

Приложение №2 к Техническому заданию

Требования к товарам, используемым при выполнении работ по капитальному ремонту помещений торакального отделения (в осях 1-15) в СПб ГБУЗ ГКОД

№ п/п	Номер позиции в смете	Наименование товара	Требования к качественным показателям товаров, функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товаров, связанные с определением соответствия используемых товаров потребностям заказчика
1.	ЛС № 02-01-02, пункт № 1	Панель для подвесных потолков	<p>Цвет: Белый. Поверхность: фишурированная. Кромка: Board. Горючесть: Г1. Воспламеняемость: В1. Дымообразование: Д1. Токсичность: Т1. Размеры (ДхШхТ): 600 х 600 х 10-12 мм Тип материала: Минеральное волокно. Коэффициент звукопоглощения: не менее 0,45. Светоотражение (%): не менее 83. Влагостойкость (RV%): не менее 90. Теплопроводность (W/mK): не более 0,057. Масса (кг/м²): 2,5-3,0.</p>
2.	ЛС № 02-01-02, пункт № 1	Тяга подвеса	<p>Тяга подвеса требуется длиной 500-510 мм. Должна быть выполнена из проволоки. Номинальный диаметр проволоки: не менее 3,0 мм. Разрывное усилие, гН (кгс): не менее 39 (не менее 400). Усилие, соответствующее условному пределу текучести, гН (кгс): не менее 35 (не менее 355). Относительное удлинение, %: не менее 2. Длина выступа: не более 1,0 мм. Линейная плотность, кг/м: не более 0,144. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 6727-80 .</p>
3.	ЛС № 02-01-02, пункт № 1	Зажим	<p>Зажим должен быть предназначен для удлинения тяг в системе анкерного подвеса. Зажим должен быть предназначен для удерживания отдельных, вставленных в него тяг. Должен быть выполнен из оцинкованной стали с характеристиками по ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 14019-2003, ГОСТ 7566-94: прокат холоднокатанный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при l₀ = 80 мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,9 мм.</p>
4.	ЛС № 02-01-02, пункт № 2	Реечный алюминиевый потолок	<p>Панель открытого типа, с закругленными концами со вставкой. Толщина металла не менее 0,5 мм. Высота панели не менее 16 мм. Ширина панели максимальная: не менее 80 мм. Панели должны быть изготовлены не менее чем 5 м в длину. Материал панели: алюминий. Материал стрингера - оцинкованная сталь толщиной не менее 0,5 мм. Форма стрингера - зубчатая. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 8617-81 .</p>

5.	ЛС № 02-01-02, пункт № 4	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 4 мм. Номинальная длина электрода: не менее 350 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Электроды должны быть упакованы в коробки или пачки. Масса электродов в коробке или пачке не должна превышать 8 кг. Должны быть предназначен для сварки углеродистых или легированных конструкционных сталей.
6.	ЛС № 02-01-02, пункт № 4	Гвозди	Гвозди должны быть трефовые или трефовые с перемычками, наименьший диаметр головки не менее 6,0 мм, высота головки не менее 1,8 мм. Предельное отклонение от соосности головки относительно стержня гвоздя не более 0,7 мм, Отклонения от круглости головок не должно быть более 1,1 мм, Должна отсутствовать на гвоздях неотпавшая обсебка, угол заострения по граням не должен быть более 40°. Предельные отклонения на длину гвоздей: не более ± 5 мм. Односторонний равномерный прогиб стержня гвоздя не должен быть более 1,0 мм. Теоретическая масса 1000 шт гвоздей: не более 19,3 кг. Длина гвоздя: не менее 80 мм. Условный диаметр стержня: не менее 3,0 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 4028-63, ГОСТ 283-75.
7.	ЛС № 02-01-02, пункт № 4	Отдельные конструктивные элементы. Швеллер	Требуется швеллер с параллельными гранями полок. Должен быть предназначен для изготовления и монтажа строительных конструкций на сварке и болтовых соединениях. Материал изготовления: углеродистая качественная или легированная сталь. Высота, мм: не менее 140; ширина полки, мм: не менее 58; радиус закругления полки: не более 5 мм; толщина стенки, мм: не менее 4,6; масса 1 м: не более 14,2 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 8240-97, ГОСТ 27772-2015.
8.	ЛС № 02-01-02, пункт № 6	Грунтовка	Должна быть глубокого проникновения. Должна быть быстросохнущая, бесцветно-прозрачная, не должна содержать растворителей. Должна быть готовая к употреблению. Должна использоваться для предварительной обработки основания, в целях улучшения адгезии и укрепления поверхности при укладке керамической плитки, окраске, приклеивании обоев и шпаклевании. Должна применяться как для внутренних, так и для наружных работ. Должна подходить для гипсокартонных листов, гипсовых штукатурок и шпаклевок, наливных полов. Расход должен быть не более 100 мл/м ² . Высыхание при температуре 20°С должно быть не более чем через 3 часа.
9.	ЛС № 02-01-02, пункт № 6	Смесь сухая	Требования к техническим характеристикам: Состав – смесь цемента с минеральными заполнителями и полимерными модификаторами. Насыпная плотность сухой смеси: не менее 0,85 кг/дм ³ . Толщина слоя максимальная: не менее 3 мм. Плотность готовой смеси: не менее 1,55 кг/дм ³ . Норма подвижности по погружению конуса: св. 8,0 до 12 см. Время потребления: не менее 60 минут. Шпаклевка должна быть предназначена для применения при температуре окружающей среды: от +5 до +30°С. Прочность на сжатие в возрасте 28 суток: не менее 2 МПа. Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток: не менее 1 МПа. Прочность сцепления затвердевшего раствора с основанием в возрасте 28 суток: не менее 0,3 МПа. Морозостойкость затвердевшего раствора:

			не менее 100 циклов. Группа горючести: НГ. Готовность к шлифовке: через 24 часа. Готовность к окрашиванию и оклеиванию обоями: через 72 часа. Смесь должна быть упакована в пакеты из полиэтиленовой пленки или многослойные бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем. Упаковка должна обеспечивать защиту шпатлевочной смеси от увлажнения. Нарушение целостности упаковки не допускается. Масса сухой смеси в упаковке не должна превышать 50 кг. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): смесь должна быть предназначена для финишного выравнивания поверхностей и заполнения мелких дефектов на бетонных, цементно-песчаных и цементно-известковых основаниях на стенах и потолках снаружи и внутри зданий, в т.ч. в помещениях с повышенной влажностью. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 33699-2015. Показатели в соответствии с ГОСТ 4.233-86.
10.	ЛС № 02-01-02, пункт № 6	Смесь сухая	Требования к техническим характеристикам: Цвет должен быть белый. Наполнитель: требуется тонкомолотый мрамор. Вязущее должен быть полимерный клей. Максимальная фракция, мм: не более 0,3. Расход смеси при заполнении швов, кг/мм/м ² .: не более 0,2. Рекомендуемая толщина слоя (одно нанесение), мм: не менее 1 и не более 2. Время использования с момента затворения водой (при хранении в закрытой таре), суток: 1(2). Время высыхания (одного слоя) при 20°С,ч: не более 24. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должна быть предназначена для заделки швов гипсокартонных плит. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 28013-98. Показатели в соответствии с ГОСТ 4.233-86.
11.	ЛС № 02-01-02, пункт № 6	Лента	Требуется армирующая бумажная перфорированная лента. Должна быть предназначена для армирования стыков гипсокартонных и гипсоволокнистых листов разных видов и с любыми типами кромок и предотвращения появления трещин при отделочных работах. Ширина: 50-55 мм.
12.	ЛС № 02-01-02, пункт № 6	Лента	Требуется полимерная самоклеящаяся лента. Должна быть предназначена для устройства скользящего примыкания края обшивки из гипсокартонных листов к ограждающим конструкциям. Ширина: 60-65 мм.
13.	ЛС № 02-01-02, пункт № 6	Лента	Требуется самоклеящаяся микропористая полимерная лента. Должна быть предназначена для плотного сопряжения металлических профилей каркаса облицовок и перегородок с несущими строительными конструкциями в местах примыкания, а также обеспечения требуемой звукоизоляции. Толщина: не менее 3 мм. Ширина: 45-50 мм. Длина: требуется 30 м.
14.	ЛС № 02-01-02, пункт № 6	Гипсокартонные листы	Требования к техническим характеристикам: Листы должны быть прямоугольной формы в плане, с полукруглой с лицевой стороны или с утоненной с лицевой стороны или с полукруглой и утоненной с лицевой стороны кромкой, группы А или Б. Размеры листов: длина 2500 мм, ширина 1200 мм, толщина не менее 12,5 мм. Предельное отклонение по длине листов не должно превышать ±8 мм. Предельное отклонение по ширине листов не должно

			<p>превышать 0/-5 мм. Предельное отклонение по толщине листов не должно превышать $\pm 0,9$ мм. Максимальное отклонение от прямоугольности: не более 8 мм. Масса 1 м² листов: не более 18 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 6266-97.</p>
15.	ЛС № 02-01-02, пункт № 6	Шурупы	<p>Требования к техническим характеристикам: Материал изготовления шурупов: латунь или конструкционная сталь Покрытие: без покрытия или никелированные. Резьба должна быть острой. Головка – должна быть полупотайная Номинальный диаметр резьбы – не менее 3,5 мм Внутренний диаметр резьбы – должен быть не более 2,8 мм Длина: 25-30 мм Длина резьбовой части – должна быть не менее 15 мм Высота головки – не менее 1,93 мм Диаметр головки – не более 7,4 мм Шаг резьбы – не менее 1,5 мм, предельное отклонение – не более 0,35 мм Должен быть крестообразный шлиц Диаметр крестообразного шлица – должен быть не более 4,8 мм Глубина крестообразного шлица – должна быть не более 2,5 мм Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц – должна быть не менее 2,0 мм теоретическая масса 1000 шт шурупов – не менее 1,55 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1146-80, ГОСТ 1147-80.</p>
16.	ЛС № 02-01-02, пункт № 6	Дюбель с шурупом	<p>Распорный пластиковый нейлоновый дюбель должен быть применим для универсального монтажа и крепления материалов шурупами при температуре от -40 до +80 °С. Дюбель должен быть применим при креплении в стены из бетона, кирпича, пустотелого кирпича, газобетона, пенобетона, керамзитобетона. Длина дюбеля мм: от 60 до 80 мм. Длина шурупа: не менее 60 мм. В дюбель должен быть возможен монтаж шурупа диаметром не менее 5 миллиметров. Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич/керамзитобетон не менее: 1,4/1,2/0,9. Масса 1000 шт. дюбелей: от 2 до 2,2 килограмма. Номинальный диаметр резьбы шурупа: 5-6 мм. Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц: не более: 3,3 мм, не менее: 2,1 мм. Теоретическая масса 1000 штук шурупов не более 15 кг. Материалом шурупов должна являться латунь. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 10753-86, ГОСТ 1145-80, ГОСТ 1147-80, ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009.</p>
17.	ЛС № 02-01-02, пункт № 6	Профиль направляющий	<p>Должен представлять собой длинномерный элемент, должен быть выполнен из тонкой стальной ленты с номинальной толщиной более 0,53 мм и менее 0,85 мм. Цинковое покрытие: требуется. Должен иметь П-образную форму и служить в качестве направляющих элементов для стоечных профилей. Должен быть предназначен для устройства перемычек между ними в каркасах перегородок и облицовок. Должен применяться для устройства каркасов межкомнатных</p>

			перегородок, облицовок и других конструкций. Должен служить направляющим элементом для стоечного профиля соответствующего типоразмера. Готовые отверстия диаметром 8-9 мм в стенке: требуются. Длина должна быть более 2500 и менее 3500 мм. Места разрезов профиля не должны нуждаться в дополнительной защите от коррозии. Высота должна быть менее 41 и более 35 мм. Ширина: 50-55 мм.
18.	ЛС № 02-01-02, пункт № 6	Профиль стоечный	Должен быть выполнен из тонкой стальной ленты с номинальной толщиной более 0,53 мм и менее 0,85 мм. Должен иметь С-образную форму и служить в качестве вертикальных стоек каркасов, предназначенных для гипсокартонных перегородок и облицовок. Должен служить стоечным элементом для направляющего профиля соответствующего типоразмера. Длина должна быть более 1500 и менее 3500 мм. На стенке требуются не менее трех пар отверстий диаметром 30-35 мм для производства электромонтажа внутри перегородок и облицовок. Места разрезов профиля не должны нуждаться в дополнительной защите от коррозии. Высота должна быть менее 51 и более 45 мм. Ширина: 50-55 мм.
19.	ЛС № 02-01-02, пункт № 8	Смесь сухая	Требования к техническим характеристикам: Цвет должен быть белый. Вяжущее должен быть цемент. Заполнитель должен быть известняк. Наибольшая крупность зерен заполнителя, мм: не более 0,3. Расход смеси кг/м ² /мм: не более 1,2. Рекомендуемая толщина слоя (одно нанесение), мм: не менее 1 и не более 3. Прочность сцепления с бетонным основанием через 28 суток, МПа: не менее 0,4. Прочность на сжатие через 28 суток, отн. вл. 50%, +23°С, МПа: не менее 6. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должна быть предназначена для выравнивания стен и потолков в сухих, влажных и мокрых помещениях, а также на фасадах. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 31357-2007. Показатели в соответствии с ГОСТ 4.233-86.
20.	ЛС № 02-01-02, пункт № 8	Смесь сухая	Требования к техническим характеристикам: Цвет должен быть белый. Наполнитель: требуется тонкомолотый мрамор. Вяжущее должен быть полимерный клей. Максимальная фракция, мм: не более 0,3. Расход смеси при заполнении швов, кг/мм/м ² .: не более 0,2. Рекомендуемая толщина слоя (одно нанесение), мм: не менее 1 и не более 2. Время использования с момента затворения водой (при хранении в закрытой таре), суток: 1(2). Время высыхания (одного слоя) при 20°С,ч: не более 24. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должна быть предназначена для заделки швов гипсокартонных плит. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 28013-98. Показатели в соответствии с ГОСТ 4.233-86.

21.	ЛС № 02-01-02, пункт № 8	Лента	Требуется армирующая бумажная перфорированная лента. Должна быть предназначена для армирования стыков гипсокартонных и гипсоволокнистых листов разных видов и с любыми типами кромок и предотвращения появления трещин при отделочных работах. Ширина: 50-55 мм.
22.	ЛС № 02-01-02, пункт № 8	Лента	Требуется полимерная самоклеящаяся лента. Должна быть предназначена для устройства скользящего примыкания края обшивки из гипсокартонных листов к ограждающим конструкциям. Ширина: 60-65 мм.
23.	ЛС № 02-01-02, пункт № 8	Лента	Требуется самоклеящаяся микропористая полимерная лента. Должна быть предназначена для плотного сопряжения металлических профилей каркаса облицовок и перегородок с несущими строительными конструкциями в местах примыкания, а также обеспечения требуемой звукоизоляции. Толщина: не менее 3 мм. Ширина: 45-50 мм. Длина: требуется 30 м.
24.	ЛС № 02-01-02, пункт № 8	Гипсокартонные листы	Требования к техническим характеристикам: Листы прямоугольной формы с прямой или закругленной кромкой группы А или Б. Размеры листов: длина 2500 мм, ширина 1200 мм, толщина не менее 12,5 мм. Предельное отклонение по длине листов не должно превышать ± 8 мм. Предельное отклонение по ширине листов не должно превышать 0/-5 мм. Предельное отклонение по толщине листов не должно превышать $\pm 0,9$ мм. Максимальное отклонение от прямоугольности: не более 8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 6266-97.
25.	ЛС № 02-01-02, пункт № 8	Шурупы	Требования к техническим характеристикам: Материал изготовления шурупов: латунь или конструкционная сталь Покрытие: без покрытия или никелированные. Резьба должна быть острой. Головка – должна быть полупотайная Номинальный диаметр резьбы – не менее 3,5 мм Внутренний диаметр резьбы – должен быть не более 2,8 мм Длина: 25-30 мм Длина резьбовой части – должна быть не менее 15 мм Высота головки – не менее 1,93 мм Диаметр головки – не более 7,4 мм Шаг резьбы – не менее 1,5 мм, предельное отклонение – не более 0,35 мм Должен быть крестообразный шлиц Диаметр крестообразного шлица – должен быть не более 4,8 мм Глубина крестообразного шлица – должна быть не более 2,5 мм Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц – должна быть не менее 2,0 мм теоретическая масса 1000 шт шурупов – не менее 1,55 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1146-80, ГОСТ 1147-80.
26.	ЛС № 02-01-02, пункт № 8	Дюбель с шурупом	Распорный пластиковый нейлоновый дюбель должен быть применим для универсального монтажа и крепления материалов шурупами при температуре от -40 до +80 °С. Дюбель должен быть применим при креплении в стены из бетона, кирпича, пустотелого кирпича, газобетона, пенобетона, керамзитобетона. Длина дюбеля мм: от 60 до 80 мм. Длина шурупа: не менее 60 мм. В дюбель должен быть

			<p>возможен монтаж шурупа диаметром не менее 5 миллиметров.</p> <p>Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич/керамзитобетон не менее: 1,4/1,2/0,9. Масса 1000 шт. дюбелей: от 2 до 2,2 килограмма.</p> <p>Номинальный диаметр резьбы шурупа: 5-6 мм.</p> <p>Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц: не более: 3,3 мм, не менее: 2,1 мм.</p> <p>Теоретическая масса 1000 штук шурупов не более 15 кг.</p> <p>Материалом шурупов должна являться латунь.</p> <p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 10753-86, ГОСТ 1145-80, ГОСТ 1147-80, ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009.</p>
27.	ЛС № 02-01-02, пункт № 8	Дюбель с шурупом	<p>Распорный пластиковый нейлоновый дюбель должен быть применим для универсального монтажа и крепления материалов шурупами при температуре от -40 до +80 °С.</p> <p>Дюбель должен быть применим при креплении в стены из бетона, кирпича, пустотелого кирпича, газобетона, пенобетона, керамзитобетона. Длина дюбеля мм: от 60 до 80 мм. Длина шурупа: не менее 80 мм. В дюбель должен быть возможен монтаж шурупа диаметром 6-10 миллиметров.</p> <p>Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич/керамзитобетон не менее: 2,4/1,7/1,2. Масса 1000 шт. дюбелей: от 4 до 4,2 килограмма.</p> <p>Номинальный диаметр резьбы шурупа: 6-10 мм.</p> <p>Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц: не более: 6,8 мм, не менее: 3,5 мм.</p> <p>Теоретическая масса 1000 штук шурупов от 14,08 до 43,79 кг.</p> <p>Материалом шурупов должна являться качественная конструкционная углеродистая сталь.</p> <p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 10753-86, ГОСТ 1146-80, ГОСТ 1147-80, ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009, ГОСТ 1050-2013 .</p>
28.	ЛС № 02-01-02, пункт № 8	Профиль направляющий	<p>Должен представлять собой длинномерный элемент, должен быть выполнен из тонкой стальной ленты с номинальной толщиной более 0,53 мм и менее 0,85 мм. Цинковое покрытие: требуется. Должен иметь П-образную форму и служить в качестве направляющих элементов для стоечных профилей. Должен быть предназначен для устройства перемычек между ними в каркасах перегородок и облицовок. Должен применяться для устройства каркасов межкомнатных перегородок, облицовок и других конструкций. Должен служить направляющим элементом для стоечного профиля соответствующего типоразмера. Готовые отверстия диаметром 8-9 мм в стенке: требуются. Длина должна быть более 2500 и менее 3500 мм. Места разрезов профиля не должны нуждаться в дополнительной защите от коррозии. Высота должна быть менее 41 и более 35 мм. Ширина: 50-55 мм.</p>
29.	ЛС № 02-01-02, пункт № 8	Профиль стоечный	<p>Должен быть выполнен из тонкой стальной ленты с номинальной толщиной более 0,53 мм и менее 0,85 мм. Должен иметь С-образную форму и служить в качестве вертикальных стоек каркасов, предназначенных для гипсокартонных перегородок и облицовок. Должен служить стоечным элементом для направляющего профиля соответствующего типоразмера. Длина должна быть более</p>

			1500 и менее 3500 мм. На стенке требуются не менее трех пар отверстий диаметром 30-35 мм для производства электромонтажа внутри перегородок и облицовок. Места разрезов профиля не должны нуждаться в дополнительной защите от коррозии. Высота должна быть менее 51 и более 45 мм. Ширина: 50-55 мм.
30.	ЛС № 02-01-02, пункт № 10	Грунтовка	Должна быть глубокого проникновения. Должна быть быстросохнущая, бесцветно-прозрачная, не должна содержать растворителей. Должна быть готовая к употреблению. Должна использоваться для предварительной обработки основания, в целях улучшения адгезии и укрепления поверхности при укладке керамической плитки, окраске, приклеивании обоев и шпаклевании. Должна применяться как для внутренних, так и для наружных работ. Должна подходить для гипсокартонных листов, гипсовых штукатурок и шпаклевок, наливных полов. Расход должен быть не более 100 мл/м ² . Высыхание при температуре 20°С должно быть не более чем через 3 часа.
31.	ЛС № 02-01-02, пункт № 10	Смесь сухая	Требования к техническим характеристикам: Цвет должен быть белый. Вяжущее должен быть органический клей. Заполнитель должен быть известняк. Максимальная фракция, мм: не более 0,3. Расход смеси кг/м ² /мм: не более 1,2. Рекомендуемая толщина слоя (одно нанесение), мм: не менее 1 и не более 3. Время использования с момента затворения водой (при хранении в закрытой таре), суток: 1(2). Время высыхания (одного слоя) при 20°С, суток: не более 1. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должна быть предназначена для выравнивания стен и потолков в сухих помещениях. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 28013-98. Показатели в соответствии с ГОСТ 4.233-86.
32.	ЛС № 02-01-02, пункт № 10	Смесь сухая	Требования к техническим характеристикам: Цвет должен быть белый. Наполнитель: требуется тонкомолотый мрамор. Вяжущее должен быть полимерный клей. Максимальная фракция, мм: не более 0,3. Расход смеси при заполнении швов, кг/мм ² .: не более 0,2. Рекомендуемая толщина слоя (одно нанесение), мм: не менее 1 и не более 2. Время использования с момента затворения водой (при хранении в закрытой таре), суток: 1(2). Время высыхания (одного слоя) при 20°С,ч: не более 24. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должна быть предназначена для заделки швов гипсокартонных плит. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 28013-98. Показатели в соответствии с ГОСТ 4.233-86.
33.	ЛС № 02-01-02, пункт № 10	Лента	Требуется армирующая бумажная перфорированная лента. Должна быть предназначена для армирования стыков гипсокартонных и гипсоволокнистых листов разных видов и с любыми типами кромок и предотвращения появления трещин при отделочных работах. Ширина: 50-55 мм.
34.	ЛС № 02-01-02,	Лента	Требуется полимерная самоклеящаяся лента. Должна быть предназначена для устройства скользящего примыкания края

	пункт № 10		обшивки из гипсокартонных листов к ограждающим конструкциям. Ширина: 60-65 мм.
35.	ЛС № 02-01-02, пункт № 10	Лента	Требуется самоклеящаяся микропористая полимерная лента. Должна быть предназначена для плотного сопряжения металлических профилей каркаса облицовок и перегородок с несущими строительными конструкциями в местах примыкания, а также обеспечения требуемой звукоизоляции. Толщина: не менее 3 мм. Ширина: 45-50 мм. Длина: требуется 30 м.
36.	ЛС № 02-01-02, пункт № 10	Гипсокартонные листы	Требования к техническим характеристикам: Листы должны быть прямоугольной формы в плане, с полукруглой с лицевой стороны или с утоненной с лицевой стороны или с полукруглой и утоненной с лицевой стороны кромкой, группы А или Б. Размеры листов: длина 2500 мм, ширина 1200 мм, толщина не менее 12,5 мм. Предельное отклонение по длине листов не должно превышать ± 8 мм. Предельное отклонение по ширине листов не должно превышать 0/-5 мм. Предельное отклонение по толщине листов не должно превышать $\pm 0,9$ мм. Максимальное отклонение от прямоугольности: не более 8 мм. Масса 1 м ² листов: не более 18 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 6266-97.
37.	ЛС № 02-01-02, пункт № 10	Шурупы	Требования к техническим характеристикам: Материал изготовления шурупов: латунь или конструкционная сталь Покрытие: без покрытия или никелированные. Резьба должна быть острой. Головка – должна быть полупотайная Номинальный диаметр резьбы – не менее 3,5 мм Внутренний диаметр резьбы – должен быть не более 2,8 мм Длина: 25-30 мм Длина резьбовой части – должна быть не менее 15 мм Высота головки – не менее 1,93 мм Диаметр головки – не более 7,4 мм Шаг резьбы – не менее 1,5 мм, предельное отклонение – не более 0,35 мм Должен быть крестообразный шлиц Диаметр крестообразного шлица – должен быть не более 4,8 мм Глубина крестообразного шлица – должна быть не более 2,5 мм Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц – должна быть не менее 2,0 мм теоретическая масса 1000 шт шурупов – не менее 1,55 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1146-80, ГОСТ 1147-80.
38.	ЛС № 02-01-02, пункт № 10	Дюбель с шурупом	Распорный пластиковый нейлоновый дюбель должен быть применим для универсального монтажа и крепления материалов шурупами при температуре от -40 до +80 °С. Дюбель должен быть применим при креплении в стены из бетона, кирпича, пустотелого кирпича, газобетона, пенобетона, керамзитобетона. Длина дюбеля мм: от 60 до 80 мм. Длина шурупа: не менее 60 мм. В дюбель должен быть возможен монтаж шурупа диаметром не менее 5 миллиметров. Допустимые нагрузки в кН на вырыв,

			<p>бетон/кирпич/керамзитобетон не менее: 1,4/1,2/0,9. Масса 1000 шт. дюбелей: от 2 до 2,2 килограмма. Номинальный диаметр резьбы шурупа: 5-6 мм. Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц: не более: 3,3 мм, не менее: 2,1 мм. Теоретическая масса 1000 штук шурупов не более 15 кг. Материалом шурупов должна являться латунь. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 10753-86, ГОСТ 1145-80, ГОСТ 1147-80, ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009.</p>
39.	ЛС № 02-01-02, пункт № 10	Дюбель с шурупом	<p>Распорный пластиковый нейлоновый дюбель должен быть применим для универсального монтажа и крепления материалов шурупами при температуре от -40 до +80 °С. Дюбель должен быть применим при креплении в стены из бетона, кирпича, пустотелого кирпича, газобетона, пенобетона, керамзитобетона. Длина дюбеля мм: от 60 до 80 мм. Длина шурупа: не менее 80 мм. В дюбель должен быть возможен монтаж шурупа диаметром 6-10 миллиметров. Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич/керамзитобетон не менее: 2,4/1,7/1,2. Масса 1000 шт. дюбелей: от 4 до 4,2 килограмма. Номинальный диаметр резьбы шурупа: 6-10 мм. Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц: не более: 6,8 мм, не менее: 3,5 мм. Теоретическая масса 1000 штук шурупов от 14,08 до 43,79 кг. Материалом шурупов должна являться качественная конструкционная углеродистая сталь. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 10753-86, ГОСТ 1146-80, ГОСТ 1147-80, ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009, ГОСТ 1050-2013 .</p>
40.	ЛС № 02-01-02, пункт № 10	Профиль направляющий	<p>Должен представлять собой длинномерный элемент, должен быть выполнен из тонкой стальной ленты с номинальной толщиной более 0,53 мм и менее 0,85 мм. Цинковое покрытие: требуется. Должен иметь П-образную форму и служить в качестве направляющих элементов для стоечных профилей. Должен быть предназначен для устройства перемычек между ними в каркасах перегородок и облицовок. Должен применяться для устройства каркасов межкомнатных перегородок, облицовок и других конструкций. Должен служить направляющим элементом для стоечного профиля соответствующего типоразмера. Готовые отверстия диаметром 8-9 мм в стенке: требуются. Длина должна быть более 2500 и менее 3500 мм. Места разрезов профиля не должны нуждаться в дополнительной защите от коррозии. Высота должна быть менее 41 и более 35 мм. Ширина: 50-55 мм.</p>
41.	ЛС № 02-01-02, пункт № 10	Профиль стоечный	<p>Должен быть выполнен из тонкой стальной ленты с номинальной толщиной более 0,53 мм и менее 0,85 мм. Должен иметь С-образную форму и служить в качестве вертикальных стоек каркасов, предназначенных для гипсокартонных перегородок и облицовок. Должен служить стоечным элементом для направляющего профиля соответствующего типоразмера. Длина должна быть более 1500 и менее 3500 мм. На стенке требуются не менее трех пар отверстий диаметром 30-35 мм для производства электромонтажа внутри перегородок и облицовок. Места</p>

			разрезов профиля не должны нуждаться в дополнительной защите от коррозии. Высота должна быть менее 51 и более 45 мм. Ширина: 50-55 мм.
42.	ЛС № 02-01-02, пункт № 12	Грунтовка	Должна быть глубокого проникновения. Должна быть быстросохнущая, бесцветно-прозрачная, не должна содержать растворителей. Должна быть готовая к употреблению. Должна использоваться для предварительной обработки основания, в целях улучшения адгезии и укрепления поверхности при укладке керамической плитки, окраске, приклеивании обоев и шпаклевании. Должна применяться как для внутренних, так и для наружных работ. Должна подходить для гипсокартонных листов, гипсовых штукатурок и шпаклевок, наливных полов. Расход должен быть не более 100 мл/м ² . Высыхание при температуре 20°С должно быть не более чем через 3 часа.
43.	ЛС № 02-01-02, пункт № 12	Смесь сухая	Требования к техническим характеристикам: Состав – смесь цемента с минеральными заполнителями и полимерными модификаторами. Насыпная плотность сухой смеси: не менее 0,85 кг/дм ³ . Толщина слоя максимальная: не менее 3 мм. Плотность готовой смеси: не менее 1,55 кг/дм ³ . Норма подвижности по погружению конуса: св. 8,0 до 12 см. Время потребления: не менее 60 минут. Шпаклевка должна быть предназначена для применения при температуре окружающей среды: от +5 до +30°С. Прочность на сжатие в возрасте 28 суток: не менее 2 МПа. Прочность на растяжение при изгибе в возрасте 28 суток: не менее 1 МПа. Прочность сцепления затвердевшего раствора с основанием в возрасте 28 суток: не менее 0,3 МПа. Морозостойкость затвердевшего раствора: не менее 100 циклов. Группа горючести: НГ. Готовность к шлифовке: через 24 часа. Готовность к окрашиванию и оклеиванию обоями: через 72 часа. Смесь должна быть упакована в пакеты из полиэтиленовой пленки или многослойные бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем. Упаковка должна обеспечивать защиту шпатлевочной смеси от увлажнения. Нарушение целостности упаковки не допускается. Масса сухой смеси в упаковке не должна превышать 50 кг. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): смесь должна быть предназначена для финишного выравнивания поверхностей и заполнения мелких дефектов на бетонных, цементно-песчаных и цементно-известковых основаниях на стенах и потолках снаружи и внутри зданий, в т.ч. в помещениях с повышенной влажностью. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 33699-2015. Показатели в соответствии с ГОСТ 4.233-86.
44.	ЛС № 02-01-02, пункт № 12	Смесь сухая	Требования к техническим характеристикам: Цвет должен быть белый. Наполнитель: требуется тонкомолотый мрамор. Вязущее должен быть полимерный клей. Максимальная фракция, мм: не более 0,3. Расход смеси при заполнении швов, кг/мм ² .: не более 0,2. Рекомендуемая толщина слоя (одно нанесение), мм: не менее 1 и не более 2. Время использования с момента затворения водой (при хранении в закрытой таре), суток: 1(2). Время высыхания (одного слоя) при 20°С,ч: не более 24.

			Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должна быть предназначена для заделки швов гипсокартонных плит. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 28013-98. Показатели в соответствии с ГОСТ 4.233-86.
45.	ЛС № 02-01-02, пункт № 12	Лента	Требуется армирующая бумажная перфорированная лента. Должна быть предназначена для армирования стыков гипсокартонных и гипсоволокнистых листов разных видов и с любыми типами кромок и предотвращения появления трещин при отделочных работах. Ширина: 50-55 мм.
46.	ЛС № 02-01-02, пункт № 12	Лента	Требуется полимерная самоклеящаяся лента. Должна быть предназначена для устройства скользящего примыкания края обшивки из гипсокартонных листов к ограждающим конструкциям. Ширина: 60-65 мм.
47.	ЛС № 02-01-02, пункт № 12	Лента	Требуется самоклеящаяся микропористая полимерная лента. Должна быть предназначена для плотного сопряжения металлических профилей каркаса облицовок и перегородок с несущими строительными конструкциями в местах примыкания, а также обеспечения требуемой звукоизоляции. Толщина: не менее 3 мм. Ширина: 45-50 мм. Длина: требуется 30 м.
48.	ЛС № 02-01-02, пункт № 12	Гипсокартонные листы	Требования к техническим характеристикам: Листы прямоугольной формы с прямой или закругленной кромкой группы А или Б. Размеры листов: длина 2500 мм, ширина 1200 мм, толщина не менее 9,5 мм. Предельное отклонение по длине листов не должно превышать ± 8 мм. Предельное отклонение по ширине листов не должно превышать 0/-5 мм. Предельное отклонение по толщине листов не должно превышать $\pm 0,9$ мм. Максимальное отклонение от прямоугольности: не более 8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 6266-97.
49.	ЛС № 02-01-02, пункт № 12	Гипсокартонные листы	Требования к техническим характеристикам: Листы должны быть прямоугольной формы в плане, с полукруглой с лицевой стороны или с утоненной с лицевой стороны или с полукруглой и утоненной с лицевой стороны кромкой, группы А или Б. Размеры листов: длина 2500 мм, ширина 1200 мм, толщина не менее 12,5 мм. Предельное отклонение по длине листов не должно превышать ± 8 мм. Предельное отклонение по ширине листов не должно превышать 0/-5 мм. Предельное отклонение по толщине листов не должно превышать $\pm 0,9$ мм. Максимальное отклонение от прямоугольности: не более 8 мм. Масса 1 м ² листов: не более 18 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 6266-97.
50.	ЛС № 02-01-02, пункт № 12	Винт самонарезающий	Требования к техническим характеристикам: Материал изготовления: сталь. Покрытие: горячее цинкование. Головка: должна быть полукруглая. Номинальный диаметр резьбы: не менее 4 мм. Внутренний диаметр резьбы: должен быть не более 3,9 мм. Длина: 10-12 мм. Высота головки: не менее 2,8 мм. Диаметр головки: не более 8,5 мм. Шаг резьбы: не более 2,0 мм. Должен быть крестообразный шлиц. Диаметр крестообразного шлица: должен быть не более 5 мм. Глубина крестообразного шлица: должна быть не менее 1,75 мм. Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц: должна быть не менее 1,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 10621-80, ГОСТ 10618-80.

51.	ЛС № 02-01-02, пункт № 12	Шуруп	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1145-80 или 1146-80, ГОСТ 1147-80. Материал изготовления шурупов: латунь. Покрытие шурупа: без покрытия или никелированные. Резьба шурупа должна быть редкая, однозаходная. Резьба шурупа должна быть острой. Головка шурупа – должна быть потайная или полупотайная. Номинальный диаметр резьбы шурупа: не менее 3 мм. Внутренний диаметр резьбы шурупа должен быть не более 2,8 мм.</p> <p>Длина шурупа должна быть 25 мм.</p> <p>Длина резьбовой части шурупа – должна быть не менее 15 мм. Высота головки (К) шурупа – не менее 1,65 мм. Диаметр головки шурупа: не менее 5,6 мм. Шаг резьбы шурупа: не менее 1,25 мм.</p> <p>Должен быть крестообразный шлиц.</p> <p>Диаметр крестообразного шлица шурупа – должен быть не менее 2,8 мм. Глубина крестообразного шлица шурупа – должна быть не более 2,5 мм. Теоретическая масса 1000 шт шурупов: не более 2,2 кг.</p>
52.	ЛС № 02-01-02, пункт № 12	Дюбель с шурупом	<p>Распорный пластиковый нейлоновый дюбель должен быть применим для универсального монтажа и крепления материалов шурупами при температуре от -40 до +80 °С.</p> <p>Дюбель должен быть применим при креплении в стены из бетона, кирпича, пустотелого кирпича, газобетона, пенобетона, керамзитобетона. Длина дюбеля мм: от 60 до 80 мм. Длина шурупа: не менее 60 мм. В дюбель должен быть возможен монтаж шурупа диаметром не менее 5 миллиметров.</p> <p>Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич/керамзитобетон не менее: 1,4/1,2/0,9. Масса 1000 шт. дюбелей: от 2 до 2,2 килограмма.</p> <p>Номинальный диаметр резьбы шурупа: 5-6 мм.</p> <p>Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц: не более: 3,3 мм, не менее: 2,1 мм.</p> <p>Теоретическая масса 1000 штук шурупов не более 15 кг. Материалом шурупов должна являться латунь.</p> <p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 10753-86, ГОСТ 1145-80, ГОСТ 1147-80, ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009.</p>
53.	ЛС № 02-01-02, пункт № 12	Дюбель с шурупом	<p>Распорный пластиковый нейлоновый дюбель должен быть применим для универсального монтажа и крепления материалов шурупами при температуре от -40 до +80 °С.</p> <p>Дюбель должен быть применим при креплении в стены из бетона, кирпича, пустотелого кирпича, газобетона, пенобетона, керамзитобетона. Длина дюбеля мм: от 60 до 80 мм. Длина шурупа: не менее 80 мм. В дюбель должен быть возможен монтаж шурупа диаметром 6-10 миллиметров.</p> <p>Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич/керамзитобетон не менее: 2,4/1,7/1,2. Масса 1000 шт. дюбелей: от 4 до 4,2 килограмма.</p> <p>Номинальный диаметр резьбы шурупа: 6-10 мм.</p> <p>Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц: не более: 6,8 мм, не менее: 3,5 мм.</p> <p>Теоретическая масса 1000 штук шурупов от 14,08 до 43,79 кг. Материалом шурупов должна являться качественная конструкционная углеродистая сталь.</p>

			Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 10753-86, ГОСТ 1146-80, ГОСТ 1147-80, ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009, ГОСТ 1050-2013 .
54.	ЛС № 02-01-02, пункт № 12	Дюбель с шурупом	Распорный пластиковый нейлоновый дюбель должен быть применим для универсального монтажа и крепления материалов шурупами при температуре от -40 до +80 °С. Дюбель должен быть применим при креплении в стены из бетона, кирпича, пустотелого кирпича, газобетона, пенобетона, керамзитобетона. Длина дюбеля мм: от 60 до 80 мм. Длина шурупа: не менее 60 мм. В дюбель должен быть возможен монтаж шурупа диаметром не менее 5 миллиметров. Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич/керамзитобетон не менее: 1,4/1,2/0,9. Масса 1000 шт. дюбелей: от 2 до 2,2 килограмма. Номинальный диаметр резьбы шурупа: 5-6 мм. Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц: не более: 3,3 мм, не менее: 2,1 мм. Теоретическая масса 1000 штук шурупов не более 15 кг. Материалом шурупов должна являться латунь. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 10753-86, ГОСТ 1145-80, ГОСТ 1147-80, ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009.
55.	ЛС № 02-01-02, пункт № 12	Профиль направляющий	Должен представлять собой длинномерный элемент, должен быть выполнен из тонкой стальной ленты с номинальной толщиной более 0,53 мм и менее 0,85 мм. Цинковое покрытие: требуется. Должен иметь П-образную форму и служить в качестве направляющих элементов для стоечных профилей. Должен быть предназначен для устройства перемычек между ними в каркасах перегородок и облицовок. Должен применяться для устройства каркасов межкомнатных перегородок, облицовок и других конструкций. Должен служить направляющим элементом для стоечного профиля соответствующего типоразмера. Готовые отверстия диаметром 8-9 мм в стенке: требуются. Длина должна быть более 2500 и менее 3500 мм. Места разрезов профиля не должны нуждаться в дополнительной защите от коррозии. Высота должна быть менее 41 и более 35 мм. Ширина: 50-55 мм.
56.	ЛС № 02-01-02, пункт № 12	Профиль стоечный	Должен быть выполнен из тонкой стальной ленты с номинальной толщиной более 0,53 мм и менее 0,85 мм. Должен иметь С-образную форму и служить в качестве вертикальных стоек каркасов, предназначенных для гипсокартонных перегородок и облицовок. Должен служить стоечным элементом для направляющего профиля соответствующего типоразмера. Длина должна быть более 1500 и менее 3500 мм. На стенке требуются не менее трех пар отверстий диаметром 30-35 мм для производства электромонтажа внутри перегородок и облицовок. Места разрезов профиля не должны нуждаться в дополнительной защите от коррозии. Высота должна быть менее 51 и более 45 мм. Ширина: 50-55 мм.
57.	ЛС № 02-01-02, пункт № 12	Профиль	Профиль должен быть направляющий потолочный. Профиль должен быть изготовлен из стальной оцинкованной ленты. В стенке профиля требуются отверстия диаметром 8-9 мм для установки дюбелей. Размеры профиля:

			ширина должна быть не менее 25,0 мм, высота должна быть 25,0-27,0 мм, толщина стенки должна быть не менее 0,55 мм.
58.	ЛС № 02-01-02, пункт № 17	Профиль направляющий	Должен представлять собой длинномерный элемент, должен быть выполнен из тонкой стальной ленты с номинальной толщиной более 0,53 мм и менее 0,85 мм. Цинковое покрытие: требуется. Должен иметь П-образную форму и служить в качестве направляющих элементов для стоечных профилей. Должен быть предназначен для устройства перемычек между ними в каркасах перегородок и облицовок. Должен применяться для устройства каркасов межкомнатных перегородок, облицовок и других конструкций. Должен служить направляющим элементом для стоечного профиля соответствующего типоразмера. Готовые отверстия диаметром 8-9 мм в стенке: требуются. Длина должна быть более 2500 и менее 3500 мм. Места разрезов профиля не должны нуждаться в дополнительной защите от коррозии. Высота должна быть менее 41 и более 35 мм. Ширина: 50-55 мм.
59.	ЛС № 02-01-02, пункт № 18	Профиль стоечный	Должен быть выполнен из тонкой стальной ленты с номинальной толщиной более 0,53 мм и менее 0,85 мм. Должен иметь С-образную форму и служить в качестве вертикальных стоек каркасов, предназначенных для гипсокартонных перегородок и облицовок. Должен служить стоечным элементом для направляющего профиля соответствующего типоразмера. Длина должна быть более 1500 и менее 3500 мм. На стенке требуются не менее трех пар отверстий диаметром 30-35 мм для производства электромонтажа внутри перегородок и облицовок. Места разрезов профиля не должны нуждаться в дополнительной защите от коррозии. Высота должна быть менее 51 и более 45 мм. Ширина: 50-55 мм.
60.	ЛС № 02-01-02, пункт № 20	Лента	Требуется самоклеящаяся микропористая полимерная лента. Должна быть предназначена для плотного сопряжения металлических профилей каркаса облицовок и перегородок с несущими строительными конструкциями в местах примыкания, а также обеспечения требуемой звукоизоляции. Толщина: не менее 3 мм. Ширина: 45-50 мм. Длина: требуется 30 м.
61.	ЛС № 02-01-02, пункт № 20	Дюбель с шурупом	Распорный пластиковый нейлоновый дюбель должен быть применим для универсального монтажа и крепления материалов шурупами при температуре от -40 до +80 °С. Дюбель должен быть применим при креплении в стены из бетона, кирпича, пустотелого кирпича, газобетона, пенобетона, керамзитобетона. Длина дюбеля мм: от 60 до 80 мм. Длина шурупа: не менее 80 мм. В дюбель должен быть возможен монтаж шурупа диаметром 6-10 миллиметров. Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич/керамзитобетон не менее: 2,4/1,7/1,2. Масса 1000 шт. дюбелей: от 4 до 4,2 килограмма. Номинальный диаметр резьбы шурупа: 6-10 мм. Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц: не более: 6,8 мм, не менее: 3,5 мм. Теоретическая масса 1000 штук шурупов от 14,08 до 43,79 кг. Материалом шурупов должна являться качественная конструкционная углеродистая сталь.

			Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 10753-86, ГОСТ 1146-80, ГОСТ 1147-80, ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009, ГОСТ 1050-2013 .
62.	ЛС № 02-01-02, пункт № 20	Профиль направляющий	Должен представлять собой длинномерный элемент, должен быть выполнен из тонкой стальной ленты с номинальной толщиной более 0,53 мм и менее 0,85 мм. Цинковое покрытие: требуется. Должен иметь П-образную форму и служить в качестве направляющих элементов для стоечных профилей. Должен быть предназначен для устройства перемычек между ними в каркасах перегородок и облицовок. Должен применяться для устройства каркасов межкомнатных перегородок, облицовок и других конструкций. Должен служить направляющим элементом для стоечного профиля соответствующего типоразмера. Готовые отверстия диаметром 8-9 мм в стенке: требуются. Длина должна быть более 2500 и менее 3500 мм. Места разрезов профиля не должны нуждаться в дополнительной защите от коррозии. Высота должна быть менее 41 и более 35 мм. Ширина: 50-55 мм.
63.	ЛС № 02-01-02, пункт № 20	Профиль стоечный	Должен быть выполнен из тонкой стальной ленты с номинальной толщиной более 0,53 мм и менее 0,85 мм. Должен иметь С-образную форму и служить в качестве вертикальных стоек каркасов, предназначенных для гипсокартонных перегородок и облицовок. Должен служить стоечным элементом для направляющего профиля соответствующего типоразмера. Длина должна быть более 1500 и менее 3500 мм. На стенке требуются не менее трех пар отверстий диаметром 30-35 мм для производства электромонтажа внутри перегородок и облицовок. Места разрезов профиля не должны нуждаться в дополнительной защите от коррозии. Высота должна быть менее 51 и более 45 мм. Ширина: 50-55 мм.
64.	ЛС № 02-01-02, пункт № 21	Гвозди строительные	Требования к техническим характеристикам: Гвозди должны быть строительные с плоской или конической головкой, диаметр головки не менее 3,2 мм, высота головки не менее 0,96 мм, должны быть изготовлены из проволоки по ГОСТ 3282-74. Предельное отклонение от соосности головки относительно стержня гвоздя не более 0,2 мм, Отклонения от круглости головок не должно быть более 0,5 мм, должна отсутствовать на гвоздях неотпавшая обсебка, угол заострения по ГОСТ 283-75. Односторонний равномерный прогиб стержня гвоздя не должен быть более 0,5 мм. Длина – не менее 50 мм. Диаметр стержня – не менее 1,6 мм. Теоретическая масса 1000 шт. гвоздей: не более 1,16 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 4028-63, ГОСТ 283-75.
65.	ЛС № 02-01-02, пункт № 21	Сетка	Требования к характеристикам: Номинальный размер стороны ячейки в свету: не менее 10 мм. Номинальный диаметр низкоуглеродистой или высоколегированной проволоки: не менее 1 мм Живое сечение сетки, %: не более 85,2. Масса 1 м ² сетки, кг: не более 9,1. Число проволок на 1 дм сетки: не менее 7,1. Переплетение проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволок не должно быть. Плотность сетки: Н или М. Сетки не должны иметь механических повреждений, перегибов, разорванных и сшитых мест. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должна быть предназначена для армирования

			<p>стеновых покрытий, должна создавать эффект ровной поверхности и служить для надежного сцепления слоя штукатурки с поверхностью стены. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3826-82.</p>
66.	ЛС № 02-01-02, пункт № 21	Раствор	<p>Требования к техническим характеристикам: Марка по прочности на сжатие - не менее М100. Вяжущее: портландцемент или шлакопортландцемент, известь строительная. Заполнитель: песок мелкий или средний. Модуль крупности зерен заполнителя, мм, не более: 2,5. Марка по морозостойкости: не менее F50. Марка по подвижности не менее Пк3. Норма подвижности по погружению конуса: выше 8 и не более 14 см. Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения допускается не более 10 % установленной проектом. Водоудерживающая способность растворных смесей должна быть не менее 90 %. Расслаиваемость свежеприготовленных смесей не должна превышать 10 %. Растворная смесь не должна содержать золы-уноса более 20 % массы цемента. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 28013-98, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 9179-2018, ГОСТ 8736-2014.</p>
67.	ЛС № 02-01-02, пункт № 21	Вяжущее	<p>Предел прочности при сжатии образцов-балочек размерами 40 x 40 x 160 мм в возрасте двух часов не должен быть менее 3 МПа (30 кгс/см²). Предел прочности при изгибе образцов-балочек размерами 40 x 40 x 160 мм в возрасте двух часов не должен быть менее 1,8 МПа (18 кгс/см²). Индекс сроков твердения А или Б. Вид вяжущего: нормальнотвердеющий или быстротвердеющий. Начало схватывания должно быть не ранее 2 минут. Конец схватывания должен быть не позднее 30 минут. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 125-79.</p>
68.	ЛС № 02-01-02, пункт № 23	Плитки керамические	<p>Требования к техническим характеристикам: Плитки должны быть глазурованные. Сорт должен быть не ниже первого. Форма плитки должна быть квадратная или прямоугольная, без завала граней или с завалом четырех граней. Размеры должны быть: длина менее 305 и более 195 мм, ширина не менее 190 и менее 205 мм, толщина должна быть не менее 6 мм. Отклонения от номинальных размеров по длине и ширине должны быть с максимальным показателем не более плюс 0,8 % и минимальным значением показателей минус 0,8%. Разница между наибольшим и наименьшим размерами плиток одной партии по длине и ширине не должна превышать 1,5 мм. Кривизна лицевой поверхности должна быть не более 0,8 мм. Косоугольность должна быть не более 1,0 мм. Отбитость со стороны лицевой поверхности должна отсутствовать. Щербины, зазубрины на ребрах со стороны лицевой поверхности должны отсутствовать. Должны иметь на монтажной поверхности рифления высотой не менее 0,3 мм. Водопоглощение должно быть не более 24%. Предел прочности при изгибе должен быть не менее 15 МПа. Термическая стойкость глазури должна быть не менее 125°С. Твердость глазури по Моосу должна быть не менее 5. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должна быть предназначена для внутренней облицовки стен. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 6141-91.</p>
69.	ЛС № 02-01-02,	Клей для укладки плитки	<p>Требования к техническим характеристикам: Клей на цементной основе. Насыпная плотность сухой смеси: не менее 1,15 кг/дм³. Плотность растворной смеси: не менее</p>

	пункт № 24		1,4 кг/дм ³ . Время корректировки: не менее 30 минут. Время, через которое должно быть возможно заполнение швов: не более 12 часов. Адгезия к бетону в возрасте 28 суток: не менее 1,3 МПа. Подвижность по погружению конуса, Пк: не менее 7,5 см. Морозостойкость: не менее 100 циклов. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должен быть предназначен для крепления керамогранитных плиток на стенах внутри зданий на сложных и деформирующихся основаниях и гидроизоляционных покрытиях. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 31357-2007.
70.	ЛС № 02-01-02, пункт № 25	Затирка	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 31357-2007. Показатели в соответствии с ГОСТ 4.233-86. 2. Требования к техническим характеристикам: Смесь цемента с минеральными заполнителями, пигментами и полимерными модификаторами. Насыпная плотность сухой смеси: не менее 0,8 и не более 1,5 кг/дм ³ . Плотность растворной смеси: не менее 1,6 и не более 1,95 кг/дм ³ . Количество воды затворения: не менее 0,5 и не более 0,8 л воды на 2 кг сухой смеси. Возможность технологического подхода: не более чем через 10 часов. Прочность на сжатие через 28 суток: не менее 15 МПа Прочность на растяжение при изгибе через 28 суток: не менее 3,5 МПа . Адгезия к бетону в возрасте 28 суток: не менее 0,6 МПа. Достижение полной гидрофобности: не более 7 дней. Морозостойкость: не менее 100 циклов. 3. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должна быть предназначена для заполнения швов керамических, каменных (в том числе мраморных) и стеклянных облицовок на полах и стенах внутри и снаружи зданий, при ширине шва до 10 мм. Должна подходить для применения в помещениях с постоянной влажностью. Должна обладать противогрибковым эффектом.
71.	ЛС № 02-01-02, пункт № 26	Клей	Должен быть пригоден для склеивания изделий из поливинилхлорида (ПВХ), с другими поверхностями. Клеящая пленка должна затвердевать Кажущаяся вязкость по вискозиметру Брукфильда: 60-70 мПа·с Плотность: 1,0-1,1 г/см ³ . Время схватывания: не более 1 мин. Время затвердения при +20°С, 60% отн. влажности воздуха: не более 1 суток. Температура размягчения: более + 75°С Минимальная температура при склеивании: не выше + 5 °С. Показатели в соответствии с ГОСТ 30535-97.
72.	ЛС № 02-01-02, пункт № 26	Грунтовка	Должна быть предназначена для обработки поверхностей впитывающих оснований стен и потолков – цементных, известковых и гипсовых штукатурок, гипсокартонных листов - перед нанесением гипсовых, цементных и полимерных шпаклевок, окрашиванием водно-дисперсионными красками и поклейкой обоев. Должна обладать высокой проникающей способностью, снижать впитывающую способность оснований, связывать пыль, укреплять поверхность, способствовать равномерному нанесению красок и обойных клеев, снижать их расход. Состав должен быть: водная дисперсия полимеров. Плотность: не менее 1,0 кг/дм ³ .

			Грунтовка должна быть предназначена для применения при температуре окружающей среды от +5 до +35°C. Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2)°C: не более 4 часов. Расход: должен составлять не более 0,3 кг/м ² при однократном нанесении. Должна быть предназначена для внутренних работ.
73.	ЛС № 02-01-02, пункт № 27	Сэндвич-панели	<p>СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЬ ПВХ Цвет должен быть белый Размеры: Ширина не менее 1800 и не более 2100 мм Длина не менее 2800 и не более 3100 мм Толщина не менее 10 и не более 24 мм Сэндвич-панель должна состоять из экструдированного полистирола и должна быть покрыта жестким ПВХ толщиной от 0,75 до 1,45 мм. Требования к свойствам сэндвич-панелей: должна быть стойкой к УФ-излучению; Требования к свойствам внутреннего слоя сэндвич-панелей: средняя плотность от 30 до 40 кг/м³; водопоглощение — не более 1,8% за 30 дней; прочность на сжатие — не менее 250 кПа; коэффициент теплопроводности — не более 0,030 Вт/м*°C Допустимая температура окружающего воздуха, при которой должна быть возможна эксплуатация сэндвич – панелей: Минимальная температура не более -50°C, Максимальная температура не менее +60°C.</p>
74.	ЛС № 02-01-02, пункт № 28	Пена монтажная	<p>Требуется пена монтажная. Должна быть предназначена для заделки швов. Базовое вещество: полиуретан. Запах: слабый специфический запах во время затвердевания, в затвердевшем состоянии запаха не должен иметь. Вторичное расширение: не более 150%. Время высыхания поверхности: не более 20 мин. Время полного отверждения: не более 24 часов. Плотность: не менее 20 кг/м³. Пена должна быть предназначена для нанесения при температуре: от -10°C. Температура самовозгорания затвердевшей пены: не менее +400°C. Огнестойкость затвердевшей пены: класс В3 (DIN 4102). Термостойкость затвердевшей пены: от -70°C до +100°C. Коэффициент теплопроводности в сухом состоянии: не более 0,04 Вт/(м·°C). Прочность при растяжении: не менее 0,08 МПа. Прочность сцепления с материалами стеновых проемов и оконных конструкций: не менее 0,05 МПа.</p>
75.	ЛС № 02-01-02, пункт № 29	Доски подоконные	<p>Цвет – белый или мрамор. Ширина 600-650 мм. Высота 40 мм. Подоконник должен быть выполнен из ПВХ. Термостойкость при 150°C в течение 30 мин.: не должно быть вздутий, трещин, расслоений. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 30673-2013.</p>
76.	ЛС № 02-01-02, пункт № 33	Клей	<p>Должен быть пригоден для склеивания изделий из поливинилхлорида (ПВХ), с другими поверхностями. Клеящая пленка должна затвердевать Кажущаяся вязкость по вискозиметру Брукфильда: 60-70 мПа·с Плотность: 1,0-1,1 г/см³. Время схватывания: не более 1 мин. Время затвердения при +20°C, 60% отн. влажности воздуха: не более 1 суток.</p>

			<p>Температура размягчения: более + 75°С Минимальная температура при склеивании: не выше + 5 °С. Показатели в соответствии с ГОСТ 30535-97.</p>
77.	ЛС № 02-01-02, пункт № 33	Уголок из ПВХ	<p>Уголок должен быть предназначен для декоративной отделки и защиты углов. Материал уголка должен быть ударопрочный ПВХ. Габаритные размеры: Ширина полки должна быть не менее 23 мм и не более 28 мм. Длина должна быть более 2500 мм и менее 2800 мм.</p>
78.	ЛС № 02-01-02, пункт № 34	Клей	<p>Должен быть пригоден для склеивания изделий из поливинилхлорида (ПВХ), с другими поверхностями. Клеящая пленка должна затвердевать Кажущаяся вязкость по вискозиметру Брукфильда: 60-70 мПа·с Плотность: 1,0-1,1 г/см³. Время схватывания: не более 1 мин. Время затвердения при +20°С, 60% отн. влажности воздуха: не более 1 суток. Температура размягчения: более + 75°С Минимальная температура при склеивании: не выше + 5 °С. Показатели в соответствии с ГОСТ 30535-97.</p>
79.	ЛС № 02-01-02, пункт № 34	Грунтовка	<p>Грунтовка должна быть предназначена для уничтожения и препятствия к появлению грибка и плесени, водорослей, дрожжей, мхов и лишайников на таких поверхностях как, камень натуральный и искусственный, дерево, кирпич, бетон, минеральные штукатурки, кирпич, бетон и т.п., как снаружи, так и внутри помещений, для обработки помещений с повышенной влажностью и ванных комнат, кухню. Используется для профилактической обработки любых пористых поверхностей от первичного и повторного заражения, в том числе для предварительной антисептической обработки поверхностей перед окрашиванием любыми типами лакокрасочных материалов.</p>
80.	ЛС № 02-01-02, пункт № 35	Сэндвич-панели	<p>СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЬ ПВХ Цвет должен быть белый Размеры: Ширина не менее 1800 и не более 2100 мм Длина не менее 2800 и не более 3100 мм Толщина не менее 10 и не более 24 мм Сэндвич-панель должна состоять из экструдированного полистирола и должна быть покрыта жестким ПВХ толщиной от 0,75 до 1,45 мм. Требования к свойствам сэндвич-панелей: должна быть стойкой к УФ-излучению; Требования к свойствам внутреннего слоя сэндвич-панелей: средняя плотность от 30 до 40 кг/м³; водопоглощение — не более 1,8% за 30 дней; прочность на сжатие — не менее 250 кПа; коэффициент теплопроводности — не более 0,030 Вт/м*°С Допустимая температура окружающего воздуха, при которой должна быть возможна эксплуатация сэндвич – панелей: Минимальная температура не более -50°С, Максимальная температура не менее +60°С.</p>
81.	ЛС № 02-01-02, пункт № 36	Пленка полиэтиленовая	<p>Технические характеристики: Полотно должно быть в рулоне либо в виде рукава с фальцовкой, сорта не ниже первого. Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складов, разрывов и отверстий.</p>

			<p>Пленка должна иметь плотность при 20°С от 919 до 929 кг/м³. Технические характеристики: Ширина, м: не менее 2, Толщина более 0,17 мм и не более 0,22 мм. Материал: полиэтилен. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см²), не менее: в продольном направлении: 14,7 (150), в поперечном направлении: 12,7 (130). Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: в продольном направлении: 250, в поперечном направлении: 350. Масса 1 м² пленки: не более 204,38 грамм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 10354-82.</p>
82.	ЛС № 02-01-02, пункт № 37	Гравий	<p>Насыпная плотность, кг/м³, должна быть св. 700 до 800. Марка по прочности, не ниже П200. Значение суммарной удельной эффективной активности естественных радионуклидов Аэфф: не более 320 Бк/кг. Фракция должна быть от 5 до 20 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32496-2013</p>
83.	ЛС № 02-01-02, пункт № 38	Раствор	<p>Требования к техническим характеристикам: Марка по прочности на сжатие - не менее М150. Раствор на цементном и/или на глинистом вяжущем. Наибольшая крупность зерен заполнителя должна быть, мм, не более: 2,5. Марка по морозостойкости: не менее F50. Марка по подвижности не менее Пк3. Норма подвижности по погружению конуса: выше 8 и не более 14 сантиметров. Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения допускается не более 10 % установленной проектом. Водоудерживающая способность растворных смесей должна быть не менее 90 %. Расслаиваемость свежеприготовленных смесей не должна превышать 10 %. Растворная смесь не должна содержать золы-уноса более 20 % массы цемента. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 28013-98.</p>
84.	ЛС № 02-01-02, пункт № 40	Проволока	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3282-74. Проволока должна быть оцинкованная термически обработанная. Номинальный диаметр проволоки: не менее 1,1 мм. Точность изготовления – нормальная. Предельные отклонения по диаметру проволоки в меньшую сторону: не более 0,12 мм. Максимальная овальность проволоки: не более 0,06 мм. Временное сопротивление разрыву: 340-540 Н/мм². Относительное удлинение: не менее 12%. Максимальная глубина вмятин должна быть не более 0,03 мм.</p>
85.	ЛС № 02-01-02, пункт № 42	Грунтовка	<p>Грунтовка должна быть предназначена для обеспечения лучшей адгезии наносимых материалов (красок, шпаклевок, плиточных клеев) к основам из штукатурки, бетона и кирпича. А так же для придания прочности поверхностям и уменьшения расхода лакокрасочных материалов. Расход должен быть: минимальное значение менее 255 и более 240 г/м², максимальное значение более 349 и менее 357 г/м². Должна быть предназначена для подготовки поверхностей перед укладкой выравнивающих масс, устройством облицовок и штукатурок, окраской. Должна быть предназначена для обработки минеральных оснований, ДСП, деревянных поверхностей. Должна укреплять поверхность основания. Должна защищать основание от сырости. Должна</p>

			снижать впитывающую способность обработанной поверхности. Должна повышать адгезию покрытия к основанию. Должна быть экологически безопасна. Должна быть с кварцевым наполнителем. Должна подходить как для наружных так и для внутренних работ. Время полного высыхания должно быть не более 24 часов при температуре +20 °С и относительной влажности воздуха до 70%. Должна наноситься при помощи кисти и малярного валика.
86.	ЛС № 02-01-02, пункт № 42	Смеси сухие	Требования к техническим характеристикам: Цвет должен быть серый. Должны быть водостойкие. Заполнитель: тонкомолотый мрамор. Вяжущее – специальные цементы. Размер фракции заполнителя, мм: не более 0,3. Рекомендуемая толщина слоя, мм: не более 5. Прочность сцепления с бетоном через 28 суток (температура +23°С, относительная влажность 50%), МПа: не менее 0,6. Прочность на сжатие через 28 суток (температура +23°С, относительная влажность 50%), МПа: не менее 20. Прочность на изгиб через 28 суток (температура +23°С, относительная влажность 50%), МПа: не менее 5. Усадка через 28 суток, мм/м: не более 0,8. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для финишного выравнивания полов в жилых, общественных, офисных помещениях. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 31358-2007. Показатели в соответствии с ГОСТ 4.233-86.
87.	ЛС № 02-01-02, пункт № 44	Мастика	1. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 24064-80. 2. Требования к техническим характеристикам: Мастика должна быть вязкой пастообразной однородной массой не ниже первой категории качества. Содержание хлоропренового каучука должно составлять от 11 до 22 %. Прочность соединения между бетонным основанием и приклеиваемым материалом через 24 ч после склеивания образцов (клеящая способность) не менее 0,12 МПа. Прочность соединения между бетонным основанием и приклеиваемым материалом через 72 ч после склеивания образцов (клеящая способность) не менее 0,24 МПа. Вязкость на ротационном экспресс-вискозиметре ЭВ-3, Па·с (Пз): 2-9 (20-90). Содержание летучих компонентов по массе, не более 60 %. Максимальное количество легко разминаемых включений на поверхности пластинки площадью от 100 до 110 см ² не должно превышать 5 штук. Вязкость мастик, определенная на вискозиметре типа ВЗ-246 не должна превышать 100 с.
88.	ЛС № 02-01-02, пункт № 45	Линолеум	Ширина, м: 2,0-2,1. Класс применения: EN 649 не ниже 34/43. Толщина покрытия общая, мм: не менее 2,0. Масса 1 м ² , кг: не более 3,5. Дополнительное защитное покрытие: требуется. Устойчивость к воздействию влаги: должно быть устойчиво. Использование для теплых полов: должно быть возможно, максимальная температура: более +25°С. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом: не менее 5x10 ¹⁵ Ом. Показатели пожарной безопасности: КМ2. Группа истираемости: Группа Р.
89.	ЛС № 02-01-02, пункт № 46	Мастика	1. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 24064-80. 2. Требования к техническим характеристикам: Мастика должна быть вязкой пастообразной однородной массой не ниже первой категории качества. Содержание

			<p>хлоропренового каучука должно составлять от 11 до 22 %.</p> <p>Прочность соединения между бетонным основанием и приклеиваемым материалом через 24 ч после склеивания образцов (клеящая способность) не менее 0,12 МПа.</p> <p>Прочность соединения между бетонным основанием и приклеиваемым материалом через 72 ч после склеивания образцов (клеящая способность) не менее 0,24 МПа. Вязкость на ротационном экспресс-вискозиметре ЭВ-3, Па•с (Пз): 2-9 (20-90). Содержание летучих компонентов по массе, не более 60 %. Максимальное количество легко разминаемых включений на поверхности пластинки площадью от 100 до 110 см² не должно превышать 5 штук. Вязкость мастик, определенная на вискозиметре типа ВЗ-246 не должна превышать 100 с.</p>
90.	ЛС № 02-01-02, пункт № 46	Плинтусы для полов из жесткого вспененного ПВХ	<p>1. Требования к техническим характеристикам: Размеры плинтуса (ширина x высота): не менее 25x45 и не более 30x50 мм. Под клеевое соединение. Материал: жесткий вспененный ПВХ. Группа горючести должна быть не ниже Г2 (умеренногорючий). Группа воспламеняемости должна быть не ниже В2 (умеренновоспламеняемый). Группа дымообразующей способности должна быть не ниже Д2 (с умеренной дымообразующей способностью). Группа токсичности продуктов горения должна быть не ниже Т2 (умеренно опасный по токсичности продуктов горения) в соответствии технического регламента о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон от 22.07.2003 №123-ФЗ).</p> <p>2. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны применяться для декоративной отделки интерьеров общественных и жилых помещений.</p> <p>3. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 30244-94, ГОСТ 30402-96, ГОСТ 12.1.044-89.</p>
91.	ЛС № 02-01-02, пункт № 47	Пленка полиэтиленовая	<p>Технические характеристики:</p> <p>Пленка должна быть в виде рукава или в виде рукава с фальцовкой, сорта не ниже первого. Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складов, разрывов и отверстий. Марка: Т или Н или СТ. Пленка должна иметь плотность при 20°С от 919 до 929 кг/м³. Технические характеристики:</p> <p>Ширина, м: не менее 2,</p> <p>Толщина 0,35-0,5 мм.</p> <p>Материал: полиэтилен.</p> <p>Цвет: черный или темно-серый.</p> <p>Прочность при растяжении, МПа (кгс/см²), не менее:</p> <p>в продольном направлении: 13,7 (150),</p> <p>в поперечном направлении: 12,7 (130).</p> <p>Относительное удлинение при разрыве, %, не менее:</p> <p>в продольном направлении: 250,</p> <p>в поперечном направлении: 350.</p> <p>Расчетная масса 1 м² пленки: не более 464,5 грамм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 10354-82.</p>
92.	ЛС № 02-01-02, пункт № 48	Гравий	<p>Насыпная плотность, кг/м³, должна быть св. 700 до 800.</p> <p>Марка по прочности, не ниже П200. Значение суммарной удельной эффективной активности естественных радионуклидов Аэфф: не более 320 Бк/кг. Фракция должна быть от 5 до 20 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32496-2013</p>

93.	ЛС № 02-01-02, пункт № 49	Раствор	Требования к техническим характеристикам: Марка по прочности на сжатие - не менее М150. Раствор на цементном и/или на глинистом вяжущем. Наибольшая крупность зерен заполнителя должна быть, мм, не более: 2,5. Марка по морозостойкости: не менее F50. Марка по подвижности не менее Пк3. Норма подвижности по погружению конуса: свыше 8 и не более 14 сантиметров. Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения допускается не более 10 % установленной проектом. Водоудерживающая способность растворных смесей должна быть не менее 90 %. Расслаиваемость свежеприготовленных смесей не должна превышать 10 %. Растворная смесь не должна содержать золы-уноса более 20 % массы цемента. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 28013-98.
94.	ЛС № 02-01-02, пункт № 51	Проволока	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3282-74. Проволока должна быть оцинкованная термически обработанная. Номинальный диаметр проволоки: не менее 1,1 мм. Точность изготовления – нормальная. Предельные отклонения по диаметру проволоки в меньшую сторону: не более 0,12 мм. Максимальная овальность проволоки: не более 0,06 мм. Временное сопротивление разрыву: 340-540 Н/мм ² . Относительное удлинение: не менее 12%. Максимальная глубина вмятин должна быть не более 0,03 мм.
95.	ЛС № 02-01-02, пункт № 53	Битум	Требования к техническим характеристикам: Глубина проникания иглы, 0,1 мм: при 25 °С не менее 5 и не более 40. Температура размягчения по кольцу и шару не выше 105 °С. Растяжимость при температуре 25 °С не менее 1 см. Температура вспышки не ниже 240 °С. Изменение массы после прогрева не более 0,5 %. Растворимость: не менее 99,5 %. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 6617-76.
96.	ЛС № 02-01-02, пункт № 53	Битум	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 6617-76. Требования к техническим характеристикам: Глубина проникания иглы, 0,1 мм: при 25 °С не менее 21 и не более 60. Температура размягчения по кольцу и шару не выше 80 °С. Растяжимость при температуре 25 °С не менее 3 см. Температура вспышки не ниже 230 °С. Изменение массы после прогрева не более 0,5 %. Растворимость: не менее 99,5 %.
97.	ЛС № 02-01-02, пункт № 54	Битум	Требования к техническим характеристикам: Глубина проникания иглы, 0,1 мм: при 25 °С не менее 5 и не более 40. Температура размягчения по кольцу и шару не выше 105 °С. Растяжимость при температуре 25 °С не менее 1 см. Температура вспышки не ниже 240 °С. Изменение массы после прогрева не более 0,5 %. Растворимость: не менее 99,5 %. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 6617-76.
98.	ЛС № 02-01-02, пункт № 54	Мастика битумная	Мастика по способу применения горячая. Область применения: Мастика должна применяться при гидроизоляции. Состав: Битум, Модифицированный стирол-бутадиен-стирол, Минеральные материалы. Технические характеристики: Температура размягчения °С, должна быть не менее 104 С°. Глубина проникания иглы при 25°С, 0,1 мм, должна быть не более 50.

			Водопоглощение в течение 24 ч, % по массе, должно быть не более 1. Прочность сцепления с основанием при температуре (20±5)°С, МПа, должно быть не менее с бетоном 0,1. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 30693-2000.
99.	ЛС № 02-01-02, пункт № 55	Плитки	Цвет: коричневый или темно-коричневый. Глазурованные или неглазурованные. Водопоглощение: не более 4,5%, предел прочности при изгибе Н/мм ² : не менее 25. Размеры: Ширина: от 290 до 305мм, длина: от 290 до 305 мм, толщина: от 8 до 10 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 6787-2001.
100.	ЛС № 02-01-02, пункт № 55	Клей для плитки	Клей должен быть предназначен для укладки напольной керамической плитки. Цвет: серый. Расход смеси при толщине слоя 1 мм, кг/м ² : не более 1,3. Открытое время, мин: не менее 20. Время корректировки, мин: не менее 20. Срок годности растворной смеси, час: не менее 4. Допустимость хождения, час: не более 24. Расшивка швов, час: не более 24. Прочность сцепления плитки с бетоном в возрасте 28 суток, МПа: не менее 0,8. Морозостойкость, циклов: не менее 50. Максимальная толщина слоя, мм: 15. Наибольшая крупность зёрен заполнителя, мм: не более 0,63. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 31357-2007. Показатели в соответствии с ГОСТ 4.233-86.
101.	ЛС № 02-01-02, пункт № 55	Смесь сухая	Смесь должна быть предназначена для затирки межплиточных швов шириной в диапазоне, не уже: от 1 до 15 мм. Должна быть предназначена для наружных и внутренних работ. Прочность на сжатие через 28 суток: не менее 15 Н/мм ² . Прочность на изгиб через 28 суток: не менее 3,5 Н/мм ² . Наибольшая крупность зёрен заполнителя, мм: не более 0,15. Показатели в соответствии с ГОСТ 4.233-86.
102.	ЛС № 02-01-02, пункт № 56	Пленка полиэтиленовая	Технические характеристики: Пленка должна быть в виде рукава или в виде рукава с фальцовкой, сорта не ниже первого. Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складов, разрывов и отверстий. Марка: Т или Н или СТ. Пленка должна иметь плотность при 20°С от 919 до 929 кг/м ³ . Технические характеристики: Ширина, м: не менее 2, Толщина 0,35-0,5 мм. Материал: полиэтилен. Цвет: черный или темно-серый. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее: в продольном направлении: 13,7 (150), в поперечном направлении: 12,7 (130). Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: в продольном направлении: 250, в поперечном направлении: 350. Расчетная масса 1 м ² пленки: не более 464,5 грамм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 10354-82.
103.	ЛС № 02-01-02, пункт № 57	Гравий	Насыпная плотность, кг/м ³ , должна быть св. 700 до 800. Марка по прочности, не ниже П200. Значение суммарной удельной эффективной активности естественных радионуклидов Аэфф: не более 320 Бк/кг. Фракция должна быть от 5 до 20 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32496-2013
104.	ЛС № 02-01-02,	Раствор	Требования к техническим характеристикам: Марка по прочности на сжатие - не менее М150. Вяжущее: портландцемент или шлакопортландцемент. Заполнитель:

	пункт № 58		песок мелкий или средний. Наибольшая крупность зерен заполнителя должна быть, мм, не более: 2,5. Марка по морозостойкости: не менее F50. Марка по подвижности не менее Пк3. Норма подвижности по погружению конуса: свыше 8 и не более 14 см. Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения допускается не более 10 % установленной проектом. Водоудерживающая способность растворных смесей должна быть не менее 90 %. Расслаиваемость свежеприготовленных смесей не должна превышать 10 %. Растворная смесь не должна содержать золы-уноса более 20 % массы цемента. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 28013-98, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 8736-2014.
105.	ЛС № 02-01-02, пункт № 60	Проволока	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3282-74. Проволока должна быть оцинкованная термически обработанная. Номинальный диаметр проволоки: не менее 1,1 мм. Точность изготовления – нормальная. Предельные отклонения по диаметру проволоки в меньшую сторону: не более 0,12 мм. Максимальная овальность проволоки: не более 0,06 мм. Временное сопротивление разрыву: 340-540 Н/мм ² . Относительное удлинение: не менее 12%. Максимальная глубина вмятин должна быть не более 0,03 мм.
106.	ЛС № 02-01-02, пункт № 62	Грунтовка	Грунтовка должна быть предназначена для обеспечения лучшей адгезии наносимых материалов (красок, шпаклевок, плиточных клеев) к основам из штукатурки, бетона и кирпича. А так же для придания прочности поверхностям и уменьшения расхода лакокрасочных материалов. Расход должен быть: минимальное значение менее 255 и более 240 г/м ² , максимальное значение более 349 и менее 357 г/м ² . Должна быть предназначена для подготовки поверхностей перед укладкой выравнивающих масс, устройством облицовок и штукатурок, окраской. Должна быть предназначена для обработки минеральных оснований, ДСП, деревянных поверхностей. Должна укреплять поверхность основания. Должна защищать основание от сырости. Должна снижать впитывающую способность обработанной поверхности. Должна повышать адгезию покрытия к основанию. Должна быть экологически безопасна. Должна быть с кварцевым наполнителем. Должна подходить как для наружных так и для внутренних работ. Время полного высыхания должно быть не более 24 часов при температуре +20 °С и относительной влажности воздуха до 70%. Должна наноситься при помощи кисти и малярного валика.
107.	ЛС № 02-01-02, пункт № 62	Смеси сухие	Требования к техническим характеристикам: Цвет должен быть серый. Должны быть водостойкие. Заполнитель: тонкомолотый мрамор. Вяжущее – специальные цементы. Размер фракции заполнителя, мм: не более 0,3. Рекомендуемая толщина слоя, мм: не более 5. Прочность сцепления с бетоном через 28 суток (температура +23°С, относительная влажность 50%), МПа: не менее 0,6. Прочность на сжатие через 28 суток (температура +23°С, относительная влажность 50%), МПа: не менее 20. Прочность на изгиб через 28 суток (температура +23°С, относительная влажность 50%), МПа: не менее 5. Усадка через 28 суток, мм/м: не более 0,8.

			Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для финишного выравнивания полов в жилых, общественных, офисных помещениях. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 31358-2007. Показатели в соответствии с ГОСТ 4.233-86.
108.	ЛС № 02-01-02, пункт № 64	Мастика	1. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 24064-80. 2. Требования к техническим характеристикам: Мастика должна быть вязкой пастообразной однородной массой не ниже первой категории качества. Содержание хлоропренового каучука должно составлять от 11 до 22 %. Прочность соединения между бетонным основанием и приклеиваемым материалом через 24 ч после склеивания образцов (клеящая способность) не менее 0,12 МПа. Прочность соединения между бетонным основанием и приклеиваемым материалом через 72 ч после склеивания образцов (клеящая способность) не менее 0,24 МПа. Вязкость на ротационном экспресс-вискозиметре ЭВ-3, Па•с (Пз): 2-9 (20-90). Содержание летучих компонентов по массе, не более 60 %. Максимальное количество легко разминаемых включений на поверхности пластинки площадью от 100 до 110 см ² не должно превышать 5 штук. Вязкость мастик, определенная на вискозиметре типа ВЗ-246 не должна превышать 100 с.
109.	ЛС № 02-01-02, пункт № 65	Линолеум	Ширина, м: 2,0-2,1. Класс применения: EN 649 не ниже 34/43. Толщина покрытия общая, мм: не менее 2,0. Масса 1 м ² , кг: не более 3,5. Дополнительное защитное покрытие: требуется. Устойчивость к воздействию влаги: должно быть устойчиво. Использование для теплых полов: должно быть возможно, максимальная температура: более +25°С. Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом: не менее 5x10 ¹⁵ Ом. Показатели пожарной безопасности: КМ2. Группа истираемости: Группа Р.
110.	ЛС № 02-01-02, пункт № 66	Пленка полиэтиленовая	Технические характеристики: Пленка должна быть в виде рукава или в виде рукава с фальцовкой, сорта не ниже первого. Пленка не должна иметь трещин, запрессованных складов, разрывов и отверстий. Марка: Т или Н или СТ. Пленка должна иметь плотность при 20°С от 919 до 929 кг/м ³ . Технические характеристики: Ширина, м: не менее 2, Толщина 0,35-0,5 мм. Материал: полиэтилен. Цвет: черный или темно-серый. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее: в продольном направлении: 13,7 (150), в поперечном направлении: 12,7 (130). Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: в продольном направлении: 250, в поперечном направлении: 350. Расчетная масса 1 м ² пленки: не более 464,5 грамм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 10354-82.
111.	ЛС № 02-01-02, пункт № 67	Гравий	Насыпная плотность, кг/м ³ , должна быть св. 700 до 800. Марка по прочности, не ниже П200. Значение суммарной удельной эффективной активности естественных радионуклидов Аэфф: не более 320 Бк/кг. Фракция должна быть от 5 до 20 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32496-2013

112.	ЛС № 02-01-02, пункт № 68	Раствор	Требования к техническим характеристикам: Марка по прочности на сжатие - не менее М150. Вяжущее: портландцемент или шлакопортландцемент. Заполнитель: песок мелкий или средний. Наибольшая крупность зерен заполнителя должна быть, мм, не более: 2,5. Марка по морозостойкости: не менее F50. Марка по подвижности не менее Пк3. Норма подвижности по погружению конуса: свыше 8 и не более 14 см. Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения допускается не более 10 % установленной проектом. Водоудерживающая способность растворных смесей должна быть не менее 90 %. Расслаиваемость свежеприготовленных смесей не должна превышать 10 %. Растворная смесь не должна содержать золы-уноса более 20 % массы цемента. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 28013-98, ГОСТ 10178-85, ГОСТ 8736-2014.
113.	ЛС № 02-01-02, пункт № 70	Проволока	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3282-74. Проволока должна быть оцинкованная термически обработанная. Номинальный диаметр проволоки: не менее 1,1 мм. Точность изготовления – нормальная. Предельные отклонения по диаметру проволоки в меньшую сторону: не более 0,12 мм. Максимальная овальность проволоки: не более 0,06 мм. Временное сопротивление разрыву: 340-540 Н/мм ² . Относительное удлинение: не менее 12%. Максимальная глубина вмятин должна быть не более 0,03 мм.
114.	ЛС № 02-01-02, пункт № 74	Дюбель	Дюбель распорный нейлоновый должен быть предназначен для монтажа и крепления материалов шурупами при небольших нагрузках при температуре от -40 до +80 °С. Дюбель должен быть пригоден для бетона, кирпича, пустотелого кирпича и натурального камня. Диаметр сверла: не менее 6 мм. Длина дюбеля: не менее 30 мм. Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич: не менее 0,9/0,8
115.	ЛС № 02-01-02, пункт № 74	Винт самонарезающий	Требования к техническим характеристикам: Материал изготовления: сталь. Покрытие: без покрытия или никелированные. Головка: должна быть потайная или полупотайная. Номинальный диаметр резьбы: не менее 5 мм. Внутренний диаметр резьбы: должен быть не более 4,9 мм. Длина: должна быть не менее 30 мм. Высота головки: не более 3,0 мм. Диаметр головки: не более 11 мм. Шаг резьбы: не менее 1,75 мм. Должен быть крестообразный шлиц. Диаметр крестообразного шлица: должен быть не более 7,2 мм. Глубина крестообразного шлица: должна быть не менее 2,05 мм. Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц: должна быть не менее 1,8 мм. Теоретическая масса 1000 шт: не более 7,46 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 10619-80 или ГОСТ 10620-80, ГОСТ 10618-80.
116.	ЛС № 02-01-02, пункт № 74	Заглушка	Требуется заглушка торцевая для пластикового плинтуса левая, высота 45-50 мм.
117.	ЛС № 02-01-02, пункт № 74	Заглушка	Требуется заглушка торцевая для пластикового плинтуса правая, высота 45-50 мм.

