

Приложение №1 к Техническому заданию

Требования к функциональным, техническим и качественным, эксплуатационным характеристикам товаров, используемых при выполнении работ

№ п/п	Наименование товара	Требования к функциональным, техническим и качественным, эксплуатационным характеристикам
1.	Батарея аккумуляторная (в соответствии с п.68 ЛС № 02-01-06-1)	Материал изготовления: металл или пластик. Высота: не менее 168 и не более 176 мм. Длина: не менее 343 и не более 352 мм. Ширина: не менее 162 и не более 170 мм. Напряжение: не менее 12 В. Ёмкость аккумулятора: не менее 65 А·ч. Масса: не менее 20 кг. Рабочая температура: более -10 – 55°С.
2.	Бетон тяжелый (в соответствии с п.159 ЛС № 02-01-01-1)	Бетон: должен быть тяжелый. Класс прочности на сжатие: В15. Марка по морозостойкости: не менее F75. Марка по водонепроницаемости: не менее W4. Истинная плотность мелкого заполнителя: не менее 2000 и не более 2800 кг/м ³ . Средняя плотность крупного заполнителя: не менее 2000 не более 3000 кг/м ³ . Модуль крупности мелкого заполнителя: не менее 1,5 и не более 3,0. Содержание пылевидных и глинистых частиц в мелком заполнителе: не более 3% по массе. Наибольшая крупность заполнителя: не менее 40 мм. Содержания фракций от 5 до 10 мм в крупном заполнителе: не менее 5 %. Содержания фракций св. 10 до 20 мм в крупном заполнителе: не менее 10 %. Содержания фракций св. 20 до 40 мм в крупном заполнителе: не более 65 %. Содержания фракций св.40 до 80 мм в крупном заполнителе: не более 55 %.
3.	Бирки маркировочные (в соответствии с п.45 ЛС № 02-01-02-1)	Материал изготовления: ударопрочный полистирол. Форма бирки: круглая или квадратная или прямоугольная. Толщина: не более 1,0 мм. Диаметр: не менее 45 и не более 55 мм. Угол: должен быть 90°. Длина стороны бирки: не менее 50 и не более 60 мм.
4.	Битум (в соответствии с п. 60 ЛС № 02-01-01-1)	Глубина проникания иглы при 25°С: не менее 20 (0,1мм). Температура размягчения по кольцу и шару: не менее 50 °С. Растяжимость при температуре +25 °С: не более 40 см. Растворимость: 99,50 %.
5.	Блок дверной тип 1 (в соответствии с п. 141 ЛС № 02-01-01-3)	Блок дверной: должен быть рентгенозащитный. Материал изготовления полотна: свинцовый лист толщиной не менее 1 мм. Блок дверной: должен быть одностворчатый. Размер дверного проема (ШхВ): не менее 950х2050 мм. Рама: для установки блока без зазоров и без порога одинаковая по периметру, шириной не более 50 мм. Общая (ширина х высота) дверного блока: не более 1100х2100 мм.
6.	Блок дверной тип 2 (в соответствии с п.142 ЛС № 02-01-01-3)	Блок дверной: должен быть рентгенозащитный. Материал изготовления полотна: свинцовый лист толщиной не менее 2 мм. Блок дверной: должен быть одностворчатый. Размер дверного проема (ШхВ): не менее 950х2050 мм. Рама: для установки блока без зазоров и без порога одинаковая по периметру, шириной не менее 100 мм. Общая (ширина х высота) дверного блока: не более 1300х2200 мм.
7.	Блок дверной тип 3 (в соответствии с п. 143 ЛС № 02-01-01-3)	Блок дверной: должен быть рентгенозащитный. Материал изготовления полотна: свинцовый лист толщиной не менее 4 мм. Блок дверной: должен быть двустворчатый (створки одинаковые по ширине). Количество дверей: 1 шт. Рама: для установки блока без зазоров и без порога одинаковая по периметру, шириной не менее 100 мм. Зазор между дверью и глухой частью блока в закрытом положении: не более 10 мм.

		Размер дверного проема (ШхВ): не менее 530x2050 мм. Общая (ширина x высота) дверного блока: не более 1500x2200 мм.
8.	Блок дверной тип 4 (в соответствии с п. 188 ЛС № 02-01-01-1)	Блок дверной: должен быть рентгенозащитный. Материал изготовления полотна: свинцовый лист толщиной не менее 1 мм. Блок дверной: должен быть одностворчатый. Размер дверного проема (ШхВ): не менее 750x2050 мм. Рама: для установки блока без зазоров и без порога одинаковая по периметру, шириной не более 50 мм. Общая (ширина x высота) дверного блока: не более 900x2100 мм.
9.	Блок дверной тип 5 (в соответствии с п.189 ЛС № 02-01-01-1)	Блок дверной: должен быть рентгенозащитный. Материал изготовления полотна: свинцовый лист толщиной не менее 4 мм. Блок дверной: должен быть двустворчатый. Количество дверей: 1 шт. Рама: для установки блока без зазоров и без порога одинаковая по периметру, шириной не менее 100 мм. Зазор между дверью и глухой частью блока в закрытом положении: не более 10 мм. Размер дверного проема (ШхВ): не менее 750x2050 мм. Ширина глухой части блока: не менее 350 мм. Общая (ширина x высота) дверного блока: не более 1500x2200 мм.
10.	Блок дверной тип 6 (в соответствии с п.190 ЛС № 02-01-01-1)	Блок: должен представлять собой тамбурную раму с одной распашной двупольной дверью с электроприводом. Блок: должен быть без порога. Габаритные размеры блока (ШхВ): не менее 1600x2100 мм.
11.	Блок оконный (в соответствии с п. 152 ЛС № 02-01-01-1)	Блок оконный: должен быть пластиковый, двустворчатый. Створки: глухая и поворотно-откидная. Долговечность стеклопакета не менее 20 условных лет эксплуатации. Стеклопакет: должен быть однокамерный или двухкамерный. Толщина стекла: не менее 24 мм.
12.	Блок питания (в соответствии с п. 58 ЛС № 02-01-06-1)	Материал изготовления: должен быть пластик. Номинальная мощность: не менее 54 Вт. Номинальное напряжение: не менее 12 В. Выходной ток: до 4.5 А. Конструктивное исполнение: на DIN рейку. Защита от короткого замыкания, перегрузки, перенапряжения: должна быть в наличии. Напряжение изоляции вход-выход: 3 кВ. Шум: не должен превышать 120 мВ. Габаритные размеры (ШхВхД): не более 78x93x56 мм. Рабочая температура: -20 – 60 °С.
13.	Болт анкерный (в соответствии с п.79 ЛС № 02-01-01-3)	Заклинивающий элемент: должен быть в виде спирали, навитой из ленты. Длина болта: не менее 100 и не более 200 мм. Номинальный диаметр резьбы болта: не менее 10 и не менее 22 мм. Диаметр головки болта: не более 23 мм. Внутренний диаметр заклинивающего элемента: не менее 10,2 мм. Наружный диаметр заклинивающего элемента: не более. 23,8 мм. Длина заклинивающего элемента: не менее 70 и не более. 125 мм. Ширина ленты заклинивающего элемента: не менее 12 мм. Толщина ленты заклинивающего элемента: не более 1 мм.
14.	Брусок тип 1 (в соответствии с п.107 ЛС № 02-01-01-3)	Брусок: должен быть обрезной хвойных пород. Сорт: I/II. Длина: от 3,5 и до 7 м. Ширина: от 70 и до 170 мм. Толщина: от 30 и до 80 мм. Влажность не более 22%.
15.	Брусок тип 2 (в соответствии с п. 108 ЛС № 02-01-01-3)	Брусок: должен быть обрезной хвойных пород. Сорт: III/IV. Длина: от 3,5 и до 7 м. Ширина: от 70 и до 170 мм. Толщина: от 30 и до 80 мм. Влажность не более 22%.
16.	Ванна (в соответствии с п. 48 ЛС № 02-01-03-03)	Ванна: должна быть купальная чугунная эмалированная с латунным выпуском, чугунным сифоном и переливом, со стальным трубопроводом. Длина ванны: не менее 1700 мм. Ширина ванны: не менее 750 мм. Глубина: не менее 600 мм.
17.	Виброизолятор (в соответствии с п. 40 ЛС № 02-01-04-1)	Предельная нагрузка: не менее 60 кг. Число рабочих витков: 5,6. Вертикальная жесткость: не менее 8 кг/см ² . Высота в свободном состоянии: не менее 90 мм и не более 170 мм. Масса: не более 1 кг.

18.	Винт тип 1 (в соответствии с п. 27 ЛС № 02-01-02-3)	Винт: должен быть с полукруглой головкой. Шаг резьбы: крупный или мелкий. Шаг резьбы: более 0,7 и менее 1,75 мм. Номинальный диаметр резьбы: не менее 5 мм. Диаметр головки: не более 16 мм. Высота головки: не менее 3,5 мм. Номинальная длина винта: не менее 50 мм.
19.	Винт тип 2 (в соответствии с п.97 ЛС № 02-01-01-3)	Винт: должен быть самонарезающий с заостренным концом. Длина винта: не менее 35 мм. Номинальный диаметр резьбы: не более 8 мм. Шаг резьбы: не менее 1,75 мм. Высота головки: не менее 2,8 и не более 5,6 мм.
20.	Воздуховод (в соответствии с п. 41 ЛС № 02-01-04-1)	Материал изготовления: должен быть алюминий. Давление: не менее 12000 Па. Рабочая температура: -35 – 400°С. Длина: 3 м. Толщина: не менее 80 мкм. Диаметр: 250 мм.
21.	Воздухоотводчик (в соответствии с п. 40 ЛС № 02-01-05-1)	Воздухоотводчик: должен быть автоматический с наружным резьбовым присоединением. Номинальное давление: 1 МПа. Номинальный диаметр: 15 мм.
22.	Воронка водосточная (в соответствии с п. 62 ЛС № 02-01-03-1)	Воронка: должна состоять из входной, центральной и выходной частей. Диаметр 230/100 мм. Высота воронки: не более 310 мм. Материал изготовления: сталь. Высота выходной части воронки: не менее 85 мм. Высота входной части воронки: не менее 130 мм. Высота центральной части воронки: не менее 90 мм.
23.	Воронка сливная (в соответствии с п.58 ЛС № 02-01-03-03)	Диаметр 100/90 мм. Материал изготовления металл. Покрытие полимерное.
24.	Врезка (в соответствии с п.47 ЛС № 02-01-04-1)	Материал изготовления: металл. Толщина: не менее 0,5 мм не более 0,7 мм. Диаметр: не менее 300 мм и не более 400 мм.
25.	Втулка тип 1 (в соответствии с п.34 ЛС № 02-01-04-1)	Втулка: должна быть изготовлена из полиэтилена низкого давления. Втулка: должна иметь обрамление по всему периметру. Ширина обрамления: более 4 мм. Длина: не менее 10 мм. Диаметр внутренний: не менее 12 мм. Диаметр внешний: менее 35 мм. Толщина стенки: не менее 1 мм.
26.	Втулка тип 2 (в соответствии с п. 62 ЛС № 02-01-02-3)	Втулка: должна быть изготовлена из полиэтилена низкого давления. Втулка: должна иметь обрамление по всему периметру. Ширина обрамления: более 4 мм. Длина: более 10 мм. Диаметр внутренний: не менее 17,5 мм. Диаметр внешний: менее 51 мм. Толщина стенки: не менее 1 мм.
27.	Выключатель автоматический тип 1 (в соответствии с п. 79 ЛС № 02-01-02-3)	Выключатель: должен быть автоматический. Частота сети: 50\60 Гц. Тип сети: переменный ток. Возможность установки на DIN-рейку: должна быть в наличии. Степень защиты IP: не менее 20. Рабочая температура: не выше -35 – не ниже 70 °С. Количество полюсов: 1. Отключающая способность: не менее 6 и менее 20 кА. Номинальное напряжение выключателя: 230 и/или 400 В. Номинальный ток: не более 10 А. Минимальное значение тока, вызывающее автоматическое срабатывание выключателя без преднамеренной выдержки времени: свыше 3 и до 5 значений номинального тока.
28.	Выключатель автоматический тип 2 (в соответствии с п. 80 ЛС № 02-01-02-3)	Выключатель: должен быть автоматический. Частота сети: 50\60 Гц. Тип сети: переменный ток. Возможность установки на DIN-рейку: должна быть в наличии. Степень защиты IP: не менее 20. Рабочая температура: не выше -35 – не ниже 70 °С. Количество полюсов: 1. Отключающая способность: не менее 10 и менее 50 кА. Номинальное напряжение выключателя: 230 и/или 400 В. Номинальный ток: не более 16 А. Минимальное значение тока, вызывающее автоматическое

