

Требования к значимым показателям (характеристикам) товаров, используемых при выполнении работ

№ п	Наименование товара	Идентификация товара	№ п/п	Наименование показателя (характеристики) товара	Единица измерения	Требования к значениям показателей (характеристик), товара
1	Битумы нефтяные строительные марки БН-90/10	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Глубина прокаливания иглы при 25 °С	(0,1 мм)	должна быть 5-20
			2	Температура размягчения по конусу и шару	°С	должна быть 90-105
			3	Растворимость	%	не менее 99,50
			4	Растяжимость при 25 °С	-	должна быть не менее 1,0
			5	Температура вспышки	°С	должна быть не ниже 240
			6	Температура самовоспламенения	°С	должна быть не менее 368
2	Битумы нефтяные строительные марки БН-70/30	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Глубина прокаливания иглы при 25 °С	(0,1 мм)	должна быть 21-40
			2	Температура размягчения по конусу и шару	°С	должна быть 70-80
			3	Растворимость	%	не менее 99,50
			4	Температура вспышки	°С	должна быть не ниже 240
			5	Температура самовоспламенения	°С	должна быть не менее 368
			6	Температура самовоспламенения	°С	должна быть не менее 368
3	Гвозди строительные с плоской головкой	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Диаметр стержня	мм	должен быть 1,6
			2	Длина гвоздя	мм	должна быть 50
			3	Теоретическая масса 1000 круглых гвоздей	кг	должна быть = 0,791
			4	Предельные отклонения на длину гвоздей	мм	должны быть ± 1,6
			5	Отклонение от соосности головки относительно стержня	мм	не более 0,2
			6	Отклонения от круглости головок	мм	не более 0,4
4	Гвозди толстые круглые	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Диаметр стержня	мм	должен быть 3,0
			2	Длина гвоздя	мм	должна быть 40
			3	Теоретическая масса 1000 гвоздей	кг	должна быть = 2,230
			4	Предельные отклонения на длину гвоздей	мм	должны быть ± 3,0
			5	Отклонение от соосности головки относительно стержня	мм	не более 0,3
			6	Отклонения от круглости головок	мм	не более 0,4
5	Олифа комбинированная	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Определение олифы	-	Должна являться пленкообразующим веществом, представляющим собой продукты переработки растительных масел с введенным синкативом для ускорения процесса высыхания
			2	Цвет по йодометрической шкале	мл 1%/100 см ³	должен быть не темнее 800
			3	Отстой	% (по объему)	не более 1
			4	Температура вспышки в закрытом тигле	°С	должна быть не ниже 32
			5	Кислотное число	мг КОН/г	не более 10
			6	Условная вязкость при температуре (20±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сола 4 мм	с	должна быть 20-60
			7	Прозрачность после отстаивания в течение 24 ч при температуре (20±2) °С	-	должна быть полной
			8	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С	ч	не более 24
			9	Массовая доля нелетучих веществ	%	70±2
6	Поковки	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Класс точности поковки	-	должен быть не ниже Т1
			2	Исходный индекс	-	не более 16
			3	Группа сталей поковки	-	не более М3
			4	Степень сложности поковки	-	должна быть не более С4
			5	Масса поковки	кг	должна быть не более 1,8
7	Сетка проволочная тканая с квадратными ячейками	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Помер сетки	-	должен быть «03»
			2	Номинальный размер стороны ячейки в свету	мм	должен быть 0,50
			3	Номинальный диаметр проволоки	мм	должен быть не менее 0,20
			4	Допускаемое отклонение от номинального размера для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету	%	± 9
			5	Максимальное допускаемое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету	%	40
			6	Сетки не имеют механических повреждений, перегибов, разрывных и сшитых мест	-	соответствие
			7	Допускаются сращивания концов проволоки, перегиб в начале куска сетки, такие дефекты в виде галочек, петель, скруток в количестве, не превосходящем двух на 1 м ² сетки, изменяющих правильность формы ячеек	-	соответствие
8	Проволока горячекатаная в мотках	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Диаметр катанки из которой изготавливается проволока	мм	должен быть 6,3-6,5
			2	Предельные отклонения по диаметру катанки	мм	не более +0,5 и не более -0,5