118.	ЛС № 02-01-02, пункт № 74	Соединитель	Соединитель для пластикового плинтуса, высота 45-50 мм.
119.	ЛС № 02-01-02, пункт № 74	Уголок	Уголок внутренний для пластикового плинтуса, высота 45-50 мм.
120.	ЛС № 02-01-02, пункт № 74	Уголок	Уголок наружный для пластикового плинтуса, высота 45-50 мм.
121.	ЛС № 02-01-02, пункт № 74	Плинтусы для полов	<p>Должен быть универсальный плинтус для отделки любого вида твердых напольных покрытий. Плинтус должен состоять из двух частей: внутреннего монтажного профиля и внешнего декоративного профиля. Мягкие края плинтуса должны плотно прилегать к стене и полу. Внутри плинтуса должен находиться канал на проводку.</p> <p>Габаритные размеры: Профиль (ШхВ): не менее 20х45 и не более 25х50 мм, Длина - 2500 мм. Показатели в соответствии с ГОСТ 19111-2001.</p>
122.	ЛС № 02-01-02, пункт № 75	Шурупы	<p>Требования к техническим характеристикам: Материал изготовления шурупов: латунь Покрытие: без покрытия или никелированные. Головка – должна быть полукруглая Номинальный диаметр резьбы – не менее 5 мм Внутренний диаметр резьбы – должен быть не более 4,2 мм Длина – должна быть не менее 35 мм Длина резьбовой части – должна быть не менее 21 мм Высота головки – не менее 3,5 мм Диаметр головки – не более 12 мм Шаг резьбы – не менее 2 мм Должен быть крестообразный шлиц Диаметр крестообразного шлица – должен быть не менее 5,2 мм Глубина крестообразного шлица – должна быть не более 3,2 мм Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц – должна быть не менее 2,6 мм теоретическая масса 1000 шт шурупов – не более 9,01 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1144-80, ГОСТ 1147-80 .</p>
123.	ЛС № 02-01-02, пункт № 76	Профили стыкоперекрывающие	<p>Требования к техническим характеристикам: Стыкоперекрывающий плоский порог должен быть с двумя продольными рисками. Должен быть предназначен для перекрытия стыков напольных покрытий, находящихся на одном уровне. Длина исходя из размещения товара в существующем помещении требуется 900 мм, ширина – от 35 до 40 мм, высота – от 2 до 3 мм, должен быть выполнен из алюминий-магниево-кремниевого сплава плотностью, кг/дм³: от 2,7 до 3,0 Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 8617-81 .</p>
124.	ЛС № 02-01-02,	Электроды	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 4 мм. Номинальная длина электрода: не</p>

	пункт № 77		менее 350 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Электроды должны быть упакованы в коробки или пачки. Масса электродов в коробке или пачке не должна превышать 8 кг. Должны быть предназначен для сварки углеродистых или легированных конструкционных сталей.
125.	ЛС № 02-01-02, пункт № 77	Болт анкерный	Требуется крепежный элемент, применяемый для монтажа элементов конструкций и оборудования к основаниям из полнотелых материалов. Предельно допустимая нагрузка на вырывание — (для бетона В25): не менее 18,3 кН. Должен быть предназначен для использования в материалах: полнотелый кирпич, природный камень, бетон. Анкер болт должен позволять крепить конструкции максимальной толщиной 120-130 миллиметров. Размер резьбы: требуется М10. Диаметр анкера: 12-13 мм. Длина анкера: 200-210 мм. Материал анкера: требуется углеродистая сталь. Покрытие анкера: требуется гальваническое цинкование.
126.	ЛС № 02-01-02, пункт № 77	Пена монтажная	Требуется пена монтажная. Должна быть предназначена для заполнения, уплотнения, утепления, изоляции и соединения швов и стыков в местах с повышенными требованиями к пожарной безопасности класса В1 и в огнестойких областях строительства. Базовое вещество: полиуретан. Запах: слабый специфический запах во время затвердевания, в затвердевшем состоянии запаха не имеет. Время полного затвердевания: не более 24 часов. Плотность: минимальное значение 30 кг/м ³ , максимальное значение 40 кг/м ³ . Пена должна быть предназначена для применения при температуре: от +5°С до +25°С. Термостойкость затвердевшей пены: от -70°С до +90°С. Теплопроводность: не более 0,036 Вт/(м·К). Время сдерживания огня в монтажном соединении: не менее 4 часов.
127.	ЛС № 02-01-02, пункт № 79	Блоки дверные	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 57327-2016, ГОСТ 31173-2016, ГОСТ 5089-2011, ГОСТ 538-2014, ГОСТ Р 56177-2014. Требования к техническим характеристикам: Ширина: 1290-1310 мм. Высота от 2,05 м до 2,1 м. Толщина внутреннего и наружного стальных листов должна быть не менее 0,8 мм. Толщина полотна: не менее 55 и не более 65 мм. Предел огнестойкости по потере целостности и теплоизолирующей способности: не менее 30 мин. Блок должен быть наружный, с замкнутой коробкой, однопольный, с двумя контурами уплотнения в притворе, окрашенный лакокрасочными материалами. Класс прочности не ниже М3, класс по приведенному сопротивлению теплопередаче первый или второй, класс по показателю воздухо- и водонепроницаемости первый или второй, класс по звукоизоляции первый или второй. Статическая нагрузка, прикладываемая в плоскости дверного полотна, Н, не менее 5000. Приведенное сопротивление теплопередаче: не менее 0,6 м ² ·°С/Вт, предел водонепроницаемости не менее 400 Па, снижение воздушного шума: не менее 26 децибелл. Статическая нагрузка, прикладываемая в зоне замка и дополнительных запирающих устройств перпендикулярно плоскости дверного полотна или статическая нагрузка, прикладываемая в зоне петель перпендикулярно плоскости дверного полотна: не

			<p>менее 3000 Н или не менее 4900 Н. Безотказность, циклы открывания – закрывания не менее 200000 раз. Внутри двери должен быть расположен усиливающий профиль в виде U-образного ребра жесткости.</p> <p>Коробка должна быть усилена нащельником. Внутреннее пространство двери должно быть заполнено огнестойкой изоляцией. По периметру полотна должна быть наклеена термоуплотнительная лента, изготовленная на основе огнезащитного вспенивающегося состава. В противопожарных дверях должны использоваться стальные петли с упорным шариком или подшипником. Усилие открывания дверного полотна, кгс: не более 100. Время закрывания двери открытой на 90°: не более 5 с.</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должна быть предназначена для обеспечения локализации огня там, где он возник, предотвратив его распространения в примыкающие помещения в течение нормируемого времени и, тем самым обеспечить безопасность при эвакуации и снижение ущерба от пожара.</p>
128.	ЛС № 02-01-02, пункт № 80	Электроды	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 4 мм. Номинальная длина электрода: не менее 350 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Электроды должны быть упакованы в коробки или пачки. Масса электродов в коробке или пачке не должна превышать 8 кг. Должны быть предназначен для сварки углеродистых или легированных конструкционных сталей.</p>
129.	ЛС № 02-01-02, пункт № 80	Болт анкерный	<p>Требуется крепежный элемент, применяемый для монтажа элементов конструкций и оборудования к основаниям из полнотелых материалов. Предельно допустимая нагрузка на вырывание — (для бетона В25): не менее 18,3 кН. Должен быть предназначен для использования в материалах: полнотелый кирпич, природный камень, бетон. Анкер болт должен позволять крепить конструкции максимальной толщиной 120-130 миллиметров. Размер резьбы: требуется М10. Диаметр анкера: 12-13 мм. Длина анкера: 200-210 мм. Материал анкера: требуется углеродистая сталь. Покрытие анкера: требуется гальваническое цинкование.</p>
130.	ЛС № 02-01-02, пункт № 80	Пена монтажная	<p>Требуется пена монтажная. Должна быть предназначена для заполнения, уплотнения, утепления, изоляции и соединения швов и стыков в местах с повышенными требованиями к пожарной безопасности класса В1 и в огнестойких областях строительства. Базовое вещество: полиуретан. Запах: слабый специфический запах во время затвердевания, в затвердевшем состоянии запаха не имеет. Время полного затвердевания: не более 24 часов. Плотность: минимальное значение 30 кг/м³, максимальное значение 40 кг/м³. Пена должна быть предназначена для применения при температуре: от +5°С до +25°С. Термостойкость затвердевшей пены: от -70°С до +90°С. Теплопроводность: не более 0,036 Вт/(м·К). Время сдерживания огня в монтажном соединении: не менее 4 часов.</p>
131.	ЛС № 02-01-02,	Доводчик дверной	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 56177-2014. Дверной доводчик верхнего расположения должен быть</p>

	пункт № 81		<p>предназначен для управляемого закрывания дверей. Максимальная масса дверного полотна: не менее 80 кг. Минимальный момент закрывания между 0° и 4°: не более 37 Нм. Минимальный момент закрывания между 88° и 90°: не менее 9 Нм. Максимальный момент открывания между 0° и 60°: не менее 62 Нм. Конструкция доводчика должна обеспечивать возможность открывания двери не менее чем на 90° (в каждую сторону), регулирование продолжительности закрывания двери, открытой на 90°, в пределах от 2 до 5 с.</p>
132.	ЛС № 02-01-02, пункт № 82	Блоки дверные	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 57327-2016, ГОСТ 31173-2016, ГОСТ 5089-2011, ГОСТ 538-2014, ГОСТ Р 56177-2014. Требования к техническим характеристикам: Ширина: 790-810 мм. Высота от 2,05 м до 2,1 м. Толщина внутреннего и наружного стальных листов должна быть не менее 0,8 мм. Толщина полотна: не менее 55 и не более 65 мм.</p> <p>Предел огнестойкости по потере целостности и теплоизолирующей способности: не менее 30 мин. Блок должен быть наружный, с замкнутой коробкой, однопольный, с двумя контурами уплотнения в притворе, окрашенный лакокрасочными материалами. Класс прочности не ниже МЗ, класс по приведенному сопротивлению теплопередаче первый или второй, класс по показателю воздухо- и водонепроницаемости первый или второй, класс по звукоизоляции первый или второй.</p> <p>Статическая нагрузка, прикладываемая в плоскости дверного полотна, Н, не менее 5000. Приведенное сопротивление теплопередаче: не менее 0,6 м²*°С/Вт, предел водонепроницаемости не менее 400 Па, снижение воздушного шума: не менее 26 децибелл. Статическая нагрузка, прикладываемая в зоне замка и дополнительных запирающих устройств перпендикулярно плоскости дверного полотна или статическая нагрузка, прикладываемая в зоне петель перпендикулярно плоскости дверного полотна: не менее 3000 Н или не менее 4900 Н. Безотказность, циклы открывания – закрывания не менее 200000 раз. Внутри двери должен быть расположен усиливающий профиль в виде U-образного ребра жесткости.</p> <p>Коробка должна быть усилена нащельником. Внутреннее пространство двери должно быть заполнено огнестойкой изоляцией. По периметру полотна должна быть наклеена термоуплотнительная лента, изготовленная на основе огнезащитного вспенивающегося состава. В противопожарных дверях должны использоваться стальные петли с упорным шариком или подшипником. Усилие открывания дверного полотна, кгс: не более 100. Время закрывания двери открытой на 90°: не более 5 с.</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должна быть предназначена для обеспечения локализации огня там, где он возник, предотвратив его распространения в примыкающие помещения в течение нормируемого времени и, тем самым обеспечить безопасность при эвакуации и снижение ущерба от пожара.</p>

133.	ЛС № 02-01-02, пункт № 83	Блоки дверные	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 57327-2016, ГОСТ 31173-2016, ГОСТ 5089-2011, ГОСТ 538-2014, ГОСТ Р 56177-2014. Требования к техническим характеристикам: Ширина: 990-1010 мм. Высота от 2,05 м до 2,1 м. Толщина внутреннего и наружного стальных листов должна быть не менее 0,8 мм. Толщина полотна: не менее 55 и не более 65 мм.</p> <p>Предел огнестойкости по потере целостности и теплоизолирующей способности: не менее 30 мин.</p> <p>Блок должен быть наружный, с замкнутой коробкой, однопольный, с двумя контурами уплотнения в притворе, окрашенный лакокрасочными материалами. Класс прочности не ниже МЗ, класс по приведенному сопротивлению теплопередаче первый или второй, класс по показателю воздухо- и водонепроницаемости первый или второй, класс по звукоизоляции первый или второй.</p> <p>Статическая нагрузка, прикладываемая в плоскости дверного полотна, Н, не менее 5000. Приведенное сопротивление теплопередаче: не менее 0,6 м²*°С/Вт, предел водонепроницаемости не менее 400 Па, снижение воздушного шума: не менее 26 децибелл. Статическая нагрузка, прикладываемая в зоне замка и дополнительных запирающих устройств перпендикулярно плоскости дверного полотна или статическая нагрузка, прикладываемая в зоне петель перпендикулярно плоскости дверного полотна: не менее 3000 Н или не менее 4900 Н. Безотказность, циклы открывания – закрывания не менее 200000 раз. Внутри двери должен быть расположен усиливающий профиль в виде U-образного ребра жесткости.</p> <p>Коробка должна быть усилена нащельником. Внутреннее пространство двери должно быть заполнено огнестойкой изоляцией. По периметру полотна должна быть наклеена термоуплотнительная лента, изготовленная на основе огнезащитного вспенивающегося состава. В противопожарных дверях должны использоваться стальные петли с упорным шариком или подшипником. Усилие открывания дверного полотна, кгс: не более 100. Время закрывания двери открытой на 90°: не более 5 с.</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должна быть предназначена для обеспечения локализации огня там, где он возник, предотвратив его распространения в примыкающие помещения в течение нормируемого времени и, тем самым обеспечить безопасность при эвакуации и снижение ущерба от пожара.</p>
134.	ЛС № 02-01-02, пункт № 84	Электроды	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 4 мм. Номинальная длина электрода: не менее 350 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Электроды должны быть упакованы в коробки или пачки. Масса электродов в коробке или пачке не должна превышать 8 кг. Должны быть предназначены для сварки углеродистых или легированных конструкционных сталей.</p>
135.	ЛС № 02-01-02,	Болт анкерный	<p>Требуется крепежный элемент, применяемый для монтажа элементов конструкций и оборудования к основаниям из полнотелых материалов. Предельно допустимая нагрузка на</p>

	пункт № 84		вырывание — (для бетона В25): не менее 18,3 кН. Должен быть предназначен для использования в материалах: полнотелый кирпич, природный камень, бетон. Анкер болт должен позволять крепить конструкции максимальной толщиной 120-130 миллиметров. Размер резьбы: требуется М10. Диаметр анкера: 12-13 мм. Длина анкера: 200-210 мм. Материал анкера: требуется углеродистая сталь. Покрытие анкера: требуется гальваническое цинкование.
136.	ЛС № 02-01-02, пункт № 84	Пена монтажная	Требуется пена монтажная. Должна быть предназначена для заполнения, уплотнения, утепления, изоляции и соединения швов и стыков в местах с повышенными требованиями к пожарной безопасности класса В1 и в огнестойких областях строительства. Базовое вещество: полиуретан. Запах: слабый специфический запах во время затвердевания, в затвердевшем состоянии запаха не имеет. Время полного затвердевания: не более 24 часов. Плотность: минимальное значение 30 кг/м ³ , максимальное значение 40 кг/м ³ . Пена должна быть предназначена для применения при температуре: от +5°С до +25°С. Термостойкость затвердевшей пены: от -70°С до +90°С. Теплопроводность: не более 0,036 Вт/(м·К). Время сдерживания огня в монтажном соединении: не менее 4 часов.
137.	ЛС № 02-01-02, пункт № 86	Блоки дверные	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 57327-2016, ГОСТ 31173-2016, ГОСТ 5089-2011, ГОСТ 538-2014, ГОСТ Р 56177-2014. Требования к техническим характеристикам: Ширина: 1290-1310 мм. Высота от 2,05 м до 2,1 м. Толщина внутреннего и наружного стальных листов должна быть не менее 0,8 мм. Толщина полотна: не менее 55 и не более 65 мм. Предел огнестойкости по потере целостности и теплоизолирующей способности: не менее 30 мин. Блок должен быть наружный, с замкнутой коробкой, однопольный, с двумя контурами уплотнения в притворе, окрашенный лакокрасочными материалами. Остекление: требуется. Класс прочности не ниже М3, класс по приведенному сопротивлению теплопередаче первый или второй, класс по показателю воздухо- и водопроницаемости первый или второй, класс по звукоизоляции первый или второй. Статическая нагрузка, прикладываемая в плоскости дверного полотна, Н, не менее 5000. Приведенное сопротивление теплопередаче: не менее 0,6 м ² ·°С/Вт, предел водонепроницаемости не менее 400 Па, снижение воздушного шума: не менее 26 децибелл. Статическая нагрузка, прикладываемая в зоне замка и дополнительных запирающих устройств перпендикулярно плоскости дверного полотна или статическая нагрузка, прикладываемая в зоне петель перпендикулярно плоскости дверного полотна: не менее 3000 Н или не менее 4900 Н. Безотказность, циклы открывания – закрывания не менее 200000 раз. Внутри двери должен быть расположен усиливающий профиль в виде U-образного ребра жесткости. Коробка должна быть усилена нащельником. Внутреннее пространство двери должно быть заполнено огнестойкой изоляцией. По периметру полотна должна быть наклеена термоуплотнительная лента, изготовленная на основе

			<p>огнезащитного вспенивающегося состава. В противопожарных дверях должны использоваться стальные петли с упорным шариком или подшипником. Усилие открывания дверного полотна, кгс: не более 100. Время закрывания двери открытой на 90°: не более 5 с.</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должна быть предназначена для обеспечения локализации огня там, где он возник, предотвратив его распространения в примыкающие помещения в течение нормируемого времени и, тем самым обеспечить безопасность при эвакуации и снижение ущерба от пожара.</p>
138.	ЛС № 02-01-02, пункт № 87	Лента	<p>Лента должна состоять из синтетического нетканого материала мембранного типа. Лента должна иметь не менее двух клеевых полос. Одна полоса должна быть предназначена для крепления ленты к светопрозрачной конструкции, другая - для крепления ленты к стене, откосу. Клеевые слои по прочности адгезионного сцепления должны соответствовать ГОСТ 30971-2012.</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны применяться для гидроизоляции нижнего монтажного шва светопрозрачной конструкции (под отливом), а также любых других строительных швов и стыков, должны защищать монтажную пену от увлажнения снаружи помещения и способствовать выводу влаги из пены наружу.</p>
139.	ЛС № 02-01-02, пункт № 87	Лента	<p>Требования к техническим характеристикам:</p> <p>Основа – вспененный полиуретан или вспененный полиэтилен</p> <p>Клей – пропитка на основе акрилового клея или синтетического каучука</p> <p>Толщина (мм) - 2</p> <p>Длина (м) – 15</p> <p>Коэффициент теплового отражения: не менее 95 %</p> <p>Коэффициент теплопроводности, при 20°С, не более, Вт/(м·°С): 0,055</p> <p>Коэффициент теплоусвоения при периоде 24 часа, S, Вт/(м²·°С): 0,48</p> <p>Удельная теплоемкость, кДж/(кг·°С): 1,95</p> <p>Паропроницаемость, мг/(м·ч·Па): не более 0,1</p> <p>Динамический модуль упругости (под нагрузкой 2-5 кПа), МПа: не менее 0,26</p> <p>Звукопоглощение, не менее, дБ: 32</p> <p>Дымообразующая способность - Д3</p> <p>Группа горючести - Г2</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны применяться для тепло-, гидро-, пароизоляции монтажных швов, стыков, узлов соединений и примыканий в различных строительных конструкциях.</p> <p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 30971-2012 «Швы монтажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам».</p>
140.	ЛС № 02-01-02, пункт № 87	Лента	<p>Требования к техническим характеристикам:</p> <p>Основа – вспененный полиуретан или вспененный полиэтилен. Клей –пропитка на основе акрилового клея или синтетического каучука. Цвет – Серый или Белый. Толщина:</p>

			<p>не менее 2 и не более 16 мм в сжатом состоянии и не менее 10 и не более 80 мм в расширенном состоянии. Прочность на разрыв – не менее 90 кПа. Деформационная устойчивость - не менее 10%. Адгезия – не менее 0,3 кгс/см. Удлинение до разрыва – не менее 200%. Температурная устойчивость: до +100 градусов Цельсия, кратковременно до 130 градусов Цельсия. Теплопроводность: не менее 0,050 Вт/(м°С). Класс огнестойкости - В1 – трудновоспламеняемый. Лента должна быть предназначена для эксплуатации при температуре окружающего воздуха: От –50 °С до +90 °С. Лента должна быть предназначена для монтажа при температуре окружающего воздуха: от –10 °С до +40 °С. Значение коэффициента паропроницаемости в состоянии рабочего сжатия: не менее 0,14 мг/(м·ч·Па). Устойчивость к дождю и ветру при давлении до 600 Па - не менее 3-х часов. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны применяться для организации вентилируемого монтажного шва при монтаже окон и дверей, подходит как для наружного применения, так и для внутреннего применения. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 30971-2012 «Швы монтажные узлов примыкания оконных блоков к стеновым проемам» .</p>
141.	ЛС № 02-01-02, пункт № 87	Пена монтажная	<p>Требуется пена монтажная. Должна быть предназначена для заделки швов. Базовое вещество: полиуретан. Запах: слабый специфический запах во время затвердевания, в затвердевшем состоянии запаха не должен иметь. Вторичное расширение: не более 150%. Время высыхания поверхности: не более 20 мин. Время полного отверждения: не более 24 часов. Плотность: не менее 20 кг/м³. Пена должна быть предназначена для нанесения при температуре: от - 10°С. Температура самовозгорания затвердевшей пены: не менее +400°С. Огнестойкость затвердевшей пены: класс В3 (DIN 4102). Термостойкость затвердевшей пены: от -70°С до +100°С. Коэффициент теплопроводности в сухом состоянии: не более 0,04 Вт/(м·°С). Прочность при растяжении: не менее 0,08 МПа. Прочность сцепления с материалами стеновых проемов и оконных конструкций: не менее 0,05 МПа.</p>
142.	ЛС № 02-01-02, пункт № 87	Болты распорные	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 28778-90. Требуется стальной самоанкерующийся распорный болт. Номинальный диаметр резьбы: не менее 10 мм. Диаметр головки: не менее 13 мм. Длина болта: не более 110 мм. Длина заклинивающего элемента: не менее 70 мм. Длина резьбы болта: не менее 45 мм. Наружный диаметр заклинивающего элемента: не менее 13,8 мм. Теоретическая масса 1000 шт: не более 134,02 кг.</p>
143.	ЛС № 02-01-02, пункт № 88	Блоки дверные	<p>Требования к техническим характеристикам: Блок дверной должен быть однопольный, должен быть глухой, входной. Материал профиля – ПВХ. Способ открывания: распашной. Ручка в комплекте: требуется. Материал усилителя: сталь. Ширина профиля от 60 до 70 мм. Безотказность, циклы открывания: не менее 250000. Количество камер профиля: не менее 3. Конструкция заполнения полотна: трехслойная панель с утеплителем толщиной 24-40 мм. Дверные петли: три накладные петли.</p>

			<p>Запирающий прибор: многоригельный замок с пятью точками запираения.</p> <p>Приведенное сопротивление теплопередаче полотна: не менее 0,6 м²°С/Вт.</p> <p>Количество контуров уплотнения: не менее 2. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 30970-2014.</p>
144.	ЛС № 02-01-02, пункт № 89	Блоки дверные	<p>Требования к техническим характеристикам:</p> <p>Блок дверной должен быть однопольный, должен быть глухой, входной. Материал профиля – ПВХ. Способ открывания: распашной. Ручка в комплекте: требуется. Материал усилителя: сталь.</p> <p>Ширина профиля от 60 до 70 мм.</p> <p>Безотказность, циклы открывания: не менее 250000.</p> <p>Количество камер профиля: не менее 3.</p> <p>Конструкция заполнения полотна: трехслойная панель с утеплителем толщиной 24-40 мм.</p> <p>Дверные петли: три накладные петли.</p> <p>Запирающий прибор: многоригельный замок с пятью точками запираения.</p> <p>Приведенное сопротивление теплопередаче полотна: не менее 0,6 м²°С/Вт.</p> <p>Количество контуров уплотнения: не менее 2. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 30970-2014.</p>
145.	ЛС № 02-01-02, пункт № 90	Блоки дверные	<p>Требования к техническим характеристикам:</p> <p>Блок дверной должен быть однопольный, должен быть глухой, входной. Материал профиля – ПВХ. Способ открывания: распашной. Ручка в комплекте: требуется. Материал усилителя: сталь.</p> <p>Ширина профиля от 60 до 70 мм.</p> <p>Безотказность, циклы открывания: не менее 250000.</p> <p>Количество камер профиля: не менее 3.</p> <p>Конструкция заполнения полотна: трехслойная панель с утеплителем толщиной 24-40 мм.</p> <p>Дверные петли: три накладные петли.</p> <p>Запирающий прибор: многоригельный замок с пятью точками запираения.</p> <p>Приведенное сопротивление теплопередаче полотна: не менее 0,6 м²°С/Вт.</p> <p>Количество контуров уплотнения: не менее 2. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 30970-2014.</p>
146.	ЛС № 02-01-02, пункт № 91	Пена монтажная	<p>Требуется пена монтажная. Должна быть предназначена для заделки швов. Базовое вещество: полиуретан. Запах: слабый специфический запах во время затвердевания, в затвердевшем состоянии запаха не должен иметь. Вторичное расширение: не более 150%. Время высыхания поверхности: не более 20 мин. Время полного отверждения: не более 24 часов.</p> <p>Плотность: не менее 20 кг/м³. Пена должна быть предназначена для нанесения при температуре: от -10°С.</p> <p>Температура самовозгорания затвердевшей пены: не менее +400°С. Огнестойкость затвердевшей пены: класс В3 (DIN 4102). Термостойкость затвердевшей пены: от -70°С до +100°С. Коэффициент теплопроводности в сухом состоянии: не более 0,04 Вт/(м·°С). Прочность при растяжении: не менее 0,08 МПа. Прочность сцепления с материалами стеновых проемов и оконных конструкций: не менее 0,05 МПа.</p>
147.	ЛС № 02-01-02,	Блоки дверные	<p>Требования к техническим характеристикам:</p>

	пункт № 92		<p>Блок дверной должен быть двупольный, должен быть глухой, входной. Материал профиля – ПВХ. Способ открывания: распашной. Ручка в комплекте: требуется. Материал усилителя: сталь.</p> <p>Ширина профиля от 60 до 70 мм.</p> <p>Безотказность, циклы открывания: не менее 250000.</p> <p>Количество камер профиля: не менее 3.</p> <p>Конструкция заполнения полотна: трехслойная панель с утеплителем толщиной 24-40 мм.</p> <p>Дверные петли: три накладные петли.</p> <p>Запирающий прибор: многоригельный замок с пятью точками запираения.</p> <p>Приведенное сопротивление теплопередаче полотна: не менее 0,6 м²°С/Вт.</p> <p>Количество контуров уплотнения: не менее 2. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 30970-2014.</p>
148.	ЛС № 02-01-02, пункт № 93	Гвозди отделочные	<p>Требования к техническим характеристикам:</p> <p>Гвозди должны быть отделочные, диаметр головки не более 3,6 мм, высота головки не менее 0,96 мм, предельное отклонение от соосности головки относительно стержня гвоздя не более 0,3 мм, Отклонения от круглости головок не должно быть более 0,5 мм, должна отсутствовать на гвоздях неотпавшая обсечка, угол заострения по граням не должен быть более 40°.</p> <p>Масса 1000 шт: не более 1000 г</p> <p>Длина: не менее 25 мм</p> <p>Диаметр стержня – не менее 1,6 мм.</p> <p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 4032-63, ГОСТ 283-75.</p>
149.	ЛС № 02-01-02, пункт № 94	Наличники	<p>Наличник должен ламинироваться с использованием ПВХ пленки. Наличник должен подходить для влажных помещений. Длина должна быть более 2,0 м. Ширина требуется 95-100 мм. Цвет: требуется белый.</p>
150.	ЛС № 02-01-03, пункт № 3	Дюбель	<p>Дюбель распорный нейлоновый должен быть предназначен для монтажа и крепления материалов шурупами при небольших нагрузках при температуре от -40 до +80 °С.</p> <p>Дюбель должен быть пригоден для бетона, кирпича, пустотелого кирпича и натурального камня. Диаметр сверла: не менее 6 мм. Длина дюбеля: не менее 30 мм. Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич: не менее 0,9/0,8.</p>
151.	ЛС № 02-01-03, пункт № 3	Шурупы	<p>Требования к техническим характеристикам:</p> <p>Материал изготовления шурупов: латунь</p> <p>Покрытие: без покрытия или никелированные.</p> <p>Головка – должна быть полукруглая</p> <p>Номинальный диаметр резьбы – не менее 3,5 мм</p> <p>Внутренний диаметр резьбы – должен быть не более 3,5 мм</p> <p>Длина – должна быть не менее 35 мм</p> <p>Длина резьбовой части – должна быть не менее 21 мм</p> <p>Высота головки – не менее 2,4 мм</p> <p>Диаметр головки – не более 10 мм</p> <p>Шаг резьбы – не менее 1,5 мм</p> <p>Должен быть крестообразный шлиц</p> <p>Диаметр крестообразного шлица – должен быть не менее 4,1 мм</p> <p>Глубина крестообразного шлица – должна быть не более 2,8 мм</p>

			<p>Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц – должна быть не менее 1,7 мм</p> <p>теоретическая масса 1000 шт шурупов – не более 6,124 кг.</p> <p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1144-80, ГОСТ 1147-80 .</p>
152.	ЛС № 02-01-03, пункт № 4	Блок сигнально-пусковой	<p>Блок сигнально-пусковой адресный. Количество выходов: 2 релейных выхода с переключаемыми контактами.</p> <p>Максимальный коммутируемый ток одного реле: 2 А.</p> <p>Максимальное коммутируемое напряжение: 100 В.</p> <p>Максимальная коммутируемая мощность каждого реле: 30 ВА.</p> <p>Потребляемый ток: не более 1 мА. Датчик вскрытия корпуса: микропереключатель. Время технической готовности: не более 15 с. Рабочий диапазон температур: от минус 30 до +55°С. Относительная влажность: до 93% при +40°С.</p> <p>Степень защиты корпуса: не ниже IP20. Габаритные размеры: 100-110x100-110x35-40 мм.</p>
153.	ЛС № 02-01-03, пункт № 5	Шурупы	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1145-80 или 1146-80, ГОСТ 1147-80. Материал изготовления шурупов: латунь или коррозионностойкая сталь. Покрытие шурупа: без покрытия или никелированные. Резьба шурупа должна быть острой. Головка шурупа – должна быть потайная или полупотайная. Номинальный диаметр резьбы шурупа: не менее 3 мм. Внутренний диаметр резьбы шурупа должен быть не более 2,8 мм.</p> <p>Длина шурупа должна быть 40 мм.</p> <p>Длина резьбовой части шурупа – должна быть не менее 24 мм. Высота головки (К) шурупа – не менее 1,65 мм. Диаметр головки шурупа: не менее 5,6 мм. Шаг резьбы шурупа: не менее 1,25 мм, предельное отклонение – не более 0,35 мм. Должен быть крестообразный шлиц.</p> <p>Диаметр крестообразного шлица шурупа – должен быть не менее 2,8 мм. Глубина крестообразного шлица шурупа – должна быть не более 2,5 мм. Теоретическая масса 1000 шт шурупов: не более 3,44 кг.</p>
154.	ЛС № 02-01-03, пункт № 5	Дюбель	<p>Дюбель распорный нейлоновый должен быть предназначен для монтажа и крепления материалов шурупами при небольших нагрузках при температуре от -40 до +80 °С.</p> <p>Дюбель должен быть пригоден для бетона, кирпича, пустотелого кирпича и натурального камня. Диаметр сверла: не менее 6 мм. Длина дюбеля: не менее 30 мм. Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич: не менее 0,9/0,8</p>
155.	ЛС № 02-01-03, пункт № 7	Шурупы	<p>Требования к техническим характеристикам:</p> <p>Материал изготовления шурупов: латунь</p> <p>Покрытие: без покрытия или никелированные.</p> <p>Головка – должна быть полукруглая</p> <p>Номинальный диаметр резьбы – не менее 3,5 мм</p> <p>Внутренний диаметр резьбы – должен быть не более 3,5 мм</p> <p>Длина – должна быть не менее 35 мм</p> <p>Длина резьбовой части – должна быть не менее 21 мм</p> <p>Высота головки – не менее 2,4 мм</p> <p>Диаметр головки – не более 10 мм</p> <p>Шаг резьбы – не менее 1,5 мм</p> <p>Должен быть крестообразный шлиц</p> <p>Диаметр крестообразного шлица – должен быть не менее 4,1 мм</p>

			<p>Глубина крестообразного шлица – должна быть не более 2,8 мм</p> <p>Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц – должна быть не менее 1,7 мм</p> <p>теоретическая масса 1000 шт шурупов – не более 6,124 кг.</p> <p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1144-80, ГОСТ 1147-80 .</p>
156.	ЛС № 02-01-03, пункт № 8	Извещатель пожарный	<p>Должен быть применим в системах пожарной сигнализации и предназначен для обнаружения возгораний, сопровождающихся появлением дыма в закрытых помещениях различных зданий и сооружений, путём регистрации отражённого от частиц дыма оптического излучения и выдачи извещений «Пожар», «Внимание», «Норма» в ответ на адресный запрос от пульта контроля и управления.</p> <p>Основные технические данные:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Чувствительность извещателя, дБ/м: не ниже 0,05 и не выше 0,25. 2) Инерционность извещателя, с: не более 10. 3) Степень защиты оболочки выше IP40. 4) Напряжение в линии связи, В: не более 12. 5) Потребляемый ток, мА: не более 0,5. 6) Время технической готовности, с: не более 60. 7) Допустимая температура окружающей среды, при которой должна быть возможна эксплуатация извещателя, °С: от минус 30 до +55. 8) Относительная влажность воздуха, %: максимально допустимая не менее 92 при +40 °С. 9) Масса, гр.: менее 220. 10) Габариты, мм: – диаметр не более 100; – высота не более 50. <p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53325-2012.</p>
157.	ЛС № 02-01-03, пункт № 9	Шурупы	<p>Требования к техническим характеристикам:</p> <p>Материал изготовления шурупов: латунь. Покрытие: без покрытия или никелированные. Головка – должна быть полукруглая или полупотайная. Номинальный диаметр резьбы – не менее 6 мм. Внутренний диаметр резьбы – должен быть не более 5,6 мм. Длина – должна быть не менее 40 мм. Длина резьбовой части – должна быть не менее 24 мм. Диаметр головки – не более 16 мм. Шаг резьбы – не менее 2,5 мм. Должен быть крестообразный шлиц. Диаметр крестообразного шлица – должен быть не более 8,7 мм. Глубина крестообразного шлица – должна быть не более 5 мм. Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц – должна быть не менее 2,9 мм. Теоретическая масса 1000 шт шурупов – не более 23,242 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1144-80 или 1146-80, ГОСТ 1147-80.</p>
158.	ЛС № 02-01-03, пункт № 10	Извещатель	<p>Должен соответствовать ГОСТ Р 53325-2012. Извещатель пожарный ручной адресный должен применяться в системах пожарной сигнализации и автоматического пожаротушения, должен быть предназначен для ручного формирования сигнала пожарной тревоги в составе комплекса технических средств. Электропитание и информационный обмен извещателя должны осуществляться по двухпроводной линии связи контроллера. Извещатель должен поддерживать протокол двухпроводной линии связи, должен позволять</p>

			<p>передавать значение напряжения ДПЛС в месте своего подключения. Напряжение питания ДПЛС: не более 12 В. Ток потребления: менее 0,7 мА. Время технической готовности: не более 15 с. Степень защищенности оболочки: не ниже IP41. Допустимая температура окружающей среды, при которой должна быть возможна эксплуатация извещателя: от минус 30 до +50 °С. Габаритные размеры извещателя: 95-100x90-95x30-35 мм. Масса: менее 0,2 кг.</p>
159.	ЛС № 02-01-03, пункт № 11	Ленты	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина: 30-50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону: не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону: не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону: не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону: не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: синий. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: не выше минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: не менее 1·10¹². Липкость, с: не менее 40.</p>
160.	ЛС № 02-01-03, пункт № 11	Бирки	<p>Бирка кабельная должна быть предназначена для маркировки силовых кабелей напряжением до 1 кВ. Размер: 50-55x50-55мм. Толщина: не более 1,0 мм. Масса 1000 шт: менее 5,0 кг.</p>
161.	ЛС № 02-01-03, пункт № 14	Ленты	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина до 50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: белый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: 1·10¹². Липкость, с: не менее 40.</p>

162.	ЛС № 02-01-03, пункт № 14	Провод	<p>Требования к техническим характеристикам: Требуется провод повышенной гибкости с медными жилами с изоляцией из поливинилхлоридного пластиката, применяемый для электрических установок при стационарной прокладке в осветительных и силовых сетях, а также для монтажа электрооборудования, машин, механизмов и станков на номинальное напряжение до 450 В (для сетей до 450/750 В) частотой до 400 Гц и постоянное напряжение до 1000 В. Электрическое сопротивление изоляции проводов, пересчитанное на 1 км длины и измеренное в воде при температуре 70°С: не менее 9 кОм. Номинальная толщина изоляции: не менее 0,7 мм. Число жил: 1. Номинальное сечение токопроводящих жил: не менее 1,5 мм². Максимальный наружный диаметр провода: не более 3,7 мм. Расчетная масса 1 км провода: не более 28 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 6323–79.</p>
163.	ЛС № 02-01-03, пункт № 16	Ленты	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина до 50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: белый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: $1 \cdot 10^{12}$. Липкость, с: не менее 40.</p>
164.	ЛС № 02-01-03, пункт № 16	Дюбель	<p>Дюбель распорный нейлоновый должен быть предназначен для монтажа и крепления материалов шурупами при небольших нагрузках при температуре от -40 до +80 °С. Дюбель должен быть пригоден для бетона, кирпича, пустотелого кирпича и натурального камня. Диаметр сверла: не менее 6 мм. Длина дюбеля: не менее 30 мм. Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич: не менее 0,9/0,8</p>
165.	ЛС № 02-01-03, пункт № 16	Провод	<p>Требования к техническим характеристикам: Требуется провод установочный повышенной гибкости с медными жилами с металлическим покрытием или без покрытия, с изоляцией из поливинилхлоридного пластиката, применяемый для электрических установок при стационарной прокладке в осветительных и силовых сетях, а также для монтажа электрооборудования, машин, механизмов и станков на номинальное напряжение до 450 В (для сетей до 450/750 В) частотой до 400 Гц и постоянное напряжение до 1000 В. Должен быть не распространяющий горение при групповой прокладке с пониженным дымо- и газовыделением.</p>

			<p>Электрическое сопротивление изоляции проводов, на длине 1 км при температуре 70°C: не менее 0,006 МОм.</p> <p>Электрическое сопротивление 1 км жилы при температуре 20°C, Ом: не более 5,09. Установленное значение толщины изоляции: не менее 0,8 мм. Число жил: 1. Диаметр проволок жилы: не более 0,31 мм. Номинальное сечение токопроводящих жил: не менее 4 мм². Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 31947-2012, ГОСТ ИЕС 60227-1-2011, ГОСТ ИЕС 60227-3-2011, ГОСТ 22483-2012.</p>
166.	ЛС № 02-01-03, пункт № 17	Оповещатель	<p>Оповещатель пожарный световой должен быть предназначен для установки во внутренних помещениях промышленных предприятий, гражданских зданий и сооружений с целью светового оповещения. Токопотребление: не более 20МА. Допустимая температура окружающей среды, при которой должна быть возможна работа указателя, °С: от -10 до +55. Степень защиты оболочки: не ниже IP 41. Напряжение питания: 12-36 В. Габаритные размеры (ДхШхВ): 300-310х100-110х25-30 мм. Масса: менее 0,5 кг</p>
167.	ЛС № 02-01-03, пункт № 18	Шуруп	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1145-80 или 1146-80, ГОСТ 1147-80. Материал изготовления шурупов: латунь. Покрытие шурупа: без покрытия или никелированные. Резьба шурупа должна быть редкая, однозаходная. Резьба шурупа должна быть острой. Головка шурупа – должна быть потайная или полупотайная. Номинальный диаметр резьбы шурупа: не менее 3 мм. Внутренний диаметр резьбы шурупа должен быть не более 2,8 мм.</p> <p>Длина шурупа должна быть 25 мм.</p> <p>Длина резьбовой части шурупа – должна быть не менее 15 мм. Высота головки (К) шурупа – не менее 1,65 мм. Диаметр головки шурупа: не менее 5,6 мм. Шаг резьбы шурупа: не менее 1,25 мм.</p> <p>Должен быть крестообразный шлиц.</p> <p>Диаметр крестообразного шлица шурупа – должен быть не менее 2,8 мм. Глубина крестообразного шлица шурупа – должна быть не более 2,5 мм. Теоретическая масса 1000 шт шурупов: не более 2,2 кг.</p>
168.	ЛС № 02-01-03, пункт № 18	Дюбель	<p>Дюбель распорный нейлоновый должен быть предназначен для монтажа и крепления материалов шурупами при небольших нагрузках при температуре от -40 до +80 °С. Дюбель должен быть пригоден для бетона, кирпича, пустотелого кирпича и натурального камня. Диаметр сверла: не менее 6 мм. Длина дюбеля: не менее 30 мм. Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич: не менее 0,9/0,8</p>
169.	ЛС № 02-01-03, пункт № 19	Трубы	<p>Материал – должен быть ПВХ (поливинилхлорид)</p> <p>Цвет: должен быть серый</p> <p>Диаметр внешний, мм: 15-20</p> <p>Диаметр внутренний, мм: 10-12</p> <p>Трубы должны быть предназначены для монтажа при температуре, °С: от -5°C до +60°C</p> <p>Трубы должны быть предназначены для эксплуатации при температуре, °С: от -25°C до +60°C</p> <p>Пожаробезопасность: Не распространяет горение</p> <p>Ударная прочность, Дж: не менее 0,5 при -25°C</p> <p>Минимальный радиус изгиба, мм: менее 50</p> <p>Наличие протяжки: требуется</p> <p>Диаметр номинальный, мм: 16</p>

			<p>Вид монтажа: Скрытая прокладка в несгораемых материалах - пустотах фальш-стен, фальш-полов, фальш-перегородок, в штробах стен, открытая прокладка внутри помещений по основаниям из несгораемых и трудносгораемых материалов, при отсутствии воздействия ультрафиолета</p> <p>Степень защиты, IP: не ниже IP55</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для прокладки в них электрических, телефонных, компьютерных, телевизионных сетей, работающих при электрическом напряжении постоянного и переменного тока, величиной не более 1000 вольт, выполненных изолированными проводами, шнурами и кабелями.</p> <p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53313-2009, ГОСТ 14254-2015, ГОСТ 12.2.007.0-75.</p>
170.	ЛС № 02-01-03, пункт № 20	Держатель с защелкой (клипса)	<p>Должен быть предназначен для крепления жёстких гладких и гофрированных труб к поверхности стен, потолков, полов и перегородок</p> <p>Материал: АБС-пластик, полипропилен</p> <p>Цвет: серый или белый. Держатели разного диаметра должны иметь возможность быть состыкованы друг с другом с помощью специальных фиксаторов типа «ласточкин хвост»</p> <p>Держатели разного диаметра должны иметь возможность установки на направляющую для крепления держателей.</p> <p>Диаметр номинальный: требуется 16 мм.</p>
171.	ЛС № 02-01-03, пункт № 22	Ленты	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86.</p> <p>Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С.</p> <p>Толщина: до 0,45 мм. Ширина до 50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: белый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: $1 \cdot 10^{12}$. Липкость, с: не менее 40.</p>
172.	ЛС № 02-01-03, пункт № 22	Втулки	<p>Втулки должны быть предназначены для защиты изоляции проводов и кабелей от механических повреждений о острые кромки торцов труб. Наружный диаметр: 20-23 мм. Диаметр внутренний: 12-12,5 мм. Длина: 10-12 мм.</p>
173.	ЛС № 02-01-03, пункт № 24	Кабель	<p>Требования к техническим характеристикам:</p> <p>Кабели должны быть огнестойкие, не распространяющие горение при групповой прокладке и не выделяющие коррозионно-активных газообразных продуктов при горении и тлении. Изоляция: требуется огнестойкая</p>

