

Приложение №9 к техническому заданию

Требования к значениям показателей (характеристик) товаров, используемых при выполнении работ

№ п	Наименование товара	Идентификация товара	№ п/п	Наименование показателя (характеристики) товара	Единица измерения	Требования к значениям показателей (характеристик), товара
1	Эмаль ПФ-115 серая	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Устойчивость пленки эмали к изменению температуры	°С	в диапазоне от «-50» до «+60»
			2	Цвет эмали	-	должен быть серый
			3	Сорт эмали	-	должен быть высший или первый
			4	После высыхания эмаль образует гладкую, однородную без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность	-	соответствие
			5	Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру	%	не менее 50
			6	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм, при температуре (20±0,5) °С	с	должна быть 80-120
			7	Массовая доля нелетучих веществ	%	60-66
			8	Степень перетира	мкм	должна быть не более 25
			9	Укрывистость высушенной пленки	г/м <sup>2</sup>	должна быть не более 60
			10	Высыхание до степени 3, при температуре (20±2) °С	ч	не более 24
			11	Эластичность пленки при изгибе	мм	должна быть не более 1
			12	Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1	см	должна быть не менее 40
2	Раствор готовый кладочный цементный	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Норма подвижности растворной смеси по погружению конуса	см	должна быть свыше 8 не более 14
			2	Водоудерживающая способность растворной смеси	%	не менее 90
			3	Расслаиваемость свежеприготовленной смеси	%	не более 10
			4	Содержание золы-уноса в растворной смеси	% массы цемента	должно быть не более 20
			5	Проектный возраст раствора	сут	28
			6	Марка прочности раствора на сжатие в проектном возрасте	-	должна быть М200 или М100 или М150
			7	Марка по морозостойкости раствора	-	должна быть не ниже F50
			8	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	кг/м <sup>3</sup>	менее 1500
3	Гвозди толевые круглые	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Диаметр стержня	мм	должен быть 3,0
			2	Длина гвоздя	мм	должна быть 40
			3	Теоретическая масса 1000 гвоздей	кг	должна быть ≈ 2,230
			4	Предельные отклонения на длину гвоздей	мм	± 3,0
			5	Отклонение от соосности головки относительно стержня	мм	не более 0,3
			6	Отклонения от круглости головок	мм	не более 0,4
4	Поковки	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Класс точности поковок	-	должен быть не ниже Т1
			2	Исходный индекс	-	должен быть не более 16
			3	Группа стали поковок	-	должна быть не более М3

		опытностью работ	4	Степень сложности поковок	-	должна быть не более С4
			5	Масса поковки	кг	не более 1,8
5	Растворитель марки Р-4	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Назначение растворителя	-	должен быть для разбавления лакокрасочных материалов на основе поливинилхлоридных хлорированных смол ПСХ ЛС и ПСХ ЛН, сополимеров винилхлорида, эпоксидных смол и других пленкообразующих веществ (за исключением эмали ХВ-124 серой и защитной)
			2	Массовая доля воды в растворителе по Фишеру	%	не более 0,7
			3	Кислотное число	мг КОН/г	должно быть не выше 0,07
			4	Число коагуляции	%	не менее 24
			5	Температура вспышки в закрытом тигле	°С	должна быть не ниже -10
6	Грунтовка ГФ-021	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Назначение	-	должна предназначаться для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями
			2	Пленка грунтовки устойчива к изменению температуры от «-45» до «+60» °С	-	соответствие
			3	После высыхания пленка ровная, однородная	-	соответствие
			4	Условная вязкость при температуре (20±0,5) °С по вискозиметру ВЗ-4	с	не менее 45
			5	Степень разбавления грунтовки растворителем	%	не более 20
			6	Массовая доля нелетучих веществ	%	54-60
			7	Степень перетира	мкм	должна быть не более 40
			8	Высыхание до степени 3, при температуре (105±5) °С	мин	не более 35
			9	Высыхание до степени 3, при температуре (20±2) °С	ч	не более 24
			10	Эластичность пленки при изгибе	мм	должна быть не более 1
			11	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	см	должна быть не менее 50