			3	Площадь поперечного сечения катанки	см ²	0,312 или 0,332
			4	Масса 1 м длины катанки	кг	0,261 или 0,245
			5	Точность прокатки	-	должна быть обычной или повышенной или высокой
			6	Овальность катанки	-	не превышает 50% суммы предельных отклонений по диаметру
			7	На поверхности катанки нет раскатанных трещин, прокатных илов, закатов, усов и раскатанных загрязнений	-	соответствие
			8	Не допускаются отпечатки, рабины, раскатанные пузыри и риски, отдельные мелкие чешуи, высокие размеры катанки за предельные отклонения по диаметру	-	соответствие
			9	В катанке не допускаются остатки усачной раковины	-	соответствие
9	Электрод	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Тип электрода	-	должен быть Э42
			2	Назначение электрода	-	должен быть для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ²
			3	Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня	мм	должен быть 6,0
			4	Номинальная длина электрода со стержнем из сварочной проволоки	мм	должна быть 350 или 450
			5	Тип проволоки для стержня	-	должна быть низкоуглеродистая или легированная или высоколегированная
			6	Предельные отклонения длины электрода от номинальной длины	мм	должны быть ±4
			7	Длина зачищенного от покрытия конца	мм	должна быть 25
			8	Предельные отклонения длины зачищенного от покрытия конца от номинального значения	мм	должны быть ±7,5
			9	Покрытие электродов должно быть прочное, без вздутий, пор, наплывов, трещин и неровностей	-	соответствие

			10	Допустимость поверхностных трещин	-	на поверхности покрытия электродов допускаются поверхностные продольные трещины и местные сегчатые растрескивания, протяженность (максимальный размер) которых не превышает трехкратный номинальный диаметр электрода, если минимальное расстояние между ближайшими концами трещин или (и) краями участков местного сегчатого растрескивания более трехкратной длины более протяженной трещины или участка растрескивания
			11	Допустимость местных вмятин	-	на поверхности покрытия электродов допускаются местные вмятины глубиной не более 50% толщины покрытия в количестве не более четырех при суммарной протяженности до 25 мм на одном электроде
			12	Допустимость задира	-	на поверхности покрытия допускаются местные задиры протяженностью не более 15 мм при глубине не более 25% номинальной толщины покрытия числом не более двух на одном электроде
			13	Разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода	мм	не превышает 0,39
10	Электрод	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Тип электрода	-	должен быть 342
			2	Назначение электрода	-	должен быть для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм ²
			3	Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня	мм	должен быть 4,0
			4	Номинальная длина электрода со стержнем из сварочной проволоки	мм	должна быть 350 или 450
			5	Тип проволоки для стержня	-	должна быть низкоуглеродистая или легированная или высоколегированная
			6	Предельные отклонения длины электрода от номинальной длины	мм	должны быть ±4
			7	Длина зачищенного от покрытия конца	мм	должна быть 25
			8	Предельные отклонения длины зачищенного от покрытия конца от номинального значения	мм	должны быть ±7,5
			9	Покрытие электродов плотное, прочное, без вздутий, пор, наплывов, трещин и неровностей	-	соответствие
			10	Допустимость поверхностных трещин	-	на поверхности покрытия электродов допускаются поверхностные продольные трещины и местные сегчатые растрескивания, протяженность (максимальный размер) которых не превышает трехкратный номинальный диаметр электрода, если минимальное расстояние между ближайшими концами трещин или (и) краями участков местного сегчатого растрескивания более трехкратной длины более протяженной трещины или участка растрескивания
			11	Допустимость местных вмятин	-	на поверхности покрытия электродов допускаются местные вмятины глубиной не более 50% толщины покрытия в количестве не более четырех при суммарной протяженности до 25 мм на одном электроде
			12	Допустимость задира	-	на поверхности покрытия допускаются местные задиры протяженностью не более 15 мм при глубине не более 25% номинальной толщины покрытия числом не более двух на одном электроде
			13	Разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода	мм	не превышает 0,29