			<p>кремнийорганическая керамообразующая резина. Оболочка: полимерная композиция, не содержащая галогенов, оранжевого цвета. Исполнение: одно- или двухпарное. Число жил x номинальное сечение жил: не менее 1x2x0,75 мм². Электрическое сопротивление изоляции жил при температуре 20 °С, не менее, МОм x км: 100. Электрическое сопротивление жилы постоянному току при температуре 20 °С: не более 25,5 Ом/км. Электрическая ёмкость пары, не более, нФ / км: 70. Коэффициент затухания на частоте 1 кГц, не более, дБ / км: 1,2. Рабочее напряжение, не более, В: 300. Объем горючей массы полимерных материалов в кабеле: не более 34,04 л·10⁻³/м. Кабель должен быть предназначен для эксплуатации при температуре от -60 до +80°С.</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должен быть предназначен для групповой стационарной прокладки в системах противопожарной защиты, в т.ч. системах пожарной сигнализации (ОПС), системах оповещения и управления эвакуацией (СОУЭ), системах автоматического пожаротушения (АУПТ), системах противодымной защиты, а также в других важных системах жизнеобеспечения, которые должны сохранять работоспособность в условиях пожара. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 31565-2012. Показатели в соответствии с ГОСТ 4.143-85.</p>
174.	ЛС № 02-01-04, пункт № 8	Трубы	<p>Материал – должен быть ПВХ (поливинилхлорид) Цвет: должен быть серый Внутренний диаметр: 6-8 мм. Толщина стенки: 0,6 мм. Трубы должны быть предназначены для эксплуатации при температуре, °С: от -40°С до +70°С Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для защиты и дополнительной изоляции проводов и кабелей, работающих при напряжении до 1000 В постоянного и переменного тока частотой до 50 Гц. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 19034-82.</p>
175.	ЛС № 02-01-04, пункт № 10	Болты	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7805-70. Требования к техническим характеристикам: Болты должны быть с шестигранной головкой. Шаг резьбы должен быть не менее 1 мм. Диаметр стержня должен быть не менее 8 мм. Размер «под ключ» должен быть не менее 13 мм. Высота головки должна быть не более 6,4 мм. Диаметр описанной окружности должен быть не менее 14,4 мм. Цинковое покрытие: требуется.</p>
176.	ЛС № 02-01-04, пункт № 10	Гайки	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014. Гайки должны быть шестигранные. Номинальный диаметр резьбы (D): не менее 8 мм. Шаг резьбы (P): не более 1,5 мм. Размер под ключ (s): не более 16 мм. Диаметр описанной окружности (e): не менее 14,38 мм. Высота (m): не менее 6,44 мм. Цинковое покрытие: требуется.</p>
177.	ЛС № 02-01-04, пункт № 10	Шайба	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 11371-78. Требуются шайбы. Диаметр резьбы крепежной детали: не менее 8 мм. Внутренний диаметр: не менее 8,4 мм. Наружный диаметр: не более 20 мм. Толщина: не более 2,0 мм. Цинковое покрытие: требуется.</p>

178.	ЛС № 02-01-04, пункт № 19	Шурупы	<p>Требования к техническим характеристикам: Материал изготовления шурупов: латунь или коррозионностойкая сталь. Покрытие: без покрытия или никелированные. Головка – должна быть полукруглая. Номинальный диаметр резьбы – не менее 2,5 мм. Внутренний диаметр резьбы – должен быть не более 2,4 мм. Длина – должна быть не менее 20 мм. Длина резьбовой части – должна быть не менее 12 мм. Высота головки – не менее 1,7 мм. Диаметр головки – не более 7 мм. Шаг резьбы – не менее 1,25 мм. Должен быть крестообразный шлиц. Диаметр крестообразного шлица – должен быть не менее 2,6 мм. Глубина крестообразного шлица – должна быть не более 1,8 мм. Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц – должна быть не менее 1,1 мм. Теоретическая масса 1000 шт шурупов – не более 2,87 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1144-80, ГОСТ 1147-80.</p>
179.	ЛС № 02-01-04, пункт № 19	Шурупы	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1145-80 или 1146-80, ГОСТ 1147-80. Материал изготовления шурупов: латунь или коррозионностойкая сталь. Покрытие шурупа: без покрытия или никелированные. Резьба шурупа должна быть острой. Головка шурупа – должна быть потайная или полупотайная. Номинальный диаметр резьбы шурупа: не менее 3 мм. Внутренний диаметр резьбы шурупа должен быть не более 2,8 мм. Длина шурупа должна быть 40 мм. Длина резьбовой части шурупа – должна быть не менее 24 мм. Высота головки (К) шурупа – не менее 1,65 мм. Диаметр головки шурупа: не менее 5,6 мм. Шаг резьбы шурупа: не менее 1,25 мм, предельное отклонение – не более 0,35 мм. Должен быть крестообразный шлиц. Диаметр крестообразного шлица шурупа – должен быть не менее 2,8 мм. Глубина крестообразного шлица шурупа – должна быть не более 2,5 мм. Теоретическая масса 1000 шт шурупов: не более 3,44 кг.</p>
180.	ЛС № 02-01-04, пункт № 19	Ленты	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина: 30-50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону: не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону: не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону: не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону: не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: синий. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: не выше минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: не менее 1·10¹². Липкость, с: не менее 40.</p>

181.	ЛС № 02-01-04, пункт № 19	Дюбель	Дюбель распорный нейлоновый должен быть предназначен для монтажа и крепления материалов шурупами при небольших нагрузках при температуре от -40 до +80 °С. Дюбель должен быть пригоден для бетона, кирпича, пустотелого кирпича и натурального камня. Диаметр сверла: не менее 6 мм. Длина дюбеля: не менее 30 мм. Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич: не менее 0,9/0,8
182.	ЛС № 02-01-04, пункт № 22	Трубы	Материал – должен быть ПВХ (поливинилхлорид) Цвет: должен быть серый Диаметр внешний, мм: 15-20 Диаметр внутренний, мм: 10-12 Трубы должны быть предназначены для монтажа при температуре, °С: от -5°С до +60°С Трубы должны быть предназначены для эксплуатации при температуре, °С: от -25°С до +60°С Пожаробезопасность: Не распространяет горение Ударная прочность, Дж: не менее 0,5 при -25°С Минимальный радиус изгиба, мм: менее 50 Наличие протяжки: требуется Диаметр номинальный, мм: 16 Вид монтажа: Скрытая прокладка в несгораемых материалах - пустотах фальш-стен, фальш-полов, фальш-перегородок, в штробах стен, открытая прокладка внутри помещений по основаниям из несгораемых и трудносгораемых материалов, при отсутствии воздействия ультрафиолета Степень защиты, IP: не ниже IP55 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для прокладки в них электрических, телефонных, компьютерных, телевизионных сетей, работающих при электрическом напряжении постоянного и переменного тока, величиной не более 1000 вольт, выполненных изолированными проводами, шнурами и кабелями. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53313-2009, ГОСТ 14254-2015, ГОСТ 12.2.007.0-75.
183.	ЛС № 02-01-04, пункт № 23	Держатель с защелкой (клипса)	Должен быть предназначен для крепления жёстких гладких и гофрированных труб к поверхности стен, потолков, полов и перегородок Материал: АБС-пластик, полипропилен Цвет: серый или белый. Держатели разного диаметра должны иметь возможность быть состыкованы друг с другом с помощью специальных фиксаторов типа «ласточкин хвост» Держатели разного диаметра должны иметь возможность установки на направляющую для крепления держателей. Диаметр номинальный: требуется 16 мм.
184.	ЛС № 02-01-04, пункт № 24	Дюбель	Дюбель распорный нейлоновый должен быть предназначен для монтажа и крепления материалов шурупами при небольших нагрузках при температуре от -40 до +80 °С. Дюбель должен быть пригоден для бетона, кирпича, пустотелого кирпича и натурального камня. Диаметр сверла: не менее 6 мм. Длина дюбеля: не менее 30 мм. Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич: не менее 0,9/0,8
185.	ЛС № 02-01-04, пункт № 24	Шурупы	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1145-80 или 1146-80, ГОСТ 1147-80. Материал изготовления шурупов: латунь или коррозионностойкая сталь. Покрытие шурупа: без покрытия или никелированные. Резьба шурупа должна быть острой. Головка шурупа – должна быть потайная или

			<p>полупотайная. Номинальный диаметр резьбы шурупа: не менее 3 мм. Внутренний диаметр резьбы шурупа должен быть не более 2,8 мм.</p> <p>Длина шурупа должна быть 40 мм.</p> <p>Длина резьбовой части шурупа – должна быть не менее 24 мм. Высота головки (К) шурупа – не менее 1,65 мм. Диаметр головки шурупа: не менее 5,6 мм. Шаг резьбы шурупа: не менее 1,25 мм, предельное отклонение – не более 0,35 мм.</p> <p>Должен быть крестообразный шлиц.</p> <p>Диаметр крестообразного шлица шурупа – должен быть не менее 2,8 мм. Глубина крестообразного шлица шурупа – должна быть не более 2,5 мм. Теоретическая масса 1000 шт шурупов: не более 3,44 кг.</p>
186.	ЛС № 02-01-04, пункт № 25	Кабель-каналы	<p>Должны быть предназначены для открытой проводки в административных, жилых и промышленных помещениях.</p> <p>Ширина: 10-12 мм, высота: 10-13 мм, длина: 2000-2500 мм.</p> <p>Материал кабельных каналов: самозатухающая композиция на основе ПВХ</p> <p>Цвет: Белый.</p> <p>Степень защиты: не менее IP40.</p> <p>Климатическое исполнение: УХЛ категории размещения 4.</p> <p>Должны быть предназначены для монтажа и эксплуатации при температуре окружающей среды: от -5°C до + 60°C.</p> <p>Предельная прочность при разрыве: не менее 50 Н/м².</p> <p>Диэлектрическая проницаемость: 20кВ/мм.</p> <p>Поверхностное сопротивление: не менее 10¹² Ом.</p> <p>Объемное сопротивление: не менее 10¹⁵ Ом.</p> <p>Класс защиты системы кабельных каналов: 0.</p> <p>Сопротивление к распространению горения должно соответствовать требованиям ГОСТ Р МЭК 61084-1-2007, ГОСТ Р 53313-2009.</p> <p>Электрическая прочность изоляции и электрическое сопротивление изоляции системы каналов должны соответствовать ГОСТ Р МЭК 61084-1-2007.</p> <p>При эксплуатации не должны оказывать химического, механического, радиационного, электромагнитного, термического и биологического воздействия на окружающую среду; не должны причинять вреда природной среде и здоровью при транспортировке, хранении и эксплуатации.</p>
187.	ЛС № 02-01-04, пункт № 26	Лента	<p>Лента должна быть предназначена для бандажирования пучков проводов и кабелей, крепления пучков и одиночных проводов и кабелей к различным конструкциям.</p> <p>Растягивающая сила на соединении лента – кнопка: не менее 50 Н. Ленты должны поставляться в рулонах, должны быть изготовлены из пластмассы, скрепляться пластмассовыми кнопками. Максимальный диаметр пучка проводов и кабелей, бандажируемых лентой с кнопкой не менее 50 мм. Масса 1000 м ленты, кг, не должна быть более 12.</p>
188.	ЛС № 02-01-04, пункт № 26	Лента	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86.</p> <p>Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С.</p> <p>Толщина: до 0,45 мм. Ширина не менее 30 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное</p>

			отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: синий. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: 1·10 ¹² . Липкость, с: не менее 40.
189.	ЛС № 02-01-04, пункт № 28	Ленты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина: 30-50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: черный. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: 1·10 ¹² . Липкость, с: не менее 40.
190.	ЛС № 02-01-04, пункт № 28	Втулки	Втулки должны быть предназначены для защиты изоляции проводов и кабелей от механических повреждений о острые кромки торцов труб. Наружный диаметр: 20-23 мм. Диаметр внутренний: 12-12,5 мм. Длина: 10-12 мм.
191.	ЛС № 02-01-04, пункт № 31	Кабель силовой	Требования к техническим характеристикам: Кабели не должны распространять горение при групповой прокладке, должны быть с пониженным дымо- и газовыделением и с низкой токсичностью продуктов горения. Токопроводящая жила: должна быть круглая, медная, однопроволочная, без покрытия или с металлическим покрытием. Изоляция: поливинилхлоридный пластикат пониженной пожарной опасности или сшитый полиэтилен. Оболочка: должен быть поливинилхлоридный пластикат пониженной пожарной опасности. Количество токопроводящих жил — не менее 3. Номинальное сечение токопроводящих жил, мм ² — не менее 1,5. Номинальное напряжение кабеля – не менее 1,0 кВ. Номинальная толщина изоляции жил, мм: не менее 0,7. Допустимая токовая нагрузка кабелей при нормальном режиме работы и при 100%-ном коэффициенте нагрузки на переменном токе на

			<p>воздухе: не менее 19,53 А, в земле: не менее 25,11 А. Электрическое сопротивление 1 км жилы при температуре 20°С, Ом: не более 12,2. Допустимый ток четырехсекундного короткого замыкания кабеля: не более 0,17 кА. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для групповой прокладки кабельных линий в кабельных сооружениях и помещениях внутренних (закрытых) электроустановок, в том числе для электропроводок в жилых и общественных зданиях. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 31996-2012, ГОСТ 22483-2012, ГОСТ 31565-2012.</p>
192.	ЛС № 02-01-04, пункт № 32	Ленты	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина до 50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: белый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: $1 \cdot 10^{12}$. Липкость, с: не менее 40.</p>
193.	ЛС № 02-01-04, пункт № 32	Втулки	<p>Втулки должны быть предназначены для защиты изоляции проводов и кабелей от механических повреждений о острые кромки торцов труб. Наружный диаметр: 25-30 мм. Диаметр внутренний: 17-18 мм. Длина: 10-12 мм.</p>
194.	ЛС № 02-01-04, пункт № 33	Кабель силовой	<p>Требования к техническим характеристикам: Кабели не должны распространять горение при групповой прокладке, должны быть с пониженным дымо- и газовыделением и с низкой токсичностью продуктов горения. Токопроводящая жила: должна быть круглая, медная, однопроволочная, без покрытия или с металлическим покрытием. Изоляция: поливинилхлоридный пластикат пониженной пожарной опасности или сшитый полиэтилен. Оболочка: должен быть поливинилхлоридный пластикат пониженной пожарной опасности. Количество токопроводящих жил — не менее 3. Номинальное сечение токопроводящих жил, мм² — не менее 1,5. Номинальное напряжение кабеля – не менее 1,0 кВ. Номинальная толщина изоляции жил, мм: не менее 0,7. Допустимая токовая нагрузка кабелей при нормальном режиме работы и при 100%-ном коэффициенте нагрузки на переменном токе на воздухе: не менее 19,53 А, в земле: не менее 25,11 А.</p>

			<p>Электрическое сопротивление 1 км жилы при температуре 20°C, Ом: не более 12,2.</p> <p>Допустимый ток четырехсекундного короткого замыкания кабеля: не более 0,17 кА. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для групповой прокладки кабельных линий в кабельных сооружениях и помещениях внутренних (закрытых) электроустановок, в том числе для электропроводок в жилых и общественных зданиях. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 31996-2012, ГОСТ 22483-2012, ГОСТ 31565-2012.</p>
195.	ЛС № 02-01-05, пункт № 1	Болт с гайкой	<p>Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм.</p> <p>Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм²: не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25.</p> <p>Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10.</p> <p>Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм²: не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.</p>
196.	ЛС № 02-01-05, пункт № 1	Ленты	<p>Лента должна быть предназначена для электрической изоляции проводов, деталей и соединений, находящихся под напряжением. Толщина ПВХ пленки: не менее 0,13 мм.</p> <p>Толщина клеевого слоя: более 0,01 мм. Клеевой слой должен быть на каучуковой основе. Относительное удлинение при разрыве более 140%. Электрическая прочность (напряжение пробоя): не менее 4,5 кВ. Толщина общая должна быть более 0,14 мм. Цвет: желтый.</p>
197.	ЛС № 02-01-05, пункт № 1	Трубы	<p>Материал – должен быть ПВХ (поливинилхлорид)</p> <p>Цвет: должен быть серый</p> <p>Внутренний диаметр: 6-8 мм.</p> <p>Толщина стенки: 0,6 мм.</p> <p>Трубы должны быть предназначены для эксплуатации при температуре, °С: от -40°C до +70°C</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для защиты и дополнительной изоляции проводов и кабелей, работающих при напряжении до 1000 В постоянного и переменного тока частотой до 50 Гц.</p> <p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 19034-82.</p>
198.	ЛС № 02-01-05, пункт № 6	Шурупы	<p>Требования к техническим характеристикам:</p> <p>Материал изготовления шурупов: латунь</p> <p>Покрытие: без покрытия или никелированные.</p> <p>Головка – должна быть полукруглая</p> <p>Номинальный диаметр резьбы – не менее 4 мм</p> <p>Внутренний диаметр резьбы – должен быть не более 3,5 мм</p> <p>Длина – должна быть не менее 40 мм</p> <p>Длина резьбовой части – должна быть не менее 24 мм</p> <p>Высота головки – не менее 2,8 мм</p> <p>Диаметр головки – не более 10 мм</p> <p>Шаг резьбы – не менее 1,75 мм</p> <p>Номинальная ширина шлица: не менее 1 мм</p> <p>Глубина шлица: не более 2,5 мм</p> <p>теоретическая масса 1000 шт шурупов – не более 7,43 кг.</p>

			Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1144-80, ГОСТ 24669-81, ГОСТ 1147-80.
199.	ЛС № 02-01-05, пункт № 6	Ленты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина до 50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: белый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: $1 \cdot 10^{12}$. Липкость, с: не менее 40.
200.	ЛС № 02-01-05, пункт № 6	Втулки изолирующие	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 19421-74. Втулка должна быть предназначена для защиты изоляции кабелей, жгутов и проводов от механических повреждений при прохождении через отверстия в стенках изделий. Диаметр номинальный внутренний (d): 3-4 мм. Диаметр номинальный наружный (D1): 10-12 мм. Номинальный размер (b): не менее 0,8 мм. Высота номинальная (B): не более 10 мм.
201.	ЛС № 02-01-05, пункт № 11	Дюбель с шурупом	Распорный пластиковый нейлоновый дюбель должен быть применим для универсального монтажа и крепления материалов шурупами при температуре от -40 до +80 °С. Дюбель должен быть применим при креплении в стены из бетона, кирпича, пустотелого кирпича, газобетона, пенобетона, керамзитобетона. Длина дюбеля мм: от 60 до 80 мм. Длина шурупа: не менее 60 мм. В дюбель должен быть возможен монтаж шурупа диаметром не менее 5 миллиметров. Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич/керамзитобетон не менее: 1,4/1,2/0,9. Масса 1000 шт. дюбелей: от 2 до 2,2 килограмма. Номинальный диаметр резьбы шурупа: 5-6 мм. Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц: не более: 4,0 мм, не менее: 2,9 мм. Теоретическая масса 1000 штук шурупов не более 13,34 кг. Материалом шурупов должна являться латунь. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 10753-86, ГОСТ 1146-80, ГОСТ 1147-80, ГОСТ Р ИСО 6157-1-2009.
202.	ЛС № 02-01-05, пункт № 12	Трубы	Материал – должен быть ПВХ (поливинилхлорид) Цвет: должен быть серый Диаметр внешний, мм: 15-20 Диаметр внутренний, мм: 10-12

			<p>Трубы должны быть предназначены для монтажа при температуре, °С: от -5°С до +60°С</p> <p>Трубы должны быть предназначены для эксплуатации при температуре, °С: от -25°С до +60°С</p> <p>Пожаробезопасность: Не распространяет горение</p> <p>Ударная прочность, Дж: не менее 0,5 при -25°С</p> <p>Минимальный радиус изгиба, мм: менее 50</p> <p>Наличие протяжки: требуется</p> <p>Диаметр номинальный, мм: 16</p> <p>Вид монтажа: Скрытая прокладка в несгораемых материалах - пустотах фальш-стен, фальш-полов, фальш-перегородок, в штробах стен, открытая прокладка внутри помещений по основаниям из несгораемых и трудносгораемых материалов, при отсутствии воздействия ультрафиолета</p> <p>Степень защиты, IP: не ниже IP55</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для прокладки в них электрических, телефонных, компьютерных, телевизионных сетей, работающих при электрическом напряжении постоянного и переменного тока, величиной не более 1000 вольт, выполненных изолированными проводами, шнурами и кабелями.</p> <p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53313-2009, ГОСТ 14254-2015, ГОСТ 12.2.007.0-75.</p>
203.	ЛС № 02-01-05, пункт № 13	Держатель с защелкой (клипса)	<p>Должен быть предназначен для крепления жёстких гладких и гофрированных труб к поверхности стен, потолков, полов и перегородок</p> <p>Материал: АБС-пластик, полипропилен</p> <p>Цвет: серый или белый. Держатели разного диаметра должны иметь возможность быть состыкованы друг с другом с помощью специальных фиксаторов типа «ласточкин хвост»</p> <p>Держатели разного диаметра должны иметь возможность установки на направляющую для крепления держателей.</p> <p>Диаметр номинальный: требуется 16 мм.</p>
204.	ЛС № 02-01-05, пункт № 14	Ленты	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86.</p> <p>Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С.</p> <p>Толщина: до 0,45 мм. Ширина до 50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: белый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: 1·10¹². Липкость, с: не менее 40.</p>

205.	ЛС № 02-01-05, пункт № 14	Втулки	Втулки должны быть предназначены для защиты изоляции проводов и кабелей от механических повреждений о острые кромки торцов труб. Наружный диаметр: 20-23 мм. Диаметр внутренний: 12-12,5 мм. Длина: 10-12 мм.
206.	ЛС № 02-01-05, пункт № 17	Ленты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина до 50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: белый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: $1 \cdot 10^{12}$. Липкость, с: не менее 40.
207.	ЛС № 02-01-05, пункт № 17	Втулки	Втулки должны быть предназначены для защиты изоляции проводов и кабелей от механических повреждений о острые кромки торцов труб. Наружный диаметр: 25-30 мм. Диаметр внутренний: 17-18 мм. Длина: 10-12 мм.
208.	ЛС № 02-01-06, пункт № 30	Трубы	Материал – должен быть ПВХ (поливинилхлорид) Цвет: должен быть серый Диаметр внешний, мм: 15-20 Диаметр внутренний, мм: 10-12 Трубы должны быть предназначены для монтажа при температуре, °С: от -5°С до +60°С Трубы должны быть предназначены для эксплуатации при температуре, °С: от -25°С до +60°С Пожаробезопасность: Не распространяет горение Ударная прочность, Дж: не менее 0,5 при -25°С Минимальный радиус изгиба, мм: менее 50 Наличие протяжки: требуется Диаметр номинальный, мм: 16 Вид монтажа: Скрытая прокладка в несгораемых материалах - пустотах фальш-стен, фальш-полов, фальш-перегородок, в штробах стен, открытая прокладка внутри помещений по основаниям из несгораемых и трудносгораемых материалов, при отсутствии воздействия ультрафиолета Степень защиты, IP: не ниже IP55 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для прокладки в них электрических, телефонных, компьютерных, телевизионных сетей, работающих при электрическом напряжении постоянного и переменного тока, величиной не более 1000 вольт, выполненных изолированными проводами, шнурами и кабелями.

			Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53313-2009, ГОСТ 14254-2015, ГОСТ 12.2.007.0-75.
209.	ЛС № 02-01-06, пункт № 31	Держатель с защелкой (клипса)	<p>Должен быть предназначен для крепления жёстких гладких и гофрированных труб к поверхности стен, потолков, полов и перегородок</p> <p>Материал: АБС-пластик, полипропилен</p> <p>Цвет: серый или белый. Держатели разного диаметра должны иметь возможность быть состыкованы друг с другом с помощью специальных фиксаторов типа «ласточкин хвост»</p> <p>Держатели разного диаметра должны иметь возможность установки на направляющую для крепления держателей.</p> <p>Диаметр номинальный: требуется 16 мм.</p>
210.	ЛС № 02-01-06, пункт № 33	Кабель	<p>Кабель должен быть предназначен для передачи данных при частотах до 100 МГц (категория 5е) и организации структурированных кабельных систем (локальных компьютерных сетей). Для эксплуатации в закрытых помещениях. Пары с однопроволочными или многопроволочными медными жилами диаметром 0,52 мм, с изоляцией из сплошного полиэтилена. Число пар: 4. Пары должны иметь цветовую кодировку изоляции. Оболочка должна быть из поливинилхлоридного пластиката. Наружный диаметр: не более 8 мм. Расчетная масса 1 км: менее 60 кг. Электрическое сопротивление цепи (двух проводников пары) постоянному току при температуре 20°C, не более, Ом/100 м, 19,0. Омическая асимметрия жил в рабочей паре, не более, %: 2.</p> <p>Электрическое сопротивление жилы постоянному току, пересчитанное на длину 1000 м и температуру 20 °С: не более 145 Ом. Электрическое сопротивление изоляции жил, пересчитанное на 1 км длины и температуру 20°C, не менее, МОм/км: 5000. Электрическая емкость рабочей пары, не более, пФ/м: 56. Коэффициент затухания на частоте 100 МГц при температуре 20 °С, дБ/100 м: не более 33. Емкостная асимметрия пары относительно земли на длине 100 м, не более, нФ: 0,16. Волновое сопротивление, Ом: 100 ±15. Время задержки сигнала на длине 100 м, не более, нс: 570,0. Кабели должны выдерживать испытательное напряжение между жилами в течение 1 мин: не менее 0,7 кВ постоянного или переменного (частотой 50 Гц) тока. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 54429-2011. Показатели в соответствии с ГОСТ 4.143-85.</p>
211.	ЛС № 02-01-06, пункт № 35	Кабель	<p>Кабель должен быть предназначен для передачи данных при частотах до 100 МГц (категория 5е) и организации структурированных кабельных систем (локальных компьютерных сетей). Для эксплуатации в закрытых помещениях. Пары с однопроволочными или многопроволочными медными жилами диаметром 0,52 мм, с изоляцией из сплошного полиэтилена. Число пар: 4. Пары должны иметь цветовую кодировку изоляции. Оболочка должна быть из поливинилхлоридного пластиката. Наружный диаметр: не более 8 мм. Расчетная масса 1 км: менее 60 кг. Электрическое сопротивление цепи (двух проводников пары) постоянному току при температуре 20°C, не более, Ом/100 м, 19,0. Омическая асимметрия жил в рабочей паре, не более, %: 2.</p> <p>Электрическое сопротивление жилы постоянному току, пересчитанное на длину 1000 м и температуру 20 °С: не более</p>

			145 Ом. Электрическое сопротивление изоляции жил, пересчитанное на 1 км длины и температуру 20°C, не менее, МОм/км: 5000. Электрическая емкость рабочей пары, не более, пФ/м: 56. Коэффициент затухания на частоте 100 МГц при температуре 20 °С, дБ/100 м: не более 33. Емкостная асимметрия пары относительно земли на длине 100 м, не более, нФ: 0,16. Волновое сопротивление, Ом: 100 ±15. Время задержки сигнала на длине 100 м, не более, нс: 570,0. Кабели должны выдерживать испытательное напряжение между жилами в течение 2 с: не менее 1,7 кВ постоянного или переменного (частотой 50 Гц) тока. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 54429-2011. Показатели в соответствии с ГОСТ 4.143-85.
212.	ЛС № 02-01-07, пункт № 3	Шуруп	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1145-80, ГОСТ 1147-80. Материал изготовления шурупов: латунь. Покрытие шурупа: без покрытия или никелированные. Резьба шурупа должна быть редкая, однозаходная. Резьба шурупа должна быть острой. Головка шурупа – должна быть потайная. Номинальный диаметр резьбы шурупа: не менее 3,5 мм. Внутренний диаметр резьбы шурупа должен быть не более 2,8 мм. Длина шурупа должна быть 35 мм. Длина резьбовой части шурупа должна быть не менее 21 мм. Высота головки (К) шурупа: не менее 1,93 мм. Диаметр головки шурупа: не менее 6,5 мм. Шаг резьбы шурупа: не менее 1,5 мм. Должен быть крестообразный шлиц. Диаметр крестообразного шлица шурупа – должен быть не менее 4,0 мм. Глубина крестообразного шлица шурупа – должна быть не более 2,3 мм. Теоретическая масса 1000 шт шурупов: не более 2,9 кг.
213.	ЛС № 02-01-07, пункт № 3	Дюбель	Дюбель распорный нейлоновый должен быть предназначен для монтажа и крепления материалов шурупами при небольших нагрузках при температуре от -40 до +80 °С. Дюбель должен быть пригоден для бетона, кирпича, пустотелого кирпича и натурального камня. Диаметр сверла: не менее 6 мм. Длина дюбеля: не менее 30 мм. Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич: не менее 0,9/0,8
214.	ЛС № 02-01-07, пункт № 4	Трубы	Материал – должен быть ПВХ (поливинилхлорид) Цвет: должен быть серый Диаметр внешний, мм: 15-20 Диаметр внутренний, мм: 10-12 Трубы должны быть предназначены для монтажа при температуре, °С: от -5°С до +60°С Трубы должны быть предназначены для эксплуатации при температуре, °С: от -25°С до +60°С Пожаробезопасность: Не распространяет горение Ударная прочность, Дж: не менее 0,5 при -25°С Минимальный радиус изгиба, мм: менее 50 Наличие протяжки: требуется Диаметр номинальный, мм: 16 Вид монтажа: Скрытая прокладка в негорючих материалах - пустотах фальш-стен, фальш-полов, фальш-перегородок, в штробах стен, открытая прокладка внутри помещений по основаниям из негорючих и трудногорючих материалов, при отсутствии воздействия ультрафиолета Степень защиты, IP: не ниже IP55 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для прокладки в них электрических, телефонных,

			компьютерных, телевизионных сетей, работающих при электрическом напряжении постоянного и переменного тока, величиной не более 1000 вольт, выполненных изолированными проводами, шнурами и кабелями. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53313-2009, ГОСТ 14254-2015, ГОСТ 12.2.007.0-75.
215.	ЛС № 02-01-07, пункт № 5	Держатель с защелкой (клипса)	Должен быть предназначен для крепления жёстких гладких и гофрированных труб к поверхности стен, потолков, полов и перегородок Материал: АБС-пластик, полипропилен Цвет: серый или белый. Держатели разного диаметра должны иметь возможность быть состыкованы друг с другом с помощью специальных фиксаторов типа «ласточкин хвост» Держатели разного диаметра должны иметь возможность установки на направляющую для крепления держателей. Диаметр номинальный: требуется 16 мм.
216.	ЛС № 02-01-07, пункт № 6	Ленты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина до 50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: зеленый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: $1 \cdot 10^{12}$. Липкость, с: не менее 40.
217.	ЛС № 02-01-07, пункт № 6	Втулки	Втулки должны быть предназначены для защиты изоляции проводов и кабелей от механических повреждений о острые кромки торцов труб. Наружный диаметр: 20-23 мм. Диаметр внутренний: 12-12,5 мм. Длина: 10-12 мм.
218.	ЛС № 02-01-08, пункт № 1	Бирки	Бирка кабельная должна быть предназначена для маркировки силовых кабелей напряжением до 1 кВ. Размер: 50-55x50-55мм. Толщина: не более 1,0 мм. Масса 1000 шт: менее 5,0 кг.
219.	ЛС № 02-01-08, пункт № 1	Ленты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина до 50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Предельное отклонение

			по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: белый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: 1·10 ¹² . Липкость, с: не менее 40.
220.	ЛС № 02-01-08, пункт № 1	Болты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70. Требования к техническим характеристикам: Болты должны быть с шестигранной головкой. Шаг резьбы должен быть не менее 1,25 мм. Диаметр стержня должен быть 12 мм. Размер «под ключ» должен быть 18 мм. Высота головки должна быть 7,5 мм. Диаметр описанной окружности должен быть не менее 19,9 мм. Цинковое покрытие: требуется.
221.	ЛС № 02-01-08, пункт № 1	Гайки	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014. Гайки должны быть шестигранные. Номинальный диаметр резьбы (D): 12 мм. Шаг резьбы (P): не более 1,75 мм. Размер под ключ (s): не менее 17,73 мм. Диаметр описанной окружности (e): не менее 20,03 мм. Высота (m): не более 10,8 мм. Цинковое покрытие: требуется.
222.	ЛС № 02-01-08, пункт № 1	Шайбы	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 11371-78 или ГОСТ 6958-78. Требуется шайба плоская оцинкованная. Диаметр резьбы крепежной детали: 12 мм. Внутренний диаметр: 13-13,5 мм. Внешний диаметр: не более 37 мм. Толщина: не менее 2,5 мм.
223.	ЛС № 02-01-08, пункт № 4	Прокат рифленый	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 8568-77. Требуется прокат рифленый ромбического рифления, толщиной не менее 4,0 мм. Ширина основания рифлей: не менее 4,85 мм. Масса 1 м ² листа, определенная по номинальным размерам листов, высоте рифлей, равной 0,2 толщины листа, малой диагонали ромба, равной 27,5 мм, большей диагонали ромба, равной 65 мм, плотности стали 7,85 г/см ³ : не более 54,5 кг.
224.	ЛС № 02-01-08, пункт № 4	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 4 мм. Номинальная длина электрода: не менее 350 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Электроды должны быть упакованы в коробки или пачки. Масса электродов в коробке или пачке не должна превышать 8 кг. Должны быть предназначен для сварки углеродистых или легированных конструкционных сталей.
225.	ЛС № 02-01-08, пункт № 4	Болты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70. Требования к техническим характеристикам: Болты должны быть с шестигранной головкой. Шаг резьбы должен быть не менее 1,25 мм. Диаметр стержня должен быть 12 мм. Размер «под ключ» должен быть 18 мм. Высота головки должна быть 7,5 мм. Диаметр описанной окружности

			должен быть не менее 19,9 мм. Цинковое покрытие: требуется.
226.	ЛС № 02-01-08, пункт № 4	Гайки	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014. Гайки должны быть шестигранные. Номинальный диаметр резьбы (D): 12 мм. Шаг резьбы (P): не более 1,75 мм. Размер под ключ (s): не менее 17,73 мм. Диаметр описанной окружности (e): не менее 20,03 мм. Высота (m): не более 10,8 мм. Цинковое покрытие: требуется.
227.	ЛС № 02-01-08, пункт № 8	Болты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7805-70 или 7798-70. Требования к техническим характеристикам: Болты должны быть с шестигранной головкой. Шаг резьбы должен быть не менее 1 мм. Диаметр стержня должен быть не менее 6 мм. Размер «под ключ» должен быть не более 13 мм. Высота головки должна быть не более 5,3 мм. Диаметр описанной окружности должен быть не менее 10,9 мм. Цинковое покрытие: требуется.
228.	ЛС № 02-01-08, пункт № 8	Гайки	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 4032-2014. Гайки должны быть шестигранные. Номинальный диаметр резьбы (D): не менее 6 мм. Шаг резьбы (P): не более 1,25 мм. Размер под ключ (s): не более 13 мм. Диаметр описанной окружности (e): не менее 11,05 мм. Высота (m): не менее 4,9 мм. Цинковое покрытие: требуется.
229.	ЛС № 02-01-08, пункт № 8	Шайба	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 11371-78. Требуется шайбы. Диаметр резьбы крепежной детали: не менее 6 мм. Внутренний диаметр: не менее 6,4 мм. Наружный диаметр: не более 16 мм. Толщина: не более 1,6 мм. Цинковое покрытие: требуется.
230.	ЛС № 02-01-08, пункт № 11	Винт самонарезающий	Требования к техническим характеристикам: Материал изготовления: сталь. Покрытие: горячее цинкование. Головка: должна быть полукруглая. Номинальный диаметр резьбы: 6 мм. Внутренний диаметр резьбы: должен быть не более 4,9 мм. Длина: 50 мм. Номинальная высота головки К: 4,2 мм. Диаметр головки: не более 10,35 мм. Шаг резьбы: не более 2,5 мм. Должен быть крестообразный шлиц. Диаметр крестообразного шлица: должен быть не более 6,6 мм. Глубина крестообразного шлица: должна быть не менее 2,45 мм. Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц: должна быть не менее 2,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 10621-80 или ГОСТ 11650-80, ГОСТ 10618-80.
231.	ЛС № 02-01-08, пункт № 11	Ленты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: не менее 0,2 мм. Ширина не менее 20 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,0 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,0 мм. Сорт: не ниже первого. Свет: белый или светло-серый.