			12	Стойкость пленки к статическому воздействию 3 %-ного раствора хлористого натрия	ч	не менее 24
			13	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при температуре (20±2) °С	ч	не менее 48
7	Эмаль ХВ-124	Локальный сметный расчет №02-01-06, (№ п/п 122)	1	Определение эмали	-	должна представлять собой суспензию пигментов в растворе средневязкой поливинилхлоридной хлорированной смолы (ПСХ-ЛС) и алкидной смолы в смеси летучих органических растворителей с добавлением пластификатора
			2	Цвет пленки эмали	-	должен быть «защитный»
			3	После высыхания пленка однородная, без морщин, оспин, потеков и посторонних включений	-	соответствие
			4	Массовая доля нелетучих веществ	%	27-33
			5	Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С по вискозиметру типа	с	должна быть 35-60
			6	Степень перетира	мкм	должна быть не более 30
			7	Укрывистость высушенной пленки	г/м <sup>2</sup>	должна быть не более 60
			8	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С	ч	не позднее 2
			9	Стойкость пленки при температуре (20±2) °С к статическому воздействию воды	ч	не менее 24
			10	Стойкость пленки при температуре (20±2) °С к статическому воздействию бензина	ч	не менее 8
			11	Время высыхания до степени 5 при температуре (20±2) °С	ч	не позднее 24
			12	Эластичность пленки при изгибе	мм	должна быть не более 1
			13	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А)	относительные единицы	должна быть не менее 0,25
			1	Диаметр каната	мм	должен быть 5,5

8	Канат стальной двойной	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	2	Расчетная площадь сечения всех проволок в канате	мм <sup>2</sup>	должна быть 10,42
			3	Диаметр центральной проволоки	мм	должен быть 0,36
			4	Диаметр проволоки в слоях	мм	должен быть 0,34
			5	Маркировочная группа каната	Н/мм <sup>2</sup>	должна быть 1770
			6	Расчетное разрывное усилие (суммарное всех проволок в канате)	Н	должно быть не менее 18350
			7	Расчетное разрывное усилие (каната в целом)	Н	должно быть не менее 15750
			9	Канаты	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1
2	Вид конструкции	-				должна быть тросовой свивки
3	Диаметр ориентировочный	мм				должен быть 10-112
4	Длина окружности ориентировочная	мм				должна быть 30-350
5	Группа канатов	-				должна быть А или Б или В или Г
6	Номинальная линейная плотность каната	ктекс				должна быть 88,4-11210,0
7	Отклонение от номинальной линейной плотности каната	%				не более +8,0
8	Число витков на 1 м каната	-				должно быть не менее 8
9	Разрывная нагрузка каната в целом виде	даН				должна быть не менее 588,0
10	Суммарная разрывная нагрузка каната по прядям	даН				должна быть не менее 852,6
11	Суммарная разрывная нагрузка каната по каболок	даН				должна быть не менее 632,1
12	Номинальная линейная плотность каболок	ктекс				должна быть 4,0 или 5,5
13	Отклонение от номинальной линейной плотности каболок	%				±6,5 или ±8
14	Ориентировочное число каболок в канате	шт				должно быть 15-1407
15	Число кручений на 1 м каболок	-				должно быть не более 60
16	Тип каболок	-				должны быть крученые или некрученые
17	Разрывная нагрузка каболок	даН				должна быть не менее 44,1
18	Нормированная влажность канатов	%				13
19	Фактическая влажность канатов	%				не более 16,0
20	Канаты не имеют бурых пятен, запаха гнили, плесени, гари	-				соответствие
10	Проволока горячекатаная в мотках	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Диаметр катанки из которой изготавливается проволока	мм	должен быть 6,3-6,5
			2	Предельные отклонения по диаметру катанки	мм	не более +0,5 и не более -0,5
			3	Площадь поперечного сечения катанки	см <sup>2</sup>	0,312 или 0,332
			4	Масса 1 м длины катанки	кг	0,261 или 0,245
			5	Точность прокатки	-	должна быть обычная или повышенная или высокая
			6	Овальность катанки	-	не превышает 50% суммы предельных отклонений по диаметру
			7	На поверхности катанки нет раскатанных трещин, прокатных плен, закатов, усов и раскатанных загрязнений	-	соответствие
			8	Не допускаются отпечатки, рябизна, раскатанные пузыри и риски, отдельные мелкие плены, выводящие размеры катанки за предельные отклонения по диаметру	-	соответствие