11	Отлифа натуральная	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Прозрачность после отставания в течение 24 ч при (20±2) °С	-	должна быть полной
			2	Отстой	% (по объему)	должен быть не более 1
			3	Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 (или ВЗ-4)	с	должна быть 26-32
			4	Плотность	г/см ³	0,930-0,950
			5	Кислотное число	мг КОН	не более 7
			6	Йодное число	г/возд на 100 г	должно быть не менее 150
			7	Массовая доля неомыляемых веществ	%	не более 1,0
			8	Массовая доля воды	%	не более 0,3
			9	Время высыхания до степени 3 при 20±2 °С	ч	не более 24
			10	Температура всплытия в закрытом тигле	°С	должна быть не менее 206
			11	Температура самовоспламенения	°С	должна быть не менее 343
12	Шуруты с полукруглой головкой	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Диаметр резьбы «d»	мм	не более 6
			2	Внутренний диаметр резьбы «d _н »	мм	не более 4,2
			3	Шаг резьбы «Р»	мм	не более 2,5
			4	Предельные отклонения по шагу резьбы	-	должны быть ±0,2 «Р»
			5	Диаметр головки «D»	мм	не более 12,0
			6	Высота головки «К»	мм	не более 4,2
			7	Радиус сферы «R _с »	мм	не более = 9,6
			8	Радиус сферы «R _д »	мм	должен быть не более = 4,8
			9	Длина шурута	мм	должна быть не более 90
13	Доски обрезные хвойных пород III сорта	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Длина досок	м	должна быть не более 6,5 не менее 4
			2	Ширина	мм	должна быть свыше 50 не более 150
			3	Толщина	мм	должна быть 25
			4	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по длине	мм	не более +25 и не более -50
			5	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по ширине	мм	не более +3,0 и не более -3,0
			6	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по толщине	мм	не более +1,0 и не более -1,0
			7	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов	мкм	не превышает 1250
			8	Ширина пласти с непараллельными кромками в узком конце	мм	должна быть не менее 50
14	Доски обрезные хвойных пород III сорта	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Длина досок	м	должна быть не более 6,5 не менее 4
			2	Ширина	мм	должна быть свыше 64 не более 150
			3	Толщина	мм	32-40
			4	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по длине	мм	не более -25 и не более +50
			5	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по ширине	мм	не более +3,0 и не более -3,0
			6	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по толщине	мм	не более +2,0 и не более -2,0
			7	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов	мкм	не превышает 1250
			8	Ширина пласти с непараллельными кромками в узком конце	мм	должна быть не менее 50

15	Доски обрезные хвойных пород III сорта	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Длина досок	м	должна быть не более 6,5 и не менее 4
			2	Ширина	мм	должна быть свыше 88 и не более 150
			3	Толщина	мм	должна быть не менее 44
			4	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по длине	мм	не более -25 и не более +50
			5	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по ширине	мм	не более +3,0 и не более -3,0
			6	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по толщине	мм	не более +3,0 и не более -3,0
			7	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов	мм	1250
			8	Ширина пласти с непараллельными кромками в узком конце	мм	должна быть не менее 50
16	Грунтовка ГФ-021	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Назначение	-	должна предназначаться для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалью
			2	Пленка грунтовки устойчива к изменению температуры от +45° до +60° °C	-	соответствие
			3	После высыхания пленка ровная, однородная	-	соответствие
			4	Условная вязкость при температуре (20±0,5) °C по вискозиметру ВЗ-4	с	не менее 45
			5	Степень разбухания грунтовки растворителем	%	не более 20
			6	Массовая доля нелетучих веществ	%	54-60
			7	Степень перетира	мм	должна быть не более 40
			8	Высыхание до степени 3, при температуре (10±5) °C	мин	не более 35
			9	Высыхание до степени 3, при температуре (20±2) °C	ч	должно быть не более 24
			10	Эластичность пленки при изгибе	мм	должна быть не более 1
			11	Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1	см	должна быть не менее 50