			<p>Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Липкость, с: не менее 40.</p>
232.	ЛС № 02-01-08, пункт № 23	Трубы	<p>Материал – должен быть ПВХ (поливинилхлорид) Цвет: должен быть серый Диаметр внешний, мм: 15-20 Диаметр внутренний, мм: 10-12 Трубы должны быть предназначены для монтажа при температуре, °С: от -5°С до +60°С Трубы должны быть предназначены для эксплуатации при температуре, °С: от -25°С до +60°С Пожаробезопасность: Не распространяет горение Ударная прочность, Дж: не менее 0,5 при -25°С Минимальный радиус изгиба, мм: менее 50 Наличие протяжки: требуется Диаметр номинальный, мм: 16 Вид монтажа: Скрытая прокладка в несгораемых материалах - пустотах фальш-стен, фальш-полов, фальш-перегородок, в штробах стен, открытая прокладка внутри помещений по основаниям из несгораемых и трудносгораемых материалов, при отсутствии воздействия ультрафиолета Степень защиты, IP: не ниже IP55 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для прокладки в них электрических, телефонных, компьютерных, телевизионных сетей, работающих при электрическом напряжении постоянного и переменного тока, величиной не более 1000 вольт, выполненных изолированными проводами, шнурами и кабелями. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53313-2009, ГОСТ 14254-2015, ГОСТ 12.2.007.0-75.</p>
233.	ЛС № 02-01-08, пункт № 24	Ленты	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина до 50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: белый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С:</p>

			минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: $1 \cdot 10^{12}$. Липкость, с: не менее 40.
234.	ЛС № 02-01-08, пункт № 24	Втулки	Втулки должны быть предназначены для защиты изоляции проводов и кабелей от механических повреждений о острые кромки торцов труб. Наружный диаметр: 20-23 мм. Диаметр внутренний: 12-12,5 мм. Длина: 10-12 мм.
235.	ЛС № 02-01-08, пункт № 28	Ленты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина до 50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: белый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: $1 \cdot 10^{12}$. Липкость, с: не менее 40.
236.	ЛС № 02-01-08, пункт № 28	Втулки	Втулки должны быть предназначены для защиты изоляции проводов и кабелей от механических повреждений о острые кромки торцов труб. Наружный диаметр: 25-30 мм. Диаметр внутренний: 17-18 мм. Длина: 10-12 мм.
237.	ЛС № 02-01-08, пункт № 30	Проволока	Проволока должна соответствовать требованиям ГОСТ 7372-79. Проволока должна быть стальная оцинкованная круглого сечения. Группа проволоки – С или ОЖ Диаметр проволоки должен быть не ниже 1,6 мм. Предельное отклонение по диаметру в большую сторону не должно превышать 0,1 мм. Предельное отклонение по диаметру в меньшую сторону не должно превышать 0,02 мм. Овальность проволоки не должна превышать 0,06 мм. Временное сопротивление разрыву 1470 Н/мм ² . Поверхностная плотность цинка не менее 70 и не более 230 г/м ² . Число скручиваний – не менее 15. Число перегибов – не менее 8.
238.	ЛС № 02-01-09, пункт № 4	Очес	1. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53486-2009 2. Требования к характеристикам: Очес мягкий, номер от 8 до 12. Массовая доля инкрустов менее 2,5% Массовая доля костры и сорных примесей, %, не более: Нормальный допуск – не более 5 Предельный допуск – не более 8 Шишковатость, балл, не более Нормальный допуск – не более 3,9 Предельный допуск – не более 5,0

239.	ЛС № 02-01-10, пункт № 1	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: 16. Длина болта: 80-85 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не менее 157. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,5. Группа болтов: не ниже 26. Номинальный диаметр резьбы гайки (D), мм: 16. Шаг резьбы гайки (P): не более 2 мм. Размер под ключ гайки (s): не более 24 мм. Диаметр описанной окружности гайки (e): не менее 26,75 мм. Высота гайки (m): не менее 14,1 мм Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не более 167. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70.
240.	ЛС № 02-01-10, пункт № 2	Хомут стальной	Требуется хомут металлический. Предназначен для фиксации труб в проектное положение. Толщина гальванопокрытия для защиты от коррозии: не менее 8 микрон. Разрушающая нагрузка: не менее 11 кН. Допустимая нагрузка: не менее 2,75 кН. Длина: не менее 100 и не более 120 мм. Возможность зажима труб наружным диаметром 50 мм: требуется. В наличии должны быть резиновый профиль и приварная гайка с характеристиками в соответствии с ГОСТ 1759.0-87: Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 12. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не более 115. Шаг резьбы гайки, мм: не менее 1,75. Для соединения частей хомута между собой в комплекте требуется болт с гайкой с характеристиками в соответствии с ГОСТ 1759.0-87: Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 8. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 84,3. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 8. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 36,6. Шаг резьбы гайки, мм: не менее 1,25. Класс точности не ниже В.
241.	ЛС № 02-01-10, пункт № 3	Трубы	Трубы должны быть предназначены для канализационных систем безнапорных сточных вод внутри зданий. Раструб под уплотнительное кольцо: требуется. Трубы должны быть изготовлены из полипропилена и укомплектованы двухлепестковыми уплотнительными кольцами. Плотность, г/см ³ : не менее 0,95. Прочность на ударный изгиб с насечкой, кДж/м ² : не менее 6,86. Максимальное напряжение при изгибе: Н/мм ² : не более 43,14. Линейное напряжение, Н/мм ² : не менее 30,39. Прочность на разрыв, Н/мм ² : не менее 39,22. Деформация при разрыве, %: не менее 800. Коэффициент эластичности, Н/мм ² : 1200-1300. Предел плавления, °С: 158-164. Точка размягчения, °С: не ниже 150. Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К): не более 0,22. Коэффициент линейного расширения: не более 1,2*10 ⁻⁴ . Верхний предел выдерживаемых температур для канализационных систем более 90°С. Номинальный наружный диаметр: требуется 50 мм. Длина трубного конца: не менее 46 мм. Толщина стенки: не менее 1,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32414-2013.
242.	ЛС № 02-01-10, пункт № 4	Крестовина	Крестовина должна быть предназначена для канализационных систем безнапорных сточных вод внутри зданий. Должна быть изготовлена из полипропилена и укомплектована двухлепестковыми уплотнительными кольцами. Плотность, г/см ³ : не менее 0,95. Прочность на

			ударный изгиб с насечкой, кДж/м ² : не менее 6,86. Максимальное напряжение при изгибе: Н/мм ² : не более 43,14. Линейное напряжение, Н/мм ² : не менее 30,39. Прочность на разрыв, Н/мм ² : не менее 39,22. Деформация при разрыве, %: не менее 800. Коэффициент эластичности, Н/мм ² : 1200-1300. Предел плавления, °С: 158-164. Точка размягчения, °С: не ниже 150. Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К): не более 0,22. Коэффициент линейного расширения: не менее 1,2*10 ⁻⁴ . Верхний предел выдерживаемых температур для канализационных систем более 90°С. Номинальный наружный диаметр: требуется 50 мм. Толщина стенки: не менее 1,8 мм. Номинальный угол α : 87,5-90°. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32414-2013.
243.	ЛС № 02-01-10, пункт № 5	Отвод	Отвод должен быть предназначен для канализационных систем безнапорных сточных вод внутри зданий. Должен быть изготовлен из полипропилена и укомплектован двухлепестковыми уплотнительными кольцами. Плотность, г/см ³ : не менее 0,95. Прочность на ударный изгиб с насечкой, кДж/м ² : не менее 6,86. Максимальное напряжение при изгибе: Н/мм ² : не более 43,14. Линейное напряжение, Н/мм ² : не менее 30,39. Прочность на разрыв, Н/мм ² : не менее 39,22. Деформация при разрыве, %: не менее 800. Коэффициент эластичности, Н/мм ² : 1200-1300. Предел плавления, °С: 158-164. Точка размягчения, °С: не ниже 150. Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К): не более 0,22. Коэффициент линейного расширения: не более 1,2*10 ⁻⁴ . Верхний предел выдерживаемых температур для канализационных систем более 90°С. Номинальный наружный диаметр: требуется 50 мм. Толщина стенки: не менее 1,8 мм. Номинальный угол α : 87,5-90°. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32414-2013.
244.	ЛС № 02-01-10, пункт № 6	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: 16. Длина болта: 80-85 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не менее 157. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,5. Группа болтов: не ниже 26. Номинальный диаметр резьбы гайки (D), мм: 16. Шаг резьбы гайки (P): не более 2 мм. Размер под ключ гайки (s): не более 24 мм. Диаметр описанной окружности гайки (e): не менее 26,75 мм. Высота гайки (m): не менее 14,1 мм Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не более 167. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70.
245.	ЛС № 02-01-10, пункт № 7	Трубы	Трубы должны быть предназначены для канализационных систем безнапорных сточных вод внутри зданий. Трубы должны быть изготовлены из полипропилена и укомплектованы двухлепестковыми уплотнительными кольцами. Плотность, г/см ³ : не менее 0,95. Прочность на ударный изгиб с насечкой, кДж/м ² : не менее 6,86. Максимальное напряжение при изгибе: Н/мм ² : не более 43,14. Линейное напряжение, Н/мм ² : не менее 30,39. Прочность на разрыв, Н/мм ² : не менее 39,22. Деформация при разрыве, %: не менее 800. Коэффициент эластичности, Н/мм ² : 1200-1300. Предел плавления, °С: 158-164. Точка размягчения, °С: не ниже 150. Коэффициент

			теплопроводности, Вт/(м·К): не более 0,22. Коэффициент линейного расширения: не более $1,2 \cdot 10^{-4}$. Верхний предел выдерживаемых температур для канализационных систем более 90°C. Номинальный наружный диаметр: требуется 110 мм. Средний внутренний диаметр раструба (минимальный): не менее 110,4 мм. Толщина стенки: не менее 2,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32414-2013.
246.	ЛС № 02-01-10, пункт № 8	Крестовина	Крестовина должна быть предназначена для канализационных систем безнапорных сточных вод внутри зданий. Должна быть изготовлена из полипропилена и укомплектована двухлепестковыми уплотнительными кольцами. Плотность, г/см ³ : не менее 0,95. Прочность на ударный изгиб с насечкой, кДж/м ² : не менее 6,86. Максимальное напряжение при изгибе: Н/мм ² : не более 43,14. Линейное напряжение, Н/мм ² : не менее 30,39. Прочность на разрыв, Н/мм ² : не менее 39,22. Деформация при разрыве, %: не менее 800. Коэффициент эластичности, Н/мм ² : 1200-1300. Предел плавления, °С: 158-164. Точка размягчения, °С: не ниже 150. Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К): не более 0,22. Коэффициент линейного расширения: не менее $1,2 \cdot 10^{-4}$. Верхний предел выдерживаемых температур для канализационных систем более 90°C. Номинальный наружный диаметр: требуется 110 мм. Толщина стенки: не менее 2,7 мм. Номинальный угол α : 87,5-90°. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32414-2013.
247.	ЛС № 02-01-10, пункт № 9	Отвод	Отвод должен быть предназначен для канализационных систем безнапорных сточных вод внутри зданий. Должен быть изготовлен из полипропилена и укомплектован двухлепестковыми уплотнительными кольцами. Плотность, г/см ³ : не менее 0,95. Прочность на ударный изгиб с насечкой, кДж/м ² : не менее 6,86. Максимальное напряжение при изгибе: Н/мм ² : не более 43,14. Линейное напряжение, Н/мм ² : не менее 30,39. Прочность на разрыв, Н/мм ² : не менее 39,22. Деформация при разрыве, %: не менее 800. Коэффициент эластичности, Н/мм ² : 1200-1300. Предел плавления, °С: 158-164. Точка размягчения, °С: не ниже 150. Коэффициент теплопроводности, Вт/(м·К): не более 0,22. Коэффициент линейного расширения: не более $1,2 \cdot 10^{-4}$. Верхний предел выдерживаемых температур для канализационных систем более 90°C. Вариант изготовления: трубный конец – раструб. Номинальный наружный диаметр: требуется 110 мм. Толщина стенки: не менее 2,7 мм. Номинальный угол α : 87,5-90°. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32414-2013.
248.	ЛС № 02-01-10, пункт № 10	Хомут стальной	Требуется хомут металлический. Предназначен для фиксации труб в проектное положение. Толщина гальванопокрытия для защиты от коррозии: не менее 8 микрон. Разрушающая нагрузка: не менее 7,5 кН. Допустимая нагрузка: не менее 2,5 кН. Длина: не менее 170 и не более 180 мм. Возможность зажима труб наружным диаметром 110 мм: требуется. В наличии должны быть резиновый профиль и приварная гайка с характеристиками в соответствии с ГОСТ 1759.0-87: Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 12. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не более 115. Шаг резьбы гайки, мм: не менее 1,75. Для соединения частей хомута между собой в комплекте требуется болт с гайкой с

			<p>характеристиками в соответствии с ГОСТ 1759.0-87: Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 8. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм²: не более 84,3. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 8. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм²: не менее 36,6. Шаг резьбы гайки, мм: не менее 1,25. Класс точности не ниже В.</p>
249.	ЛС № 02-01-10, пункт № 24	Хомут	<p>Требуется хомут металлический. Предназначен для фиксации труб в проектное положение. Толщина гальванопокрытия для защиты от коррозии: не менее 8 микрон. Разрушающая нагрузка: не менее 11 кН. Допустимая нагрузка: не менее 2,75 кН. Длина: не менее 60 и не более 65 мм. Возможность зажима труб наружным диаметром 20 мм: требуется. В наличии должны быть резиновый профиль, приварная гайка и шпилька с характеристиками в соответствии с ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ 22042-76: Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 12. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм²: не более 125. Шаг резьбы гайки, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы шпильки: не менее 12 мм. Шаг резьбы: не более 2,0 мм. Исполнение 1 или 2. Длина шпильки: не менее 60 мм. Теоретическая масса 1000 шт: не более 69,62 кг. Для соединения частей хомута между собой в комплекте требуется болт с гайкой с характеристиками в соответствии с ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ 7798-70: Болты должны быть с шестигранной головкой. Шаг резьбы должен быть не менее 1 мм. Диаметр стержня должен быть не менее 8 мм. Размер «под ключ» должен быть не менее 13 мм. Высота головки должна быть не более 6,4 мм. Диаметр описанной окружности должен быть не менее 14,2 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм²: не более 84,3. Гайки должны быть шестигранные. Номинальный диаметр резьбы (D): не менее 8 мм. Шаг резьбы (P): не более 1,5 мм. Размер под ключ (s): не более 16 мм. Диаметр описанной окружности (e): не менее 14,38 мм. Высота (m): не менее 6,44 мм. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм²: не менее 36,6.</p>
250.	ЛС № 02-01-10, пункт № 25	Шурупы	<p>Требования к техническим характеристикам: Материал изготовления шурупов: латунь. Покрытие: без покрытия или никелированные. Головка – должна быть полукруглая или полупотайная. Номинальный диаметр резьбы – не менее 6 мм. Внутренний диаметр резьбы – должен быть не более 5,6 мм. Длина – должна быть не менее 40 мм. Длина резьбовой части – должна быть не менее 24 мм. Диаметр головки – не более 16 мм. Шаг резьбы – не менее 2,5 мм. Должен быть крестообразный шлиц. Диаметр крестообразного шлица – должен быть не более 8,7 мм. Глубина крестообразного шлица – должна быть не более 5 мм. Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц – должна быть не менее 2,9 мм. Теоретическая масса 1000 шт шурупов – не более 23,242 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1144-80 или 1146-80, ГОСТ 1147-80.</p>
251.	ЛС № 02-01-10, пункт № 25	Очес	<p>1. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53486-2009 2. Требования к характеристикам: Очес мягкий, номер 4 или 6. Массовая доля инкрустов менее 2,5%</p>

			<p>Массовая доля костры и сорных примесей, %, не более: Нормальный допуск – не более 10 Предельный допуск – не более 15 Шишковатость, балл, не более Нормальный допуск – не более 3,9 Предельный допуск – не более 5,0</p>
252.	ЛС № 02-01-10, пункт № 26	Гвозди строительные	<p>Требования к техническим характеристикам: Гвозди должны быть строительные с плоской или конической головкой, диаметр головки не менее 3,2 мм, высота головки не менее 0,96 мм, должны быть изготовлены из проволоки по ГОСТ 3282-74. Предельное отклонение от соосности головки относительно стержня гвоздя не более 0,3 мм, Отклонения от круглости головок не должно быть более 0,5 мм, должна отсутствовать на гвоздях неотпавшая обсебка, угол заострения по ГОСТ 283-75. Односторонний равномерный прогиб стержня гвоздя не должен быть более 0,5 мм. Предельные отклонения на длину гвоздей: не более $\pm 2,5$ мм. Длина – не более 60 мм. Диаметр стержня – не менее 1,6 мм. Теоретическая масса 1000 шт гвоздей: не более 2,23 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 4028-63, ГОСТ 283-75.</p>
253.	ЛС № 02-01-10, пункт № 28	Резина	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий</p>
254.	ЛС № 02-01-10, пункт № 28	Очес	<p>1. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53486-2009 2. Требования к характеристикам: Очес грубый, номер от 8 до 12. Массовая доля инкрустов более 2,5% Массовая доля костры и сорных примесей, %, не более: Нормальный допуск – не более 5 Предельный допуск – не более 8 Шишковатость, балл, не более Нормальный допуск – не более 3,4 Предельный допуск – не более 4,5</p>
255.	ЛС № 02-01-10, пункт № 28	Герметик	<p>Требования к характеристикам: НЕЗАТВЕРДЕВШИЙ ГЕРМЕТИК: Плотность (ISO 1183): 1,03 г/см³. Система – алкоксильная. Герметик должен быть предназначен для нанесения при температуре: от +5 до +40°C. Высыхание поверхности (23°C/50%RH): не более 15 мин. Скорость затвердевания (23°C/50%RH): не менее 2 мм/сутки. Усадка при затвердевании (ISO 10563): не более 3,2%. ЗАТВЕРДЕВШИЙ ГЕРМЕТИК:</p>

			Термостойкость: от минус 40°С до плюс 180°С. Модуль упругости при 100% удлинении (ISO 8339): не ниже 0,32 Н/мм ² . Удлинение при разрыве (ISO 8339): не менее 300%. Восстановление объема после 100% удлинения (ISO7389): не менее 98%. Твердость (Shore A,ISO 868): не менее 18.
256.	ЛС № 02-01-10, пункт № 28	Шурупы	Требования к техническим характеристикам: Материал изготовления шурупов: латунь Покрытие: без покрытия или никелированные. Головка – должна быть полукруглая Номинальный диаметр резьбы – не менее 6 мм Внутренний диаметр резьбы – должен быть не более 5,6 мм Длина – должна быть не менее 60 мм Длина резьбовой части – должна быть не менее 36 мм Высота головки – не менее 4,2 мм Диаметр головки – не более 16 мм Шаг резьбы – не менее 2,5 мм Должен быть крестообразный шлиц Диаметр крестообразного шлица – должен быть не менее 7 мм Глубина крестообразного шлица – должна быть не более 4,6 мм Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц – должна быть не менее 3,2 мм теоретическая масса 1000 шт шурупов – не более 26,55 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1144-80, ГОСТ 1147-80.
257.	ЛС № 02-01-10, пункт № 28	Дюбель	Дюбель распорный нейлоновый должен быть предназначен для монтажа и крепления материалов шурупами при небольших нагрузках при температуре от -40 до +80 °С. Дюбель должен быть пригоден для бетона, кирпича, пустотелого кирпича и натурального камня. Диаметр сверла: не менее 8 мм. Длина дюбеля: не менее 65 мм. Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич: не менее 1,4/1,2.
258.	ЛС № 02-01-10, пункт № 29	Унитаз	Изделие санитарное керамическое должно быть предназначено для установки в санитарных узлах, в бытовых и других помещениях зданий различного назначения. Изделие должно быть фарфоровое или полуфарфоровое. Смывной бачок должен соответствовать требованиям ГОСТ 21485-2016. Водопоглощение изделий должно быть не более 5 %. Изделие должно быть не ниже 1 –го сорта. Полезный объем смывных бачков должен быть не менее 6,0 л. Подвод воды: требуется нижний. Выпуск: должен быть косой. Высота: 400-405 мм. Ширина: 360-370 мм. Глубина: 640-650 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 15167-93 .
259.	ЛС № 02-01-10, пункт № 30	Подводки гибкие	Требования к техническим характеристикам: Наружный диаметр, мм: не менее 11 и не более 13 Внутренний диаметр, мм: не менее 8,0 и не более 10 Используемый шланг: EPDM. Подсоединительные размеры фитингов, дюйм: гайка 1/2", гайка 1/2". Внутренний диаметр ниппеля, мм: не менее 6,2. Длина, см: 45-50. Рабочая температура, °С: 0...95. Максимальное рабочее давление, МПа (bar): не менее 1,5 (15). Максимальное давление на разрыв, МПа (bar): не менее 14 (140). Номинальный поток (при 3bar), литр/мин.: не менее 30 и не более 40. Минимальный радиус изгиба, мм: не менее 45 и не более 60. Состав, материалы подводки в металлизированной оплетке:

			внутренний шланг и прокладка должны быть из нетоксичной резины, оплетка и обжимная гильза должны быть из нержавеющей стали, накидная гайка должна быть из никелированной латуни.
260.	ЛС № 02-01-10, пункт № 32	Сиденья для унитаза	Сиденья должны быть пластмассовые; лицевая поверхность должна быть ровной и гладкой; должны быть с крышками; сиденье должно иметь не менее четырех резиновых или пластмассовых амортизаторов; отклонение сидений от плоскостности не должно быть более 4 мм; цвет должен быть белый; сиденье в сборе должно выдерживать без разрушения и растрескивания вертикальную нагрузку не менее 1200 Н; сиденье в сборе должно выдерживать без разрушения не менее 30000 свободных падений на горизонтальную плоскость. Сиденья должны быть предназначены для установки на керамические унитазы, устанавливаемые в санитарных узлах зданий различного назначения. Должны соответствовать размерам унитаза (сиденья должны перекрывать контуры борта унитаза не менее чем: с внутренней стороны на 5 мм, с наружной стороны на 5 мм). Крепежные элементы должны входить в комплект сиденья. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 15062-2017.
261.	ЛС № 02-01-10, пункт № 33	Герметик	Требования к характеристикам: НЕЗАТВЕРДЕВШИЙ ГЕРМЕТИК: Плотность (ISO 1183): 1,03 г/см ³ . Система – алкокисильная. Герметик должен быть предназначен для нанесения при температуре: от +5 до +40°C. Высыхание поверхности (23°C/50%RH): не более 15 мин. Скорость затвердевания (23°C/50%RH): не менее 2 мм/сутки. Усадка при затвердевании (ISO 10563): не более 3,2%. ЗАТВЕРДЕВШИЙ ГЕРМЕТИК: Термостойкость: от минус 40°C до плюс 180°C. Модуль упругости при 100% удлинении (ISO 8339): не ниже 0,32 Н/мм ² . Удлинение при разрыве (ISO 8339): не менее 300%. Восстановление объема после 100% удлинения (ISO7389): не менее 98%. Твердость (Shore A, ISO 868): не менее 18.
262.	ЛС № 02-01-10, пункт № 33	Очес	1. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53486-2009 2. Требования к характеристикам: Очес мягкий, номер 4 или 6. Массовая доля инкрустов менее 2,5% Массовая доля костры и сорных примесей, %, не более: Нормальный допуск – не более 10 Предельный допуск – не более 15 Шишковатость, балл, не более Нормальный допуск – не более 3,9 Предельный допуск – не более 5,0
263.	ЛС № 02-01-10, пункт № 33	Шурупы	Требования к техническим характеристикам: Материал изготовления шурупов: латунь Покрытие: без покрытия или никелированные. Головка – должна быть полукруглая или полупотайная Номинальный диаметр резьбы – не менее 6 мм Внутренний диаметр резьбы – должен быть не более 5,6 мм Длина – должна быть не менее 90 мм Длина резьбовой части – должна быть не менее 54 мм Высота головки – не менее 4,2 мм Диаметр головки – не более 16 мм Шаг резьбы – не менее 2,5 мм

			<p>Должен быть крестообразный шлиц Диаметр крестообразного шлица – должен быть не менее 7 мм Глубина крестообразного шлица – должна быть не более 4,6 мм Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц – должна быть не менее 3,2 мм теоретическая масса 1000 шт шурупов – не более 33,6 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1144-80 или 1146-80, ГОСТ 1147-80.</p>
264.	ЛС № 02-01-10, пункт № 33	Дюбель	<p>Дюбель распорный нейлоновый должен быть предназначен для монтажа и крепления материалов шурупами при небольших нагрузках при температуре от -40 до +80 °С. Дюбель должен быть пригоден для бетона, кирпича, пустотелого кирпича и натурального камня. Диаметр сверла: не менее 8 мм. Длина дюбеля: не менее 65 мм. Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич: не менее 1,4/1,2.</p>
265.	ЛС № 02-01-10, пункт № 34	Умывальник	<p>Изделие санитарное керамическое должно быть предназначено для установки в санитарных узлах, в бытовых и других помещениях зданий различного назначения. Изделие должно быть фарфоровое. Водопоглощение изделий должно быть не более 1 %, Глазурь на изделиях должна быть термически и химически стойкой. Изделия должны быть термически стойкими и механически прочными. Изделия не должны иметь сквозных видимых и невидимых трещин, холодного треска и цека. Общее число допустимых дефектов на одном изделии не более 2. Высота умывальника 180-185 мм. Ширина умывальника: 550-555 мм. Глубина умывальника: 480-500 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 15167-93.</p>
266.	ЛС № 02-01-10, пункт № 35	Пьедестал для умывальника	<p>Изделие санитарное керамическое должно быть предназначено для установки в санитарных узлах, в бытовых и других помещениях зданий различного назначения. Изделие должно быть фарфоровое. Водопоглощение изделий должно быть не более 1 %, Глазурь на изделиях должна быть термически и химически стойкой. Изделия должны быть термически стойкими и механически прочными. Изделия не должны иметь сквозных видимых и невидимых трещин, холодного треска и цека. Общее число допустимых дефектов на одном изделии не более 2. Высота 630-670 мм. Ширина: 180-240 мм. Глубина: 175-200 мм. Форма: полукруглая. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 15167-93.</p>
267.	ЛС № 02-01-10, пункт № 36	Сифон	<p>Требуется сифон бутылочный унифицированный с выпуском и вертикальным отводом диаметром 32 мм, укомплектованный крепежом. Должен быть стойкий к воздействию переменных температур, должен обеспечивать исправную работу при переменном воздействии на него горячей (температурой до 75 °С и кратковременно до 80 °С) и холодной (температурой (17 ± 5) °С) воды. Пропускная способность: не менее 0,15 л/с. Выпуск должен иметь встроенную решетку для предотвращения засорения сифона. Высота гидрозатвора не менее 60 мм. Сифоны в собранном виде с выпусками и соединения выпусков и крышек переливов с санитарно-техническими приборами должны быть герметичными при давлении воды 0,01 МПа</p>

			при погружении проверяемого изделия в емкость с водой. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 23289-2016 .
268.	ЛС № 02-01-10, пункт № 37	Подводки гибкие	Требования к техническим характеристикам: Наружный диаметр, мм: не менее 11 и не более 13 Внутренний диаметр, мм: не менее 8,0 и не более 10 Используемый шланг: EPDM. Подсоединительные размеры фитингов, дюйм: гайка 1/2", гайка 1/2". Внутренний диаметр ниппеля, мм: не менее 6,2. Длина, см: 35-40. Рабочая температура, °С: 0...95. Максимальное рабочее давление, МПа (bar): не менее 1,5 (15). Максимальное давление на разрыв, МПа (bar): не менее 14 (140). Номинальный поток (при 3bar), литр/мин.: не менее 30 и не более 40. Минимальный радиус изгиба, мм: не менее 45 и не более 60. Состав, материалы подводки в металлизированной оплетке: внутренний шланг и прокладка должны быть из нетоксичной резины, оплетка и обжимная гильза должны быть из нержавеющей стали, накидная гайка должна быть из никелированной латуни.
269.	ЛС № 02-01-10, пункт № 40	Очес	1. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53486-2009 2. Требования к характеристикам: Очес грубый, номер от 8 до 12. Массовая доля инкрустов более 2,5% Массовая доля костры и сорных примесей, %, не более: Нормальный допуск – не более 5 Предельный допуск – не более 8 Шишковатость, балл, не более Нормальный допуск – не более 3,4 Предельный допуск – не более 4,5
270.	ЛС № 02-01-10, пункт № 40	Герметик	Требования к характеристикам: НЕЗАТВЕРДЕВШИЙ ГЕРМЕТИК: Плотность (ISO 1183): 1,03 г/см ³ . Система – алкоксильная. Герметик должен быть предназначен для нанесения при температуре: от +5 до +40°С. Высыхание поверхности (23°С/50%RH): не более 15 мин. Скорость затвердевания (23°С/50%RH): не менее 2 мм/сутки. Усадка при затвердевании (ISO 10563): не более 3,2%. ЗАТВЕРДЕВШИЙ ГЕРМЕТИК: Термостойкость: от минус 40°С до плюс 180°С. Модуль упругости при 100% удлинении (ISO 8339): не ниже 0,32 Н/мм ² . Удлинение при разрыве (ISO 8339): не менее 300%. Восстановление объема после 100% удлинения (ISO7389): не менее 98%. Твердость (Shore A, ISO 868): не менее 18.
271.	ЛС № 02-01-10, пункт № 40	Шурупы	Требования к техническим характеристикам: Материал изготовления шурупов: латунь Покрытие: без покрытия или никелированные. Головка – должна быть полукруглая или полупотайная Номинальный диаметр резьбы – не менее 6 мм Внутренний диаметр резьбы – должен быть не более 5,6 мм Длина – должна быть не менее 90 мм Длина резьбовой части – должна быть не менее 54 мм Высота головки – не менее 4,2 мм Диаметр головки – не более 16 мм Шаг резьбы – не менее 2,5 мм Должен быть крестообразный шлиц Диаметр крестообразного шлица – должен быть не менее 7 мм

			<p>Глубина крестообразного шлица – должна быть не более 4,6 мм</p> <p>Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц – должна быть не менее 3,2 мм</p> <p>теоретическая масса 1000 шт шурупов – не более 33,6 кг.</p> <p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1144-80 или 1146-80, ГОСТ 1147-80.</p>
272.	ЛС № 02-01-10, пункт № 40	Дюбель	<p>Дюбель распорный нейлоновый должен быть предназначен для монтажа и крепления материалов шурупами при небольших нагрузках при температуре от -40 до +80 °С.</p> <p>Дюбель должен быть пригоден для бетона, кирпича, пустотелого кирпича и натурального камня. Диаметр сверла: не менее 8 мм. Длина дюбеля: не менее 65 мм. Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич: не менее 1,4/1,2.</p>
273.	ЛС № 02-01-10, пункт № 43	Подводки гибкие	<p>Требования к техническим характеристикам:</p> <p>Наружный диаметр, мм: не менее 11 и не более 13</p> <p>Внутренний диаметр, мм: не менее 8,0 и не более 10</p> <p>Используемый шланг: EPDM. Подсоединительные размеры фитингов, дюйм: гайка 1/2", гайка 1/2". Внутренний диаметр ниппеля, мм: не менее 6,2. Длина, см: 35-40. Рабочая температура, °С: 0...95. Максимальное рабочее давление, МПа (bar): не менее 1,5 (15). Максимальное давление на разрыв, МПа (bar): не менее 14 (140). Номинальный поток (при 3bar), литр/мин.: не менее 30 и не более 40.</p> <p>Минимальный радиус изгиба, мм: не менее 45 и не более 60.</p> <p>Состав, материалы подводки в металлизированной оплетке: внутренний шланг и прокладка должны быть из нетоксичной резины, оплетка и обжимная гильза должны быть из нержавеющей стали, накидная гайка должна быть из никелированной латуни.</p>
274.	ЛС № 02-01-10, пункт № 44	Очес	<p>1. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53486-2009</p> <p>2. Требования к характеристикам:</p> <p>Очес мягкий, номер 4 или 6.</p> <p>Массовая доля инкрустов менее 2,5%</p> <p>Массовая доля костры и сорных примесей, %, не более:</p> <p>Нормальный допуск – не более 10</p> <p>Предельный допуск – не более 15</p> <p>Шишковатость, балл, не более</p> <p>Нормальный допуск – не более 3,9</p> <p>Предельный допуск – не более 5,0</p>
275.	ЛС № 02-01-10, пункт № 44	Болты	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70.</p> <p>Требования к техническим характеристикам:</p> <p>Болты должны быть с шестигранной головкой. Шаг резьбы должен быть не менее 1,25 мм. Диаметр стержня должен быть 10 мм. Размер «под ключ» должен быть не менее 16 мм. Высота головки должна быть 6,4 мм. Диаметр описанной окружности должен быть не менее 17,6 мм. Цинковое покрытие: требуется.</p>
276.	ЛС № 02-01-10, пункт № 44	Гайки	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014. Гайки должны быть шестигранные.</p> <p>Номинальный диаметр резьбы (D): не менее 10 мм. Шаг резьбы (P): не более 1,5 мм. Размер под ключ (s): не менее 15,73 мм. Диаметр описанной окружности (e): не менее 17,77 мм. Высота (m): не менее 8,04 мм. Цинковое покрытие: требуется.</p>

277.	ЛС № 02-01-10, пункт № 44	Шайба	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 11371-78. Требуется шайбы исполнения 1 класса точности С или исполнения 2. Диаметр резьбы крепежной детали: не менее 10 мм. Внутренний диаметр: не менее 11 мм. Наружный диаметр: не более 24 мм. Толщина: не более 2,5 мм. Цинковое покрытие: требуется.
278.	ЛС № 02-01-10, пункт № 51	Кабина душевая	Кабина душевая размерами (ШхГ): 850-90х850-900 мм.
279.	ЛС № 02-01-10, пункт № 54	Трапы	Подключение: DN 50; для подсоединения к трубе НТ. Гидрозатвор должен быть мокрый гидрозатвор: высота водяного столба более 47 и менее 55 мм. Сток воды: более 43 и менее 49 л/мин. Гидроизоляция должна быть: воротник с 2-х уровневой изоляцией: для подсоединения гидроизоляционного слоя под плиткой к горловине сливного трапа. Материал должен быть: РР – полипропилен – устойчивый к химическим, механическим и термическим повреждениям максимальной температурой менее 100 °С. Впуск должен быть: рамка шириной более 110 и менее 170, длиной более 110 и менее 170 мм; решетка – длиной не более 145, шириной менее 160 мм из полированной нержавеющей стали; требуется регулируемая по высоте горловина с нижним пределом значений менее 30 и с верхним пределом более 100 мм.
280.	ЛС № 02-01-10, пункт № 55	Дюбель	Дюбель распорный нейлоновый должен быть предназначен для монтажа и крепления материалов шурупами при небольших нагрузках при температуре от -40 до +80 °С. Дюбель должен быть пригоден для бетона, кирпича, пустотелого кирпича и натурального камня. Диаметр сверла: не менее 8 мм. Длина дюбеля: не менее 65 мм. Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич: не менее 1,4/1,2.
281.	ЛС № 02-01-10, пункт № 55	Шурупы	Требования к техническим характеристикам: Материал изготовления шурупов: латунь Покрытие: без покрытия или никелированные. Головка – должна быть полукруглая Номинальный диаметр резьбы – не менее 5 мм Внутренний диаметр резьбы – должен быть не более 4,2 мм Длина – должна быть не менее 50 мм Длина резьбовой части – должна быть не менее 30 мм Высота головки – не менее 3,5 мм Диаметр головки – не более 12 мм Шаг резьбы – не менее 2 мм Должен быть крестообразный шлиц Диаметр крестообразного шлица – должен быть не менее 5,2 мм Глубина крестообразного шлица – должна быть не более 3,2 мм Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц – должна быть не менее 2,6 мм теоретическая масса 1000 шт шурупов – не более 13 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1144-80, ГОСТ 1147-80 .
282.	ЛС № 02-01-10, пункт № 57	Дюбель	Дюбель распорный нейлоновый должен быть предназначен для монтажа и крепления материалов шурупами при небольших нагрузках при температуре от -40 до +80 °С. Дюбель должен быть пригоден для бетона, кирпича,

			пустотелого кирпича и натурального камня. Диаметр сверла: не менее 8 мм. Длина дюбеля: не менее 65 мм. Допустимые нагрузки в кН на вырыв, бетон/кирпич: не менее 1,4/1,2.
283.	ЛС № 02-01-10, пункт № 57	Шурупы	Требования к техническим характеристикам: Материал изготовления шурупов: латунь Покрытие: без покрытия или никелированные. Головка – должна быть полукруглая Номинальный диаметр резьбы – не менее 5 мм Внутренний диаметр резьбы – должен быть не более 4,2 мм Длина – должна быть не менее 50 мм Длина резьбовой части – должна быть не менее 30 мм Высота головки – не менее 3,5 мм Диаметр головки – не более 12 мм Шаг резьбы – не менее 2 мм Должен быть крестообразный шлиц Диаметр крестообразного шлица – должен быть не менее 5,2 мм Глубина крестообразного шлица – должна быть не более 3,2 мм Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц – должна быть не менее 2,6 мм теоретическая масса 1000 шт шурупов – не более 13 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1144-80, ГОСТ 1147-80 .
284.	ЛС № 02-01-10, пункт № 58	Поручень	Для поручня должна использоваться труба из нержавеющей стали плотностью металла не менее 7,6 г/см ³ , номинальным наружным диаметром 30-32 мм, номинальной толщиной стенки не менее 2,5 мм, массой 1 м не более 2,2 кг. Длина поручня 700-750 мм. Ширина поручня: 450-500 мм. Поручень должен быть угловой, трехпорный. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 11068-81 или ГОСТ 9941-81.
285.	ЛС № 02-01-10, пункт № 59	Очес	1. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53486-2009 2. Требования к характеристикам: Очес грубый, номер от 8 до 12. Массовая доля инкрустов более 2,5% Массовая доля костры и сорных примесей, %, не более: Нормальный допуск – не более 5 Предельный допуск – не более 8 Шишковатость, балл, не более Нормальный допуск – не более 3,4 Предельный допуск – не более 4,5
286.	ЛС № 02-01-11, пункт № 1	Лента	Лента должна быть предназначена для бандажирования пучков проводов и кабелей, крепления пучков и одиночных проводов и кабелей к различным конструкциям. Растягивающая сила на соединении лента – кнопка: не менее 50 Н. Ленты должны поставляться в рулонах, должны быть изготовлены из пластмассы, скрепляться пластмассовыми кнопками. Максимальный диаметр пучка проводов и кабелей, бандажируемых лентой с кнопкой не менее 50 мм. Масса 1000 м ленты, кг, не должна быть более 12.
287.	ЛС № 02-01-11, пункт № 1	Ленты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С.

			Толщина: до 0,45 мм. Ширина до 50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: белый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: $1 \cdot 10^{12}$. Липкость, с: не менее 40.
288.	ЛС № 02-01-11, пункт № 3	Лента	Лента должна быть предназначена для бандажирования пучков проводов и кабелей, крепления пучков и одиночных проводов и кабелей к различным конструкциям. Растягивающая сила на соединении лента – кнопка: не менее 50 Н. Ленты должны поставляться в рулонах, должны быть изготовлены из пластмассы, скрепляться пластмассовыми кнопками. Максимальный диаметр пучка проводов и кабелей, бандажируемых лентой с кнопкой не менее 50 мм. Масса 1000 м ленты, кг, не должна быть более 12.
289.	ЛС № 02-01-11, пункт № 3	Ленты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина до 50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: белый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: $1 \cdot 10^{12}$. Липкость, с: не менее 40.
290.	ЛС № 02-01-11, пункт № 6	Винт самонарезающий	Требования к техническим характеристикам: Материал изготовления: сталь. Покрытие: горячее цинкование. Головка: должна быть полукруглая. Номинальный диаметр резьбы: 6 мм. Внутренний диаметр резьбы: должен быть не более 4,9 мм. Длина: 50 мм. Номинальная высота головки К: 4,2 мм. Диаметр головки: не более 10,35 мм. Шаг резьбы: не более 2,5 мм. Должен быть крестообразный шлиц. Диаметр крестообразного шлица:

			должен быть не более 6,6 мм. Глубина крестообразного шлица: должна быть не менее 2,45 мм. Глубина вхождения калибра в крестообразный шлиц: должна быть не менее 2,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 10621-80 или ГОСТ 11650-80, ГОСТ 10618-80.
291.	ЛС № 02-01-11, пункт № 6	Ленты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина до 50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: белый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: $1 \cdot 10^{12}$. Липкость, с: не менее 40.
292.	ЛС № 02-01-11, пункт № 8	Ленты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина до 50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: белый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: $1 \cdot 10^{12}$. Липкость, с: не менее 40.
293.	ЛС № 02-01-11, пункт № 8	Втулки изолирующие	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 19421-74. Втулка должна быть предназначена для защиты изоляции кабелей, жгутов и проводов от механических повреждений при прохождении через отверстия в стенках изделий. Диаметр номинальный внутренний (d): 3-4 мм. Диаметр номинальный

			наружный (D1): 10-12 мм. Номинальный размер (b): не менее 0,8 мм. Высота номинальная (B): не более 10 мм.
294.	ЛС № 02-01-11, пункт № 13	Коробки	Коробки должны быть предназначены для скрытого монтажа выключателей, розеток и блоков в жилых и общественных зданиях и сооружениях в перегородках и стенах, облицованных гипсокартонными листами. Должны быть предназначены для монтажа механизмов на винтах и/или захватах. Номинальное напряжение 250 вольт; номинальный ток не менее 10 А; исполнение должно соответствовать ГОСТ 17516.1-90; степень защиты не ниже IP 20 по ГОСТ 14254-2015. Размеры: глубина не менее 35 миллиметров, наружный диаметр не более 78 миллиметров, внутренний диаметр, измеренный по выступам или впадинам конструктивных элементов для закрепления распорных лапок 66-74 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 8594-80.
295.	ЛС № 02-01-11, пункт № 14	Втулки изолирующие	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 19421-74. Втулка должна быть предназначена для защиты изоляции кабелей, жгутов и проводов от механических повреждений при прохождении через отверстия в стенках изделий. Диаметр номинальный внутренний (d): 3-4 мм. Диаметр номинальный наружный (D1): 10-12 мм. Номинальный размер (b): не менее 0,8 мм. Высота номинальная (B): не более 10 мм.
296.	ЛС № 02-01-11, пункт № 15	Выключатель	Требования к техническим характеристикам: Описание полюсов - 1Р Количество клавиш: 1. Оттенок цвета - Белый Отделка поверхности - Глянцевая Вид монтажа – должен быть скрытый Тип – требуется рамочный. Монтаж - Винтами Номинальный ток: 10А. Номинальное напряжение: 250 В. Мощность – не более 2300 Вт Тип подключения Винтовые зажимы: 2-3 мм ² (жесткий) Винтовые зажимы: 2-3 мм ² (гибкий) Длина зачистки проводов – не более 12 мм Ширина: 40 мм Класс IP защиты – не ниже IP20 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должен применяться для скрытой установки. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 51324.1-2012 .
297.	ЛС № 02-01-11, пункт № 16	Коробки	Коробки должны быть предназначены для скрытого монтажа выключателей, розеток и блоков в жилых и общественных зданиях и сооружениях в перегородках и стенах, облицованных гипсокартонными листами. Должны быть предназначены для монтажа механизмов на винтах и/или захватах. Номинальное напряжение 250 вольт; номинальный ток не менее 10 А; исполнение должно соответствовать ГОСТ 17516.1-90; степень защиты не ниже IP 20 по ГОСТ 14254-2015. Размеры: глубина не менее 35 миллиметров, наружный диаметр не более 78 миллиметров, внутренний диаметр, измеренный по выступам или впадинам конструктивных элементов для закрепления распорных лапок 66-74 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 8594-80.