			9	В катанке не допускаются остатки усадочной раковины	-	соответствие
11	Краска МА-015	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Определение краски	-	должна представлять собой пасту, состоящую из смеси сажи с наполнителем, затертых на комбинированной олифе с введением добавок или без них
			2	Массовая доля пленкообразующего вещества	%	не менее 24
			3	Массовая доля летучих веществ	%	не более 13
			4	Степень перетир	мкм	должна быть не более 50
			5	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С	ч	не более 24
			6	Время высыхания до степени 3 при температуре (70±2) °С	ч	не более 4
			7	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа М-3	условные единицы	должна быть не менее 0,1
			8	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник В)	условные единицы	должна быть не менее 0,05

12	Доски обрезные хвойных пород III сорта	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	9	Эластичность пленки при изгибе	мм	должна быть не более 1
			1	Длина досок	м	должна быть не более 6,5 не менее 4
			2	Ширина	мм	должна быть свыше 64 не более 150
			3	Толщина	мм	32-40
			4	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по длине	мм	не более -25 и не более +50
			5	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по ширине	мм	не более +3,0 и не более -3,0
			6	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по толщине	мм	не более +2,0 и не более -2,0
			7	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов	мкм	не превышает 1250
13	Лента изоляционная прорезиненная односторонняя	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	8	Ширина пласти с непараллельными кромками в узком конце	мм	должна быть не менее 50
			1	Номинальная ширина ленты	мм	должна быть 20
			2	Предельные отклонения по ширине ленты	мм	не более +1,0 и не более -1,0
			3	Толщина ленты	мм	должна быть не более 0,35
			4	Внешний вид ленты	-	Должен быть равномерное (без пропусков) покрытие поверхности ткани резиновой смесью
			5	Липкость (скорость расклеивания) до и после старения	мм/мин	должна быть не более 100
14	Бетон тяжелый, класс (М200)	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	6	Разрывная нагрузка ленты	кН/м	должна быть не менее 6
			1	По классу прочности на сжатие бетон	-	должен быть В15
			2	Марка по водонепроницаемости бетона	-	должна быть не менее W4
			3	Модуль крупности мелкого заполнителя	-	1,5
			4	Содержание пылевидных и глинистых частиц в мелком заполнителе	% по массе	не должно быть более 3
15	Гвозди строительные с плоской головкой	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	5	Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой форм в крупном заполнителе	% массы	не должно превышать 35
			1	Диаметр стержня	мм	должен быть 1,6
			2	Длина гвоздя	мм	должна быть 50
			3	Теоретическая масса 1000 круглых гвоздей	кг	должна быть = 0,791
			4	Предельные отклонения на длину гвоздей	мм	± 1,6
			5	Отклонение от соосности головки относительно стержня	мм	не более 0,2
			6	Отклонения от круглости головок	мм	не более 0,4
16	Олифа натуральная	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Прозрачность после отстаивания в течение 24 ч при (20±2) °С	-	должна быть полная
			2	Отстой	% (по объему)	должен быть не более 1
			3	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4)	с	26-32
			4	Плотность	г/см <sup>3</sup>	должна быть 0,930-0,950
			5	Кислотное число	мг КОН	должно быть не более 7
			6	Йодное число	г/иода на 100 г	должно быть не менее 150
			7	Массовая доля неомыляемых веществ	%	не более 1,0
			8	Массовая доля золы	%	не более 0,3
			9	Время высыхания до степени 3 при 20±2 °С	ч	не более 24
			10	Температура вспышки в закрытом тигле	°С	должна быть не менее 206
			11	Температура самовоспламенения	°С	должна быть не менее 343
			1	Предел текучести арматурного проката	Н/мм <sup>2</sup>	должен быть не менее 500
			2	Номинальный диаметр арматурного проката	мм	должен быть 12
			3	Номинальная площадь поперечного сечения арматурного проката	мм <sup>2</sup>	должна быть 113,1
			4	Номинальная масса 1 м длины арматурного проката	кг	должна быть 0,888