		срабатывание выключателя без преднамеренной выдержки времени: свыше 3 и до 5 значений номинального тока.
29.	Выключатель автоматический тип 3 (в соответствии с п. 81 ЛС № 02-01-02-3)	Выключатель: должен быть автоматический. Частота сети: 50\60 Гц. Тип сети: переменный ток. Возможность установки на DIN-рейку: должна быть в наличии. Степень защиты IP: не менее 20. Рабочая температура: не выше -35 – не ниже 70 °С. Количество полюсов: 1. Отключающая способность: не менее 6 и менее 25 кА. Номинальное напряжение выключателя: 230 и/или 400 В. Номинальный ток: не более 25 А. Минимальное значение тока, вызывающее автоматическое срабатывание выключателя без преднамеренной выдержки времени: свыше 5 и до 10 значений номинального тока.
30.	Выключатель автоматический тип 4 (в соответствии с п. 78 ЛС № 02-01-02-3)	Выключатель: должен быть автоматический. Частота сети: 50\60 Гц. Тип сети: переменный ток. Возможность установки на DIN-рейку: должна быть в наличии. Степень защиты IP: не менее 20. Рабочая температура: не выше -35 – не ниже 70 °С. Количество полюсов: 1. Отключающая способность: не менее 6 и менее 25 кА. Номинальное напряжение выключателя: 230 и/или 400 В. Номинальный ток: не более 6 А. Минимальное значение тока, вызывающее автоматическое срабатывание выключателя без преднамеренной выдержки времени: свыше 3 и до 5 значений номинального тока.
31.	Выключатель автоматический тип 5 (в соответствии с п. 82 ЛС № 02-01-02-3)	Выключатель: должен быть автоматический. Частота сети: 50\60 Гц. Тип сети: переменный ток. Возможность установки на DIN-рейку: должна быть в наличии. Степень защиты IP: не менее 20. Рабочая температура: не выше -35 – не ниже 70 °С. Количество полюсов: 3. Отключающая способность: не менее 10 и менее 50 кА. Номинальное напряжение выключателя: 230 и/или 400 В. Номинальный ток: не более 16 А. Минимальное значение тока, вызывающее автоматическое срабатывание выключателя без преднамеренной выдержки времени: свыше 3 и до 5 значений номинального тока.
32.	Выключатель для скрытой проводки тип 1 (в соответствии с п. 84 ЛС № 02-01-02-3)	Тип монтажа: должен быть скрытый. Цвет: должен быть белый. Номинальный ток: должен быть 6 А. Степень защиты IP: не менее 20. Количество клавиш: 2 шт.
33.	Выключатель для скрытой проводки тип 2 (в соответствии с п. 83 ЛС № 02-01-02-3)	Тип монтажа: должен быть скрытый. Цвет: должен быть белый. Номинальный ток: должен быть 6 А. Степень защиты IP: не менее 20. Количество клавиш: 1 шт. Выключатель: должен быть с подсветкой.
34.	Выключатель для скрытой проводки тип 3 (в соответствии с п. 77 ЛС № 02-01-02-1)	Тип монтажа: должен быть скрытый. Цвет: должен быть белый. Номинальный ток: должен быть 6 А. Степень защиты IP: не менее 20. Количество клавиш: 1 шт.
35.	Гвоздь тип 1 (в соответствии с п.93 ЛС № 02-01-01-1)	Головка гвоздя: плоская или коническая. Стержень гвоздя: круглый или трехгранный или трехгранный с перемычками. Длина гвоздя: не менее 40 мм. Диаметр стержня: не более 2 мм. Диаметр головки гвоздя: не менее 3,5 мм.
36.	Гвоздь тип 2 (в соответствии с п. 61 ЛС № 02-01-01-1)	Головка гвоздя: плоская или коническая. Стержень гвоздя: круглый или трехгранный или трехгранный с перемычками. Длина гвоздя: 50 мм. Диаметр стержня: не менее 1,6 мм. Диаметр головки гвоздя: не более 5 мм.
37.	Гильза тип 1 (в соответствии с п. 60 ЛС № 02-01-02-1)	Материал изготовления гильзы: медь. Гильза: должна быть предназначена для соединения проводов и кабелей с медными жилами сечением от 3 и до 16 мм ² на напряжение до 10 кВ. Номинальная длина

		гильзы: не менее 20 и не более 30 мм. Номинальный внутренний диаметр гильзы: 6 мм.
38.	Гильза тип 2 (в соответствии с п. 37 ЛС № 02-01-04-1)	Материал изготовления гильзы: медь. Гильза: должна быть предназначена для соединения проводов и кабелей с медными жилами сечением от 3 и до 16 мм ² на напряжение до 10 кВ. Номинальная длина гильзы: не менее 20 и не более 30 мм. Номинальный внутренний диаметр гильзы: 4,5 мм.
39.	Гипсовое вяжущее (в соответствии с п.50 ЛС № 02-01-02-3)	Срок начала схватывания: не менее 2 мин. Срок конца схватывания: не более 30 мин.
40.	Гранит (в соответствии с п.99 ЛС № 02-01-01-3)	Плиты: должны быть квадратные. Длина: не более 600 мм. Ширина: не менее 300 мм. Толщина: не менее 8 и не более 10 мм. Тип поверхности: должен быть неполированный. Водопоглощение: не более 0,5 %. Предел прочности при изгибе: не менее 35 МПа. Кривизна поверхности: не должна превышать 1,5 мм.
41.	Грунтовка тип 1 (в соответствии с п. 95 ЛС № 02-01-01-3)	Грунтовка должна быть антисептическая глубокопроникающая акриловая. Цвет грунтовки должен быть белый. Внешний вид покрытия должен быть однородное покрытие без кратеров, пор и морщин. Грунтовка должна подходить для работ в сухих условиях, при температуре воздуха и основания 5 – 35 °С и относительной влажности воздуха до 80%.
42.	Грунтовка тип 2 (в соответствии с п.107 ЛС № 02-01-01-1)	Грунтовка должна быть быстросохнущая укрепляющая глубокого проникновения. Цвет грунтовки должен быть белый. Внешний вид покрытия должен быть однородное покрытие без кратеров, пор и морщин. Грунтовка должна подходить для работ в сухих условиях, при температуре воздуха и основания 5 – 35 °С и относительной влажности воздуха до 80%.
43.	Грунтовка тип 3 (в соответствии с п.113 ЛС № 02-01-01-3)	Грунтовка: должна представлять собой суспензию пигментов и наполнителей в алкидном лаке с добавлением растворителей, сиккатива и стабилизирующих веществ. Степень перетира: не более 40 мкм. Эластичность пленки при изгибе: не более 1 мм. Пленка грунтовки: должна быть устойчива к изменению температуры более -40 – 50 °С.
44.	Грунтовка тип 4 (в соответствии с п. 181 ЛС № 02-01-01-1)	Грунтовка должна предназначаться для противокоррозионной защиты металлических поверхностей. Цвет грунтовки должен быть коричневый/красно-коричневый. Внешний вид покрытия должен быть ровное, однородное, полуматовое покрытие. Грунтовка должна подходить для работ в сухих условиях, при температуре воздуха и основания 5 – 35 °С и относительной влажности воздуха до 80%.
45.	Грунтовка тип 5 (в соответствии с п. 184 ЛС № 02-01-01-1)	Грунтовка должна предназначаться для противокоррозионной защиты металлических поверхностей. Цвет грунтовки должен быть серый. Внешний вид покрытия должен быть ровное, однородное, полуматовое покрытие. Грунтовка должна подходить для работ в сухих условиях, при температуре воздуха и основания -5 – 35 °С и относительной влажности воздуха до 80%.
46.	Держатель для труб тип 1 (в соответствии с п.82 ЛС № 02-01-02-1)	Тип: должен быть крепеж для труб. Держатель: должен быть с защелкой. Материал изготовления: должен быть пластик. Диаметр: не менее 25 мм. Крепление: должно быть винтовое. Подходит для эксплуатации при температуре: -25 – 60°С. Масса: не более 0,004 кг.
47.	Держатель для труб тип 2 (в соответствии с п. 93 ЛС № 02-01-02-3)	Тип: должен быть крепеж для труб. Держатель: должен быть с защелкой. Материал изготовления: должен быть пластик. Диаметр: не менее 32 мм.