298.	ЛС № 02-01-11, пункт № 17	Втулки изолирующие	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 19421-74. Втулка должна быть предназначена для защиты изоляции кабелей, жгутов и проводов от механических повреждений при прохождении через отверстия в стенках изделий. Диаметр номинальный внутренний (d): 3-4 мм. Диаметр номинальный наружный (D1): 10-12 мм. Номинальный размер (b): не менее 0,8 мм. Высота номинальная (B): не более 10 мм.
299.	ЛС № 02-01-11, пункт № 18	Выключатель	Требования к техническим характеристикам: Описание полюсов - 1Р Функция выключателя – 2-канальный Тип контактов - 2 Н.О. Оттенок цвета - Белый Отделка поверхности - Глянцевая Вид монтажа – должен быть скрытый Монтаж - Винтами Номинальный ток: 10А. Номинальное напряжение: 250 В. Мощность – не более 2300 Вт Тип подключения Винтовые зажимы: 2-3 мм ² (жесткий) Винтовые зажимы: 2-3 мм ² (гибкий) Длина зачистки проводов – не более 12 мм Материал должен быть Моноблок: РА (полиамид) Задняя пластина: РА (полиамид) Высота – не менее 80 и не более 85 мм Ширина – не менее 80 и не более 84 мм Глубина – не менее 40 мм Масса продукта – не более 0.1 кг Класс IP защиты – не ниже IP20 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должен применяться для скрытой установки. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 51324.1-2012 .
300.	ЛС № 02-01-11, пункт № 19	Коробки	Коробки должны быть предназначены для скрытого монтажа выключателей, розеток и блоков в жилых и общественных зданиях и сооружениях в перегородках и стенах, облицованных гипсокартонными листами. Должны быть предназначены для монтажа механизмов на винтах и/или захватах. Номинальное напряжение 250 вольт; номинальный ток не менее 10 А; исполнение должно соответствовать ГОСТ 17516.1-90; степень защиты не ниже IP 20 по ГОСТ 14254-2015. Размеры: глубина не менее 35 миллиметров, наружный диаметр не более 78 миллиметров, внутренний диаметр, измеренный по выступам или впадинам конструктивных элементов для закрепления распорных лапок 66-74 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 8594-80.
301.	ЛС № 02-01-11, пункт № 20	Втулки изолирующие	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 19421-74. Втулка должна быть предназначена для защиты изоляции кабелей, жгутов и проводов от механических повреждений при прохождении через отверстия в стенках изделий. Диаметр номинальный внутренний (d): 3-4 мм. Диаметр номинальный наружный (D1): 10-12 мм. Номинальный размер (b): не менее 0,8 мм. Высота номинальная (B): не более 10 мм.
302.	ЛС № 02-01-11,	Трубы	Материал – должен быть ПВХ (поливинилхлорид) Цвет: должен быть серый Диаметр внешний, мм: 15-20

	пункт № 23		<p>Диаметр внутренний, мм: 10-12 Трубы должны быть предназначены для монтажа при температуре, °С: от -5°С до +60°С Трубы должны быть предназначены для эксплуатации при температуре, °С: от -25°С до +60°С Пожаробезопасность: Не распространяет горение Ударная прочность, Дж: не менее 0,5 при -25°С Минимальный радиус изгиба, мм: менее 50 Наличие протяжки: требуется Диаметр номинальный, мм: 16 Вид монтажа: Скрытая прокладка в несгораемых материалах - пустотах фальш-стен, фальш-полов, фальш-перегородок, в штробах стен, открытая прокладка внутри помещений по основаниям из несгораемых и трудносгораемых материалов, при отсутствии воздействия ультрафиолета Степень защиты, IP: не ниже IP55 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для прокладки в них электрических, телефонных, компьютерных, телевизионных сетей, работающих при электрическом напряжении постоянного и переменного тока, величиной не более 1000 вольт, выполненных изолированными проводами, шнурами и кабелями. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53313-2009, ГОСТ 14254-2015, ГОСТ 12.2.007.0-75.</p>
303.	ЛС № 02-01-11, пункт № 24	Держатель с защелкой (клипса)	<p>Должен быть предназначен для крепления жёстких гладких и гофрированных труб к поверхности стен, потолков, полов и перегородок Материал: АБС-пластик, полипропилен Цвет: серый или белый. Держатели разного диаметра должны иметь возможность быть состыкованы друг с другом с помощью специальных фиксаторов типа «ласточкин хвост» Держатели разного диаметра должны иметь возможность установки на направляющую для крепления держателей. Диаметр номинальный: требуется 16 мм.</p>
304.	ЛС № 02-01-11, пункт № 25	Трубы	<p>Материал – должен быть ПВХ (поливинилхлорид) Цвет: должен быть серый Наружный диаметр: 19-22 мм. Внутренний диаметр: 14-16 мм. Трубы должны быть предназначены для монтажа при температуре, °С: от -5°С до +60°С Трубы должны быть предназначены для эксплуатации при температуре, °С: от -25°С до +60°С Прочность при сжатии: не менее 350 Н Пожаробезопасность: Не должен распространять горение Ударная прочность, Дж: не менее 0,5 при -25°С Минимальный радиус изгиба, мм: менее 70 Наличие протяжки: требуется. Диаметр номинальный, мм: 20 Вид монтажа: Скрытая прокладка в несгораемых материалах - пустотах фальш-стен, фальш-полов, фальш-перегородок, в штробах стен, открытая прокладка внутри помещений по основаниям из несгораемых и трудносгораемых материалов, при отсутствии воздействия ультрафиолета Степень защиты, IP: не ниже IP55 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены</p>

			<p>для прокладки в них электрических, телефонных, компьютерных, телевизионных сетей, работающих при электрическом напряжении постоянного и переменного тока, величиной не более 1000 вольт, выполненных изолированными проводами, шнурами и кабелями.</p> <p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53313-2009, ГОСТ 14254-2015, ГОСТ 12.2.007.0-75.</p>
305.	ЛС № 02-01-11, пункт № 26	Держатель с защелкой (клипса)	<p>Должен быть предназначен для крепления жёстких гладких и гофрированных труб к поверхности стен, потолков, полов и перегородок</p> <p>Материал: АБС-пластик, полипропилен</p> <p>Цвет: серый или белый. Держатели разного диаметра должны иметь возможность быть состыкованы друг с другом с помощью специальных фиксаторов типа «ласточкин хвост»</p> <p>Держатели разного диаметра должны иметь возможность установки на направляющую для крепления держателей.</p> <p>Диаметр номинальный: требуется 20 мм.</p>
306.	ЛС № 02-01-11, пункт № 29	Ленты	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86.</p> <p>Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С.</p> <p>Толщина: не менее 0,2 мм. Ширина не менее 20 мм.</p> <p>Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,0 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,0 мм. Сор: не ниже первого. Свет: белый или светло-серый.</p> <p>Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются.</p> <p>Прочность при растяжении, МПа (кгс/см²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Липкость, с: не менее 40.</p>
307.	ЛС № 02-01-11, пункт № 29	Втулки	<p>Втулки должны быть предназначены для защиты изоляции проводов и кабелей от механических повреждений о острые кромки торцов труб. Наружный диаметр: 25-30 мм. Диаметр внутренний: 17-18 мм. Длина: 10-12 мм.</p>
308.	ЛС № 02-01-11, пункт № 29	Гильза	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 23469.3-79.</p> <p>Гильза должна быть предназначена для соединения проводов и кабелей с медными жилами сечением 1,5-2,5 мм².</p> <p>Наружный диаметр гильзы (d): не более 5 мм. Внутренний диаметр гильзы (d1): не менее 1,8 мм. Номинальная длина гильзы (L): не менее 19,74 мм.</p>
309.	ЛС № 02-01-11, пункт № 30	Кабель силовой	<p>Требования к техническим характеристикам:</p> <p>Кабели не должны распространять горение при групповой прокладке, должны быть с пониженным дымо- и газовыделением, должны быть огнестойкие. Токопроводящая жила: должна быть круглая, медная, однопроволочная, без покрытия или с металлическим покрытием. Оболочка:</p>

			<p>должен быть Поливинилхлоридный пластикат пониженной пожарной опасности.</p> <p>Количество токопроводящих жил: 2-3. Номинальное сечение токопроводящих жил, мм²: не менее 1,5. Максимальный диаметр жил: не более 1,9 мм. Номинальное напряжение кабеля – не менее 1,0 кВ. Номинальная толщина изоляции, мм: не менее 0,8. Допустимая токовая нагрузка кабелей в режиме перегрузки на переменном токе на воздухе: не более 31,32 А, в земле: не менее 30,51 А. Электрическое сопротивление 1 км жилы при температуре 20°С, Ом: не более 12,2. Допустимый ток односекундного короткого замыкания кабеля: не более 0,34 кА. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для групповой прокладки кабельных линий в кабельных сооружениях и помещениях внутренних (закрытых) электроустановок, в том числе для электропроводок в жилых и общественных зданиях. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 31996-2012, ГОСТ 22483-2012.</p>
310.	ЛС № 02-01-11, пункт № 31	Ленты	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина до 50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: зеленый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: $1 \cdot 10^{12}$. Липкость, с: не менее 40.</p>
311.	ЛС № 02-01-11, пункт № 31	Гильза	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 23469.3-79. Гильза должна быть предназначена для соединения проводов и кабелей с медными жилами сечением 1,5-2,5 мм². Наружный диаметр гильзы: не более 5 мм. Внутренний диаметр гильзы: не менее 1,8 мм. Номинальная длина гильзы: не менее 20 мм.</p>
312.	ЛС № 02-01-11, пункт № 31	Втулки	<p>Втулки должны быть предназначены для защиты изоляции проводов и кабелей от механических повреждений о острые кромки торцов труб. Наружный диаметр: 30-35 мм. Диаметр внутренний: 22-23 мм. Длина: 15-17 мм.</p>
313.	ЛС № 02-01-11, пункт № 32	Кабель силовой	<p>Требования к техническим характеристикам: Кабели не должны распространять горение при групповой прокладке, должны быть с пониженным дымо- и газовыделением или не выделяющие коррозионно-активных газообразных продуктов при горении и тлении, должны быть</p>

			<p>огнестойкие. Токопроводящая жила: должна быть круглая, медная, однопроволочная, без покрытия или с металлическим покрытием. Оболочка: должен быть поливинилхлоридный пластикат пониженной пожарной опасности или полимерные композиции не содержащие галогенов.</p> <p>Количество токопроводящих жил: 2-3. Номинальное сечение токопроводящих жил, мм²: не менее 2,5. Максимальный диаметр жил: не более 2,4 мм. Номинальное напряжение кабеля – не менее 1,0 кВ. Номинальная толщина изоляции, мм: не менее 0,7. Допустимая токовая нагрузка кабелей в режиме перегрузки на переменном токе на воздухе: не менее 31,32 А, в земле: не более 60,84 А. Электрическое сопротивление 1 км жилы при температуре 20°С, Ом: не более 7,56. Допустимый ток односекундного короткого замыкания кабеля: не более 0,54 кА. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для групповой прокладки кабельных линий в кабельных сооружениях и помещениях внутренних (закрытых) электроустановок, в том числе для электропроводок в жилых и общественных зданиях. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 31996-2012, ГОСТ 22483-2012, ГОСТ 31565-2012.</p>
314.	ЛС № 02-01-11, пункт № 33	Ленты	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина до 50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону должно составлять значение, не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону должно составлять значение, не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: белый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: 1·10¹². Липкость, с: не менее 40.</p>
315.	ЛС № 02-01-11, пункт № 33	Втулки	<p>Втулки должны быть предназначены для защиты изоляции проводов и кабелей от механических повреждений о острые кромки торцов труб. Наружный диаметр: 45-50 мм. Диаметр внутренний: 35-40 мм. Длина: 20-25 мм.</p>
316.	ЛС № 02-01-11, пункт № 33	Гильза	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 23469.3-79. Гильза должна быть предназначена для соединения проводов и кабелей с медными жилами сечением 4-6 мм². Наружный диаметр гильзы: не менее 5 мм. Внутренний диаметр гильзы: не более 4 мм. Номинальная длина гильзы: 20 мм.</p>
317.	ЛС № 02-01-11,	Ленты	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и</p>

	пункт № 35		кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина: 30-50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону: не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону: не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону: не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону: не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: белый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: не выше минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: не менее 1·10 ¹² . Липкость, с: не менее 40.
318.	ЛС № 02-01-11, пункт № 37	Ленты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина: 30-50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону: не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону: не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону: не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону: не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: белый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: не выше минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: не менее 1·10 ¹² . Липкость, с: не менее 40.
319.	ЛС № 02-01-11, пункт № 39	Ленты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина: 30-50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону: не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону: не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону: не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону: не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: белый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками

			на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: не выше минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: не менее 1·10 ¹² . Липкость, с: не менее 40.
320.	ЛС № 02-01-11, пункт № 39	Втулки	Втулки должны быть предназначены для защиты изоляции проводов и кабелей от механических повреждений о острые кромки торцов труб. Наружный диаметр: 89-90 мм. Диаметр внутренний: 70-75 мм. Длина: 30-32 мм.
321.	ЛС № 02-01-11, пункт № 41	Лента	Лента должна быть предназначена для бандажирования пучков проводов и кабелей, крепления пучков и одиночных проводов и кабелей к различным конструкциям. Растягивающая сила на соединении лента – кнопка: не менее 50 Н. Ленты должны поставляться в рулонах, должны быть изготовлены из пластмассы, скрепляться пластмассовыми кнопками. Максимальный диаметр пучка проводов и кабелей, бандажируемых лентой с кнопкой не менее 50 мм. Масса 1000 м ленты, кг, не должна быть более 12.
322.	ЛС № 02-01-11, пункт № 43	Ленты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 16214-86. Поливинилхлоридная электроизоляционная лента с липким слоем должна быть предназначена для изоляции проводов и кабелей при ремонте и сращивании электрокабелей с неметаллическими оболочками, работающих в статическом состоянии при температуре от минус 50 до плюс 70 °С. Толщина: до 0,45 мм. Ширина: 30-50 мм. Предельное отклонение по толщине в большую сторону: не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в меньшую сторону: не более 3,5 мм. Предельное отклонение по толщине в меньшую сторону: не более 0,05 мм. Предельное отклонение по ширине в большую сторону: не более 3,5 мм. Сорт: не ниже первого. Цвет: белый. Лента не должна иметь отверстий, пузырей, складок, трещин и посторонних включений, пропусков клеевого слоя и надрывов на кромках. Выпуклость витков ленты и сквозные зазоры между витками на торцах рулона допускаются. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²): не менее 13,7 (140). Относительное удлинение при разрыве, %: не менее 190. Температура хрупкости, °С: не выше минус 30. Удельное объемное электрическое сопротивление при 20 °С, Ом·см: не менее 1·10 ¹² . Липкость, с: не менее 40.
323.	ЛС № 02-01-11, пункт № 43	Перемишки гибкие	Перемишка должна использоваться для заземления металлических конструкций, корпусов машин, аппаратов. Канат перемишки должен быть изготовлен из стального оцинкованного каната, наконечники – из стали с оцинкованным покрытием. Сила вытягивания каната из наконечников перемишек должна быть не менее 50Н. Технические характеристики: Сечение каната не менее 45 мм ² . Диаметр каната 8,1-8,5 мм. Длина перемишки не менее 280 мм. Диаметр отверстия наконечника: 10-11 мм. Масса перемишки не более 0,256 кг.
324.	ЛС № 02-01-11, пункт № 43	Втулки изолирующие	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 19421-74. Втулка должна быть предназначена для защиты изоляции кабелей, жгутов и проводов от механических повреждений при прохождении через отверстия в стенках изделий. Диаметр номинальный внутренний (d): 3-4 мм. Диаметр номинальный

			наружный (D1): 10-12 мм. Номинальный размер (b): не менее 0,8 мм. Высота номинальная (B): не более 10 мм.
325.	ЛС № 02-01-11, пункт № 48	Болты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7805-70. Требования к техническим характеристикам: Болты должны быть с шестигранной головкой. Шаг резьбы должен быть не менее 1 мм. Диаметр стержня должен быть не менее 8 мм. Размер «под ключ» должен быть не менее 13 мм. Высота головки должна быть не более 6,4 мм. Диаметр описанной окружности должен быть не менее 14,4 мм. Цинковое покрытие: требуется.
326.	ЛС № 02-01-11, пункт № 48	Гайки	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014. Гайки должны быть шестигранные. Номинальный диаметр резьбы (D): не менее 8 мм. Шаг резьбы (P): не более 1,5 мм. Размер под ключ (s): не более 16 мм. Диаметр описанной окружности (e): не менее 14,38 мм. Высота (m): не менее 6,44 мм. Цинковое покрытие: требуется.
327.	ЛС № 02-01-11, пункт № 48	Шайба	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 11371-78. Требуются шайбы. Диаметр резьбы крепежной детали: не менее 8 мм. Внутренний диаметр: не менее 8,4 мм. Наружный диаметр: не более 20 мм. Толщина: не более 2,0 мм. Цинковое покрытие: требуется.
328.	ЛС № 02-01-11, пункт № 49	Выключатели автоматические	Номинальное напряжение частотой 50 Гц, В: не более 400. Номинальный ток In, А: 25. Номинальная отключающая способность, А: не менее 6000. Стандартный ток мгновенного расцепления: нижняя граница св. 125 А, верхняя граница – не более 500 А. Напряжение постоянного тока, В/полюс: до 80. Характеристики срабатывания электромагнитного расцепителя: не ниже С. Число полюсов: не менее 3. Габаритные размеры одного полюса (глубина x высота x ширина): не менее 75x80x16 и не более 80x85x18 мм. Условия эксплуатации: не ниже УХЛ4. Индикатор положения контактов: требуется. Степень защиты выключателя: не ниже IP 20. Электрическая износостойкость, циклов В-О: не менее 6 000. Механическая износостойкость, циклов В-О: не менее 20 000. Возможность одновременного присоединения к контактным зажимам соединительных шин «вилка» и гибкого проводника: требуется. Масса 1 полюса, кг: менее 0,2. Габаритные размеры выключателя (ВxШxГ): 80-85x48-72x75-80 мм. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для защиты распределительных и групповых цепей, имеющих различную нагрузку. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 50345-2010.
329.	ЛС № 02-01-11, пункт № 51	Выключатели автоматические	Номинальное напряжение частотой 50 Гц, В: не более 400. Номинальный ток In, А: 40. Номинальная отключающая способность, А: не менее 6000. Стандартный ток мгновенного расцепления: нижняя граница св. 120 А, верхняя граница – не более 400 А. Напряжение постоянного тока, В/полюс: до 80. Характеристики срабатывания электромагнитного расцепителя: не ниже В. Число полюсов: не менее 3. Габаритные размеры одного полюса (глубина x высота x ширина): не менее 75x80x16 и не более 80x85x18 мм. Условия эксплуатации: не ниже УХЛ4. Индикатор положения контактов: требуется. Степень защиты выключателя: не ниже IP 20. Электрическая износостойкость,

			<p>циклов В-О: не менее 6 000. Механическая износостойкость, циклов В-О: не менее 20 000. Возможность одновременного присоединения к контактным зажимам соединительных шин «вилка» и гибкого проводника: требуется. Масса 1 полюса, кг: менее 0,2. Габаритные размеры выключателя (ВхШхГ): 80-85x48-72x75-80 мм.</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для защиты распределительных и групповых цепей, имеющих различную нагрузку. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 50345-2010.</p>
330.	ЛС № 02-01-11, пункт № 52	Выключатели автоматические	<p>Номинальное напряжение частотой 50 Гц, В: не более 400. Номинальный ток In, А: 63. Номинальная отключающая способность, А: не менее 6000. Стандартный ток мгновенного расцепления: нижняя граница св. 186 А, верхняя граница – не более 1260 А. Напряжение постоянного тока, В/полюс: до 80. Характеристики срабатывания электромагнитного расцепителя: не ниже В.</p> <p>Число полюсов: не менее 3. Габаритные размеры одного полюса (глубина x высота x ширина): не менее 75x80x16 и не более 80x85x18 мм. Условия эксплуатации: не ниже УХЛ4. Индикатор положения контактов: требуется. Степень защиты выключателя: не ниже IP 20. Электрическая износостойкость, циклов В-О: не менее 6 000. Механическая износостойкость, циклов В-О: не менее 20 000. Возможность одновременного присоединения к контактным зажимам соединительных шин «вилка» и гибкого проводника: требуется. Масса 1 полюса, кг: менее 0,2. Габаритные размеры выключателя (ВхШхГ): 80-85x48-72x75-80 мм.</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для защиты распределительных и групповых цепей, имеющих различную нагрузку. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 50345-2010.</p>
331.	ЛС № 02-01-11, пункт № 54	Выключатели автоматические	<p>Номинальное напряжение частотой 50 Гц, В: не более 230. Номинальный ток In, А: 16. Номинальная отключающая способность, А: не менее 6000. Стандартный ток мгновенного расцепления: нижняя граница св. 80 А, верхняя граница – не более 320 А. Напряжение постоянного тока, В/полюс: до 80. Характеристики срабатывания электромагнитного расцепителя: не ниже С.</p> <p>Число полюсов: 1 или 2. Габаритные размеры одного полюса (глубина x высота x ширина): не менее 75x80x16 и не более 80x85x18 мм. Условия эксплуатации: не ниже УХЛ4. Индикатор положения контактов: требуется. Степень защиты выключателя: не ниже IP 20. Электрическая износостойкость, циклов В-О: не менее 6 000. Механическая износостойкость, циклов В-О: не менее 20 000. Возможность одновременного присоединения к контактным зажимам соединительных шин «вилка» и гибкого проводника: требуется. Масса 1 полюса, кг: менее 0,2. Габаритные размеры выключателя (ВхШхГ): 80-85x16-36x75-80 мм.</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для защиты распределительных и групповых цепей, имеющих различную нагрузку. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 50345-2010.</p>

332.	ЛС № 02-01-11, пункт № 55	Выключатели автоматические	<p>Номинальное напряжение частотой 50 Гц, В: не более 230. Номинальный ток In, А: 20. Номинальная отключающая способность, А: не менее 6000. Стандартный ток мгновенного расцепления: нижняя граница св. 100 А, верхняя граница – не более 400 А. Напряжение постоянного тока, В/полюс: до 80. Характеристики срабатывания электромагнитного расцепителя: не ниже С.</p> <p>Число полюсов: 1 или 2. Габаритные размеры одного полюса (глубина x высота x ширина): не менее 75x80x16 и не более 80x85x18 мм. Условия эксплуатации: не ниже УХЛ4.</p> <p>Индикатор положения контактов: требуется. Степень защиты выключателя: не ниже IP 20. Электрическая износостойкость, циклов В-О: не менее 6 000. Механическая износостойкость, циклов В-О: не менее 20 000. Возможность одновременного присоединения к контактным зажимам соединительных шин «вилка» и гибкого проводника: требуется. Масса 1 полюса, кг: менее 0,2. Габаритные размеры выключателя (ВxШxГ): 80-85x16-36x75-80 мм.</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для защиты распределительных и групповых цепей, имеющих различную нагрузку. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 50345-2010.</p>
333.	ЛС № 02-01-12, пункт № 1	Электроды	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.</p>
334.	ЛС № 02-01-12, пункт № 1	Очес	<p>1. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53486-2009</p> <p>2. Требования к характеристикам:</p> <p>Очес мягкий, номер 4 или 6.</p> <p>Массовая доля инкрустов менее 2,5%</p> <p>Массовая доля костры и сорных примесей, %, не более:</p> <p>Нормальный допуск – не более 10</p> <p>Предельный допуск – не более 15</p> <p>Шишковатость, балл, не более</p> <p>Нормальный допуск – не более 3,9</p> <p>Предельный допуск – не более 5,0</p>
335.	ЛС № 02-01-12, пункт № 1	Резина	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90</p> <p>Требования к характеристикам:</p> <p>Толщина – 6 мм, степень твердости от мягкой до повышенной</p> <p>Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 4</p> <p>Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150</p> <p>Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий</p>

336.	ЛС № 02-01-12, пункт № 1	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 22. Длина болта: 80-85 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не менее 303. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,5. Группа болтов: не ниже 26. Номинальный диаметр резьбы гайки (D), мм: не менее 22. Шаг резьбы гайки (P): не более 3 мм. Размер под ключ гайки (s): не более 36 мм. Диаметр описанной окружности гайки (e): не менее 37,29 мм. Высота гайки (m): не менее 18,1 мм. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не более 401. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70.
337.	ЛС № 02-01-12, пункт № 1	Болт анкерный	Требуется крепежный элемент, применяемый для монтажа элементов конструкций и оборудования к основаниям из полнотелых материалов. Предельно допустимая нагрузка на вырывание — (для бетона В25): не менее 18,3 кН. Должен быть предназначен для использования в материалах: полнотелый кирпич, природный камень, бетон. Анкер болт должен позволять крепить конструкции максимальной толщиной 120-130 миллиметров. Размер резьбы: требуется М10. Диаметр анкера: 12-13 мм. Длина анкера: 200-210 мм. Материал анкера: требуется углеродистая сталь. Покрытие анкера: требуется гальваническое цинкование.
338.	ЛС № 02-01-12, пункт № 1	Контргайка	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 8968-75, ГОСТ 8965-75. Соединительная часть оцинкованная должна быть предназначена для соединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя, в системах отопления, водопровода, газопровода. Условный проход: требуется 40 мм. Резьба: 1 1/2" трубы. Масса: не более 0,12 кг. Высота (H): 10 мм.
339.	ЛС № 02-01-12, пункт № 1	Соединительная часть	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 8969-75 или ГОСТ 8966-75 или ГОСТ 8967-75, ГОСТ 8965-75. Соединительная часть оцинкованная должна быть предназначена для соединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя, в системах отопления, водопровода, газопровода. Условный проход: требуется 40 мм. Резьба: 1 1/2" трубы. Масса: не более 0,48 кг. Строительная длина (L): 38-150 мм. Предельное отклонение строительной длины: не более ±2,5 мм.
340.	ЛС № 02-01-12, пункт № 3	Прокат рифленый	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 8568-77. Требуется прокат рифленый ромбического рифления, толщиной не менее 4,0 мм. Ширина основания рифлей: не менее 4,85 мм. Масса 1 м ² листа, определенная по номинальным размерам листов, высоте рифлей, равной 0,2 толщины листа, малой диагонали ромба, равной 27,5 мм, большей диагонали ромба, равной 65 мм, плотности стали 7,85 г/см ³ : не более 54,5 кг.
341.	ЛС № 02-01-12, пункт № 3	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 4 мм. Номинальная длина электрода: не менее 350 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Электроды должны быть упакованы в коробки или пачки. Масса электродов в коробке или пачке не должна превышать 8 кг. Должны быть предназначен для сварки углеродистых или легированных конструкционных сталей.

342.	ЛС № 02-01-12, пункт № 3	Болты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70. Требования к техническим характеристикам: Болты должны быть с шестигранной головкой. Шаг резьбы должен быть не менее 1,25 мм. Диаметр стержня должен быть 12 мм. Размер «под ключ» должен быть 18 мм. Высота головки должна быть 7,5 мм. Диаметр описанной окружности должен быть не менее 19,9 мм. Цинковое покрытие: требуется.
343.	ЛС № 02-01-12, пункт № 3	Гайки	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014. Гайки должны быть шестигранные. Номинальный диаметр резьбы (D): 12 мм. Шаг резьбы (P): не более 1,75 мм. Размер под ключ (s): не менее 17,73 мм. Диаметр описанной окружности (e): не менее 20,03 мм. Высота (m): не более 10,8 мм. Цинковое покрытие: требуется.
344.	ЛС № 02-01-12, пункт № 5	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина – 6 мм, степень твердости от мягкой до повышенной Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 4 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
345.	ЛС № 02-01-12, пункт № 5	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: 18. Длина болта: 70-75 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 216. Шаг резьбы болта, мм: не более 2,5. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: 18. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 192. Шаг резьбы гайки, мм: не менее 1,5. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
346.	ЛС № 02-01-12, пункт № 5	Болт анкерный	Требуется крепежный элемент, применяемый для монтажа элементов конструкций и оборудования к основаниям из полнотелых материалов. Предельно допустимая нагрузка на вырывание — (для бетона В25): не менее 18,3 кН. Должен быть предназначен для использования в материалах: полнотелый кирпич, природный камень, бетон. Анкер болт должен позволять крепить конструкции максимальной толщиной 120-130 миллиметров. Размер резьбы: требуется М10. Диаметр анкера: 12-13 мм. Длина анкера: 200-210 мм. Материал анкера: требуется углеродистая сталь. Покрытие анкера: требуется гальваническое цинкование.
347.	ЛС № 02-01-12, пункт № 7	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина – 6 мм, степень твердости от мягкой до повышенной Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 4 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150

			<p>Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий</p>
348.	ЛС № 02-01-12, пункт № 7	Болт с гайкой	<p>Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм.</p> <p>Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм²: не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25.</p> <p>Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10.</p> <p>Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм²: не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.</p>
349.	ЛС № 02-01-12, пункт № 8	Шумоглушитель	<p>Шумоглушители должны изготавливаться из оцинкованной стали с поглощающим материалом из минерального волокна.</p> <p>Диаметр канала: 315 мм</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для поглощения шума турбулентных завихрений и аэродинамического шума в круглых каналах.</p>
350.	ЛС № 02-01-12, пункт № 9	Резина	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90.</p> <p>Требования к характеристикам:</p> <p>Толщина – 4 мм, степень твердости от мягкой до повышенной</p> <p>Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 4</p> <p>Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150</p> <p>Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий</p>
351.	ЛС № 02-01-12, пункт № 9	Болт с гайкой	<p>Номинальный диаметр резьбы болта, мм: 16. Длина болта: 80-85 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм²: не менее 157. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,5.</p> <p>Группа болтов: не ниже 26. Номинальный диаметр резьбы гайки (D), мм: 16. Шаг резьбы гайки (P): не более 2 мм.</p> <p>Размер под ключ гайки (s): не более 24 мм. Диаметр описанной окружности гайки (e): не менее 26,75 мм. Высота гайки (m): не менее 14,1 мм Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм²: не более 167. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70.</p>

352.	ЛС № 02-01-12, пункт № 9	Трубы стальные	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3262-75.</p> <ul style="list-style-type: none"> - на поверхности труб не допускаются трещины, плены, вздутия и закаты. - кривизна труб на 1 м длины не должна превышать 1,5 мм - на торцах труб не допускаются расслоения - концы труб должны быть обрезаны под прямым углом - выдерживают гидравлическое давление, МПа (кгс/см²): не менее 2,4 (25) - плотность стали: не менее 7,85*10³ кг/м³. <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским) свойствам: Трубы обыкновенные или легкие. должны применяться для водопроводов и газопроводов, систем отопления, а также для деталей водопроводных и газопроводных конструкций. Требования к размерам:</p> <ul style="list-style-type: none"> - условный проход, мм: 25 - наружный диаметр, мм: не менее 32 - толщина стенки, мм: не менее 2,8 - масса 1 м.труб, кг: не более 2,39
353.	ЛС № 02-01-12, пункт № 10	Клапан	<p>Требуется клапан противопожарный с электромеханическим приводом с нормально открытой заслонкой, предел огнестойкости не менее 1 часа. Сечение: требуется 500x200 мм.</p>
354.	ЛС № 02-01-12, пункт № 11	Электроды	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.</p>
355.	ЛС № 02-01-12, пункт № 11	Резина	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90</p> <p>Требования к характеристикам:</p> <p>Толщина – 6 мм, степень твердости от мягкой до повышенной</p> <p>Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 4</p> <p>Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150</p> <p>Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий</p>
356.	ЛС № 02-01-12, пункт № 11	Болт с гайкой	<p>Номинальный диаметр резьбы болта, мм: 18. Длина болта: 70-75 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм².: не более 216. Шаг резьбы болта, мм: не более 2,5. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: 18. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм²: не менее 192. Шаг резьбы гайки, мм: не менее 1,5. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.</p>
357.	ЛС № 02-01-12, пункт № 14	Мастика	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см²: 0,08-0,15. Относительное</p>

			удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
358.	ЛС № 02-01-12, пункт № 14	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
359.	ЛС № 02-01-12, пункт № 14	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
360.	ЛС № 02-01-12, пункт № 14	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
361.	ЛС № 02-01-12, пункт № 16	Дроссель-клапан	Дроссель-клапан должен быть предназначен для регулирования количества воздуха и невзрывоопасных воздушных смесей и должен применяться в системах вентиляции, кондиционирования воздуха, воздушного отопления и других санитарно-технических системах с максимальным рабочим давлением до 1000 Па. Дроссель-клапан должен быть круглого сечения диаметром 200 мм и должен представлять собой обечайку (корпус) из тонколистовой стали. На корпусе в осях должны быть закреплены поворотные лопатки. Площадка под электропривод: требуется.
362.	ЛС № 02-01-12, пункт № 17	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
363.	ЛС № 02-01-12,	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не

	пункт № 17		менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
364.	ЛС № 02-01-12, пункт № 17	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
365.	ЛС № 02-01-12, пункт № 17	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 12. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 125. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 12. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не более 125. Шаг резьбы гайки, мм: не более 2,0. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
366.	ЛС № 02-01-12, пункт № 19	Дроссель-клапан	Дроссель-клапан должен быть предназначен для регулирования количества воздуха и невзрывоопасных воздушных смесей и должен применяться в системах вентиляции, кондиционирования воздуха, воздушного отопления и других санитарно-технических системах с максимальным рабочим давлением до 1000 Па. Дроссель-клапан должен быть круглого сечения диаметром 250 мм и должен представлять собой обечайку (корпус) из тонколистовой стали. На корпусе в осях должны быть закреплены поворотные лопатки. Площадка под электропривод: требуется.
367.	ЛС № 02-01-12, пункт № 23	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стекание мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
368.	ЛС № 02-01-12, пункт № 23	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
369.	ЛС № 02-01-12, пункт № 23	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной.

			<p>Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий</p>
370.	ЛС № 02-01-12, пункт № 23	Болт с гайкой	<p>Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 12. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм²: не более 125. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 12. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм²: не более 125. Шаг резьбы гайки, мм: не более 2,0. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.</p>
371.	ЛС № 02-01-12, пункт № 24	Воздуховоды	<p>Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатанный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.</p>
372.	ЛС № 02-01-12, пункт № 25	Отвод	<p>Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 45 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатанный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.</p>

373.	ЛС № 02-01-12, пункт № 26	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
374.	ЛС № 02-01-12, пункт № 27	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
375.	ЛС № 02-01-12, пункт № 27	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
376.	ЛС № 02-01-12, пункт № 27	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
377.	ЛС № 02-01-12, пункт № 27	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 12. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 125. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 12. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не более 125. Шаг резьбы гайки, мм: не более 2,0. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.

378.	ЛС № 02-01-12, пункт № 28	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 250 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
379.	ЛС № 02-01-12, пункт № 29	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 250 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
380.	ЛС № 02-01-12, пункт № 30	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
381.	ЛС № 02-01-12, пункт № 30	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
382.	ЛС № 02-01-12, пункт № 30	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2

			Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
383.	ЛС № 02-01-12, пункт № 30	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
384.	ЛС № 02-01-12, пункт № 31	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 315 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
385.	ЛС № 02-01-12, пункт № 32	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
386.	ЛС № 02-01-12, пункт № 32	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
387.	ЛС № 02-01-12, пункт № 32	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2

			Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
388.	ЛС № 02-01-12, пункт № 32	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
389.	ЛС № 02-01-12, пункт № 33	Воздуховоды	Требуется воздуховод защелочно-фальцевый прямоугольного сечения размером 500x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
390.	ЛС № 02-01-12, пункт № 34	Воздуховоды	Требуется воздуховод защелочно-фальцевый прямоугольного сечения размером 350x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
391.	ЛС № 02-01-12, пункт № 35	Воздуховоды	Требуется воздуховод защелочно-фальцевый прямоугольного сечения размером 300x250 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой

			качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
392.	ЛС № 02-01-12, пункт № 37	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования прямоугольного воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Сечение врезки: 200x500 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 200 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
393.	ЛС № 02-01-12, пункт № 38	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования прямоугольного воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Сечение врезки: 300x250 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 250 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
394.	ЛС № 02-01-12, пункт № 39	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 45 градусов. Сечение: требуется 200x350 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не

			менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
395.	ЛС № 02-01-12, пункт № 40	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Сечение: требуется 500x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
396.	ЛС № 02-01-12, пункт № 41	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Сечение: требуется 350x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
397.	ЛС № 02-01-12, пункт № 42	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольных участков разного сечения воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение 1: 500x200 мм. Номинальное сечение 2: 350x200 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
398.	ЛС № 02-01-12, пункт № 43	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольных участков разного сечения воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение 1: 350x200 мм. Номинальное сечение 2: 300x250 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из

			<p>стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.</p>
399.	ЛС № 02-01-12, пункт № 44	Переход	<p>Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольного и круглого участков воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение: требуется 300x250 мм. Номинальный наружный диаметр: требуется 250 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Глубина сферической лунки: не менее 7,5 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.</p>
400.	ЛС № 02-01-12, пункт № 45	Переход	<p>Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольного и круглого участков воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение: требуется 820x315 мм. Номинальный наружный диаметр: требуется 315 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Глубина сферической лунки: не менее 7,5 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.</p>

401.	ЛС № 02-01-12, пункт № 46	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольных участков разного сечения воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение 1: 500x250 мм. Номинальное сечение 2: 500x200 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
402.	ЛС № 02-01-12, пункт № 47	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольного и круглого участков воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение: требуется 500x250 мм. Номинальный наружный диаметр: требуется 315 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Глубина сферической лунки: не менее 7,5 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
403.	ЛС № 02-01-12, пункт № 48	Проволока	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3282-74. Проволока должна быть оцинкованная термически обработанная. Номинальный диаметр проволоки: не менее 1,1 мм. Точность изготовления – нормальная. Предельные отклонения по диаметру проволоки в меньшую сторону: не более 0,12 мм. Максимальная овальность проволоки: не более 0,06 мм. Временное сопротивление разрыву: 340-540 Н/мм ² . Относительное удлинение: не менее 12%. Максимальная глубина вмятин должна быть не более 0,03 мм.
404.	ЛС № 02-01-12, пункт № 48	Проволока	Требования к техническим характеристикам: Точность прокатки: обычная или выше. Площадь поперечного сечения: не более 0,385 см ² . Плотность стали: не менее 7,85*10 ³ кг/м ³ . Номинальный диаметр: не менее 6,3 мм. Овальность проката: не более 0,6 мм. Масса 1 м длины проката: не более 0,302 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 2590-2006

405.	ЛС № 02-01-12, пункт № 48	Сталь листовая	Требуется прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Глубина сферической лунки: не менее 7,8 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 14019-2003, ГОСТ 7566-94.
406.	ЛС № 02-01-12, пункт № 49	Маты	Маты должны быть предназначены для изоляции высокотемпературного оборудования и трубопроводов. Плотность не менее 100 кг/м ³ , предельное отклонение: не более ±10%. Теплопроводность λ_{10} : не более 0,035 Вт/(м·К) λ_{25} : не более 0,036 Вт/(м·К) λ_{150} : не более 0,055 Вт/(м·К) λ_{300} : не более 0,08 Вт/(м·К) Группа горючести не ниже Г1. Водопоглощение при частичном кратковременном погружении: не более 1,0 кг/м ² . Одностороннее покрытие армированной фольгой: требуется. Длина: не менее 7000 и не более 7500 мм Ширина: не менее 1000 мм. Толщина: 25 мм Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32314-2012.
407.	ЛС № 02-01-12, пункт № 50	Плиты минераловатные	Маты должны быть предназначены для тепловой изоляции трубопроводов, резервуаров и воздухопроводов. Должны состоять из полос каменной ваты, приклеенной к подложке из алюминиевой фольги. Плотность не менее 65 кг/м ³ . Теплопроводность λ_{25} : не более 0,041 Вт/(м·К) λ_{125} : не более 0,07 Вт/(м·К) Класс пожарной опасности КМ1 Длина: не менее 5000 и не более 6000 мм. Ширина: не менее 1000 мм. Толщина: 50 мм Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32314-2012.
408.	ЛС № 02-01-12, пункт № 53	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
409.	ЛС № 02-01-12, пункт № 53	Очес	1. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53486-2009 2. Требования к характеристикам: Очес мягкий, номер 4 или 6. Массовая доля инкрустов менее 2,5% Массовая доля костры и сорных примесей, %, не более: Нормальный допуск – не более 10 Предельный допуск – не более 15

			<p>Шишковатость, балл, не более</p> <p>Нормальный допуск – не более 3,9</p> <p>Предельный допуск – не более 5,0</p>
410.	ЛС № 02-01-12, пункт № 53	Резина	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90</p> <p>Требования к характеристикам:</p> <p>Толщина – 6 мм, степень твердости от мягкой до повышенной</p> <p>Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 4</p> <p>Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150</p> <p>Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий</p>
411.	ЛС № 02-01-12, пункт № 53	Болт с гайкой	<p>Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 22. Длина болта: 80-85 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм²: не менее 303. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,5. Группа болтов: не ниже 26. Номинальный диаметр резьбы гайки (D), мм: не менее 22. Шаг резьбы гайки (P): не более 3 мм. Размер под ключ гайки (s): не более 36 мм. Диаметр описанной окружности гайки (e): не менее 37,29 мм</p> <p>Высота гайки (m): не менее 18,1 мм Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм²: не более 401. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70.</p>
412.	ЛС № 02-01-12, пункт № 53	Болт анкерный	<p>Требуется крепежный элемент, применяемый для монтажа элементов конструкций и оборудования к основаниям из полнотелых материалов. Предельно допустимая нагрузка на вырывание — (для бетона В25): не менее 18,3 кН. Должен быть предназначен для использования в материалах: полнотелый кирпич, природный камень, бетон. Анкер болт должен позволять крепить конструкции максимальной толщиной 120-130 миллиметров. Размер резьбы: требуется М10. Диаметр анкера: 12-13 мм. Длина анкера: 200-210 мм. Материал анкера: требуется углеродистая сталь. Покрытие анкера: требуется гальваническое цинкование.</p>
413.	ЛС № 02-01-12, пункт № 53	Контргайка	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 8968-75, ГОСТ 8965-75. Соединительная часть оцинкованная должна быть предназначена для соединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя, в системах отопления, водопровода, газопровода. Условный проход: требуется 40 мм. Резьба: 1 1/2" трубы. Масса: не более 0,12 кг. Высота (H): 10 мм.</p>
414.	ЛС № 02-01-12, пункт № 53	Соединительная часть	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 8969-75 или ГОСТ 8966-75 или ГОСТ 8967-75, ГОСТ 8965-75. Соединительная часть оцинкованная должна быть предназначена для соединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя, в системах отопления, водопровода, газопровода. Условный проход: требуется 40 мм. Резьба: 1 1/2" трубы. Масса: не более 0,48 кг. Строительная длина (L): 38-150 мм. Предельное отклонение</p>

			строительной длины: не более $\pm 2,5$ мм.
415.	ЛС № 02-01-12, пункт № 55	Прокат рифленый	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 8568-77. Требуется прокат рифленый ромбического рифления, толщиной не менее 4,0 мм. Ширина основания рифлей: не менее 4,85 мм. Масса 1 м ² листа, определенная по номинальным размерам листов, высоте рифлей, равной 0,2 толщины листа, малой диагонали ромба, равной 27,5 мм, большей диагонали ромба, равной 65 мм, плотности стали 7,85 г/см ³ : не более 54,5 кг.
416.	ЛС № 02-01-12, пункт № 55	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 4 мм. Номинальная длина электрода: не менее 350 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Электроды должны быть упакованы в коробки или пачки. Масса электродов в коробке или пачке не должна превышать 8 кг. Должны быть предназначен для сварки углеродистых или легированных конструкционных сталей.
417.	ЛС № 02-01-12, пункт № 55	Болты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70. Требования к техническим характеристикам: Болты должны быть с шестигранной головкой. Шаг резьбы должен быть не менее 1,25 мм. Диаметр стержня должен быть 12 мм. Размер «под ключ» должен быть 18 мм. Высота головки должна быть 7,5 мм. Диаметр описанной окружности должен быть не менее 19,9 мм. Цинковое покрытие: требуется.
418.	ЛС № 02-01-12, пункт № 55	Гайки	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014. Гайки должны быть шестигранные. Номинальный диаметр резьбы (D): 12 мм. Шаг резьбы (P): не более 1,75 мм. Размер под ключ (s): не менее 17,73 мм. Диаметр описанной окружности (e): не менее 20,03 мм. Высота (m): не более 10,8 мм. Цинковое покрытие: требуется.
419.	ЛС № 02-01-12, пункт № 57	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
420.	ЛС № 02-01-12, пункт № 59	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90. Требования к характеристикам: Толщина – 4 мм, степень твердости от мягкой до повышенной Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 4 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
421.	ЛС № 02-01-12,	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: 16. Длина болта: 80-85 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта,

	пункт № 59		мм ² : не менее 157. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,5. Группа болтов: не ниже 26. Номинальный диаметр резьбы гайки (D), мм: 16. Шаг резьбы гайки (P): не более 2 мм. Размер под ключ гайки (s): не более 24 мм. Диаметр описанной окружности гайки (e): не менее 26,75 мм. Высота гайки (m): не менее 14,1 мм Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не более 167. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70.
422.	ЛС № 02-01-12, пункт № 59	Трубы стальные	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3262-75. - на поверхности труб не допускаются трещины, плены, вздутия и закаты. - кривизна труб на 1 м длины не должна превышать 1,5 мм - на торцах труб не допускаются расслоения - концы труб должны быть обрезаны под прямым углом - выдерживают гидравлическое давление, МПа (кгс/см ²): не менее 2,4 (25) - плотность стали: не менее 7,85*10 ³ кг/м ³ . Требования к функциональным характеристикам (потребительским) свойствам: Трубы обыкновенные или легкие. должны применяться для водопроводов и газопроводов, систем отопления, а также для деталей водопроводных и газопроводных конструкций. Требования к размерам: -условный проход, мм: 25 - наружный диаметр, мм: не менее 32 - толщина стенки, мм: не менее 2,8 - масса 1 м.труб, кг: не более 2,39
423.	ЛС № 02-01-12, пункт № 60	Клапан	Требуется клапан противопожарный с электромеханическим приводом с нормально открытой заслонкой, предел огнестойкости не менее 1 часа. Сечение: требуется 400x200 мм.
424.	ЛС № 02-01-12, пункт № 61	Клапан	Требуется клапан противопожарный с электромеханическим приводом с нормально открытой заслонкой, предел огнестойкости не менее 1 часа. Сечение: требуется 600x200 мм.
425.	ЛС № 02-01-12, пункт № 62	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
426.	ЛС № 02-01-12, пункт № 62	Арматурная сталь	Требования к техническим характеристикам: стальной профиль круглого сечения гладкого профиля. Должен быть изготовлен из конструкционной углеродистой стали обыкновенного качества. Раскатанные трещины, трещины напряжения, рванины, прокатный плен, закаты на поверхности стали: не допускаются. Требования к характеристикам стали: Предел текучести не менее 235 Н/мм ² . Плотность стали не менее 7,85*10 ³ кг/м ³ . Временное сопротивление разрыву не менее 373 Н/мм ² . Относительное удлинение не менее 19%. Номинальный диаметр стержня не менее 12 мм. Теоретическая масса 1 метра профиля не более 1,21 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 5781-82.