			5	Номинальный диаметр периодического профиля арматурного проката	мм	должен быть 11,3

17	Прокат арматурный свариваемый периодического профиля А500С	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	6	Предельные отклонения номинального диаметра периодического профиля арматурного проката	мм	не более +0,3 и не более -0,5
			7	Отклонения от номинальной площади поперечного сечения и массы 1 м длины профиля арматурного проката	%	не более +5 и не более -5
			8	Относительная площадь смятия поперечных ребер профиля арматурного проката	-	должна быть не менее 0,056
			9	Угол наклона поперечных ребер профиля арматурного проката	°	35-60
			10	Временное сопротивление арматурного проката	Н/мм <sup>2</sup>	должно быть не менее 600
			11	Относительное удлинение арматурного проката	%	не менее 14,0
			12	Отношение временного сопротивления арматурного проката к пределу текучести арматурного проката	-	должно быть не менее 1,08
18	Шурупы с полукруглой головкой	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Диаметр резьбы «d»	мм	должен быть 6
			2	Внутренний диаметр резьбы «d <sub>2</sub> »	мм	не более 4,2
			3	Шаг резьбы «Р»	мм	должен быть 2,5
			4	Предельные отклонения по шагу резьбы	-	должны быть ±0,2 «Р»
			5	Диаметр головки «D»	мм	должен быть 12,0
			6	Высота головки «К»	мм	должна быть 4,2
			7	Радиус сферы «R <sub>1</sub> »	мм	должен быть ≈ 9,6
			8	Радиус сферы «R <sub>2</sub> »	мм	должен быть ≈ 4,8
			9	Длина шурупа	мм	должна быть не более 90
19	Шнур асбестовый общего назначения марки ШАОН	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Назначение шнура	-	должен применяться для теплоизоляции и уплотнения соединений в различных тепловых агрегатах и теплопроводящих системах при температуре до 400 °С
			2	Рабочая среда	-	должна быть газ, пар, вода
			3	Массовая доля асбестового волокна в шнурах	%	не менее 78
			4	Шнур устойчивый к изгибу и при испытании не расслаивается и не имеет разрывов нитей.	-	соответствие
			5	Диаметр шнура	мм	должен быть не менее 8,0
			6	Результирующая линейная плотность	ктекс	должна быть не более 79,0 не менее 32,1
			7	На поверхности шнуров нет поврежденных наружных нитей	-	соответствие
			8	Сердечник не выступает из-под наружных нитей	-	соответствие
20	Олифа комбинированная	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Определение олифы	-	Должна являться пленкообразующим веществом, представляющим собой продукты переработки растительных масел с введением сиккативов для ускорения процесса высыхания
			2	Цвет по йодометрической шкале	мг I <sub>2</sub> /100 см <sup>3</sup>	должен быть не темнее 800
			3	Отстой	% (по объему)	должен быть не более 1
			4	Температура вспышки в закрытом тигле	°С	должна быть не ниже 32
			5	Кислотное число	мг КОН/г	должно быть не более 10
			6	Условная вязкость при температуре (20±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм	с	20-60
			7	Прозрачность после отстаивания в течение 24 ч при температуре (20±2) °С	-	должна быть полной
			8	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С	ч	не более 24
			9	Массовая доля нелетучих веществ	%	70±2

21	Картон строительный прокладочный марки Б	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Назначение	-	должен предназначаться для прокладок соединений, применяемых в среде воды, воздуха
			2	Состав картона	-	должен быть изготовлен из небеленой хвойной целлюлозы и макулатуры
			3	Плотность картона	г/см <sup>3</sup>	должна быть не менее 0,70
			4	Впитываемость при полном погружении воды	%	не более 120
			5	Предел прочности при растяжении в поперечном направлении	МПа	должен быть не менее 16
			6	Линейная деформация в поперечном направлении после выдерживания в гигростате	%	не более "+0,8"
			7	Влажность	%	должна быть 10±2
			8	Поверхность картона и прокладок из него ровная, без короблений, вмятин, складок, морщин, неволокистых включений и пятен, ухудшающих потребительские свойства	-	соответствие
22	Электрод	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Тип электрода	-	должен быть Э42
			2	Назначение электрода	-	должен быть для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм <sup>2</sup>