		Крепление: должно быть винтовое. Подходит для эксплуатации при температуре: -25 – 60°С. Масса: не менее 0,007 кг.
48.	Диффузор (в соответствии с п.28 ЛС № 02-01-04-03)	Диффузор: должен быть предназначен для равномерного распределения воздуха в приточно-вытяжных системах вентиляции, отопления и кондиционирования. Цвет: должен быть белый. Метод крепления: должен быть потолочный. Материал изготовления: должен быть алюминий. Форма: должна быть квадратная. Габаритные размеры: не менее 600х600 мм.
49.	Доска тип 1 (в соответствии с п.138 ЛС № 02-01-01-1)	Доска: должна быть необрезной хвойных пород. Сорт: III/IV. Длина: от 3,5 и до 7 м. Ширина: от 70 и до 170 мм. Толщина: от 30 и до 80 мм. Влажность не более 22%.
50.	Доска тип 2 (в соответствии с п. 139 ЛС № 02-01-01-1)	Брусok: должен быть обрезной хвойных пород. Сорт: III/IV. Длина: от 1,5 и до 4 м. Ширина: от 70 и до 170 мм. Толщина: от 10 и до 40 мм. Влажность не более 22%.
51.	Доска тип 3 (в соответствии с п. 176 ЛС № 02-01-01-1)	Доски: должны быть подоконные. Ширина: не менее 400 и не более 500 мм. Толщина: не менее 20 и не более 30 мм. Цвет: белый. Материал: должен быть поливинилхлорид. Дефекты на лицевых поверхностях, видимые невооруженным глазом, должны отсутствовать. Разнотонность цвета: должна отсутствовать.
52.	Дюбель тип 1 (в соответствии с п.35 ЛС № 02-01-06-1)	Дюбель: должен быть распорный. Материал изготовления: должен быть полиэтилен низкого давления или полиэтилен высокого давления. Дюбель: двухраспорный или четырехраспорный. Длина дюбеля: не менее 70 мм. Диаметр шурупа: не менее 12 мм.
53.	Дюбель тип 2 (в соответствии с п.54 ЛС № 02-01-05-3)	Дюбель: должен быть распорный. Материал изготовления: должен быть полиэтилен низкого давления или полиэтилен высокого давления. Дюбель: двухраспорный или четырехраспорный. Длина дюбеля: не менее 40 мм. Диаметр шурупа: не менее 10 мм.
54.	Дюбель тип 3 (в соответствии с п.38 ЛС № 02-01-03-03)	Дюбель: должен быть распорный. Материал изготовления: должен быть полиэтилен низкого давления или полиэтилен высокого давления. Дюбель: двухраспорный или четырехраспорный. Длина дюбеля: не менее 30 мм. Диаметр шурупа: не менее 6 мм.
55.	Дюбель тип 4 (в соответствии с п.34 ЛС № 02-01-06-1)	Дюбель: должен быть распорный. Материал изготовления: должен быть полиэтилен низкого давления или полиэтилен высокого давления. Дюбель: двухраспорный или четырехраспорный. Длина дюбеля: не менее 40 мм. Диаметр шурупа: не менее 6 мм.
56.	Дюбель тип 5 (в соответствии с п.39 ЛС № 02-01-03-03)	Дюбель: должен быть распорный. Материал изготовления: должен быть полиэтилен низкого давления или полиэтилен высокого давления. Дюбель: двухраспорный или четырехраспорный. Длина дюбеля: не менее 30 мм. Диаметр шурупа: не менее 8 мм.
57.	Дюбель тип 6 (в соответствии с п.40 ЛС № 02-01-03-03)	Дюбель: должен быть распорный. Материал изготовления: должен быть полиэтилен низкого давления или полиэтилен высокого давления. Дюбель: двухраспорный или четырехраспорный. Длина дюбеля: не менее 40 мм. Диаметр шурупа: не менее 8 мм.
58.	Дюбель тип 7 (в соответствии с п.43 ЛС № 02-01-02-3)	Дюбель: должен быть распорный. Материал изготовления: должен быть полиэтилен низкого давления или полиэтилен высокого давления. Дюбель: двухраспорный или четырехраспорный. Длина дюбеля: не менее 35 мм. Диаметр шурупа: не менее 6 мм.
59.	Источник бесперебойного питания (в	Максимальная задаваемая мощность: не более 700 Вт. Номинальное выходное напряжение: 230 В и 220 В и 240 В. Входная/Выходная частота: 50 и 60 Гц. Регулировка частоты: на 0,1 Гц. Диапазон входного напряжения при работе от сети: не более 160 – не менее 280 В.

	соответствии с п. 67 ЛС № 02-01-06-1)	Устанавливаемый диапазон входного напряжения: не менее 100 – не более 280 В. Поддержка установления минимального значения входного напряжения: должна быть в наличии. Максимально возможное уменьшение значения минимального входного напряжения: не менее 50 В. Габаритные размеры (ВхШхГ): не более 85х432х483 мм. Рабочая температура: не выше 0 – не ниже 40 °С.
60.	Кабель тип 1 (в соответствии с п.73 ЛС № 02-01-06-1)	Кабель: должен быть предназначен для пожарной сигнализации, с двумя медными однопроволочными жилами сечением 0,5 миллиметров квадратных в ПВХ изоляции и оболочке не распространяющий горение при групповой прокладке, с низким выделением дыма. Жила: должна быть медная однопроволочная. Изоляция: должна быть из ПВХ пластиката пониженной горючести с низким выделением дыма. Оболочка: должна быть из негорючего ПВХ пластиката с низким дымовыделением. Количество скруток: 1. Количество жил в скрутке: 2. Номинальное напряжение: не менее 300 В.
61.	Кабель тип 2 (в соответствии с п.74 ЛС № 02-01-06-1)	Кабель: должен быть предназначен для пожарной сигнализации, с двумя медными однопроволочными жилами сечением 1 миллиметров квадратных в ПВХ изоляции и оболочке не распространяющий горение при групповой прокладке, с низким выделением дыма. Жила: должна быть медная однопроволочная. Изоляция: должна быть из ПВХ пластиката пониженной горючести с низким выделением дыма. Оболочка: должна быть из негорючего ПВХ пластиката с низким дымовыделением. Количество скруток: 1. Количество жил в скрутке: 2. Номинальное напряжение: не менее 300 В.
62.	Кабель тип 3 (в соответствии с п.75 ЛС № 02-01-06-1)	Кабель: должен быть предназначен для пожарной сигнализации, с четырьмя медными однопроволочными жилами сечением 0,5 миллиметров квадратных в ПВХ изоляции и оболочке не распространяющий горение при групповой прокладке, с низким выделением дыма. Жила: должна быть медная однопроволочная. Изоляция: должна быть из ПВХ пластиката пониженной горючести с низким выделением дыма. Оболочка: должна быть из негорючего ПВХ пластиката с низким дымовыделением. Количество скруток: 2. Количество жил в скрутке: 2. Номинальное напряжение: не менее 300 В.
63.	Кабель тип 4 (в соответствии с п.76 ЛС № 02-01-06-1)	Кабель: должен быть огнестойкий экранированный безгалогенный кабель для пожарной сигнализации с 4 парно скрученными медными жилами сечением 0,5 миллиметров квадратных, в изоляции из кремнийорганической резины, в экране из алюмолавсановой ленты с медным луженым проводником и оболочке из полимерной композиции не содержащей галогенов (хлора). Жила: должна быть медная однопроволочная. Изоляция: должна быть из кремнийорганической резины. Оболочка: должна быть из полимерной композиции не содержащей галогенов, повышенной масло-бензостойкости, оболочка имеет оранжевый цвет. Количество скруток: 2. Количество жил в скрутке: 2. Номинальное напряжение: не менее 300 В.
64.	Кабель тип 5 (в соответствии с п.65 ЛС № 02-01-02-3)	Кабель должен быть предназначен для стационарной установки в электрических сетях с переменным напряжением до тысячи Вольт, частотой 50 Герц, с токовой нагрузкой до 27 Ампер. Количество жил: 3. Сечение жил: 1,5 мм ² .
65.	Кабель тип 6 (в соответствии с п.68 ЛС № 02-01-02-1)	Кабель должен быть предназначен для стационарной установки в электрических сетях с переменным напряжением до 1000 Вольт, частотой

		50 Герц, с токовой нагрузкой до 36 Ампер. Количество жил: 5. Сечение жил: 2,5 мм ² .
66.	Кабель тип 7 (в соответствии с п.66 ЛС № 02-01-02-1)	Кабель должен быть предназначен для стационарной установки в электрические сети напряжением до 1000 Вольт, частотой 50 Герц, с токовой нагрузкой до 36 Ампер. Количество токопроводящих жил: 3. Сечение жил: 2,5 мм ² .
67.	Кабель тип 8 (в соответствии с п.50 ЛС № № 02-01-04-1)	Кабель: должен быть силовой с медными жилами с поливинилхлоридной изоляцией и оболочкой, не распространяющий горение. Номинальное напряжение: 0,66 кВ. Количество жил: 3. Сечение жил: 2,5 мм ² .
68.	Кабель тип 9 (в соответствии с п.69 ЛС № 02-01-02-1)	Кабель: должен быть силовой с медными жилами с поливинилхлоридной изоляцией и оболочкой, не распространяющий горение. Номинальное напряжение: 1 кВ. Количество жил: 1. Сечение жил: 1,5 мм ² .
69.	Канат (в соответствии с п.64 ЛС № 02-01-01-1)	Канат: должен быть пеньковый. Канат: должен быть пропитанный. Канаты: не должны иметь бурых пятен, запаха гнили, плесени, гари. Диаметр каната: не менее 30 мм.
70.	Канифоль (в соответствии с п.29 ЛС № 02-01-06-1)	Сорт канифоли: 1 или высший. Кислотное число: не более 169 мг КОН на 1 г продукта. Медовый пористый осадок в канифоли: должен отсутствовать.
71.	Картон строительный (в соответствии с п.28 ЛС № 02-01-02-3)	Марка картона: Б. Толщина картона: 1,25±0,25 мм. Плотность: не менее 0,75 г/см ³ . Поверхность картона: должна быть ровной, без короблений, вмятин, складок, морщин, неволокнистых включений и пятен.
72.	Кольцо уплотнительное тип 1 (в соответствии с п. 47 ЛС № 02-01-03-1)	Кольцо: должно быть резиновое уплотнительное для полипропиленовых труб. Номинальный диаметр сечения кольца: менее 8,5 мм. Диаметр кольца: не менее 110 мм. Предельное отклонение от диаметра кольца: не менее -1,8 мм.
73.	Кольцо уплотнительное тип 2 (в соответствии с п.46 ЛС № 02-01-03-1)	Кольцо: должно быть резиновое уплотнительное для полипропиленовых труб. Номинальный диаметр сечения кольца: не более 2,5 мм. Диаметр кольца: не менее 50 мм. Предельное отклонение от диаметра кольца: не менее -0,8 мм.
74.	Кран шаровой тип 1 (в соответствии с п.77 ЛС № 02-01-03-03)	Кран: должен быть шаровой муфтовый. Номинальный диаметр: ½ дюйма. Материал изготовления крана: латунь\никель. Тип ручки: бабочка или ручка. Тип резьбы: внутренняя-внутренняя.
75.	Кран шаровой тип 2 (в соответствии с п.75 ЛС №№ 02-01-03-03)	Кран: должен быть шаровой муфтовый. Номинальный диаметр: 15 мм. Материал изготовления крана: латунь\никель. Тип ручки: бабочка или ручка. Тип резьбы: внутренняя-наружная. Кран: должен быть с угловым сгоном.
76.	Кран шаровой тип 3 (в соответствии с п.75 ЛС № 02-01-03-03)	Кран: должен быть шаровой муфтовый. Номинальный диаметр: 15 мм. Материал изготовления крана: латунь\никель. Тип ручки: бабочка или ручка. Тип резьбы: внутренняя-внутренняя.
77.	Кран шаровой тип 4 (в соответствии с п.59 ЛС № 02-01-05-3)	Кран: должен быть шаровой муфтовый. Номинальный диаметр: 32 мм. Материал изготовления крана: латунь\никель. Тип ручки: бабочка или ручка. Тип резьбы: внутренняя-внутренняя.
78.	Краска тип 1 (в соответствии с п.90 ЛС № 02-01-01-3)	Краска: должна быть акриловая. Марка краски: ВД-АК-2180. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С: не более 1 ч.
79.	Краска тип 2 (в соответствии с п.28 ЛС № 02-01-06-1)	Краска: должна быть вододисперсионная. Марка краски: ВЭАК-1180. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С: не более 1 ч.
80.	Краска тип 3 (в соответствии с п. 138 ЛС № 02-01-01-3)	Тип краски: должен быть огнезащитный однокомпонентный состав вспучивающегося типа на водной основе. Краска: должна быть предназначена для снижения пожарной опасности силовых, контрольных