427.	ЛС № 02-01-12, пункт № 64	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
428.	ЛС № 02-01-12, пункт № 64	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
429.	ЛС № 02-01-12, пункт № 64	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
430.	ЛС № 02-01-12, пункт № 65	Диффузор	Диффузоры должны быть предназначены для подачи и/или удаления воздуха системами вентиляции и кондиционирования в жилых, административных, общественных и производственных помещениях. Диффузор должен состоять из корпуса, присоединительного патрубка и подвижной веерной вставки. Белого или светло-бежевого цвета. Изготовлены из нержавеющей или оцинкованной стали или полипропилена. Диаметр присоединения 125 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32548-2013.
431.	ЛС № 02-01-12, пункт № 66	Диффузор	Диффузоры должны быть предназначены для подачи и/или удаления воздуха системами вентиляции и кондиционирования в жилых, административных, общественных и производственных помещениях. Диффузор должен состоять из корпуса, присоединительного патрубка и подвижной веерной вставки. Белого или светло-бежевого цвета. Изготовлены из нержавеющей или оцинкованной стали или полипропилена. Диаметр присоединения 100 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32548-2013.
432.	ЛС № 02-01-12, пункт № 67	Диффузор	Диффузоры должны быть предназначены для подачи и/или удаления воздуха системами вентиляции и кондиционирования в жилых, административных, общественных и производственных помещениях. Диффузор должен состоять из корпуса, присоединительного патрубка и подвижной веерной вставки. Белого или светло-бежевого

			цвета. Изготовлены из нержавеющей или оцинкованной стали или полипропилена. Диаметр присоединения 250 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32548-2013.
433.	ЛС № 02-01-12, пункт № 68	Диффузор	Диффузоры должны быть предназначены для подачи и/или удаления воздуха системами вентиляции и кондиционирования в жилых, административных, общественных и производственных помещениях. Диффузор должен состоять из корпуса, присоединительного патрубка и подвижной веерной вставки. Белого или светло-бежевого цвета. Изготовлены из нержавеющей или оцинкованной стали или полипропилена. Диаметр присоединения 200 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32548-2013.
434.	ЛС № 02-01-12, пункт № 69	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
435.	ЛС № 02-01-12, пункт № 69	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
436.	ЛС № 02-01-12, пункт № 69	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
437.	ЛС № 02-01-12, пункт № 69	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
438.	ЛС № 02-01-12, пункт № 70	Воздуховоды	Требуется воздуховод защелочно-фальцевый прямоугольного сечения размером 300x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная

			должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
439.	ЛС № 02-01-12, пункт № 74	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
440.	ЛС № 02-01-12, пункт № 74	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
441.	ЛС № 02-01-12, пункт № 74	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
442.	ЛС № 02-01-12, пункт № 74	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
443.	ЛС № 02-01-12, пункт № 75	Дроссель-клапан	Дроссель-клапан должен быть предназначен для регулирования количества воздуха и невзрывоопасных воздушных смесей и должен применяться в системах вентиляции, кондиционирования воздуха, воздушного отопления и других санитарно-технических системах с

			максимальным рабочим давлением до 1000 Па. Дроссель-клапан должен быть круглого сечения диаметром 160 мм и должен представлять собой обечайку (корпус) из тонколистовой стали. На корпусе в осях должны быть закреплены поворотные лопатки. Площадка под электропривод: требуется.
444.	ЛС № 02-01-12, пункт № 76	Дроссель-клапан	Дроссель-клапан должен быть предназначен для регулирования количества воздуха и невзрывоопасных воздушных смесей и должен применяться в системах вентиляции, кондиционирования воздуха, воздушного отопления и других санитарно-технических системах с максимальным рабочим давлением до 1000 Па. Дроссель-клапан должен быть круглого сечения диаметром 200 мм и должен представлять собой обечайку (корпус) из тонколистовой стали. На корпусе в осях должны быть закреплены поворотные лопатки. Площадка под электропривод: требуется.
445.	ЛС № 02-01-12, пункт № 77	Дроссель-клапан	Дроссель-клапан должен быть предназначен для регулирования количества воздуха и невзрывоопасных воздушных смесей и должен применяться в системах вентиляции, кондиционирования воздуха, воздушного отопления и других санитарно-технических системах с максимальным рабочим давлением до 1000 Па. Дроссель-клапан должен быть круглого сечения диаметром 100 мм и должен представлять собой обечайку (корпус) из тонколистовой стали. На корпусе в осях должны быть закреплены поворотные лопатки. Площадка под электропривод: требуется.
446.	ЛС № 02-01-12, пункт № 78	Дроссель-клапан	Дроссель-клапан должен быть предназначен для регулирования количества воздуха и невзрывоопасных воздушных смесей и должен применяться в системах вентиляции, кондиционирования воздуха, воздушного отопления и других санитарно-технических системах с максимальным рабочим давлением до 1000 Па. Дроссель-клапан должен быть круглого сечения диаметром 125 мм и должен представлять собой обечайку (корпус) из тонколистовой стали. На корпусе в осях должны быть закреплены поворотные лопатки. Площадка под электропривод: требуется.
447.	ЛС № 02-01-12, пункт № 83	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
448.	ЛС № 02-01-12, пункт № 83	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
449.	ЛС № 02-01-12, пункт № 83	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5

			<p>Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150</p> <p>Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий</p>
450.	ЛС № 02-01-12, пункт № 83	Болт с гайкой	<p>Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм.</p> <p>Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм²: не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25.</p> <p>Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10.</p> <p>Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм²: не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.</p>
451.	ЛС № 02-01-12, пункт № 84	Воздуховоды	<p>Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 100 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %.</p> <p>Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.</p>
452.	ЛС № 02-01-12, пункт № 85	Воздуховоды	<p>Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 125 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %.</p> <p>Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.</p>

453.	ЛС № 02-01-12, пункт № 86	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 160 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
454.	ЛС № 02-01-12, пункт № 87	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
455.	ЛС № 02-01-12, пункт № 88	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования круглого воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Диаметр врезки: 160 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 125 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
456.	ЛС № 02-01-12, пункт № 89	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения круглых участков разного диаметра воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальный наружный диаметр 1: 200 мм. Номинальный наружный диаметр 2: 160 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по

			толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90.
457.	ЛС № 02-01-12, пункт № 90	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования круглого воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Диаметр врезки: 160 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 105 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
458.	ЛС № 02-01-12, пункт № 91	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования прямоугольного воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Сечение врезки: 250x200 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 200 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
459.	ЛС № 02-01-12, пункт № 92	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования круглого воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Диаметр врезки: 200 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 125 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм.

			<p>Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.</p>
460.	ЛС № 02-01-12, пункт № 93	Врезка	<p>Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования круглого воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Диаметр врезки: 200 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 200 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать $\pm 0,15$ мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.</p>
461.	ЛС № 02-01-12, пункт № 94	Врезка	<p>Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования прямоугольного воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Сечение врезки: 200x500 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 160 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать $\pm 0,15$ мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.</p>
462.	ЛС № 02-01-12, пункт № 95	Врезка	<p>Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования прямоугольного воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Сечение врезки: 200x400 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 160 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать $\pm 0,15$ мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.</p>

463.	ЛС № 02-01-12, пункт № 96	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования прямоугольного воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Сечение врезки: 200x400 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 200 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
464.	ЛС № 02-01-12, пункт № 97	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования прямоугольного воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Сечение врезки: 400x200 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 200 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
465.	ЛС № 02-01-12, пункт № 98	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования круглого воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Диаметр врезки: 125 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 125 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
466.	ЛС № 02-01-12, пункт № 99	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования прямоугольного воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Сечение врезки: 200x600 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 100 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по

			толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
467.	ЛС № 02-01-12, пункт № 100	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования прямоугольного воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Сечение врезки: 200x600 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 160 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
468.	ЛС № 02-01-12, пункт № 101	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования прямоугольного воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Сечение врезки: 200x300 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 160 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
469.	ЛС № 02-01-12, пункт № 102	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 45 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 160 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не

			должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
470.	ЛС № 02-01-12, пункт № 103	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 45 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 125 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
471.	ЛС № 02-01-12, пункт № 104	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
472.	ЛС № 02-01-12, пункт № 105	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 160 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %.

			Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
473.	ЛС № 02-01-12, пункт № 106	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 100 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
474.	ЛС № 02-01-12, пункт № 107	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 125 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
475.	ЛС № 02-01-12, пункт № 108	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения круглых участков разного диаметра воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальный наружный диаметр 1: 160 мм. Номинальный наружный диаметр 2: 200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90.

476.	ЛС № 02-01-12, пункт № 109	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения круглых участков разного диаметра воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальный наружный диаметр 1: 200 мм. Номинальный наружный диаметр 2: 160 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90.
477.	ЛС № 02-01-12, пункт № 110	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения круглых участков разного диаметра воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальный наружный диаметр 1: 160 мм. Номинальный наружный диаметр 2: 250 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90.
478.	ЛС № 02-01-12, пункт № 111	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения круглых участков разного диаметра воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальный наружный диаметр 1: 100 мм. Номинальный наружный диаметр 2: 125 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90.
479.	ЛС № 02-01-12, пункт № 112	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не

			более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
480.	ЛС № 02-01-12, пункт № 112	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
481.	ЛС № 02-01-12, пункт № 112	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
482.	ЛС № 02-01-12, пункт № 112	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 12. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 125. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 12. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не более 125. Шаг резьбы гайки, мм: не более 2,0. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
483.	ЛС № 02-01-12, пункт № 113	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 250 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
484.	ЛС № 02-01-12, пункт № 114	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.

485.	ЛС № 02-01-12, пункт № 114	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
486.	ЛС № 02-01-12, пункт № 114	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
487.	ЛС № 02-01-12, пункт № 114	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 12. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 125. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 12. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не более 125. Шаг резьбы гайки, мм: не более 2,0. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
488.	ЛС № 02-01-12, пункт № 115	Воздуховоды	Требуется воздуховод защелочно-фальцевый прямоугольного сечения размером 250x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
489.	ЛС № 02-01-12, пункт № 116	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольного и круглого участков воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение: требуется 250x200 мм. Номинальный наружный диаметр: требуется 200 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; категория вытяжки –

			Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Глубина сферической лунки: не менее 7,5 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
490.	ЛС № 02-01-12, пункт № 117	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
491.	ЛС № 02-01-12, пункт № 117	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
492.	ЛС № 02-01-12, пункт № 117	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
493.	ЛС № 02-01-12, пункт № 117	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
494.	ЛС № 02-01-12, пункт № 119	Воздуховоды	Требуется воздуховод защелочно-фальцевый прямоугольного сечения размером 300x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования;

			категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
495.	ЛС № 02-01-12, пункт № 120	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Сечение: требуется 300x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
496.	ЛС № 02-01-12, пункт № 121	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Сечение: требуется 200x300 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
497.	ЛС № 02-01-12, пункт № 122	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольных участков разного сечения воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение 1: 300x200 мм. Номинальное сечение 2: 250x200 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.

498.	ЛС № 02-01-12, пункт № 123	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (тепlostойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
499.	ЛС № 02-01-12, пункт № 123	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
500.	ЛС № 02-01-12, пункт № 123	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
501.	ЛС № 02-01-12, пункт № 123	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
502.	ЛС № 02-01-12, пункт № 125	Воздуховоды	Требуется воздуховод защелочно-фальцевый прямоугольного сечения размером 400x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
503.	ЛС № 02-01-12,	Воздуховоды	Требуется воздуховод защелочно-фальцевый прямоугольного сечения размером 500x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до

	пункт № 126		высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
504.	ЛС № 02-01-12, пункт № 127	Воздуховоды	Требуется воздуховод защелочно-фальцевый прямоугольного сечения размером 600x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
505.	ЛС № 02-01-12, пункт № 128	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 45 градусов. Сечение: требуется 200x500 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
506.	ЛС № 02-01-12, пункт № 129	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 45 градусов. Сечение: требуется 200x400 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.

507.	ЛС № 02-01-12, пункт № 130	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 45 градусов. Сечение: требуется 600x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
508.	ЛС № 02-01-12, пункт № 131	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Сечение: требуется 200x600 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
509.	ЛС № 02-01-12, пункт № 132	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольных участков разного сечения воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение 1: 500x200 мм. Номинальное сечение 2: 400x200 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
510.	ЛС № 02-01-12, пункт № 133	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольного и круглого участков воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение: требуется 400x200 мм. Номинальный наружный диаметр: требуется 160 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории

			<p>качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Глубина сферической лунки: не менее 7,5 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.</p>
511.	ЛС № 02-01-12, пункт № 134	Переход	<p>Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольных участков разного сечения воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение 1: 600x200 мм. Номинальное сечение 2: 500x200 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.</p>
512.	ЛС № 02-01-12, пункт № 135	Переход	<p>Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольных участков разного сечения воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение 1: 500x400 мм. Номинальное сечение 2: 200x600 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.</p>
513.	ЛС № 02-01-12, пункт № 136	Мастика	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см²: 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.</p>
514.	ЛС № 02-01-12,	Электроды	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром</p>

	пункт № 136		стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
515.	ЛС № 02-01-12, пункт № 136	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
516.	ЛС № 02-01-12, пункт № 136	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
517.	ЛС № 02-01-12, пункт № 137	Воздуховоды	Требуется воздуховод защелочно-фальцевый прямоугольного сечения размером 500x400 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
518.	ЛС № 02-01-12, пункт № 138	Воздуховоды	Требуется воздуховод защелочно-фальцевый прямоугольного сечения размером 800x500 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не

			менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
519.	ЛС № 02-01-12, пункт № 139	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольных участков разного сечения воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение 1: 400x500 мм. Номинальное сечение 2: 300x200 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
520.	ЛС № 02-01-12, пункт № 140	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольных участков разного сечения воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение 1: 800x500 мм. Номинальное сечение 2: 820x440 мм. Длина: 500-510 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
521.	ЛС № 02-01-12, пункт № 141	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольных участков разного сечения воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение 1: 820x440 мм. Номинальное сечение 2: 800x500 мм. Длина: 500-510 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
522.	ЛС № 02-01-12, пункт № 142	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольных участков разного сечения воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение 1: 800x500 мм. Номинальное сечение 2:

			500x400 мм. Длина: 500-510 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
523.	ЛС № 02-01-12, пункт № 143	Проволока	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3282-74. Проволока должна быть оцинкованная термически обработанная. Номинальный диаметр проволоки: не менее 1,1 мм. Точность изготовления – нормальная. Предельные отклонения по диаметру проволоки в меньшую сторону: не более 0,12 мм. Максимальная овальность проволоки: не более 0,06 мм. Временное сопротивление разрыву: 340-540 Н/мм ² . Относительное удлинение: не менее 12%. Максимальная глубина вмятин должна быть не более 0,03 мм.
524.	ЛС № 02-01-12, пункт № 143	Проволока	Требования к техническим характеристикам: Точность прокатки: обычная или выше. Площадь поперечного сечения: не более 0,385 см ² . Плотность стали: не менее 7,85*10 ³ кг/м ³ . Номинальный диаметр: не менее 6,3 мм. Овальность проката: не более 0,6 мм. Масса 1 м длины проката: не более 0,302 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 2590-2006
525.	ЛС № 02-01-12, пункт № 143	Сталь листовая	Требуется прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Глубина сферической лунки: не менее 7,8 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 14019-2003, ГОСТ 7566-94.
526.	ЛС № 02-01-12, пункт № 144	Маты	Маты должны быть предназначены для изоляции высокотемпературного оборудования и трубопроводов. Плотность не менее 100 кг/м ³ , предельное отклонение: не более ±10%. Теплопроводность λ10: не более 0,035 Вт/(м·К) λ25: не более 0,036 Вт/(м·К) λ150: не более 0,055 Вт/(м·К) λ300: не более 0,08 Вт/(м·К) Группа горючести не ниже Г1. Водопоглощение при частичном кратковременном погружении: не более 1,0 кг/м ² . Одностороннее покрытие армированной фольгой: требуется. Длина: не менее 7000 и не более 7500 мм

			<p>Ширина: не менее 1000 мм. Толщина: 25 мм Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32314-2012.</p>
527.	ЛС № 02-01-12, пункт № 145	Плиты минераловатные	<p>Маты должны быть предназначены для тепловой изоляции трубопроводов, резервуаров и воздухопроводов. Должны состоять из полос каменной ваты, приклеенной к подложке из алюминиевой фольги. Плотность не менее 65 кг/м³. Теплопроводность λ_{25}: не более 0,041 Вт/(м·К) λ_{125}: не более 0,07 Вт/(м·К) Класс пожарной опасности КМ1 Длина: не менее 5000 и не более 6000 мм. Ширина: не менее 1000 мм. Толщина: 50 мм Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32314-2012.</p>
528.	ЛС № 02-01-12, пункт № 146	Болт анкерный	<p>Требуется крепежный элемент, применяемый для монтажа элементов конструкций и оборудования к основаниям из полнотелых материалов. Предельно допустимая нагрузка на вырывание — (для бетона В25): не менее 18,3 кН. Должен быть предназначен для использования в материалах: полнотелый кирпич, природный камень, бетон. Анкер болт должен позволять крепить конструкции максимальной толщиной 120-130 миллиметров. Размер резьбы: требуется М10. Диаметр анкера: 12-13 мм. Длина анкера: 200-210 мм. Материал анкера: требуется углеродистая сталь. Покрытие анкера: требуется гальваническое цинкование.</p>
529.	ЛС № 02-01-12, пункт № 148	Прокат рифленый	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 8568-77. Требуется прокат рифленый ромбического рифления, толщиной не менее 4,0 мм. Ширина основания рифлей: не менее 4,85 мм. Масса 1 м² листа, определенная по номинальным размерам листов, высоте рифлей, равной 0,2 толщины листа, малой диагонали ромба, равной 27,5 мм, большей диагонали ромба, равной 65 мм, плотности стали 7,85 г/см³: не более 54,5 кг.</p>
530.	ЛС № 02-01-12, пункт № 148	Электроды	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 4 мм. Номинальная длина электрода: не менее 350 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Электроды должны быть упакованы в коробки или пачки. Масса электродов в коробке или пачке не должна превышать 8 кг. Должны быть предназначен для сварки углеродистых или легированных конструкционных сталей.</p>
531.	ЛС № 02-01-12, пункт № 148	Болты	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70. Требования к техническим характеристикам: Болты должны быть с шестигранной головкой. Шаг резьбы должен быть не менее 1,25 мм. Диаметр стержня должен быть 12 мм. Размер «под ключ» должен быть 18 мм. Высота головки должна быть 7,5 мм. Диаметр описанной окружности должен быть не менее 19,9 мм. Цинковое покрытие: требуется.</p>
532.	ЛС № 02-01-12, пункт № 148	Гайки	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014. Гайки должны быть шестигранные. Номинальный диаметр резьбы (D): 12 мм. Шаг резьбы (P): не более 1,75 мм. Размер под ключ (s): не менее 17,73 мм.</p>

			Диаметр описанной окружности (e): не менее 20,03 мм. Высота (m): не более 10,8 мм. Цинковое покрытие: требуется.
533.	ЛС № 02-01-12, пункт № 150	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина – 6 мм, степень твердости от мягкой до повышенной Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 4 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
534.	ЛС № 02-01-12, пункт № 150	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
535.	ЛС № 02-01-12, пункт № 151	Шумоглушитель	Шумоглушители должны изготавливаться из оцинкованной стали с поглощающим материалом из минерального волокна. Диаметр канала: 315 мм Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для поглощения шума турбулентных завихрений и аэродинамического шума в круглых каналах.
536.	ЛС № 02-01-12, пункт № 152	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90. Требования к характеристикам: Толщина – 4 мм, степень твердости от мягкой до повышенной Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 4 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
537.	ЛС № 02-01-12, пункт № 152	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: 16. Длина болта: 80-85 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не менее 157. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,5. Группа болтов: не ниже 26. Номинальный диаметр резьбы гайки (D), мм: 16. Шаг резьбы гайки (P): не более 2 мм. Размер под ключ гайки (s): не более 24 мм. Диаметр

			описанной окружности гайки (e): не менее 26,75 мм. Высота гайки (m): не менее 14,1 мм Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не более 167. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70.
538.	ЛС № 02-01-12, пункт № 152	Трубы стальные	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3262-75. - на поверхности труб не допускаются трещины, плены, вздутия и закаты. - кривизна труб на 1 м длины не должна превышать 1,5 мм - на торцах труб не допускаются расслоения - концы труб должны быть обрезаны под прямым углом - выдерживают гидравлическое давление, МПа (кгс/см ²): не менее 2,4 (25) - плотность стали: не менее 7,85*10 ³ кг/м ³ . Требования к функциональным характеристикам (потребительским) свойствам: Трубы обыкновенные или легкие. должны применяться для водопроводов и газопроводов, систем отопления, а также для деталей водопроводных и газопроводных конструкций. Требования к размерам: -условный проход, мм: 25 - наружный диаметр, мм: не менее 32 - толщина стенки, мм: не менее 2,8 - масса 1 м.труб, кг: не более 2,39
539.	ЛС № 02-01-12, пункт № 153	Клапан	Требуется клапан противопожарный с электромеханическим приводом с нормально открытой заслонкой, предел огнестойкости не менее 1 часа. Сечение: требуется 350x200 мм.
540.	ЛС № 02-01-12, пункт № 156	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
541.	ЛС № 02-01-12, пункт № 156	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
542.	ЛС № 02-01-12, пункт № 156	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных

			нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
543.	ЛС № 02-01-12, пункт № 156	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
544.	ЛС № 02-01-12, пункт № 159	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стекание мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
545.	ЛС № 02-01-12, пункт № 159	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
546.	ЛС № 02-01-12, пункт № 159	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
547.	ЛС № 02-01-12, пункт № 159	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
548.	ЛС № 02-01-12, пункт № 160	Дроссель-клапан	Дроссель-клапан должен быть предназначен для регулирования количества воздуха и невзрывоопасных воздушных смесей и должен применяться в системах вентиляции, кондиционирования воздуха, воздушного

			отопления и других санитарно-технических системах с максимальным рабочим давлением до 1000 Па. Дроссель-клапан должен быть круглого сечения диаметром 160 мм и должен представлять собой обечайку (корпус) из тонколистовой стали. На корпусе в осях должны быть закреплены поворотные лопатки. Площадка под электропривод: требуется.
549.	ЛС № 02-01-12, пункт № 161	Дроссель-клапан	Дроссель-клапан должен быть предназначен для регулирования количества воздуха и невзрывоопасных воздушных смесей и должен применяться в системах вентиляции, кондиционирования воздуха, воздушного отопления и других санитарно-технических системах с максимальным рабочим давлением до 1000 Па. Дроссель-клапан должен быть круглого сечения диаметром 200 мм и должен представлять собой обечайку (корпус) из тонколистовой стали. На корпусе в осях должны быть закреплены поворотные лопатки. Площадка под электропривод: требуется.
550.	ЛС № 02-01-12, пункт № 163	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина – 6 мм, степень твердости от мягкой до повышенной Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 4 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
551.	ЛС № 02-01-12, пункт № 163	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: 16. Длина болта: 80-85 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не менее 157. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,5. Группа болтов: не ниже 26. Номинальный диаметр резьбы гайки (D), мм: 16. Шаг резьбы гайки (P): не более 2 мм. Размер под ключ гайки (s): не более 24 мм. Диаметр описанной окружности гайки (e): не менее 26,75 мм. Высота гайки (m): не менее 14,1 мм Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не более 167. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70.
552.	ЛС № 02-01-12, пункт № 164	Клапан обратный	Обратный клапан с подпружиненными лопастями должен быть предназначен для автоматического перекрытия круглых воздухопроводов при выключении вентилятора. Корпус клапана должен быть выполнен из оцинкованной стали, лопасти должны быть изготовлены из листового алюминия. Конструкция корпуса клапана должна позволять крепить его к воздуховодам и другим элементам системы вентиляции с помощью хомутов. Клапан должен иметь возможность быть установлен в любом положении. Диаметр воздуховода: 315 мм.

553.	ЛС № 02-01-12, пункт № 165	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
554.	ЛС № 02-01-12, пункт № 165	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
555.	ЛС № 02-01-12, пункт № 165	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
556.	ЛС № 02-01-12, пункт № 165	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
557.	ЛС № 02-01-12, пункт № 166	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 160 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатанный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.

558.	ЛС № 02-01-12, пункт № 167	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
559.	ЛС № 02-01-12, пункт № 168	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
560.	ЛС № 02-01-12, пункт № 169	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 160 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
561.	ЛС № 02-01-12, пункт № 170	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения круглых участков разного диаметра воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальный наружный диаметр 1: 160 мм. Номинальный наружный диаметр 2: 200 мм.

			Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90.
562.	ЛС № 02-01-12, пункт № 171	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
563.	ЛС № 02-01-12, пункт № 171	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
564.	ЛС № 02-01-12, пункт № 171	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
565.	ЛС № 02-01-12, пункт № 171	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
566.	ЛС № 02-01-12, пункт № 172	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 315 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности

			изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
567.	ЛС № 02-01-12, пункт № 173	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 315 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
568.	ЛС № 02-01-12, пункт № 174	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольного и круглого участков воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение: требуется 500x220 мм. Номинальный наружный диаметр: требуется 315 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Глубина сферической лунки: не менее 7,5 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
569.	ЛС № 02-01-12, пункт № 175	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольного и круглого участков воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение: требуется 315x350 мм. Номинальный

			<p>наружный диаметр: требуется 200 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Глубина сферической лунки: не менее 7,5 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.</p>
570.	ЛС № 02-01-12, пункт № 176	Мастика	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см²: 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.</p>
571.	ЛС № 02-01-12, пункт № 176	Электроды	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.</p>
572.	ЛС № 02-01-12, пункт № 176	Резина	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий</p>
573.	ЛС № 02-01-12, пункт № 176	Болт с гайкой	<p>Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм²: не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм²: не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для</p>

			болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
574.	ЛС № 02-01-12, пункт № 177	Воздуховоды	Требуется воздуховод защелочно-фальцевый прямоугольного сечения размером 350x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
575.	ЛС № 02-01-12, пункт № 178	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования в стенку прямоугольного воздуховода. Сечение врезки: требуется 250x200 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
576.	ЛС № 02-01-12, пункт № 179	Заглушка	Требуется заглушка прямоугольная сечением 350x200 мм. Высота: 70-75 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Глубина сферической лунки: не менее 7,5 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
577.	ЛС № 02-01-12, пункт № 180	Проволока	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3282-74. Проволока должна быть оцинкованная термически обработанная. Номинальный диаметр проволоки: не менее 1,1 мм. Точность изготовления – нормальная. Предельные отклонения по диаметру проволоки в меньшую сторону: не более 0,12 мм. Максимальная овальность проволоки: не более 0,06 мм.

			Временное сопротивление разрыву: 340-540 Н/мм ² . Относительное удлинение: не менее 12%. Максимальная глубина вмятин должна быть не более 0,03 мм.
578.	ЛС № 02-01-12, пункт № 180	Проволока	Требования к техническим характеристикам: Точность прокатки: обычная или выше. Площадь поперечного сечения: не более 0,385 см ² . Плотность стали: не менее 7,85*10 ³ кг/м ³ . Номинальный диаметр: не менее 6,3 мм. Овальность проката: не более 0,6 мм. Масса 1 м длины проката: не более 0,302 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 2590-2006
579.	ЛС № 02-01-12, пункт № 180	Сталь листовая	Требуется прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Глубина сферической лунки: не менее 7,8 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 14019-2003, ГОСТ 7566-94.
580.	ЛС № 02-01-12, пункт № 181	Маты	Маты должны быть предназначены для изоляции высокотемпературного оборудования и трубопроводов. Плотность не менее 100 кг/м ³ , предельное отклонение: не более ±10%. Теплопроводность λ10: не более 0,035 Вт/(м·К) λ25: не более 0,036 Вт/(м·К) λ150: не более 0,055 Вт/(м·К) λ300: не более 0,08 Вт/(м·К) Группа горючести не ниже Г1. Водопоглощение при частичном кратковременном погружении: не более 1,0 кг/м ² . Одностороннее покрытие армированной фольгой: требуется. Длина: не менее 7000 и не более 7500 мм Ширина: не менее 1000 мм. Толщина: 25 мм Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32314-2012.
581.	ЛС № 02-01-12, пункт № 182	Болт анкерный	Требуется крепежный элемент, применяемый для монтажа элементов конструкций и оборудования к основаниям из полнотелых материалов. Предельно допустимая нагрузка на вырывание — (для бетона В25): не менее 18,3 кН. Должен быть предназначен для использования в материалах: полнотелый кирпич, природный камень, бетон. Анкер болт должен позволять крепить конструкции максимальной толщиной 120-130 миллиметров. Размер резьбы: требуется М10. Диаметр анкера: 12-13 мм. Длина анкера: 200-210 мм. Материал анкера: требуется углеродистая сталь. Покрытие анкера: требуется гальваническое цинкование.
582.	ЛС № 02-01-12, пункт № 184	Прокат рифленый	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 8568-77. Требуется прокат рифленый ромбического рифления, толщиной не менее 4,0 мм. Ширина основания рифлей: не менее 4,85 мм. Масса 1 м ² листа, определенная по номинальным размерам листов, высоте рифлей, равной 0,2 толщины листа, малой диагонали ромба, равной 27,5 мм,

			большей диагонали ромба, равной 65 мм, плотности стали 7,85 г/см ³ : не более 54,5 кг.
583.	ЛС № 02-01-12, пункт № 184	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 4 мм. Номинальная длина электрода: не менее 350 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Электроды должны быть упакованы в коробки или пачки. Масса электродов в коробке или пачке не должна превышать 8 кг. Должны быть предназначен для сварки углеродистых или легированных конструкционных сталей.
584.	ЛС № 02-01-12, пункт № 184	Болты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70. Требования к техническим характеристикам: Болты должны быть с шестигранной головкой. Шаг резьбы должен быть не менее 1,25 мм. Диаметр стержня должен быть 12 мм. Размер «под ключ» должен быть 18 мм. Высота головки должна быть 7,5 мм. Диаметр описанной окружности должен быть не менее 19,9 мм. Цинковое покрытие: требуется.
585.	ЛС № 02-01-12, пункт № 184	Гайки	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014. Гайки должны быть шестигранные. Номинальный диаметр резьбы (D): 12 мм. Шаг резьбы (P): не более 1,75 мм. Размер под ключ (s): не менее 17,73 мм. Диаметр описанной окружности (e): не менее 20,03 мм. Высота (m): не более 10,8 мм. Цинковое покрытие: требуется.
586.	ЛС № 02-01-12, пункт № 186	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина – 6 мм, степень твердости от мягкой до повышенной Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 4 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
587.	ЛС № 02-01-12, пункт № 186	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
588.	ЛС № 02-01-12, пункт № 187	Шумоглушитель	Шумоглушители должны изготавливаться из оцинкованной стали с поглощающим материалом из минерального волокна. Диаметр канала: 315 мм

			Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для поглощения шума турбулентных завихрений и аэродинамического шума в круглых каналах.
589.	ЛС № 02-01-12, пункт № 188	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90. Требования к характеристикам: Толщина – 4 мм, степень твердости от мягкой до повышенной Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 4 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
590.	ЛС № 02-01-12, пункт № 188	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: 16. Длина болта: 80-85 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не менее 157. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,5. Группа болтов: не ниже 26. Номинальный диаметр резьбы гайки (D), мм: 16. Шаг резьбы гайки (P): не более 2 мм. Размер под ключ гайки (s): не более 24 мм. Диаметр описанной окружности гайки (e): не менее 26,75 мм. Высота гайки (m): не менее 14,1 мм Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не более 167. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70.
591.	ЛС № 02-01-12, пункт № 188	Трубы стальные	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3262-75. - на поверхности труб не допускаются трещины, плены, вздутия и закаты. - кривизна труб на 1 м длины не должна превышать 1,5 мм - на торцах труб не допускаются расслоения - концы труб должны быть обрезаны под прямым углом - выдерживают гидравлическое давление, МПа (кгс/см ²): не менее 2,4 (25) - плотность стали: не менее 7,85*10 ³ кг/м ³ . Требования к функциональным характеристикам (потребительским) свойствам: Трубы обыкновенные или легкие. должны применяться для водопроводов и газопроводов, систем отопления, а также для деталей водопроводных и газопроводных конструкций. Требования к размерам: -условный проход, мм: 25 - наружный диаметр, мм: не менее 32 - толщина стенки, мм: не менее 2,8 - масса 1 м.труб, кг: не более 2,39
592.	ЛС № 02-01-12, пункт № 189	Клапан	Требуется клапан противопожарный с электромеханическим приводом с нормально открытой заслонкой, предел огнестойкости не менее 1 часа. Сечение: требуется 350x200 мм.
593.	ЛС № 02-01-12,	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром

	пункт № 190		стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
594.	ЛС № 02-01-12, пункт № 190	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
595.	ЛС № 02-01-12, пункт № 190	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
596.	ЛС № 02-01-12, пункт № 191	Диффузоры	Диффузоры должны быть предназначены для подачи и/или удаления воздуха системами вентиляции и кондиционирования в жилых, административных, общественных и производственных помещениях. Должны применяться для удаления воздуха из помещения, также должны применяться в качестве запорного клапана при отключении системы вентиляции и/или отдельных ее участков. Диффузор должен состоять из корпуса, присоединительного патрубка и подвижного обтекателя. Белого или другого цвета. Изготовлены из нержавеющей или оцинкованной стали или полипропилена. Диаметр присоединения 125 мм. Наружный диаметр 150-170 мм. Высота изделия (без учета обтекателя): 70- 80 мм. Масса менее 0,4 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32548-2013.
597.	ЛС № 02-01-12, пункт № 192	Диффузоры	Диффузоры должны быть предназначены для подачи и/или удаления воздуха системами вентиляции и кондиционирования в жилых, административных, общественных и производственных помещениях. Должны применяться для удаления воздуха из помещения, также должны применяться в качестве запорного клапана при отключении системы вентиляции и/или отдельных ее участков. Диффузор должен состоять из корпуса, присоединительного патрубка и подвижного обтекателя. Белого или другого цвета. Изготовлены из нержавеющей или оцинкованной стали или полипропилена. Диаметр

			присоединения 160 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32548-2013.
598.	ЛС № 02-01-12, пункт № 193	Диффузоры	Диффузоры должны быть предназначены для подачи и/или удаления воздуха системами вентиляции и кондиционирования в жилых, административных, общественных и производственных помещениях. Должны применяться для удаления воздуха из помещения, также должны применяться в качестве запорного клапана при отключении системы вентиляции и/или отдельных ее участков. Диффузор должен состоять из корпуса, присоединительного патрубка и подвижного обтекателя. Белого или другого цвета. Изготовлены из нержавеющей или оцинкованной стали или полипропилена. Диаметр присоединения 100 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32548-2013.
599.	ЛС № 02-01-12, пункт № 194	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
600.	ЛС № 02-01-12, пункт № 194	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
601.	ЛС № 02-01-12, пункт № 194	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
602.	ЛС № 02-01-12, пункт № 194	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
603.	ЛС № 02-01-12,	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика

	пункт № 197		категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
604.	ЛС № 02-01-12, пункт № 197	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
605.	ЛС № 02-01-12, пункт № 197	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
606.	ЛС № 02-01-12, пункт № 197	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
607.	ЛС № 02-01-12, пункт № 198	Дроссель-клапан	Дроссель-клапан должен быть предназначен для регулирования количества воздуха и невзрывоопасных воздушных смесей и должен применяться в системах вентиляции, кондиционирования воздуха, воздушного отопления и других санитарно-технических системах с максимальным рабочим давлением до 1000 Па. Дроссель-клапан должен быть круглого сечения диаметром 100 мм и должен представлять собой обечайку (корпус) из тонколистовой стали. На корпусе в осях должны быть закреплены поворотные лопатки. Площадка под электропривод: требуется.
608.	ЛС № 02-01-12, пункт № 199	Дроссель-клапан	Дроссель-клапан должен быть предназначен для регулирования количества воздуха и невзрывоопасных воздушных смесей и должен применяться в системах вентиляции, кондиционирования воздуха, воздушного отопления и других санитарно-технических системах с максимальным рабочим давлением до 1000 Па. Дроссель-клапан должен быть круглого сечения диаметром 125 мм и должен представлять собой обечайку (корпус) из

			тонколистовой стали. На корпусе в осях должны быть закреплены поворотные лопатки. Площадка под электропривод: требуется.
609.	ЛС № 02-01-12, пункт № 203	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина – 6 мм, степень твердости от мягкой до повышенной Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 4 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
610.	ЛС № 02-01-12, пункт № 203	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: 16. Длина болта: 80-85 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не менее 157. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,5. Группа болтов: не ниже 26. Номинальный диаметр резьбы гайки (D), мм: 16. Шаг резьбы гайки (P): не более 2 мм. Размер под ключ гайки (s): не более 24 мм. Диаметр описанной окружности гайки (e): не менее 26,75 мм. Высота гайки (m): не менее 14,1 мм Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не более 167. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70.
611.	ЛС № 02-01-12, пункт № 204	Клапан обратный	Обратный клапан с подпружиненными лопастями должен быть предназначен для автоматического перекрывания круглых воздухопроводов при выключении вентилятора. Корпус клапана должен быть выполнен из оцинкованной стали, лопасти должны быть изготовлены из листового алюминия. Конструкция корпуса клапана должна позволять крепить его к воздуховодам и другим элементам системы вентиляции с помощью хомутов. Клапан должен иметь возможность быть установлен в любом положении. Диаметр воздуховода: 315 мм.
612.	ЛС № 02-01-12, пункт № 205	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
613.	ЛС № 02-01-12, пункт № 205	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
614.	ЛС № 02-01-12,	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам:

	пункт № 205		Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
615.	ЛС № 02-01-12, пункт № 205	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
616.	ЛС № 02-01-12, пункт № 206	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 100 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
617.	ЛС № 02-01-12, пункт № 207	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 125 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать

			требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
618.	ЛС № 02-01-12, пункт № 208	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 160 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
619.	ЛС № 02-01-12, пункт № 209	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
620.	ЛС № 02-01-12, пункт № 210	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования круглого воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Диаметр врезки: 160 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 125 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
621.	ЛС № 02-01-12, пункт № 211	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования круглого воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Диаметр врезки: 160 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 100 мм. Должна быть

			<p>выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.</p>
622.	ЛС № 02-01-12, пункт № 212	Врезка	<p>Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования в стенку прямоугольного воздуховода. Диаметр врезки: требуется 125 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.</p>
623.	ЛС № 02-01-12, пункт № 213	Врезка	<p>Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования прямоугольного воздуховода в магистральных воздухопровод круглого сечения. Сечение врезки: 200x250 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 100 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.</p>
624.	ЛС № 02-01-12, пункт № 214	Врезка	<p>Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования прямоугольного воздуховода в магистральных воздухопровод круглого сечения. Сечение врезки: 200x200 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 100 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны</p>

			превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
625.	ЛС № 02-01-12, пункт № 215	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования круглого воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Диаметр врезки: 200 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 100 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
626.	ЛС № 02-01-12, пункт № 216	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 45 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
627.	ЛС № 02-01-12, пункт № 217	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 45 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 160 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать

			требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
628.	ЛС № 02-01-12, пункт № 218	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 45 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 125 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
629.	ЛС № 02-01-12, пункт № 219	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 100 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
630.	ЛС № 02-01-12, пункт № 220	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 125 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.