			3	Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня	мм	должен быть 4,0
			4	Номинальная длина электрода со стержнем из сварочной проволоки	мм	должна быть 350 или 450
			5	Тип проволоки для стержня	-	должна быть низкоуглеродистая или легированная или высоколегированная
			6	Предельные отклонения длины электрода от номинальной длины	мм	должны быть ±4
			7	Длина зачищенного от покрытия конца	мм	должна быть 25
			8	Предельные отклонения длины зачищенного от покрытия конца от номинального значения	мм	должны быть ±7,5
			9	Покрытие электродов плотное, прочное, без вздутий, пор, наплывов, трещин и неровностей	-	соответствие
			10	Допустимость поверхностных трещин	-	на поверхности покрытия электродов допускаются поверхностные продольные трещины и местные сетчатые растрескивания, протяженность (максимальный размер) которых не превышает трехкратный номинальный диаметр электрода, если минимальное расстояние между ближайшими концами трещин или (и) краями участков местного сетчатого растрескивания более трехкратной длины более протяженной трещины или участка растрескивания
			11	Допустимость местных вмятин	-	на поверхности покрытия электродов допускаются местные вмятины глубиной не более 50% толщины покрытия в количестве не более четырех при суммарной протяженности до 25 мм на одном электроде
			12	Допустимость задиры	-	на поверхности покрытия допускаются местные задиры протяженностью не более 15 мм при глубине не более 25% номинальной толщины покрытия числом не более двух на одном электроде
			13	Разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода	мм	не превышает 0,29
			1	Номинальный диаметр резьбы «Ф»	мм	должен быть не менее 4 не более 8
			2	Шаг резьбы «Р» крупный	мм	должен быть не менее 1,75

23	Винты самонарезающие	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	3	Диаметр головки «D»	мм	должен быть не менее 7,0
			4	Предельные отклонения диаметра по $j_s$ 15	мм	не более -0,35 и не более +0,35
			5	Высота головки «k»	мм	должна быть не менее 2,8
			6	Предельные отклонения высоты по $j_s$ 15	мм	не более -0,24 и не более +0,24
			7	Радиус под головкой «R»	мм	должен быть не менее 0,20
			8	Радиус под головкой «d <sub>g</sub> »	мм	не более 9,2
			9	Ширина шлица «p»	мм	не более 2,31 не менее 1,06
			10	Глубина шлица «b»	мм	не более 3,7 не менее 1,6
			11	Номер крестообразного шлица	-	должен быть 2 или 3
			12	Диаметр крестообразного шлица «m»	мм	не более 7,7
			13	Глубина крестообразного шлица «h»	мм	должна быть не менее 1,75
			14	Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц	мм	не более 4,2 не менее 1,5
			15	Недовод резьбы	мм	должен быть не более 1,0

#### Инструкция по заполнению первой части заявки

В соответствии с требованиями ч.2 ст.33 Федерального закона от 05.04.2013 № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» (далее – Закона о контрактной системе) Заказчиком при описании объекта закупки установлены требования к максимальным и/или минимальным значениям показателей (характеристик) товаров, используемых при выполнении работ, требования к показателям (характеристикам) товаров, значения которых не могут изменяться. Также установлены требования к вариантам значений показателей (характеристик) товаров. При описании объекта закупки (наименований показателей (характеристик) товаров и требований к значениям показателей (характеристик) товаров) Заказчиком в соответствии с требованиями п.2. ч.1. ст.33 Закона о контрактной системе использовались при составлении описания объекта закупки показатели, требования, условные обозначения и терминология, касающиеся технических характеристик, функциональных характеристик (потребительских свойств) товара, работы, услуги и качественных характеристик объекта закупки, которые предусмотрены техническими регламентами, принятыми в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании, документами, разрабатываемыми и применяемыми в национальной системе стандартизации, принятыми в соответствии с законодательством Российской Федерации о стандартизации, иных требований, связанных с определением соответствия поставляемого