		стационарных кабельных линий. Цвет: должен быть белый. Покрытие: должно быть матовое. Плотность: от 1,32 г/см ³ и до 1,37 г/см ³ .
81.	Краска тип 4 (в соответствии с п. 55 ЛС № 02-01-01-3)	Краска: водно-дисперсионная. Марка краски: ВД-ВА-27А. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С: не более 1 ч. Цвет краски: должен быть белый.
82.	Краска тип 5 (в соответствии с п. 26 ЛС № 02-01-03-03)	Вид краски: цветная. Краска: для внутренних работ. Пленкообразующее вещество, входящее в состав краски: олифа комбинированная или олифа оксоль. Массовая доля пленкообразующего вещества: не менее 20 %. Массовая доля пленкообразующего вещества: не более 20 %. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С: не более 24 ч.
83.	Лак битумный (в соответствии с п. 47 ЛС № 02-01-02-3)	Лак: должен быть для защиты поверхностей металлических и неметаллических конструкций, изделий. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С: не более 24 ч. Лак: должен быть битумный. Марка лака: БТ-123.
84.	Лесоматериал круглый (в соответствии с п.135 ЛС № 02-01-01-1)	Лесоматериал: окоренный или неокоренный. Высота сучков: не должна превышать 2 см от поверхности бревна. Диаметр: не менее 14 – не более 24 см. Лесоматериал: должен быть круглый хвойных пород для строительства. Длина: не менее 3 – не более 6,5 м.
85.	Лист алюминиевый (в соответствии с п. 47 ЛС № 02-01-05-1)	Лист: повышенного качества отделки или высокого качества отделки. Толщина листа: не менее 0,5 мм. Ширина листа: не менее 800 мм. Предельное отклонение по толщине в сторону уменьшения: не менее -0,8 мм.
86.	Лист гипсокартонный тип 1 (в соответствии с п.114 ЛС № 02-01-01-1)	Лист: должен представлять собой отделочный материал, выполненный из экологически безопасного гипсового сердечника, оклеенного с двух сторон строительным картоном. Лист: должен быть применим для однослойной и многослойной облицовки стен и потолков на металлическом\деревянном каркасе, для облицовки стен бескаркасным (клеевым) способом, для монтажа однослойных и многослойных перегородок на металлическом и деревянном каркасе, для монтажа криволинейных каркасных конструкций. Вид листа: должен быть обычный. Длина листа: не менее 2500 и не более 2600 мм. Ширина: не менее 1150 и не более 1250 мм. Толщина: не менее 10 и не более 13 мм.
87.	Лист гипсокартонный тип 2 (в соответствии с п.115 ЛС № 02-01-01-1)	Лист: должен представлять собой отделочный материал, выполненный из экологически безопасного гипсового сердечника, оклеенного с двух сторон строительным картоном. Лист: должен быть применим для однослойной и многослойной облицовки стен и потолков на металлическом\деревянном каркасе, для облицовки стен бескаркасным (клеевым) способом, для монтажа однослойных и многослойных перегородок на металлическом и деревянном каркасе, для монтажа криволинейных каркасных конструкций. Вид листа: должен быть влагостойкий. Длина листа: не менее 2500 и не более 2600 мм. Ширина: не менее 1150 и не более 1250 мм. Толщина: не менее 10 и не более 13 мм.
88.	Мастика тип 1 (в соответствии с п.89 ЛС № 02-01-01-1)	Мастика: должна быть битумно-резиновая\кровельная. Мастика: должна быть однородная, без видимых посторонних включений. Мастика: должна быть предназначена для устройства мастичных кровель.
89.	Мастика тип 2 (в соответствии с п.19 ЛС № 02-01-04-1)	Мастика: должна представлять собой вязкую однородную массу, изготавливаемую на основе полиизобутиленового, этиленпропиленового, изопренового и бутилового каучуков, наполнителей и пластификаторов. Категория качества мастики: 1 или высшая. Предел прочности при растяжении: не менее 0,8 – не более 0,15 кгс/см ² . Относительное

		удлинение при максимальной нагрузке: не более 45 %. По внешнему виду мастика должна быть однородной. Водопоглощение: не более 0,4 %.
90.	Мастика тип 3 (в соответствии с п.29 ЛС № 02-01-02-3)	Мастика: предназначена для изоляции кабелей, находящихся под напряжением. Мастика должна быть битумно-масляной. Температура каплепадения: не менее 45 °С.
91.	Мойка чугунная (в соответствии с п.49 ЛС № 02-01-03-03)	Мойка: должна быть чугунная с двумя чашами. Ширина мойки: не менее 800 мм. Глубина мойки: не менее 600 мм. В каждой чаше: должно быть сливное отверстие. Сливные отверстия: по центру круглой чаши. Чаша: круглая или прямоугольная. Диаметр чаши: не более 350 мм. Межцентровое расстояние сливных отверстий: не менее 300 мм.
92.	Муфта (в соответствии с п.93 ЛС № 02-01-03-03)	Муфта: должна быть для соединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя, в системах отопления, водопровода и газопровода (при температуре проводимой среды не выше 175°С и давлении не более 1,6 МПа). Условный проход: не менее 10 мм. Резьба муфты: не более ¾ дюйма.
93.	Наконечник кабельный тип 1 (в соответствии с п.50 ЛС № 02-01-06-1)	Наконечник: кабельный медный соединительный. Наконечник: должен закрепляться опрессовкой и предназначен для оконцевания проводов и кабелей с медными жилами на напряжение до 35 кВ. Длина наконечника: не менее 27 мм.
94.	Наконечник кабельный тип 2 (в соответствии с п.51 ЛС № 02-01-06-1)	Номинальное сечение кабельного наконечника: не менее 2,5 мм ² . Диаметр контактного стержня: не более 8 мм. Материал изготовления: должен быть медь. Наконечник: должен быть с зажимной частью прямоугольной формы.
95.	Облучатель бактерицидный (в соответствии с п.85 ЛС № 02-01-02-3)	Цвет корпуса: должен быть белый. Облучатель бактерицидный: должен быть настенный. Тип рециркулятора: закрытый или открытый или комбинированный. Материал корпуса: пластик. Количество ламп: не менее 4 шт. Бактерицидная эффективность: не менее 99%. Производительность: не менее 190 м ³ /ч. Потребляемая мощность: до 150 Вт. Габариты (ШхДхГ): не менее 155х930х120 мм.
96.	Олифа (в соответствии с п.59 ЛС № 02-01-01-3)	Олифа: комбинированная или оксоль. Кислотное число: не менее 8 мг КОН/г. Массовая доля нелетучих веществ: не менее 55,5 %. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°С: не более 24 ч.
97.	Отвод тип 1 (в соответствии с п.86 ЛС № 02-01-03-03)	Отвод: должен представлять собой фитинг, который позволяет изменить направление трубы на необходимый градус. Угол изгиба: должен быть 45°. Диаметр отвода: должен быть 110 мм. Материал изготовления: полипропилен. Максимальная рабочая температура: не менее 90 °С.
98.	Отвод тип 2 (в соответствии с п.89 ЛС № 02-01-03-03)	Отвод: должен представлять собой фитинг, который позволяет изменить направление трубы на необходимый градус. Угол изгиба: должен быть 45°. Диаметр отвода: должен быть 50 мм. Материал изготовления: полипропилен. Максимальная рабочая температура: не менее 90 °С.
99.	Панель потолочная тип 1 (в соответствии с п.133 ЛС № 02-01-01-3)	Панель: должна быть квадратная. Материал: должен быть стекловолокно. Длина: не менее 600 мм не более 700 мм. Ширина: не менее 600 мм не более 700 мм. Толщина: не менее 18 мм не более 25 мм. Цвет: должен быть белый. Коэффициент звукопоглощения: 0,85 – 0,95. Коэффициент светоотражения: не менее 85. Влагостойкость: не менее 95% (при температуре воздуха 20 – 30 °С). Класс пожаробезопасности: КМ1.
100.	Панель потолочная тип 2 (в соответствии с п.88 ЛС № 02-01-01-3)	Панель: должна быть квадратная. Материал: должен быть минеральное волокно. Длина: не менее 600 мм не более 700 мм. Ширина: не менее 600 мм не более 700 мм. Толщина: не менее 12 мм и не более 14 мм. Цвет: должен быть белый. Коэффициент звукопоглощения: до 0,45. Коэффициент светоотражения: не менее 87. Влагостойкость: не менее

		90% (при температуре воздуха 20-30 °С). Класс пожаробезопасности: не менее КМ1.
101.	Пена монтажная тип 1 (в соответствии с п.78 ЛС № 02-01-01-3)	Пена: должна подходить для монтажа окон и дверей, термоизоляции и звукоизоляции, заполнения и герметизации. Рабочая температура: не менее -10 – не более 30°С. Вторичное расширение пены: не менее 130 – не более 180%. Водопоглощение после 24 часов: менее 1,5%.
102.	Пена монтажная тип 2 (в соответствии с п.87 ЛС № 02-01-01-3)	Пена: должна быть предназначена для монтажа окон и дверей, термоизоляции и звукоизоляции, заполнения и герметизации. Рабочая температура: не менее -10 – не более 30°С. Вторичное расширение пены: не менее 200 – не более 260%. Водопоглощение после 24 часов: не более 20%.
103.	Пена противопожарная (в соответствии с п.94 ЛС № 02-01-01-3)	Пена: должна быть однокомпонентная полиуретановая монтажная противопожарная. Рабочая температура: не более 5 – не более 35 °С. Пена: может быть окрашена. Класс огнестойкости: не менее В1. Предел звукоизоляции до 41 Дб.
104.	Переходник (в соответствии с п.86 ЛС № 02-01-03-1)	Переходник: должен быть рассчитан на максимальное рабочее давление не менее 25 атм. Резьба: должна быть наружная. Переходник: с плоской прокладкой,. Длина: не менее 16 мм. Диаметр: должен быть 1/2".
105.	Песок (в соответствии с п.170 ЛС № 02-01-01-1)	Песок: должен быть природный для строительных работ. Класс песка: I или II. Модуль крупности от 2,0 до 2,5. Содержание зерен крупностью свыше 10 мм: не более 5% по массе. Содержание зерен крупностью свыше 5 мм: не более 15% по массе. Содержание зерен крупностью до 0,16 мм: не более 15% по массе. Содержание пылевидных и глинистых частиц: не более 3% по массе. Содержание глины в комках: не более 0,5% по массе.
106.	Пластина резиновая (в соответствии с п. 29 ЛС № 02-01-03-1)	Пластина: должна быть формовая класса I. Толщина пластины: не менее 5 мм. Предельные отклонения на толщину пластины: не менее -0,7 – не более 0,7 мм.
107.	Плинтус (в соответствии с п.133 ЛС № 02-01-01-1)	Плинтус: должен иметь равномерную окраску по всей площади лицевой поверхности. Цветовое различие между двумя любыми участками лицевой поверхности: менее 4 порогов цветоразличения. На лицевой поверхности плинтуса: не должно быть наплывов, бугорков, раковин, царапин и пятен. Марка: ПЖ или М. Прочность при растяжении: не менее 10 МПа. Высота плинтуса: не менее 48 мм. Глубина плинтуса: не менее 19 мм.
108.	Плитка керамическая (в соответствии с п.63 ЛС № 02-01-01-1)	Плитка керамическая: должна быть глазурованная для внутренней облицовки стен, гладкая. Плитка: должна быть без завала. Цвет глазури: белая. Термическая стойкость глазури: не менее 150 °С. Поверхность: рельефная или гладкая. Твердость по Моосу: не менее 6. Размер плитки (ШхД): не менее 400х400 мм. Толщина плитки: не менее 1 мм.
109.	Поддон душевой тип 1 (в соответствии с п.53 ЛС № 02-01-03-1)	Поддон: должен быть эмалированный чугунный. Габаритные размеры поддона (ДхШхГ): не менее 800х800х150 мм. В поддоне: должно быть наличие выпускного отверстия.
110.	Поддон душевой тип 2 (в соответствии с п.77 ЛС № 02-01-03-1)	Поддон: должен быть эмалированный чугунный. Габаритные размеры поддона (ДхШхГ): не менее 800х800х350 мм. В поддоне: должно быть наличие выпускного и переливного отверстий.
111.	Полотно ворот (в соответствии с п.191 ЛС № 02-01-01-1)	Полотно ворот: должно быть подъемным, секционным, с автоматическим приводом. Габаритные размеры полотна (ШхВ): не более 1600х2200 мм. По центру полотна: должна быть распашная калитка. Полотно: должно иметь нижний порог для плотного закрывания высотой не менее 10 мм. Калитка: должна быть с отступом от порога для свободного хода двери