			12	Стойкость пленки к статическому воздействию 3 %-ного раствора хлористого натрия	ч	должна быть не менее 24
			13	Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при температуре (20±2) °C	ч	должна быть не менее 48
17	Прокат арматурный свариваемый периодического профиля Ø12 А500С	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Предел текучести арматурного проката	Н/мм ²	должен быть не менее 500
			2	Номинальный диаметр арматурного проката	мм	должен быть 12
			3	Номинальная площадь поперечного сечения арматурного проката	мм ²	должна быть 113,1
			4	Номинальная масса 1 м длины арматурного проката	кг	должна быть 0,888
			5	Номинальный диаметр периодического профиля арматурного проката	мм	должен быть 11,3
			6	Предельные отклонения номинального диаметра периодического профиля арматурного проката	мм	не более +0,3 и не более -0,5
			7	Отклонения от номинальной площади поперечного сечения и массы 1 м длины профиля арматурного проката	%	не более +5 и не более -5
			8	Относительная площадь смыва поперечных ребер профиля арматурного проката	-	должна быть не менее 0,056
			9	Угол наклона поперечных ребер профиля арматурного проката	°	должен быть 35-60
			10	Временное сопротивление арматурного проката	Н/мм ²	должно быть не менее 600
			11	Относительное удлинение арматурного проката	%	не менее 14,0
			12	Отношение временного сопротивления арматурного проката к пределу текучести арматурного проката	-	должно быть не менее 1,08
18	Бетон тяжелый, класс В15 (М200)	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	По классу прочности на сжатие бетон	-	должен быть В15
			2	Марка по водонепроницаемости бетона	-	должна быть не менее W4
			3	Модуль крупности мелкого заполнителя	-	от 1,5
			4	Содержание пылевидных и глинистых частиц в мелком заполнителе	% по массе	не должно быть более 3
			5	Содержание зерен пластичной (ленцальной) и игольчатой формы в крупном заполнителе	% массы	не должно превышать 35
19	Раствор готовый кладочный цементный	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Норма подвижности растворной смеси по маяжужению конуса	см	должна быть свыше 8 и не более 14
			2	Водоудерживающая способность растворной смеси	%	не менее 90
			3	Распаиваемость свежеприготовленной смеси	%	не более 10
			4	Содержание золы-уноса в растворной смеси	% массы цемента	должно быть не более 20
			5	Проектный возраст раствора	сут	должен быть 28
			6	Марка прочности раствора на сжатие в проектном возрасте	-	должна быть М100 или М150 или М200
			7	Марка по морозостойкости раствора	-	должна быть не ниже F50
			8	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	кг/м ³	должна быть не менее 1500
20	Песок природный средний	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Тип песка	-	должен быть неорганический естественный материал с максимальной крупностью зерен 5 мм, образовавшийся в результате естественного разрушения сваленных горных пород и получаемый при разработке валуно-гравийно-песчаных, гравийно-песчаных и песчаных месторождений
			2	Класс песка	-	должен быть II или I
			3	Модуль крупности песка	-	должен быть свыше 2,0 до 2,5
			4	Группа песка	-	должна быть "средний"
			5	Содержание зерен крупностью св. 10 мм	% по массе	не должно превышать 5
			6	Содержание зерен крупностью св. 5 мм	% по массе	не должно превышать 15
			7	Содержание зерен крупностью менее 0,16 мм	% по массе	не должно превышать 15
			8	Содержание в песке пылевидных и глинистых частиц	% по массе	не должно превышать 3
			9	Содержание в песке глины в комках	% по массе	не должно превышать 0,5
			10	Песок не содержит посторонних засоряющих примесей	-	соответствие
21	Канат стальной двойной	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Диаметр каната	мм	должен быть 5,5
			2	Расчетная площадь сечения всех проволок в канате	мм ²	должна быть 10,42
			3	Диаметр центральной проволоки	мм	должен быть 0,36
			4	Диаметр проволоки в слоях	мм	должен быть 0,34
			5	Маркировочная группа каната	Н/мм ²	должна быть 1770
			6	Расчетное разрывное усилие (суммарное всех проволок в канате)	Н	должно быть не менее 18350
			7	Расчетное разрывное усилие (каната в целом)	Н	должно быть не менее 15750