товара, выполняемой работы, оказываемой услуги потребностям заказчика. Если Заказчиком в настоящем техническом задании не используются показатели, требования, условные обозначения и терминология, касающиеся технических и качественных характеристик объекта закупки, то это обосновывается отсутствием или невозможностью использования при составлении описания объекта закупки таких показателей, требований, условных обозначений и терминологии. В таких случаях Заказчик использует другие показатели, требования, условные обозначения и терминологию, указанные в паспортах, сертификатах, технических условиях и иных технических документах производителя товара, при этом учитываются условия использования, эксплуатации и применения товаров в соответствии с потребностями Заказчика. В настоящем техническом задании (описании объекта закупки) к требованиям безопасности относятся требования, установленные соответствующим ГОСТ (ГОСТ Р), указание на которые содержится в тексте документации. Значения, выраженные в процентах (%), указываются без изменений. Требования к значениям показателей (характеристик) товаров подразделяются на типы и классы. К первому типу требований к значениям показателей (характеристик) товаров могут относиться требования к минимальным значениям показателей (характеристик) товаров или требования к показателям (характеристикам) товаров, значения которых не могут изменяться. При указании в первой части заявки на участие в электронном аукционе конкретных показателей (характеристик) товаров по первому типу, участник закупки, согласно настоящей инструкции по заполнению первой части заявки, должен указать: единицы измерения, соответствующие требованиям настоящего технического задания, а также требованиям, установленным в соответствии с техническими регламентами, стандартами и иными требованиями, предусмотренными законодательством Российской Федерации о техническом регулировании; наименования показателей (характеристик), которые должны быть указаны без изменений; значения показателей (характеристик), соответствующие требованиям настоящего технического задания (описания объекта закупки). К первому типу требований к значениям показателей (характеристик) товаров, используемых при выполнении работ относятся (позиция товара (п.) номер показателя (п/п.)): позиция товара один номер показателя пять, позиция товара один номер показателя двенадцать, позиция товара два номер показателя два, позиция товара два номер показателя семь, позиция товара два номер показателя восемь, позиция товара четыре номер показателя один, позиция товара пять номер показателя четыре, позиция товара пять номер показателя пять, позиция товара шесть номер показателя четыре, позиция товара шесть номер показателя восемь, позиция товара шесть номер показателя девять, позиция товара шесть номер показателя одиннадцать, позиция товара шесть номер показателя двенадцать, позиция товара шесть номер показателя тринадцать, позиция товара семь номер показателя девять, позиция товара семь номер показателя тринадцать, позиция товара восемь номер показателя шесть, позиция товара восемь номер показателя семь, позиция товара девять номер показателя восемь, позиция товара девять номер показателя девять, позиция товара девять номер показателя десять, позиция товара девять номер показателя одиннадцать, позиция товара девять номер показателя семнадцать, позиция товара одиннадцать номер показателя два, позиция товара одиннадцать номер показателя семь, позиция товара одиннадцать номер показателя восемь, позиция товара двенадцать номер показателя восемь, позиция товара тринадцать номер показателя шесть, позиция товара четырнадцать номер показателя два, позиция товара шестнадцать номер показателя шесть, позиция товара шестнадцать номер показателя десять, позиция товара шестнадцать номер показателя одиннадцать, позиция товара семнадцать номер показателя один, позиция товара семнадцать номер показателя два, позиция товара семнадцать номер показателя три, позиция товара семнадцать номер показателя четыре, позиция товара семнадцать номер показателя пять, позиция товара семнадцать номер показателя восемь, позиция товара семнадцать номер показателя