		высотой не менее 10 мм. На распашной калитке: должно быть окно высотой не менее 280 мм. Окно: должно быть обрамлено металлической или пластиковой рамкой по всему периметру толщиной не менее 20 мм. Высота от нижнего края калитки до нижнего края обрамляющей окно рамки: не менее 1200 мм. Высота от верхнего края калитки до верхнего края обрамляющей окно рамки: не менее 200 мм. Высота от верхнего края калитки до верхнего края полотна: не менее 250 мм. Зазор между калиткой и полотном для свободного распашного хода калитки: не менее 10 мм. Ширина калитки: не менее 750 мм. Расстояние от края полотна до края калитки: не менее 350 мм.
112.	Прибор речевого оповещения (в соответствии с п.70 ЛС № 02-01-06-1)	Прибор речевого оповещения: должен быть предназначен для трансляции предварительно записанной речевой информации о действиях, направленных на обеспечение безопасности при возникновении пожара и других чрезвычайных ситуаций. Цвет должен быть красный. Общая продолжительность одного или нескольких различных речевых сообщений: не больше 340 секунд. Количество речевых сообщений: до 255. Количество сценариев: до 128. Количество каналов оповещения: 2. Диапазон воспроизводимых частот речевого оповещения: от 50 и до 8000 Гц. Тип монтажа: настенный навесной. Высота: не менее 300 и не более 320 мм. Длина: не менее 250 и не более 260 мм. Толщина: не менее 90 не более 100 мм. Степень защиты IP: более 20.
113.	Прибор управления оповещателями (в соответствии с п.86 ЛС № 02-01-02-1)	Прибор управления оповещателями: должен быть предназначен для воспроизведения и трансляции речевых сообщений, управления световыми и звуковыми оповещателями. Материал изготовления: должен быть металл. Цвет: должен быть белый. Количество зон вещания: не менее 4. Напряжение резервного питания: не менее 12 В. Максимальная выходная мощность: не менее 80 Вт. Диапазон воспроизводимых частот речевого оповещения: 200–12000 Гц. Общая продолжительность записи речевого сообщения: не менее 30 секунд. Диапазон рабочих температур: 5 – 40 °С. Высота: не менее 210 мм и не более 220 мм. Длина: не менее 465 мм и не более 475 мм. Толщина: не менее 90 мм и не более 95 мм.
114.	Провод для линии электропередач (в соответствии с п.51 ЛС № 02-01-02-1)	Материал изготовления: медная проволока. Число проволок в проводе: не менее 1. Номинальное сечение проволоки: не менее 4 мм ² . Номинальный диаметр проволоки: менее 3,57 мм. Число повивов: не более 2.
115.	Провод тип 1 (в соответствии с п.72 ЛС № 02-01-02-3)	Провод: должен быть предназначен для прокладки в стальных трубах, коробах, на лотках для монтажа электрических цепей. Сечение медной жилы: не менее 10 мм ² .
116.	Провод тип 2 (в соответствии с п.73 ЛС № 02-01-02-3)	Провод: должен быть предназначен для прокладки в стальных трубах, коробах, на лотках для монтажа электрических цепей. Сечение медной жилы: не менее 16 мм ² .
117.	Провод тип 3 (в соответствии с п.71 ЛС № 02-01-02-3)	Провод: должен быть предназначен для прокладки в стальных трубах, коробах, на лотках для монтажа электрических цепей. Сечение медной жилы: не менее 5 мм ² .
118.	Проволока тип 1 (в соответствии с п.60 ЛС № 02-01-01-3)	Охлаждение: двухстадийное или одностадийное. Проволока: обычной точности или повышенной точности. Проволока: изготовлена из стали марки Ст1кп или Ст1пс или Ст1сп. Временное сопротивление: не менее 420 Н/мм ² . Диаметр проволоки: не менее 6 мм. Предельное отклонение по диаметру: не менее -0,5 – не более 0,5 мм. Овальность проволоки: не должна превышать 50% суммы предельных отклонений по диаметру.

119.	Проволока тип 2 (в соответствии с п.61 ЛС № 02-01-01-3)	Проволока: должна быть без покрытия термически обработанная, светлая. Номинальный диаметр проволоки: не менее 1,1 мм. Точность изготовления: повышенная или нормальная. Предельное отклонение по диаметру проволоки: более -0,06 мм.
120.	Прокат угловой тип 1 (в соответствии с п.76 ЛС № 02-01-01-1)	Сталь: должна быть угловая. Плотность стали: не менее 7,85 кг/дм ³ . Марка стали: Ст3пк или Ст3пс или Ст3сп. Длина: не более 50 мм. Ширина: не менее 50 мм. Толщина: не менее 4 мм. Площадь поперечного сечения: не менее 4,8 см ² . Предельное отклонение по толщине: не менее -0,5 – не более 0,5 мм. Предельное отклонение по ширине: не менее -1,0 – не более 1 мм.
121.	Прокат угловой тип 2 (в соответствии с п.64 ЛС № 02-01-01-3)	Сталь: должна быть угловая. Плотность стали: не менее 7,85 кг/дм ³ . Марка стали: Ст3пк или Ст3пс или Ст3сп. Длина: не более 100 мм. Ширина: не менее 100 мм. Толщина: не менее 8 мм. Площадь поперечного сечения: не более 22,7 см ² . Предельное отклонение по толщине: не менее -0,8 – не более 0,8 мм. Предельное отклонение по ширине: не менее -1,5 – не более 1,5 мм.
122.	Прокладка из паронита тип 1 (в соответствии с п.53 ЛС № 02-01-05-3)	Материал изготовления прокладки: паронит маслобензостойкий. Номинальная толщина прокладки: не менее 1 мм. Предельное отклонение по толщине прокладки: не менее -1 – не более 1 мм. Диаметр: не менее 100 и не более 150 мм.
123.	Прокладка из паронита тип 2 (в соответствии с п.52 ЛС № 02-01-05-3)	Материал изготовления прокладки: паронит маслобензостойкий. Номинальная толщина прокладки: не менее 1 мм. Предельное отклонение по толщине прокладки: не менее -1 – не более 1 мм. Диаметр: не менее 50 и не более 100 мм.
124.	Прокладка резиновая (в соответствии с п.27 ЛС № 02-01-05-3)	Класс прокладки: 1 или 2. Вид прокладки: формовая или неформовая. Прокладка: резиновая. Прокладка: должна быть предназначена для эксплуатации при температуре не выше -30 – не ниже 80 °С. Степень твердости: мягкая или средняя.
125.	Раствор тип 1 (в соответствии с п. 59 ЛС № 02-01-03-03)	Марка прочности раствора на сжатие: М100. Марка по подвижности раствора: Пк3 или Пк2. Марка раствора по морозостойкости: выше F35. Раствор по средней плотности: тяжелый или легкий. Минеральное вяжущее раствора: простое или сложное. В качестве вяжущего в растворе: цемент и/или известь. Заполнитель раствора: песок или зола-унос. Норма подвижности по погружению конуса: не менее 7 и не более 12 см. Наибольшая крупность зерен заполнителя: не более 2,5 мм. Содержание золы-уноса в составе смеси: не более 20% массы цемента.
126.	Раствор тип 2 (в соответствии с п.124 ЛС № 02-01-01-3)	Марка прочности раствора на сжатие: М150. Марка по подвижности раствора: Пк3 или Пк2. Марка раствора по морозостойкости: выше F35. Раствор по средней плотности: тяжелый или легкий. Минеральное вяжущее раствора: простое или сложное. В качестве вяжущего в растворе: цемент и/или известь. Заполнитель раствора: песок или зола-унос. Норма подвижности по погружению конуса: не менее 7 и не более 12 см. Наибольшая крупность зерен заполнителя: не более 2,5 мм. Содержание золы-уноса в составе смеси: не более 20% массы цемента.
127.	Раствор тип 3 (в соответствии с п. 125 ЛС № 02-01-01-3)	Марка прочности раствора на сжатие: М200. Марка по подвижности раствора: Пк3 или Пк2. Марка раствора по морозостойкости: выше F35. Раствор по средней плотности: тяжелый или легкий. Минеральное вяжущее раствора: простое или сложное. В качестве вяжущего в растворе: цемент и/или известь. Заполнитель раствора: песок или зола-унос. Норма подвижности по погружению конуса: не менее 7 и не более

		12 см. Наибольшая крупность зерен заполнителя: не более 2,5 мм. Содержание золы-уноса в составе смеси: не более 20% массы цемента.
128.	Раствор тип 4 (в соответствии с п.44 ЛС № 02-01-05-3)	Марка прочности раствора на сжатие: М50. Марка по подвижности раствора: Пк3 или Пк2. Марка раствора по морозостойкости: выше F35. Раствор по средней плотности: тяжелый или легкий. Минеральное вяжущее раствора: простое или сложное. В качестве вяжущего в растворе: цемент и/или известь. Заполнитель раствора: песок или зола-унос. Норма подвижности по погружению конуса: не менее 7 и не более 12 см. Наибольшая крупность зерен заполнителя: не более 2,5 мм. Содержание золы-уноса в составе смеси: не более 20% массы цемента.
129.	Раствор тип 5 (в соответствии с п.128 ЛС № 02-01-01-3)	Марка прочности раствора на сжатие: выше М10. Марка по подвижности раствора: Пк3 или Пк2. Марка раствора по морозостойкости: выше F35. Раствор по средней плотности: тяжелый или легкий. Минеральное вяжущее раствора: простое или сложное. В качестве вяжущего в растворе: известь. Заполнитель раствора: песок или зола-унос. Норма подвижности по погружению конуса: не менее 7 и не более 12 см. Наибольшая крупность зерен заполнителя: не более 2,5 мм. Содержание золы-уноса в составе смеси: не более 20% массы цемента.
130.	Раствор тип 6 (в соответствии с п.127 ЛС № 02-01-01-3)	Марка прочности раствора на сжатие: выше М10. Марка по подвижности раствора: Пк3 или Пк2. Марка раствора по морозостойкости: выше F35. Раствор по средней плотности: тяжелый или легкий. Минеральное вяжущее раствора: простое или сложное. В качестве вяжущего в растворе: цемент и/или известь. Заполнитель раствора: песок или зола-унос. Норма подвижности по погружению конуса: не менее 7 и не более 12 см. Наибольшая крупность зерен заполнителя: не более 2,5 мм. Содержание золы-уноса в составе смеси: не более 20% массы цемента.
131.	Растворитель (в соответствии с п.89 ЛС № 02-01-01-3)	Марка растворителя: Р-4 или Р-4А. Массовая доля воды по Фишеру: не более 0,7 %. Летучесть по этиловому эфиру не менее 5 и не более 15. После высыхания не должно быть побеления пленки на поверхности, а также белесоватых или матовых пятен.
132.	Розетка тип 1 (в соответствии с п.76 ЛС № 02-01-02-3)	Тип розетки: розетка для монтажа на поверхность 32А, 3Р+N+E. Степень защиты IP: более 33. Номинальное напряжение: 380 В. Частота: 50 и 60 Гц.
133.	Розетка тип 2 (в соответствии с п.72 ЛС № 02-01-06-1)	Тип розетки: розетка скрытой установки. Максимально номинальное напряжение: не менее 250 В. Цвет: должен быть белый. Степень защиты IP: более 33. Розетка: должна быть с заземляющим контактом.
134.	Рубильник тип 1 (в соответствии с п.88 ЛС № 02-01-02-3)	Рубильник должен быть предназначен для отключения\разъединения нагрузки. Номинальный ток длительной нагрузки: не менее 250 и не более 630 А. Количество полюсов: 2/3. Максимальное номинальное рабочее напряжение: не более 660 В. Тип элемента управления: должен быть рычаг. Вид рычага: боковой или передний.
135.	Рубильник тип 2 (в соответствии с п.72 ЛС № 02-01-02-1)	Рубильник: должен быть предназначен для коммутации электрических цепей без нагрузки в устройствах управления, сигнализации и защиты стационарных установок. Рубильник: должен представлять собой основание с укрепленными на нем контактными стойками. Контактный нож: должен крепиться к одной из стоек. Контактные стойки: должны иметь выводы для присоединения внешних проводников сечением до 4,0 мм ² винтами при переднем присоединении. Номинальный ток: должен быть не менее 16 А. Механическая износостойкость: должна быть не менее 16000 циклов.

136.	Светильник тип 1 (в соответствии с п.99 ЛС № 02-01-02-3)	Светильник: должен быть светодиодный. Способ крепления: должен быть потолочный. Мощность: не менее 40 Вт. Световой поток: более 3000 Лм. Степень защиты IP: не менее 42. Габаритные размеры (ДхШхГ): не менее 500х500х42 мм.
137.	Светильник тип 2 (в соответствии с п.90 ЛС № 02-01-02-1)	Светильник: должен быть светодиодный. Способ крепления: должен быть потолочный. Мощность: не менее 45 Вт. Световой поток: не менее 4200 Лм. Степень защиты IP: более 30. Габаритные размеры (ДхШхГ): более 600х600х85 мм.
138.	Светильник тип 3 (в соответствии с п.98 ЛС № 02-01-02-3)	Светильник: должен быть светодиодный. Способ крепления: должен быть тросовый. Мощность: не менее 30 Вт. Световой поток: не менее 3000 Лм. Степень защиты IP: более 54. Габаритные размеры (ДхШхГ): более 900х140х42 мм.
139.	Светильник тип 4 (в соответствии с п. 88 ЛС № 02-01-02-1)	Светильник: должен быть светодиодный. Способ крепления: должен быть встраиваемый. Мощность: не более 90 Вт. Световой поток: более 6000 Лм. Степень защиты IP: не менее 54. Габаритные размеры (ДхШхГ): более 1000х500х40 мм.
140.	Светильник тип 5 (в соответствии с п.89 ЛС № 02-01-02-1)	Светильник: должен быть светодиодный. Способ крепления: должен быть встраиваемый. Мощность: не более 90 Вт. Световой поток: более 6000 Лм. Степень защиты IP: не менее 54. Габаритные размеры (ДхШхГ): более 1000х500х40 мм.
141.	Светильник тип 6 (в соответствии с п.86 ЛС № 02-01-02-3)	Светильник: должен быть светодиодный. Количество ламп: не менее 2 шт. Способ крепления: должен быть потолочный. Мощность: не менее 36 Вт. Световой поток: более 1000 Лм. Степень защиты IP: не менее 65. Габаритные размеры (ДхШхГ): не более 700х210х90 мм.
142.	Сетка тканная (в соответствии с п.74 ЛС № 02-01-01-1)	Сетка: должна быть тканая. Сетка: должна быть изготовлена из низкоуглеродистой проволоки без покрытия. Ячейки: должны быть квадратные. Сетка: должна быть проволочная тканая, полотняного переплетения с квадратными ячейками, применяемые для рассева сыпучих материалов, арматуры, ограждения, при теплоизоляции промышленного оборудования, воздухоочистки. Сетка: не должна иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест. Номинальный размер стороны ячейки в свету: должен быть 0,50 мм. Номинальный диаметр проволоки: не более 0,30 мм. Живое сечение сетки: не более 51%. Плотность сетки: Н или Б.
143.	Смеситель (в соответствии с п.61 ЛС № 02-01-03-1)	Смеситель: предназначен для подачи и смешения холодной и горячей (температурой: до 75°C) воды, поступающей из систем холодного и горячего водоснабжения при рабочем давлении больше 0,05 и меньше 1,0 МПа. Смеситель: должен быть для соединения с душирующим устройством. Длина душевого шланга: не менее 1,2 м.
144.	Смесь сухая тип 1 (в соответствии с п.166 ЛС № 02-01-01-1)	Марка по подвижности: Пк2 или Пк3. Распływ кольца: более 12 – не более 18 см. Водоудерживающая способность смеси, готовой к применению: должна быть не менее 95%. Прочность на сжатие: не менее 20 МПа.
145.	Смесь сухая тип 2 (в соответствии с п.48 ЛС № 02-01-02-1)	Смесь: должна быть сухая штукатурная. Влажность смеси: не должна превышать 0,3% по массе. Наибольшая крупность зерен заполнителя: должна быть не более 2,5 мм. Предел прочности при сжатии: не менее 2,5 МПа. Марка по морозостойкости: не менее F25.
146.	Смесь сухая тип 3 (в соответствии с п.163 ЛС № 02-01-01-1)	Вид смеси: должна быть водостойкая затирка для заделки швов. Состав смеси: должна быть цементная. Цвет смеси: должен быть белый. Насыпная плотность (сухой смеси): не менее 1,15 кг/дм ³ . Рабочая температура: не более 5 – не менее 25 °С. Время полного высыхания при +20°C: не более 24 часа.

147.	Сталь круглая (в соответствии с п.29 ЛС № 02-01-02-1)	Класс арматурной стали: А-I (А240). Марка стали: СтЗпк или СтЗпс или СтЗсп. Точность прокатки: обычная или повышенная. Диаметр: не менее 10 мм. Площадь поперечного сечения стержня: не более 2,540 см ² . Предельные отклонения по диаметру: не менее -0,5 – не более +0,3 мм.
148.	Сталь полосовая тип 1 (в соответствии с п.32 ЛС № 02-01-02-3)	Точность прокатки по толщине и ширине: обычная или повышенная. Вид плоскостности: нормальный или высокий. Марка стали: СтЗпк или СтЗпс или СтЗсп. Ширина полосы: более 100 мм. Толщина полосы: не менее 10 мм. Предельное отклонение по толщине проката: не менее -0,5 – не более 0,5 мм. Предельное отклонение по ширине проката: не менее -2 – не более 1 мм.
149.	Сталь полосовая тип 2 (в соответствии с п.31 ЛС № 02-01-02-1)	Точность прокатки по толщине и ширине: обычная или повышенная. Вид плоскостности: нормальный или высокий. Марка стали: СтЗпк или СтЗпс или СтЗсп. Ширина полосы: не менее 200 мм. Толщина полосы: не менее 10 и не более 12 мм. Предельное отклонение по толщине проката: не менее -0,5 – не более 0,5 мм. Предельное отклонение по ширине проката: не менее -4 – не более +2 мм.
150.	Сталь угловая (в соответствии с п.175 ЛС № 02-01-01-1)	Сталь: должна быть угловая. Плотность стали: не менее 7,85 кг/дм ³ . Марка стали: СтЗпк или СтЗпс или СтЗсп. Длина: не более 50 мм. Ширина: не менее 50 мм. Толщина: не менее 5 мм. Площадь поперечного сечения: не более 5,7 см ² . Предельное отклонение по толщине: не менее -0,5 – не более 0,5 мм. Предельное отклонение по ширине: не менее -1,0 – не более 1 мм.
151.	Тальк молотый (в соответствии с п.132 ЛС № 02-01-02-1)	Тальк: тонкомолотый или среднемолотый. Массовая доля влаги: не более 1 %.
152.	Трансформатор (в соответствии с п.96 ЛС № 02-01-02-3)	Трансформатор: должен быть предназначен для создания гальванической развязки между входной электрической цепью и цепью нагрузки, повышения (или понижения) входного напряжения, изменения числа фаз. Сопротивление изоляции: <300 МОм. Степень защиты IP: более 40. Рабочая температура: более -5 – 35 °С. Цвет: должен быть белый. Габаритные размеры (ШхВхГ): не менее 500х650х220 мм.
153.	Тройник тип 1 (в соответствии с п.81 ЛС №81 02-01-03-03)	Тройник: должен быть полипропиленовый переходной. Рабочее давление: не менее 1 МПа. Номинальный наружный диаметр: 63 мм.
154.	Тройник тип 2 (в соответствии с п.82 ЛС № 02-01-03-03)	Тройник: должен быть полипропиленовый переходной. Рабочее давление: не менее 1 МПа. Номинальный наружный диаметр: 75 мм.
155.	Тройник тип 3 (в соответствии с п.80 ЛС № 02-01-03-03)	Тройник: должен быть полипропиленовый переходной. Рабочее давление: не менее 1 МПа. Номинальный наружный диаметр: 40 мм.
156.	Тройник тип 4 (в соответствии с п.83 ЛС № 02-01-03-03)	Тройник: должен быть полипропиленовый переходной. Рабочее давление: не менее 1 МПа. Номинальный наружный диаметр: 32 мм.
157.	Труба тип 1 (в соответствии с п.61 ЛС № 02-01-05-3)	Труба полипропиленовая: должна быть рассчитана на номинальное давление до 2,5 МПа. Номинальный наружный диаметр: 32 мм. Номинальная толщина стенки: не менее 1,5 мм.
158.	Труба тип 2 (в соответствии с п. 51 ЛС № 02-01-05-3)	Труба: должна быть напорная из полиэтилена ПЭ100. Стандартное размерное отношение: 11. Номинальный наружный диаметр: не менее 25 мм. Номинальная толщина стенки труб: не более 3 мм.