номер показателя четыре, позиция товара девять номер показателя пять, позиция товара девять номер показателя шесть, позиция товара девять номер показателя двенадцать, позиция товара девять номер показателя тринадцать, позиция товара девять номер показателя четырнадцать, позиция товара девять номер показателя шестнадцать, позиция товара девять номер показателя двадцать, позиция товара десять номер показателя один, позиция товара десять номер показателя два, позиция товара десять номер показателя три, позиция товара десять номер показателя четыре, позиция товара десять номер показателя пять, позиция товара десять номер показателя семь, позиция товара десять номер показателя восемь, позиция товара десять номер показателя девять, позиция товара одиннадцать номер показателя один, позиция товара двенадцать номер показателя три, позиция товара двенадцать номер показателя четыре, позиция товара двенадцать номер показателя пять, позиция товара двенадцать номер показателя шесть, позиция товара тринадцать номер показателя один, позиция товара тринадцать номер показателя два, позиция товара тринадцать номер показателя четыре, позиция товара четырнадцать номер показателя один, позиция товара пятнадцать номер показателя один, позиция товара пятнадцать номер показателя два, позиция товара пятнадцать номер показателя три, позиция товара шестнадцать номер показателя один, позиция товара шестнадцать номер показателя три, позиция товара семнадцать номер показателя шесть, позиция товара девятнадцать номер показателя один, позиция товара девятнадцать номер показателя два, позиция товара девятнадцать номер показателя четыре, позиция товара девятнадцать номер показателя семь, позиция товара девятнадцать номер показателя восемь, позиция товара двадцать номер показателя один, позиция товара двадцать номер показателя два, позиция товара двадцать номер показателя три, позиция товара двадцать номер показателя четыре, позиция товара двадцать номер показателя пять, позиция товара двадцать номер показателя шесть, позиция товара двадцать номер показателя девять, позиция товара двадцать три номер показателя один, позиция товара двадцать три номер показателя четыре, позиция товара двадцать три номер показателя пять, позиция товара двадцать три номер показателя шесть, позиция товара двадцать три номер показателя одиннадцать. В настоящем техническом задании (описании объекта закупки) наименования показателей (характеристик) товаров указаны в столбце «Наименование показателя (характеристики) товара». В настоящем техническом задании (описании объекта закупки) требования к минимальным значениям показателей (характеристик) товаров, к максимальным значениям показателей (характеристик) товаров, требования к показателям (характеристикам) товаров, значения которых не могут изменяться, к максимальным и минимальным значениям показателей (характеристик) товаров, требования к вариантам значений показателей (характеристик) товаров установлены в тексте настоящей инструкции. Представленные участниками закупки сведения не должны носить предположительный характер (сведения не должны сопровождаться словами «должен», «должен быть», «будут» и другими формами этих слов). Для предельных отклонений необходимо указать значение отклонения в сторону уменьшения и значение отклонения в сторону увеличения, согласно требованиям настоящей инструкции. Первый класс определяет жидкое состояние товара. Второй класс определяет твердое состояние товара. Третий класс определяет иное состояние товара. При установлении требований к минимальным значениям показателей (характеристик) товаров, к максимальным значениям показателей (характеристик) товаров, к максимальным и минимальным значениям показателей (характеристик) товаров, требований к вариантам значений показателей (характеристик) товаров, участник закупки должен указать в первой части заявки на участие в электронном аукционе конкретные значения показателей (характеристик) товаров, соответствующие требованиям, установленным заказчиком. Участником