159.	Труба тип 3 (в соответствии с п.85 ЛС № 02-01-03-03)	Труба: должна быть безнапорная канализационная из полипропилена. Диаметр: не менее 110 мм.
160.	Труба тип 4 (в соответствии с п.84 ЛС № 02-01-03-03)	Труба: должна быть безнапорная канализационная из полипропилена. Диаметр: 50 мм.
161.	Труба тип 5 (в соответствии с п. 195 ЛС № 02-01-01-1)	Труба: должна быть из коррозионностойкой стали электросварная. Марки стали: 08Х18Н10. Наружный диаметр: 16 мм. Толщина стенки трубы: 1,5 мм.
162.	Труба тип 6 (в соответствии с п196. ЛС № 02-01-01-1)	Труба: должна быть из коррозионностойкой стали электросварная. Марки стали: 08Х18Н10. Наружный диаметр: 38 мм. Толщина стенки трубы: 3,0 мм.
163.	Труба тип 7 (в соответствии с п.197 ЛС № 02-01-01-1)	Труба: должна быть из коррозионностойкой стали электросварная. Марки стали: 08Х18Н10. Наружный диаметр: 50,8 мм. Толщина стенки трубы: 2,0 мм.
164.	Труба тип 8 (в соответствии с п.96 ЛС № 02-01-03-1)	Труба: должна быть канализационная полипропиленовая раструбная. Диаметр трубы: не менее 110 мм. Длина трубы: не менее 1,0 м.
165.	Труба тип 9 (в соответствии с п.95 ЛС № 02-01-03-1)	Труба: должна быть канализационная полипропиленовая раструбная. Диаметр трубы: не менее 50 мм. Длина трубы: не менее 1,0 м.
166.	Труба тип 10 (в соответствии с п.76 ЛС № 02-01-03-1)	Труба: должна быть металлополимерная многослойная для горячего водоснабжения. Максимальное давление: не менее 1 МПа. Труба: должна быть стойкая к внутреннему давлению при температуре не менее 95°С. Диаметр: не менее 15 мм.
167.	Труба тип 11 (в соответствии с п. 48 ЛС № 02-01-03-1)	Труба: должна быть металлополимерная многослойная для холодного водоснабжения. Максимальное давление: не менее 1 МПа. Труба: должна быть стойкая к внутреннему давлению при температуре не более 30°С. Диаметр: не менее 15 мм.
168.	Труба тип 12 (в соответствии с п.179 ЛС № 02-01-01-1)	Труба: должна быть стальная. Форма трубы: должна быть квадратная. Марка стали по ГОСТ 5781-82: СтЗсп или СтЗпс или СтЗкп. Плотность стали: должна быть 7,85 г/см ³ . Ширина (Высота) трубы: не менее 60 мм. Толщина стенки: не более 5 мм. Площадь сечения: не менее 15 мм ² . Кривизна труб не должна превышать 2 мм на 1 м длины.
169.	Труба тип 13 (в соответствии с п.28 ЛС № 02-01-04-1)	Трубы: должны быть стальные сварные водогазопроводные с резьбой оцинкованные обыкновенные. Трубы: должны быть применимы для водопроводов и газопроводов, систем отопления, а также для деталей водопроводных и газопроводных конструкций. Диаметр условного прохода: не менее 25 мм. Наружный диаметр: не более 42,3 мм. Толщина стенки: не менее 2,8 мм. Предельное отклонение для труб по наружному диаметру: не менее -0,5 мм – не более +0,4 мм. Резьба: длинная или короткая. Длина резьбы до сбег: 18 или 11 мм. На поверхности труб не должно быть трещины, плены, вздутия и закаты. На торцах труб не должно быть расслоения. Трубы: должны выдерживать давление до 50 кгс/см ² .
170.	Трубка тип 1 (в соответствии с п.54 ЛС № 02-01-02-1)	Трубка: должна быть полихлорвиниловая ПВХ-305. Внутренний диаметр: не менее 6 и не более 10 мм. Предельное отклонение по внутреннему диаметру: не менее -0,5 – не более 0,5 мм.
171.	Трубка тип 2 (в соответствии с п.58 ЛС № 02-01-03-1)	Материал изготовления трубки: должен быть вспененный каучук. Плотность материала: не менее 40 кг/м ³ . Рабочая температура: не выше -75 – не ниже 95 °С. Группа горючести материала по ГОСТ 30244-94:

		должна быть не ниже Г1. Группа распространения пламени по ГОСТ Р 51032-97: должна быть не ниже РП1. Толщина трубки: не менее 6 мм. Диаметр трубки: должен быть 18 мм.
172.	Указатель световой (в соответствии с п.84 ЛС № 02-01-02-1)	Указатель световой: должен быть предназначен для обозначения знакографической информации. Материал корпуса: должен быть металл. Материал рассеивателя: должен быть матовый поликарбонат. Количество ламп: более 2 шт. Тип лампы: должна быть компактная люминесцентная. Мощность лампы: более 10 Вт. Тип патрона: должен быть Е27. Габаритные размеры (ВхШхГ): не менее 600х600х100 мм. Степень защиты IP: более 10. Способ крепления: должен быть настенный.
173.	Умывальник тип 1 (в соответствии с п.72 ЛС № 02-01-03-03)	Умывальник: полуфарфоровый или фарфоровый. Умывальник: должен быть с кронштейнами, сифоном бутылочным латунным и выпуском, со скрытыми установочными поверхностями без спинки. Габаритный размер умывальника (ДхШхГ): не менее 550 х не менее 480 х не менее 150 и не более 200 мм.
174.	Умывальник тип 2 (в соответствии с п.71 ЛС № 02-01-03-03)	Умывальник: должен быть полуфарфоровый или фарфоровый. Умывальник: должен быть со смесителем, с нижней камерой смешивания, кронштейнами, сифоном бутылочным латунным и выпуском, со скрытыми установочными поверхностями без спинки. Габаритный размер умывальник (ДхШхГ): не менее 600 х не менее 500 х не менее 150 и не более 200 мм.
175.	Унитаз (в соответствии с п.56 ЛС № 02-01-03-03)	Тип унитаза: напольный. Направление выпуска: косое или вертикальное. Материал изготовления: фарфор. Сорт фарфора: 1/2. Количество дефектов на поверхности: менее 6. Сиденье: должно быть в комплекте. Ширина унитаза: не менее 345 мм. Длина унитаза: не менее 590 мм. Высота унитаза: не более 760 мм. Высота чаши унитаза: не менее 380 мм. Метод установки сливного бачка: поверх унитаза. Режим слива воды: одной кнопкой или двумя кнопками (режимы экономного и полного слива). Объем смываемой воды: 3\6 л или 6 л. Цвет унитаза: должен быть белый.
176.	Фитинг (в соответствии с п.92 ЛС № 02-01-03-03)	Диаметр: не менее 16 мм и не более 20 мм. Угол отвода: прямой. Материал изготовления: медь или сталь или латунь. Резьба: внутренняя. Диаметр резьбового соединения, дюйм: 1/2. Максимальная рабочая температура: не менее 90°C.
177.	Хомут тип 1 (в соответствии с п.74 ЛС № 02-01-03-03)	Хомут: должен быть металлический с шурупом для крепления трубопроводов диаметром 108 – 116 мм.
178.	Хомут тип 2 (в соответствии с п.73 ЛС № 02-01-03-03)	Хомут: должен быть металлический с шурупом для крепления трубопроводов диаметром 48 – 53 мм.
179.	Хризотил (в соответствии с п.21 ЛС № 02-01-03-03)	Группа хризотила: 4 или 5 или 6 или 6К или 7. Насыпная плотность хризотила: менее 520 г/дм ³ . Массовая доля влаги в хризотиле: не должна превышать 3%.
180.	Цемент (в соответствии с п.30 ЛС № 02-01-03-1)	Цемент: должен быть гипсоглиноземистый расширяющийся. Времн от начала затворения. Время конца схватывания: не более 4 ч от начала затворения.
181.	Швеллер (в соответствии с п.75 ЛС № 02-01-01-1)	Марка стали по ГОСТ 5781-82: СтЗсп или СтЗпс или СтЗкп. Плотность стали: должна быть 7,85 г/см ³ . Номер швеллера: не менее 16. Высота: не более 240 мм. Ширина полки: не менее 64 мм. Толщина стенки: не более 5,6 мм. Толщина полки: не менее 8,4 мм. Радиус внутреннего закругления: не более 10,5 мм. Площадь поперечного сечения: не более 30,60 см ² .

182.	Шнур тип 1 (в соответствии с п.59 ЛС № 02-01-02-3)	Шнур: должен быть асбестовый общего назначения. Рабочее давление: до 1 МПа. Диаметр шнура: не менее 3 и не более 5 мм. Шнур: на основе хлопка или на основе вискозы. Максимальная массовая доля влаги: не более 4,5 %. На поверхности шнуров: не должно быть поврежденных наружных нитей.
183.	Шнур тип 2 (в соответствии с п.136 ЛС № 02-01-04-1)	Шнур: должен быть асбестовый общего назначения. Рабочее давление: до 1 МПа. Диаметр шнура: не менее 8 и не более 10 мм. Шнур: на основе хлопка или на основе вискозы. Максимальная массовая доля влаги: не более 4,5 %. На поверхности шнуров: не должно быть поврежденных наружных нитей.
184.	Шпаклевка тип 1 (в соответствии с п.109 ЛС № 02-01-01-1)	Шпаклевка: должна быть предназначена для заделки стыковых швов. Шпаклевка: должна быть гипсовая высокопрочная. Фракция: должна быть до 0,15 мм. Время высыхания слоя при +20°C: должно быть не более 24 ч.
185.	Шпаклевка тип 2 (в соответствии с п.108 ЛС № 02-01-01-1)	Шпаклевка: должна быть предназначена для заделки влагостойких стыков. Шпаклевка: должна быть гипсовая влагостойкая. Фракция: должна быть до 0,2 мм. Время высыхания слоя при +20°C: должно быть не более 24 ч.
186.	Шуруп тип 1 (в соответствии с п.40 ЛС № 02-01-06-1)	Шуруп должен быть самонарезающий для гипсокартона/металла. Тип шлица: прямой или крестообразный. Длина шурупа: не менее 11 мм. Диаметр головки: не менее 3,5 мм.
187.	Шуруп тип 2 (в соответствии с п.116 ЛС № 02-01-01-1)	Шуруп должен быть с самонарезающий для гипсокартона/металла. Тип шлица: прямой или крестообразный. Длина шурупа: не менее 25 мм. Диаметр головки: не менее 3,5 мм.
188.	Шуруп тип 3 (в соответствии с п.117 ЛС № 02-01-01-1)	Шуруп должен быть с самонарезающий для гипсокартона/металла. Тип шлица: прямой или крестообразный. Длина шурупа: не менее 35 мм. Диаметр головки: не менее 3,5 мм.
189.	Шуруп тип 4 (в соответствии с п.24 ЛС № 02-01-06-1)	Шуруп: должен быть с полукруглой головкой. Номинальный диаметр шурупа: не менее 4 мм. Длина шурупа: не менее 40 мм. Шаг резьбы: не менее 2,5 мм.
190.	Шуруп тип 5 (в соответствии с п.25 ЛС № 02-01-06-1)	Шуруп: должен быть с полукруглой головкой. Номинальный диаметр шурупа: не менее 5 мм. Длина шурупа: не менее 70 мм. Шаг резьбы: не менее 2,5 мм.
191.	Шуруп тип 6 (в соответствии с п.38 ЛС № 02-01-03-1)	Шуруп: должен быть с полукруглой головкой. Номинальный диаметр шурупа: не менее 6 мм. Длина шурупа: не менее 60 мм. Шаг резьбы: не менее 2,5 мм.
192.	Шуруп тип 7 (в соответствии с п.39 ЛС № 02-01-03-1)	Шуруп: должен быть с полукруглой головкой. Номинальный диаметр шурупа: не менее 6 мм. Длина шурупа: не менее 90 мм. Шаг резьбы: не менее 2,5 мм.
193.	Шуруп тип 8 (в соответствии с п.22 ЛС № 02-01-05-1)	Шуруп: должен быть с шестигранной головкой. Номинальный диаметр шурупа: не менее 12 мм. Длина шурупа: не менее 70 мм.
194.	Щебень тип 1 (в соответствии с п.167 ЛС № 02-01-01-1)	Щебень: должен представлять собой неорганический зернистый сыпучий материал с зернами крупностью св. 5 мм, получаемый дроблением горных пород, гравия и валунов, попутно добываемых вскрышных и вмещающих пород. Фракция щебня свыше 40 до 70 мм. Марка по прочности щебня: не менее 800. Марка по морозостойкости щебня: более F100. Группа щебня: 1 или 2 или 3 или 4 или 5. Марка по истираемости щебня: И1 или И2. Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы: не более 50%.

195.	Щебень тип 2 (в соответствии с п.169 ЛС № 02-01-01-1)	Щебень: должен представлять собой неорганический зернистый сыпучий материал с зернами крупностью св. 5 мм, получаемый дроблением горных пород, гравия и валунов, попутно добываемых вскрышных и вмещающих пород. Фракция щебня свыше 20 до 40 мм. Марка по прочности щебня: не менее 800. Марка по морозостойкости щебня: более F100. Группа щебня: 1 или 2 или 3 или 4 или 5. Марка по истираемости щебня: И1 или И2. Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы: не более 50%.
196.	Щебень тип 3 (в соответствии с п.168 ЛС № 02-01-01-1)	Щебень: должен представлять собой неорганический зернистый сыпучий материал с зернами крупностью св. 5 мм, получаемый дроблением горных пород, гравия и валунов, попутно добываемых вскрышных и вмещающих пород. Фракция щебня свыше 5(3) до 10 мм. Марка по прочности щебня: не менее 800. Марка по морозостойкости щебня: более F100. Группа щебня: 1 или 2 или 3 или 4 или 5. Марка по истираемости щебня: И1 или И2. Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игловатой формы: не более 50%.
197.	Щит с монтажной панелью (в соответствии с п.94 ЛС № 02-01-02-3)	Щит: должен представлять собой сварной металлический корпус. Дверца корпуса: должна запираться на замок. Вид установки должен быть напольный; навесной. Толщина металла: должна быть более 1 мм. Высота щита: должна быть более 1500 мм. Ширина щита: должна быть более 700 и менее 900 мм. Глубина щита: должна быть не менее 400 мм. Угол открытия: должен быть более 100°. Степень защиты IP: должна быть более 42. Номинальный ток: должен быть < 630 А.
198.	Электрод тип 1 (в соответствии с п. 79 ЛС № 02-01-01-1)	Диаметр электрода: не менее 2 мм. Относительное удлинение металла шва: не менее 18%. Временное сопротивление разрыву металла шва: не менее 42 кгс/мм ² .
199.	Электрод тип 2 (в соответствии с п.80 ЛС № 02-01-01-1)	Диаметр электрода: не менее 4 мм. Относительное удлинение металла шва: не менее 18%. Временное сопротивление разрыву металла шва: не менее 42 кгс/мм ² .
200.	Электрод тип 3 (в соответствии с п.33 ЛС № 02-01-02-1)	Диаметр электрода: не менее 4 мм. Относительное удлинение металла шва: не менее 22%. Временное сопротивление разрыву металла шва: не менее 42 кгс/мм ² .
201.	Электрод тип 4 (в соответствии с п.81 ЛС № 02-01-01-1)	Диаметр электрода: не менее 4 мм. Относительное удлинение металла шва: не менее 18%. Временное сопротивление разрыву металла шва: не менее 46 кгс/мм ² .
202.	Электрод тип 5 (в соответствии с п.82 ЛС № 02-01-01-1)	Диаметр электрода: не менее 5 мм. Относительное удлинение металла шва: не менее 18%. Временное сопротивление разрыву металла шва: не менее 42 кгс/мм ² .
203.	Электрод тип 6 (в соответствии с п.20 ЛС № 02-01-04-1)	Диаметр электрода: не менее 5 мм. Относительное удлинение металла шва: не менее 22%. Временное сопротивление разрыву металла шва: не менее 42 кгс/мм ² .
204.	Электрод тип 7 (в соответствии с п.69 ЛС № 02-01-01-3)	Диаметр электрода: не менее 6 мм. Относительное удлинение металла шва: не менее 18%. Временное сопротивление разрыву металла шва: не менее 42 кгс/мм ² .

Инструкция (порядок) по заполнению первой части заявки.

В соответствии с ч. 2 ст. 33 Федерального закона от 05.04.2013 № 44-ФЗ «О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд» (далее – Закон

о контрактной системе) Заказчиком установлены требования к товарам, а также к значениям показателей товаров.

При предоставлении сведений под конкретными показателями следует понимать значения показателей товаров, установленных в Приложении №1 к Техническому заданию. Положения настоящей инструкции относятся ко всем требованиям к значениям показателей товаров, установленных в Приложении №1 к Техническому заданию.

При описании объекта закупки, товаров и требований к значениям показателей товаров Заказчиком в соответствии с требованиями п. 2. ч. 1. ст. 33 Закона о контрактной системе, использовались стандартные показатели, требования, условные обозначения и терминология, касающиеся технических и качественных характеристик объекта закупки, установленные в соответствии с техническими регламентами, стандартами и иными требованиями, предусмотренными законодательством Российской Федерации о техническом регулировании. Если Заказчиком в Приложении №1 к Техническому заданию не использованы стандартные показатели, требования или терминология, то это обосновывается отсутствием или невозможностью использования при составлении описания объекта закупки таких показателей, требований, условных обозначений и терминологии. В таком случае используются требования, показатели и терминология, используемые в технической документации производителями товаров с учетом реальных потребностей Заказчика.

При описании объекта закупки Заказчиком установлены требования к максимальным и (или) минимальным значениям показателей товаров, к вариантам значений показателей товаров, а также к неизменяемым значениям показателей товаров.

Наименование требований и требования к значениям показателей товаров разделены между собой знаком (разделителем) «двоеточие» («:») таким образом, что наименование требований расположены до данного знака, а требования к значениям показателей товаров – после знака. Требования разделены между собой знаком «точка» («.»). Если в требовании к значению показателя товара установлена единица измерения, Участник обязан использовать данную единицу измерения при предоставлении сведений о значении показателей товаров. Если участник изменяет и/или не указывает наименование требования, то такой показатель товара признается непредставленным.

Требования к максимальным и/или минимальным значениям показателей товаров, а также к неизменяемым значениям показателей товаров, установлены с помощью следующих слов/словосочетаний:

- 1) «более» и «выше» (значение показателя товара должно превышать установленное Заказчиком);
- 2) «менее» и «ниже» (значение показателя товара должно быть меньше установленного Заказчиком);
- 3) «не более» и «не выше» (значение показателя товара не должно превышать установленное Заказчиком);
- 4) «не менее» и «не ниже» (значение показателя товара не должно быть меньше установленного Заказчиком).

В случае, если вышеуказанные слова/словосочетания использованы совместно при установлении требования к значению показателя товара и разделены/не разделены союзом «и», Участник должен указать одно конкретное значение показателя товара с учетом значений слов/словосочетаний, с помощью которых установлены данные требования.

В случае, если вышеуказанные слова/словосочетания использованы совместно при установлении требования к значению показателя товара и разделены знаком «–», Участник должен указать диапазон конкретных значений показателей товара с учетом значений слов/словосочетаний, с помощью которых

установлены данные требования. Установление требований к показателям, значения которых должны быть предоставлены в виде интервала, объясняется невозможностью установления требований к конкретному значению показателей, например, к температуре эксплуатации товара.

При установлении требований к нижней и верхней границе диапазона возможных значений показателей товаров с использованием слова «от», следует понимать как установление требования с использованием слова «более», то есть как требование о предоставлении конкретного значения, превышающего установленное Заказчиком. При этом в случае установления требования с использованием слова «до», такое требование следует понимать как установление требования с использованием слова «менее», то есть как требование о предоставлении конкретного значения показателя товара, меньшего чем установленное Заказчиком. При этом, если требование к нижней и верхней границе диапазона возможных значений показателя товара установлено одновременно с использованием слов «от» и «до», Участник должен предоставить конкретное значение показателя товара. При этом, если требование к нижней и верхней границе диапазона возможных значений установлено с использованием союза «и», разделяющим требование к верхней и нижней границам диапазона, Участник должен указать диапазон конкретных значений показателя товара.

Если требование к значению показателя товара установлено к двум значениям, разделенным знаком «–», с использованием слова «более» перед значениями, то требование установлено к минимальному и максимальному значению показателя товара, Участнику необходимо предоставить сведения о значении показателя в виде диапазонного значения, при этом такой диапазон должен быть шире указанного, то есть значение нижней границы должно быть меньше установленного Заказчиком, а значение верхней границы должно быть больше установленного Заказчиком.

Если требование к значению показателя товара установлено без соответствующего разделителя, то такое требование установлено в виде значения показателя товара, которое не может изменяться, и Участник предоставляет сведения о значении показателя товара, а также требование к нему без изменения.

Слова и словосочетания «должен», «должна», «должно», «должны», «должен быть», «должна быть», «должно быть», «должны быть» и другие сочетания со словами «должен», «нужен», «требуется», «допускается», «не допускается» во всех формах, родах и склонениях указывают на установление требования; сведения о значениях показателей товаров должны использоваться без указанных в настоящем абзаце слов и словосочетаний, так как использование указанных в настоящем абзаце слов и словосочетаний несет предположительный и неконкретный характер предоставляемого значения показателя товара.

Требования к вариантам значений показателей товаров устанавливаются с использованием слов «или», знаков «;», «/» между двух или более вариантов значений показателей товаров; при этом исключением являются случаи использования данных слов/знаков в единицах измерения, а также в показателях, где единицей измерения является дюйм. Установление требований к значениям показателей товаров со словосочетанием «и/или» означает, что Участник может предоставить как одно, так и оба из указанных в требовании значений показателей товаров.

В случае, если требование к значению показателя товара установлено с использованием знака «х», то оно распространяется на все значения, установленные через этот знак.

Все значения показателей товаров, указанные через знак «,», должны быть предоставлены Участником в неизменяемом виде, также как и значения, заключенные в круглые скобки.

Если значение показателя товара не может быть предоставлено в силу предоставления сведений об определенном конструкционном решении, типе, форме товара, то Участник указывает «Х», «не указывается», «не определяется», «не нормируется» и т.п.

При установлении требований к показателю степени защиты товара, Участник должен предоставить значение, соответствующее минимальному требованию по каждому из измеряемых параметров в соответствии с ГОСТ 14254-2015.

Заказчиком также установлены требования о соответствии товара требованиям ГОСТ. Данное требование означает, что значения показателей товаров, сведения о которых предоставляет Участник, должны соответствовать параметрам соответствующего установленному к данному товару ГОСТ. Таким образом, при предоставлении сведений Участник должен предложить значения показателей, которые будут соответствовать как установленным Заказчиком требованиям, так и значениям, установленными в качестве допустимых в ГОСТ. В связи с тем, что ГОСТ устанавливают лишь минимально необходимые требования к показателям товаров, Заказчиком установлены требования к значениям показателей таким образом, чтобы получить товар, характеристики которого бы улучшали установленные в ГОСТ.

При предоставлении сведений о товарах Участник не должен изменять наименования товаров и показателей. Изменение наименования показателя или товара трактуется Заказчиком как непредставление сведений о значении показателя товара или товара. Если при описании требования к значению показателя товара использованы слова, не описанные в данной инструкции, то Участник предоставляет сведения о значении такого показателя товара, а также требование к нему, без изменения.

При сравнении чисел для предоставления конкретных значений показателей, Участник должен руководствоваться математическими правилами сравнения чисел.

Используемые в сметных расчетах технического задания ссылки на товарные знаки (при наличии) обусловлены требованиями МДС 81-35.2004 «Методика определения стоимости строительной продукции на территории Российской Федерации», установлены с целью обоснования стоимости работ/услуг. При этом сметные расчеты и проект не устанавливают требования к значениям показателей товаров и товарам. Конкретные требования к значениям показателей товаров устанавливаются Заказчиком исключительно в техническом задании в соответствующем приложении.