закупки при указании конкретных значений показателей (характеристик) товаров, по которым установлены требования к максимальным и/или минимальным значениям показателей (характеристик) товаров, требования к вариантам значений показателей (характеристик) товаров, должны быть указаны значения показателей (характеристик) в виде интервального значения показателя (характеристики), определенных в первом типе, во втором типе, в четвертом типе. Участником закупки при указании конкретных значений показателей (характеристик) товаров, по которым установлены требования к максимальным и/или минимальным значениям показателей (характеристик) товаров, должны быть указаны значения показателей (характеристик) в виде интервального значения показателя (характеристики) для таких показателей (характеристик), определенных в третьем типе. Ко второму классу товаров, используемых при выполнении работ относятся (позиция товара (п)): - позиции товаров три, четыре, пятнадцать, семнадцать, восемнадцать, двадцать три. При указании конкретных значений показателей (характеристик) товаров, по которым установлены требования к максимальным и минимальным значениям показателей (характеристик) товаров, требования к вариантам значений показателей (характеристик) товаров, не допускается использование участником закупки в первой части заявки на участие в электронном аукционе слов, словосочетаний с помощью которых заданы требования к минимальным значениям показателей (характеристик) товаров, к максимальным значениям показателей (характеристик) товаров, к максимальным и минимальным значениям показателей (характеристик) товаров, требования к вариантам значений показателей (характеристик) товаров. В случае если по одному из типов установлено требование к значению показателя (характеристики) товара, которое не может рассматриваться согласно инструкции по заполнению первой части заявки как требование к максимальному и/или минимальному значению показателей (характеристик) товара или как требование к вариантам значений показателей (характеристик) товара, участник закупки указывает значение показателя (характеристики) товара без изменений, как и значение показателя «разрывная нагрузка...». К первому классу товаров, используемых при выполнении работ относятся (позиция товара (п.)): позиция товара один, пять, шесть, семь, одиннадцать, шестнадцать, двадцать. При указании в первой части заявки на участие в электронном аукционе сведений о конкретных показателях (характеристик) товаров, согласно инструкции по заполнению первой части заявки, участник закупки указывает значения показателей (характеристик) товаров, относящиеся к предлагаемому варианту в соответствии с техническими регламентами, стандартами и иными требованиями, предусмотренными законодательством Российской Федерации о техническом регулировании. Требование к значению показателя «модуль крупности...» является требованием к минимальному значению показателя. По показателям (характеристикам) товаров, требования к значениям которых являются требованиями безопасности, участник закупки в первой части заявки на участие в электронном аукционе должен указать значение показателя (характеристики) без изменения. К третьему классу товаров, используемых при выполнении работ относятся (позиция товара (п.)): позиция товара два, двенадцать, тринадцать, восемь, десять, девять, девятнадцать, двадцать один, двадцать два, четырнадцать. Для показателей (характеристик) товаров, установленных настоящим техническим заданием, не относящихся к выбранному варианту, в первой части заявки участник закупки вправе указывать: «не нормируется». При указании в первой части заявки на участие в электронном аукционе значений показателей (характеристик) в виде интервального значений показателя (характеристик), участник закупки должен указать нижнюю и верхнюю границу интервального значений, соответствующие требованиям настоящего технического задания и требованиям, установленным техническими регламентами, стандартами и иными требованиями, предусмотренными законодательством Российской Федерации о техническом регулировании. (Например «1-7»).