631.	ЛС № 02-01-12, пункт № 221	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения круглых участков разного диаметра воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальный наружный диаметр 1: 160 мм. Номинальный наружный диаметр 2: 125 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90.
632.	ЛС № 02-01-12, пункт № 222	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения круглых участков разного диаметра воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальный наружный диаметр 1: 100 мм. Номинальный наружный диаметр 2: 160 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90.
633.	ЛС № 02-01-12, пункт № 223	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения круглых участков разного диаметра воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальный наружный диаметр 1: 125 мм. Номинальный наружный диаметр 2: 100 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90.
634.	ЛС № 02-01-12, пункт № 224	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения круглых участков разного диаметра воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальный наружный диаметр 1: 200 мм. Номинальный наружный диаметр 2: 160 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по

			толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90.
635.	ЛС № 02-01-12, пункт № 225	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения круглых участков разного диаметра воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальный наружный диаметр 1: 125 мм. Номинальный наружный диаметр 2: 160 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90.
636.	ЛС № 02-01-12, пункт № 226	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения круглых участков разного диаметра воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальный наружный диаметр 1: 100 мм. Номинальный наружный диаметр 2: 125 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90.
637.	ЛС № 02-01-12, пункт № 227	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
638.	ЛС № 02-01-12, пункт № 227	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не

			более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
639.	ЛС № 02-01-12, пункт № 227	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
640.	ЛС № 02-01-12, пункт № 227	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
641.	ЛС № 02-01-12, пункт № 228	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 315 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
642.	ЛС № 02-01-12, пункт № 229	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 315 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не

			ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
643.	ЛС № 02-01-12, пункт № 230	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольного и круглого участков воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение: требуется 500x220 мм. Номинальный наружный диаметр: требуется 315 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Глубина сферической лунки: не менее 7,5 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
644.	ЛС № 02-01-12, пункт № 231	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольного и круглого участков воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение: требуется 350x200 мм. Номинальный наружный диаметр: требуется 315 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Глубина сферической лунки: не менее 7,5 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
645.	ЛС № 02-01-12, пункт № 232	Заглушка	Требуется заглушка прямоугольная сечением 350x200 мм. Высота: 70-75 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества

			или низкоуглеродистой качественной стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Глубина сферической лунки: не менее 7,5 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
646.	ЛС № 02-01-12, пункт № 233	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
647.	ЛС № 02-01-12, пункт № 233	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
648.	ЛС № 02-01-12, пункт № 233	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
649.	ЛС № 02-01-12, пункт № 233	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
650.	ЛС № 02-01-12, пункт № 234	Воздуховоды	Требуется воздуховод защелочно-фальцевый прямоугольного сечения размером 250x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная

			должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
651.	ЛС № 02-01-12, пункт № 235	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольного и круглого участков воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение: требуется 200x200 мм. Номинальный наружный диаметр: требуется 200 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Глубина сферической лунки: не менее 7,5 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
652.	ЛС № 02-01-12, пункт № 236	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
653.	ЛС № 02-01-12, пункт № 236	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
654.	ЛС № 02-01-12, пункт № 236	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно

			применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
655.	ЛС № 02-01-12, пункт № 236	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
656.	ЛС № 02-01-12, пункт № 237	Воздуховоды	Требуется воздуховод защелочно-фальцевый прямоугольного сечения размером 200x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
657.	ЛС № 02-01-12, пункт № 239	Проволока	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3282-74. Проволока должна быть оцинкованная термически обработанная. Номинальный диаметр проволоки: не менее 1,1 мм. Точность изготовления – нормальная. Предельные отклонения по диаметру проволоки в меньшую сторону: не более 0,12 мм. Максимальная овальность проволоки: не более 0,06 мм. Временное сопротивление разрыву: 340-540 Н/мм ² . Относительное удлинение: не менее 12%. Максимальная глубина вмятин должна быть не более 0,03 мм.
658.	ЛС № 02-01-12, пункт № 239	Проволока	Требования к техническим характеристикам: Точность прокатки: обычная или выше. Площадь поперечного сечения: не более 0,385 см ² . Плотность стали: не менее 7,85*10 ³ кг/м ³ . Номинальный диаметр: не менее 6,3 мм. Овальность проката: не более 0,6 мм. Масса 1 м длины проката: не более 0,302 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 2590-2006
659.	ЛС № 02-01-12, пункт № 239	Сталь листовая	Требуется прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2;

			<p>предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Глубина сферической лунки: не менее 7,8 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 14019-2003, ГОСТ 7566-94.</p>
660.	ЛС № 02-01-12, пункт № 240	Маты	<p>Маты должны быть предназначены для изоляции высокотемпературного оборудования и трубопроводов. Плотность не менее 100 кг/м³, предельное отклонение: не более ±10%. Теплопроводность λ10: не более 0,035 Вт/(м·К) λ25: не более 0,036 Вт/(м·К) λ150: не более 0,055 Вт/(м·К) λ300: не более 0,08 Вт/(м·К) Группа горючести не ниже Г1. Водопоглощение при частичном кратковременном погружении: не более 1,0 кг/м². Одностороннее покрытие армированной фольгой: требуется. Длина: не менее 7000 и не более 7500 мм Ширина: не менее 1000 мм. Толщина: 25 мм Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32314-2012.</p>
661.	ЛС № 02-01-12, пункт № 241	Болт анкерный	<p>Требуется крепежный элемент, применяемый для монтажа элементов конструкций и оборудования к основаниям из полнотелых материалов. Предельно допустимая нагрузка на вырывание — (для бетона В25): не менее 18,3 кН. Должен быть предназначен для использования в материалах: полнотелый кирпич, природный камень, бетон. Анкер болт должен позволять крепить конструкции максимальной толщиной 120-130 миллиметров. Размер резьбы: требуется М10. Диаметр анкера: 12-13 мм. Длина анкера: 200-210 мм. Материал анкера: требуется углеродистая сталь. Покрытие анкера: требуется гальваническое цинкование.</p>
662.	ЛС № 02-01-12, пункт № 243	Электроды	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 4 мм. Номинальная длина электрода: не менее 350 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Электроды должны быть упакованы в коробки или пачки. Масса электродов в коробке или пачке не должна превышать 8 кг. Должны быть предназначен для сварки углеродистых или легированных конструкционных сталей.</p>
663.	ЛС № 02-01-12, пункт № 243	Болты	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70. Требования к техническим характеристикам: Болты должны быть с шестигранной головкой. Шаг резьбы должен быть не менее 1,25 мм. Диаметр стержня должен быть 12 мм. Размер «под ключ» должен быть 18 мм. Высота головки должна быть 7,5 мм. Диаметр описанной окружности должен быть не менее 19,9 мм. Цинковое покрытие: требуется.</p>
664.	ЛС № 02-01-12, пункт № 243	Гайки	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014. Гайки должны быть шестигранные. Номинальный диаметр резьбы (D): 12 мм. Шаг резьбы (P): не более 1,75 мм. Размер под ключ (s): не менее 17,73 мм.</p>

			Диаметр описанной окружности (e): не менее 20,03 мм. Высота (m): не более 10,8 мм. Цинковое покрытие: требуется.
665.	ЛС № 02-01-12, пункт № 245	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина – 6 мм, степень твердости от мягкой до повышенной Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 4 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
666.	ЛС № 02-01-12, пункт № 245	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
667.	ЛС № 02-01-12, пункт № 246	Шумоглушитель	Шумоглушители должны изготавливаться из оцинкованной стали с поглощающим материалом из минерального волокна. Диаметр канала: 315 мм Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для поглощения шума турбулентных завихрений и аэродинамического шума в круглых каналах.
668.	ЛС № 02-01-12, пункт № 247	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90. Требования к характеристикам: Толщина – 4 мм, степень твердости от мягкой до повышенной Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 4 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
669.	ЛС № 02-01-12, пункт № 247	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: 16. Длина болта: 80-85 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не менее 157. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,5. Группа болтов: не ниже 26. Номинальный диаметр резьбы гайки (D), мм: 16. Шаг резьбы гайки (P): не более 2 мм. Размер под ключ гайки (s): не более 24 мм. Диаметр

			описанной окружности гайки (e): не менее 26,75 мм. Высота гайки (m): не менее 14,1 мм Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не более 167. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70.
670.	ЛС № 02-01-12, пункт № 247	Трубы стальные	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3262-75. - на поверхности труб не допускаются трещины, плены, вздутия и закаты. - кривизна труб на 1 м длины не должна превышать 1,5 мм - на торцах труб не допускаются расслоения - концы труб должны быть обрезаны под прямым углом - выдерживают гидравлическое давление, МПа (кгс/см ²): не менее 2,4 (25) - плотность стали: не менее 7,85*10 ³ кг/м ³ . Требования к функциональным характеристикам (потребительским) свойствам: Трубы обыкновенные или легкие. должны применяться для водопроводов и газопроводов, систем отопления, а также для деталей водопроводных и газопроводных конструкций. Требования к размерам: -условный проход, мм: 25 - наружный диаметр, мм: не менее 32 - толщина стенки, мм: не менее 2,8 - масса 1 м.труб, кг: не более 2,39
671.	ЛС № 02-01-12, пункт № 248	Клапан	Требуется клапан противопожарный с электромеханическим приводом с нормально открытой заслонкой, предел огнестойкости не менее 1 часа. Сечение: требуется 400x200 мм.
672.	ЛС № 02-01-12, пункт № 249	Клапан	Требуется клапан противопожарный с электромеханическим приводом с нормально открытой заслонкой, предел огнестойкости не менее 1 часа. Диаметр: требуется 100 мм.
673.	ЛС № 02-01-12, пункт № 250	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
674.	ЛС № 02-01-12, пункт № 250	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий

675.	ЛС № 02-01-12, пункт № 250	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
676.	ЛС № 02-01-12, пункт № 251	Диффузоры	Диффузоры должны быть предназначены для подачи и/или удаления воздуха системами вентиляции и кондиционирования в жилых, административных, общественных и производственных помещениях. Должны применяться для удаления воздуха из помещения, также должны применяться в качестве запорного клапана при отключении системы вентиляции и/или отдельных ее участков. Диффузор должен состоять из корпуса, присоединительного патрубка и подвижного обтекателя. Белого или другого цвета. Изготовлены из нержавеющей или оцинкованной стали или полипропилена. Диаметр присоединения 125 мм. Наружный диаметр 150-170 мм. Высота изделия (без учета обтекателя): 70- 80 мм. Масса менее 0,4 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32548-2013.
677.	ЛС № 02-01-12, пункт № 252	Диффузоры	Диффузоры должны быть предназначены для подачи и/или удаления воздуха системами вентиляции и кондиционирования в жилых, административных, общественных и производственных помещениях. Должны применяться для удаления воздуха из помещения, также должны применяться в качестве запорного клапана при отключении системы вентиляции и/или отдельных ее участков. Диффузор должен состоять из корпуса, присоединительного патрубка и подвижного обтекателя. Белого или другого цвета. Изготовлены из нержавеющей или оцинкованной стали или полипропилена. Диаметр присоединения 160 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32548-2013.
678.	ЛС № 02-01-12, пункт № 253	Диффузоры	Диффузоры должны быть предназначены для подачи и/или удаления воздуха системами вентиляции и кондиционирования в жилых, административных, общественных и производственных помещениях. Должны применяться для удаления воздуха из помещения, также должны применяться в качестве запорного клапана при отключении системы вентиляции и/или отдельных ее участков. Диффузор должен состоять из корпуса, присоединительного патрубка и подвижного обтекателя. Белого или другого цвета. Изготовлены из нержавеющей или оцинкованной стали или полипропилена. Диаметр присоединения 100 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32548-2013.
679.	ЛС № 02-01-12, пункт № 254	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35.

			Стекание мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
680.	ЛС № 02-01-12, пункт № 254	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
681.	ЛС № 02-01-12, пункт № 254	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
682.	ЛС № 02-01-12, пункт № 254	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
683.	ЛС № 02-01-12, пункт № 257	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стекание мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
684.	ЛС № 02-01-12, пункт № 257	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
685.	ЛС № 02-01-12, пункт № 257	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2

			Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
686.	ЛС № 02-01-12, пункт № 257	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
687.	ЛС № 02-01-12, пункт № 258	Дроссель-клапан	Дроссель-клапан должен быть предназначен для регулирования количества воздуха и невзрывоопасных воздушных смесей и должен применяться в системах вентиляции, кондиционирования воздуха, воздушного отопления и других санитарно-технических системах с максимальным рабочим давлением до 1000 Па. Дроссель-клапан должен быть круглого сечения диаметром 160 мм и должен представлять собой обечайку (корпус) из тонколистовой стали. На корпусе в осях должны быть закреплены поворотные лопатки. Площадка под электропривод: требуется.
688.	ЛС № 02-01-12, пункт № 259	Дроссель-клапан	Дроссель-клапан должен быть предназначен для регулирования количества воздуха и невзрывоопасных воздушных смесей и должен применяться в системах вентиляции, кондиционирования воздуха, воздушного отопления и других санитарно-технических системах с максимальным рабочим давлением до 1000 Па. Дроссель-клапан должен быть круглого сечения диаметром 100 мм и должен представлять собой обечайку (корпус) из тонколистовой стали. На корпусе в осях должны быть закреплены поворотные лопатки. Площадка под электропривод: требуется.
689.	ЛС № 02-01-12, пункт № 260	Дроссель-клапан	Дроссель-клапан должен быть предназначен для регулирования количества воздуха и невзрывоопасных воздушных смесей и должен применяться в системах вентиляции, кондиционирования воздуха, воздушного отопления и других санитарно-технических системах с максимальным рабочим давлением до 1000 Па. Дроссель-клапан должен быть круглого сечения диаметром 125 мм и должен представлять собой обечайку (корпус) из тонколистовой стали. На корпусе в осях должны быть закреплены поворотные лопатки. Площадка под электропривод: требуется.
690.	ЛС № 02-01-12, пункт № 264	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина – 6 мм, степень твердости от мягкой до повышенной Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 4 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150

			<p>Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий</p>
691.	ЛС № 02-01-12, пункт № 264	Болт с гайкой	<p>Номинальный диаметр резьбы болта, мм: 16. Длина болта: 80-85 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм²: не менее 157. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,5. Группа болтов: не ниже 26. Номинальный диаметр резьбы гайки (D), мм: 16. Шаг резьбы гайки (P): не более 2 мм. Размер под ключ гайки (s): не более 24 мм. Диаметр описанной окружности гайки (e): не менее 26,75 мм. Высота гайки (m): не менее 14,1 мм Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм²: не более 167. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70.</p>
692.	ЛС № 02-01-12, пункт № 265	Клапан обратный	<p>Обратный клапан с подпружиненными лопастями должен быть предназначен для автоматического перекрытия круглых воздухопроводов при выключении вентилятора. Корпус клапана должен быть выполнен из оцинкованной стали, лопасти должны быть изготовлены из листового алюминия. Конструкция корпуса клапана должна позволять крепить его к воздуховодам и другим элементам системы вентиляции с помощью хомутов. Клапан должен иметь возможность быть установлен в любом положении. Диаметр воздуховода: 315 мм.</p>
693.	ЛС № 02-01-12, пункт № 266	Мастика	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см²: 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.</p>
694.	ЛС № 02-01-12, пункт № 266	Электроды	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.</p>
695.	ЛС № 02-01-12, пункт № 266	Резина	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90</p> <p>Требования к характеристикам:</p> <p>Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной.</p> <p>Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5</p> <p>Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150</p> <p>Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий,</p>

			служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
696.	ЛС № 02-01-12, пункт № 266	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
697.	ЛС № 02-01-12, пункт № 267	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 100 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
698.	ЛС № 02-01-12, пункт № 268	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 125 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
699.	ЛС № 02-01-12, пункт № 269	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 160 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или

			<p>низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.</p>
700.	ЛС № 02-01-12, пункт № 270	Воздуховоды	<p>Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.</p>
701.	ЛС № 02-01-12, пункт № 271	Врезка	<p>Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования круглого воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Диаметр врезки: 200 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 160 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.</p>
702.	ЛС № 02-01-12, пункт № 272	Врезка	<p>Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования круглого воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Диаметр врезки: 160 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 125 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа.</p>

			Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
703.	ЛС № 02-01-12, пункт № 273	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования круглого воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Диаметр врезки: 200 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 125 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать $\pm 0,15$ мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
704.	ЛС № 02-01-12, пункт № 274	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования круглого воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Диаметр врезки: 160 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 160 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать $\pm 0,15$ мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
705.	ЛС № 02-01-12, пункт № 275	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования круглого воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Диаметр врезки: 125 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 125 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать $\pm 0,15$ мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
706.	ЛС № 02-01-12,	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы

	пункт № 276		<p>вентиляции на угол 45 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.</p>
707.	ЛС № 02-01-12, пункт № 277	Отвод	<p>Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 45 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 160 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.</p>
708.	ЛС № 02-01-12, пункт № 278	Отвод	<p>Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 60 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 160 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.</p>
709.	ЛС № 02-01-12, пункт № 279	Отвод	<p>Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 160 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной</p>

			до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
710.	ЛС № 02-01-12, пункт № 280	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 125 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
711.	ЛС № 02-01-12, пункт № 281	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения круглых участков разного диаметра воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальный наружный диаметр 1: 125 мм. Номинальный наружный диаметр 2: 100 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90.
712.	ЛС № 02-01-12, пункт № 282	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения круглых участков разного диаметра воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальный наружный диаметр 1: 200 мм. Номинальный наружный диаметр 2: 160 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория

			вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90.
713.	ЛС № 02-01-12, пункт № 283	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
714.	ЛС № 02-01-12, пункт № 283	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
715.	ЛС № 02-01-12, пункт № 283	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
716.	ЛС № 02-01-12, пункт № 283	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
717.	ЛС № 02-01-12, пункт № 284	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 315 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатанный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного

			<p>профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.</p>
718.	ЛС № 02-01-12, пункт № 285	Отвод	<p>Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 315 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.</p>
719.	ЛС № 02-01-12, пункт № 286	Переход	<p>Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольного и круглого участков воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение: требуется 500x220 мм. Номинальный наружный диаметр: требуется 315 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Глубина сферической лунки: не менее 7,5 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.</p>
720.	ЛС № 02-01-12, пункт № 287	Переход	<p>Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольного и круглого участков воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение: требуется 400x200 мм. Номинальный наружный диаметр: требуется 200 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из</p>

			углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Глубина сферической лунки: не менее 7,5 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
721.	ЛС № 02-01-12, пункт № 288	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
722.	ЛС № 02-01-12, пункт № 288	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
723.	ЛС № 02-01-12, пункт № 288	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
724.	ЛС № 02-01-12, пункт № 288	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
725.	ЛС № 02-01-12, пункт № 289	Воздуховоды	Требуется воздуховод защелочно-фальцевый прямоугольного сечения размером 400x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или

			первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
726.	ЛС № 02-01-12, пункт № 290	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Сечение: требуется 400x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
727.	ЛС № 02-01-12, пункт № 291	Заглушка	Требуется заглушка прямоугольная сечением 400x200 мм. Высота: 70-75 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Глубина сферической лунки: не менее 7,5 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
728.	ЛС № 02-01-12, пункт № 292	Проволока	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3282-74. Проволока должна быть оцинкованная термически обработанная. Номинальный диаметр проволоки: не менее 1,1 мм. Точность изготовления – нормальная. Предельные отклонения по диаметру проволоки в меньшую сторону: не более 0,12 мм. Максимальная овальность проволоки: не более 0,06 мм. Временное сопротивление разрыву: 340-540 Н/мм ² . Относительное удлинение: не менее 12%. Максимальная глубина вмятин должна быть не более 0,03 мм.
729.	ЛС № 02-01-12,	Проволока	Требования к техническим характеристикам: Точность прокатки: обычная или выше.

	пункт № 292		Площадь поперечного сечения: не более 0,385 см ² . Плотность стали: не менее 7,85*10 ³ кг/м ³ . Номинальный диаметр: не менее 6,3 мм. Овальность проката: не более 0,6 мм. Масса 1 м длины проката: не более 0,302 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 2590-2006
730.	ЛС № 02-01-12, пункт № 292	Сталь листовая	Требуется прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Глубина сферической лунки: не менее 7,8 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 14019-2003, ГОСТ 7566-94.
731.	ЛС № 02-01-12, пункт № 293	Маты	Маты должны быть предназначены для изоляции высокотемпературного оборудования и трубопроводов. Плотность не менее 100 кг/м ³ , предельное отклонение: не более ±10%. Теплопроводность λ10: не более 0,035 Вт/(м·К) λ25: не более 0,036 Вт/(м·К) λ150: не более 0,055 Вт/(м·К) λ300: не более 0,08 Вт/(м·К) Группа горючести не ниже Г1. Водопоглощение при частичном кратковременном погружении: не более 1,0 кг/м ² . Одностороннее покрытие армированной фольгой: требуется. Длина: не менее 7000 и не более 7500 мм Ширина: не менее 1000 мм. Толщина: 25 мм Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32314-2012.
732.	ЛС № 02-01-12, пункт № 294	Болт анкерный	Требуется крепежный элемент, применяемый для монтажа элементов конструкций и оборудования к основаниям из плотных материалов. Предельно допустимая нагрузка на вырывание — (для бетона В25): не менее 18,3 кН. Должен быть предназначен для использования в материалах: плотный кирпич, природный камень, бетон. Анкер болт должен позволять крепить конструкции максимальной толщиной 120-130 миллиметров. Размер резьбы: требуется М10. Диаметр анкера: 12-13 мм. Длина анкера: 200-210 мм. Материал анкера: требуется углеродистая сталь. Покрытие анкера: требуется гальваническое цинкование.
733.	ЛС № 02-01-12, пункт № 296	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 4 мм. Номинальная длина электрода: не менее 350 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Электроды должны быть упакованы в коробки или пачки. Масса электродов в коробке или пачке не должна превышать 8 кг. Должны быть предназначен для сварки углеродистых или легированных конструкционных сталей.
734.	ЛС № 02-01-12,	Болты	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70.

	пункт № 296		Требования к техническим характеристикам: Болты должны быть с шестигранной головкой. Шаг резьбы должен быть не менее 1,25 мм. Диаметр стержня должен быть 12 мм. Размер «под ключ» должен быть 18 мм. Высота головки должна быть 7,5 мм. Диаметр описанной окружности должен быть не менее 19,9 мм. Цинковое покрытие: требуется.
735.	ЛС № 02-01-12, пункт № 296	Гайки	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014. Гайки должны быть шестигранные. Номинальный диаметр резьбы (D): 12 мм. Шаг резьбы (P): не более 1,75 мм. Размер под ключ (s): не менее 17,73 мм. Диаметр описанной окружности (e): не менее 20,03 мм. Высота (m): не более 10,8 мм. Цинковое покрытие: требуется.
736.	ЛС № 02-01-12, пункт № 298	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина – 6 мм, степень твердости от мягкой до повышенной Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 4 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
737.	ЛС № 02-01-12, пункт № 298	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
738.	ЛС № 02-01-12, пункт № 299	Шумоглушитель	Шумоглушители должны изготавливаться из оцинкованной стали с поглощающим материалом из минерального волокна. Диаметр канала: 315 мм Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны быть предназначены для поглощения шума турбулентных завихрений и аэродинамического шума в круглых каналах.
739.	ЛС № 02-01-12, пункт № 300	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90. Требования к характеристикам: Толщина – 4 мм, степень твердости от мягкой до повышенной Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 4 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий,

			служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
740.	ЛС № 02-01-12, пункт № 300	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: 16. Длина болта: 80-85 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не менее 157. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,5. Группа болтов: не ниже 26. Номинальный диаметр резьбы гайки (D), мм: 16. Шаг резьбы гайки (P): не более 2 мм. Размер под ключ гайки (s): не более 24 мм. Диаметр описанной окружности гайки (e): не менее 26,75 мм. Высота гайки (m): не менее 14,1 мм Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не более 167. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70.
741.	ЛС № 02-01-12, пункт № 300	Трубы стальные	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3262-75. - на поверхности труб не допускаются трещины, плены, вздутия и закаты. - кривизна труб на 1 м длины не должна превышать 1,5 мм - на торцах труб не допускаются расслоения - концы труб должны быть обрезаны под прямым углом - выдерживают гидравлическое давление, МПа (кгс/см ²): не менее 2,4 (25) - плотность стали: не менее 7,85*10 ³ кг/м ³ . Требования к функциональным характеристикам (потребительским) свойствам: Трубы обыкновенные или легкие. должны применяться для водопроводов и газопроводов, систем отопления, а также для деталей водопроводных и газопроводных конструкций. Требования к размерам: -условный проход, мм: 25 - наружный диаметр, мм: не менее 32 - толщина стенки, мм: не менее 2,8 - масса 1 м.труб, кг: не более 2,39
742.	ЛС № 02-01-12, пункт № 301	Клапан	Требуется клапан противопожарный с электромеханическим приводом с нормально открытой заслонкой, предел огнестойкости не менее 1 часа. Сечение: требуется 300x200 мм.
743.	ЛС № 02-01-12, пункт № 302	Клапан	Требуется клапан противопожарный с электромеханическим приводом с нормально открытой заслонкой, предел огнестойкости не менее 1 часа. Диаметр: требуется 100 мм.
744.	ЛС № 02-01-12, пункт № 305	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
745.	ЛС № 02-01-12, пункт № 305	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150

			<p>Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий</p>
746.	ЛС № 02-01-12, пункт № 305	Болт с гайкой	<p>Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм.</p> <p>Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм²: не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25.</p> <p>Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10.</p> <p>Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм²: не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.</p>
747.	ЛС № 02-01-12, пункт № 306	Диффузоры	<p>Диффузоры должны быть предназначены для подачи и/или удаления воздуха системами вентиляции и кондиционирования в жилых, административных, общественных и производственных помещениях. Должны применяться для удаления воздуха из помещения, также должны применяться в качестве запорного клапана при отключении системы вентиляции и/или отдельных ее участков. Диффузор должен состоять из корпуса, присоединительного патрубка и подвижного обтекателя. Белого или другого цвета. Изготовлены из нержавеющей или оцинкованной стали или полипропилена. Диаметр присоединения 125 мм. Наружный диаметр 150-170 мм. Высота изделия (без учета обтекателя): 70- 80 мм. Масса менее 0,4 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32548-2013.</p>
748.	ЛС № 02-01-12, пункт № 307	Диффузоры	<p>Диффузоры должны быть предназначены для подачи и/или удаления воздуха системами вентиляции и кондиционирования в жилых, административных, общественных и производственных помещениях. Должны применяться для удаления воздуха из помещения, также должны применяться в качестве запорного клапана при отключении системы вентиляции и/или отдельных ее участков. Диффузор должен состоять из корпуса, присоединительного патрубка и подвижного обтекателя. Белого или другого цвета. Изготовлены из нержавеющей или оцинкованной стали или полипропилена. Диаметр присоединения 100 мм. Масса менее 0,4 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32548-2013.</p>
749.	ЛС № 02-01-12, пункт № 308	Мастика	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79.</p> <p>Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см²: 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35.</p> <p>Стекание мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.</p>

750.	ЛС № 02-01-12, пункт № 308	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
751.	ЛС № 02-01-12, пункт № 308	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
752.	ЛС № 02-01-12, пункт № 308	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
753.	ЛС № 02-01-12, пункт № 311	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
754.	ЛС № 02-01-12, пункт № 311	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
755.	ЛС № 02-01-12, пункт № 311	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий,

			служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
756.	ЛС № 02-01-12, пункт № 311	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
757.	ЛС № 02-01-12, пункт № 312	Дроссель-клапан	Дроссель-клапан должен быть предназначен для регулирования количества воздуха и невзрывоопасных воздушных смесей и должен применяться в системах вентиляции, кондиционирования воздуха, воздушного отопления и других санитарно-технических системах с максимальным рабочим давлением до 1000 Па. Дроссель-клапан должен быть круглого сечения диаметром 200 мм и должен представлять собой обечайку (корпус) из тонколистовой стали. На корпусе в осях должны быть закреплены поворотные лопатки. Площадка под электропривод: требуется.
758.	ЛС № 02-01-12, пункт № 313	Дроссель-клапан	Дроссель-клапан должен быть предназначен для регулирования количества воздуха и невзрывоопасных воздушных смесей и должен применяться в системах вентиляции, кондиционирования воздуха, воздушного отопления и других санитарно-технических системах с максимальным рабочим давлением до 1000 Па. Дроссель-клапан должен быть круглого сечения диаметром 100 мм и должен представлять собой обечайку (корпус) из тонколистовой стали. На корпусе в осях должны быть закреплены поворотные лопатки. Площадка под электропривод: требуется.
759.	ЛС № 02-01-12, пункт № 314	Дроссель-клапан	Дроссель-клапан должен быть предназначен для регулирования количества воздуха и невзрывоопасных воздушных смесей и должен применяться в системах вентиляции, кондиционирования воздуха, воздушного отопления и других санитарно-технических системах с максимальным рабочим давлением до 1000 Па. Дроссель-клапан должен быть круглого сечения диаметром 125 мм и должен представлять собой обечайку (корпус) из тонколистовой стали. На корпусе в осях должны быть закреплены поворотные лопатки. Площадка под электропривод: требуется.
760.	ЛС № 02-01-12, пункт № 320	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.

761.	ЛС № 02-01-12, пункт № 320	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
762.	ЛС № 02-01-12, пункт № 320	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
763.	ЛС № 02-01-12, пункт № 320	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
764.	ЛС № 02-01-12, пункт № 321	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 100 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
765.	ЛС № 02-01-12, пункт № 322	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 125 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или

			<p>низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.</p>
766.	ЛС № 02-01-12, пункт № 323	Воздуховоды	<p>Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 160 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.</p>
767.	ЛС № 02-01-12, пункт № 324	Воздуховоды	<p>Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.</p>
768.	ЛС № 02-01-12, пункт № 325	Врезка	<p>Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования круглого воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Диаметр врезки: 100 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 100 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа.</p>

			Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
769.	ЛС № 02-01-12, пункт № 326	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования круглого воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Диаметр врезки: 160 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 125 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать $\pm 0,15$ мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
770.	ЛС № 02-01-12, пункт № 327	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования круглого воздуховода в магистральных воздуховод круглого сечения. Диаметр врезки: 125 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 100 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать $\pm 0,15$ мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
771.	ЛС № 02-01-12, пункт № 328	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 45 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 100 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать $\pm 0,13$ мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.

772.	ЛС № 02-01-12, пункт № 329	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 45 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
773.	ЛС № 02-01-12, пункт № 330	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 100 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
774.	ЛС № 02-01-12, пункт № 331	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 125 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
775.	ЛС № 02-01-12,	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения круглых участков разного диаметра воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальный наружный диаметр

	пункт № 332		1: 125 мм. Номинальный наружный диаметр 2: 100 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90.
776.	ЛС № 02-01-12, пункт № 333	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения круглых участков разного диаметра воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальный наружный диаметр 1: 125 мм. Номинальный наружный диаметр 2: 160 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90.
777.	ЛС № 02-01-12, пункт № 334	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения круглых участков разного диаметра воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальный наружный диаметр 1: 100 мм. Номинальный наружный диаметр 2: 125 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90.
778.	ЛС № 02-01-12, пункт № 335	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
779.	ЛС № 02-01-12,	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром

	пункт № 335		стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
780.	ЛС № 02-01-12, пункт № 335	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
781.	ЛС № 02-01-12, пункт № 335	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 12. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 125. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 12. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не более 125. Шаг резьбы гайки, мм: не более 2,0. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
782.	ЛС № 02-01-12, пункт № 336	Воздуховоды	Требуется воздуховод спирально-навивной круглого сечения, номинальным наружным диаметром 250 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
783.	ЛС № 02-01-12, пункт № 337	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Номинальный наружный диаметр: требуется 250 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или

			холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005, ГОСТ 19904-90.
784.	ЛС № 02-01-12, пункт № 338	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольного и круглого участков воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение: требуется 500x220 мм. Номинальный наружный диаметр: требуется 250 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Глубина сферической лунки: не менее 7,5 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
785.	ЛС № 02-01-12, пункт № 339	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
786.	ЛС № 02-01-12, пункт № 339	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
787.	ЛС № 02-01-12, пункт № 339	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных

			нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
788.	ЛС № 02-01-12, пункт № 339	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
789.	ЛС № 02-01-12, пункт № 340	Воздуховоды	Требуется воздуховод защелочно-фальцевый прямоугольного сечения размером 350x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
790.	ЛС № 02-01-12, пункт № 341	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования прямоугольного воздуховода в магистральные воздуховод круглого сечения. Сечение врезки: 200x250 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 200 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
791.	ЛС № 02-01-12, пункт № 342	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования прямоугольного воздуховода в магистральные воздуховод круглого сечения. Сечение врезки: 200x250 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 200 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить

			для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
792.	ЛС № 02-01-12, пункт № 343	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольного и круглого участков воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение: требуется 250x200 мм. Номинальный наружный диаметр: требуется 160 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Глубина сферической лунки: не менее 7,5 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
793.	ЛС № 02-01-12, пункт № 344	Мастика	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14791-79. Требуется герметизирующая нетвердеющая мастика категории качества первой или высшей. Предел прочности при растяжении, кгс/см ² : 0,08-0,15. Относительное удлинение при максимальной нагрузке, %: не менее 35. Стеkanie мастики при 70 °С (теплостойкость), мм: не более 2,0. Водопоглощение, %: не более 0,4.
794.	ЛС № 02-01-12, пункт № 344	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
795.	ЛС № 02-01-12, пункт № 344	Резина	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 7338-90 Требования к характеристикам: Толщина: 3 мм, длина: 720-740 мм, ширина: 720-740 мм, степень твердости от средней до повышенной. Условная прочность при растяжении, МПа, не менее: 5 Относительное удлинение при разрыве, %, не менее: 150 Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия, не менее: 0,2 Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных

			нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других неуплотнительных изделий
796.	ЛС № 02-01-12, пункт № 344	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 10. Длина болта: 60-65 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не более 92,1. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 10. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не менее 58. Шаг резьбы гайки, мм: не более 1,75. Класс точности не ниже В. Цинковое покрытие: требуется. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 1759.0-87.
797.	ЛС № 02-01-12, пункт № 345	Воздуховоды	Требуется воздуховод защелочно-фальцевый прямоугольного сечения размером 300x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки или холодного профилирования; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 20 %. Толщина листа: не менее 0,55 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
798.	ЛС № 02-01-12, пункт № 346	Врезка	Требуется врезка. Должна быть предназначена для вмонтирования прямоугольного воздуховода в магистральные воздуховод круглого сечения. Сечение врезки: 200x300 мм. Номинальный диаметр воздуховода: 125 мм. Должна быть выполнена из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при l ₀ = 80 мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
799.	ЛС № 02-01-12, пункт № 347	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Сечение: требуется 200x300 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже

			2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
800.	ЛС № 02-01-12, пункт № 348	Отвод	Отвод должен быть предназначен для изгиба систем вентиляции. Отвод должен изменять направление системы вентиляции на угол 90 градусов. Сечение: требуется 300x200 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
801.	ЛС № 02-01-12, пункт № 349	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольного и круглого участков воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение: требуется 300x200 мм. Номинальный наружный диаметр: требуется 250 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из углеродистой стали обыкновенного качества или низкоуглеродистой качественной стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,09 мм. Разнотолщинность цинкового покрытия должна быть уменьшенная, не более 16 мкм. Глубина сферической лунки: не менее 7,5 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 21 %. Толщина листа: не менее 0,7 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 9045-93 или ГОСТ 380-2005.
802.	ЛС № 02-01-12, пункт № 350	Переход	Переход должен быть предназначен для соединения прямоугольных участков разного сечения воздухораспределительной сети вентиляционной системы. Номинальное сечение 1: 300x200 мм. Номинальное сечение 2: 250x200 мм. Длина: 300-310 мм. Должен быть выполнен из стали с характеристиками: прокат от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали, путем цинкования; категория вытяжки: Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,15 мм. Временное

			сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 24751-81, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013.
803.	ЛС № 02-01-12, пункт № 351	Проволока	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3282-74. Проволока должна быть оцинкованная термически обработанная. Номинальный диаметр проволоки: не менее 1,1 мм. Точность изготовления – нормальная. Предельные отклонения по диаметру проволоки в меньшую сторону: не более 0,12 мм. Максимальная овальность проволоки: не более 0,06 мм. Временное сопротивление разрыву: 340-540 Н/мм ² . Относительное удлинение: не менее 12%. Максимальная глубина вмятин должна быть не более 0,03 мм.
804.	ЛС № 02-01-12, пункт № 351	Проволока	Требования к техническим характеристикам: Точность прокатки: обычная или выше. Площадь поперечного сечения: не более 0,385 см ² . Плотность стали: не менее 7,85*10 ³ кг/м ³ . Номинальный диаметр: не менее 6,3 мм. Овальность проката: не более 0,6 мм. Масса 1 м длины проката: не более 0,302 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 2590-2006
805.	ЛС № 02-01-12, пункт № 351	Сталь листовая	Требуется прокат холоднокатаный от повышенной до высокой точности изготовления по толщине; высшей или первой категории качества, сталь оцинкованная должна быть изготовлена из низкоуглеродистой стали; категория вытяжки – Н или ВГ; сталь по назначению должна подходить для холодной штамповки; класс толщины покрытия: не ниже 2; предельные отклонения по толщине проката не должны превышать +/- 0,13 мм. Глубина сферической лунки: не менее 7,8 мм. Временное сопротивление разрыву: 255-490 МПа. Относительное удлинение при $l_0 = 80$ мм: не менее 22 %. Толщина листа: не менее 0,8 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 14918-80, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 14019-2003, ГОСТ 7566-94.
806.	ЛС № 02-01-12, пункт № 352	Маты	Маты должны быть предназначены для изоляции высокотемпературного оборудования и трубопроводов. Плотность не менее 100 кг/м ³ , предельное отклонение: не более ±10%. Теплопроводность λ_{10} : не более 0,035 Вт/(м·К) λ_{25} : не более 0,036 Вт/(м·К) λ_{150} : не более 0,055 Вт/(м·К) λ_{300} : не более 0,08 Вт/(м·К) Группа горючести не ниже Г1. Водопоглощение при частичном кратковременном погружении: не более 1,0 кг/м ² . Одностороннее покрытие армированной фольгой: требуется. Длина: не менее 7000 и не более 7500 мм Ширина: не менее 1000 мм. Толщина: 25 мм Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32314-2012.
807.	ЛС № 02-01-12, пункт № 353	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 4 мм. Номинальная длина электрода: не менее 350 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Электроды должны быть упакованы в коробки или пачки. Масса электродов в коробке или пачке не

			должна превышать 8 кг. Должны быть предназначен для сварки углеродистых или легированных конструкционных сталей.
808.	ЛС № 02-01-12, пункт № 356	Очес	<p>1. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53486-2009</p> <p>2. Требования к характеристикам: Очес грубый, номер от 8 до 12. Массовая доля инкрустов более 2,5% Массовая доля костры и сорных примесей, %, не более: Нормальный допуск – не более 5 Предельный допуск – не более 8 Шишковатость, балл, не более Нормальный допуск – не более 3,4 Предельный допуск – не более 4,5</p>
809.	ЛС № 02-01-12, пункт № 358	Кран шаровой	<p>Требуется кран с рукояткой типа «бабочка» с утолщенной стенкой из алюминиевого сплава и эпоксидной покраской. Присоединительная резьба: с одной стороны внутренняя, с другой наружная. Класс герметичности затвора - «А». Средний полный срок службы – не менее 30 лет. Средняя наработка на отказ – не менее 20000 циклов. Средний полный ресурс – не менее 50000 циклов. Ремонтпригодность – должен быть ремонтпригоден. Тип по эффективному диаметру – должен быть полнопроходной. Способ управления – ручное. Угол поворота рукоятки между крайними положениями – не менее 90°. Температура рабочей среды: от -20°С до 150°С. Номинальный диаметр: не более 15 мм. Эффективный диаметр, мм: не менее 9 мм. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должны применяться в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 21345-2005.</p>
810.	ЛС № 02-01-12, пункт № 359	Кран шаровой	<p>Требуется кран со стальной рукояткой. Присоединительная резьба: внутренняя с двух сторон. Класс герметичности затвора: должен быть «А». Средний полный срок службы – не менее 25 лет. Средняя наработка на отказ – не менее 20000 циклов. Средний полный ресурс – не менее 50000 циклов. Должен быть ремонтпригоден. Минимальная толщина стенки корпуса: не менее 3,0 мм. Должен быть полнопроходной. Условное давление: не менее 40 кгс/см². Способ управления – ручное. Угол поворота рукоятки между крайними положениями – не менее 90°. Температура рабочей среды: от -20°С до 120°С. Номинальный диаметр: не более 15 мм. Эффективный диаметр, мм: не менее 9 мм. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должен применяться в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 21345-2005, ГОСТ 28343-89.</p>

811.	ЛС № 02-01-12, пункт № 360	Очес	<p>1. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53486-2009</p> <p>2. Требования к характеристикам: Очес грубый, номер от 8 до 12. Массовая доля инкрустов более 2,5% Массовая доля костры и сорных примесей, %, не более: Нормальный допуск – не более 5 Предельный допуск – не более 8 Шишковатость, балл, не более Нормальный допуск – не более 3,4 Предельный допуск – не более 4,5</p>
812.	ЛС № 02-01-12, пункт № 361	Трубы стальные для трубопровода	<p>- на поверхности труб не допускаются трещины, плены, вздутия и закаты - кривизна труб на 1 м длины не должна превышать 2 мм - на торцах труб не допускаются расслоения - концы труб должны быть обрезаны под прямым углом - должны выдерживать гидравлическое давление, МПа (кгс/см²): не менее 2,4 (25) - плотность стали: 7,85 г/см³.</p> <p>3. Требования к функциональным характеристикам (потребительским) свойствам: Трубы обыкновенные с короткой резьбой или усиленные с длинной резьбой, должны применяться для водопроводов и газопроводов, систем отопления, а также для деталей водопроводных и газопроводных конструкций. Резьба должна быть чистой, без рванин и заусенцев</p> <p>Требования к размерам: -условный проход, мм: 20 - наружный диаметр, мм: 26,8 - толщина стенки, мм: не менее 2,8 и не более 3,2 - масса 1 м, кг: не более 1,86 - длина резьбы до сбег, мм: не менее 10,5. - число ниток: не менее 14</p> <p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3262-75.</p>
813.		Контргайка для трубопровода	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 8968-75, ГОСТ 8965-75. Соединительная часть оцинкованная должна быть предназначена для соединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя, в системах отопления, водопровода, газопровода. Условный проход: 20 мм. Резьба: 3/4" трубы. Масса: не более 0,046 кг. Высота (H): 9 мм.</p>
814.	ЛС № 02-01-12, пункт № 361	Соединительная часть для трубопровода	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 8969-75 или ГОСТ 8966-75 или ГОСТ 8967-75, ГОСТ 8965-75. Соединительная часть оцинкованная должна быть предназначена для соединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя, в системах отопления, водопровода, газопровода. Условный проход: требуется 20 мм. Резьба: 3/4" трубы. Масса: не более 0,14 кг. Строительная длина (L): 27-110 мм. Предельное отклонение строительной длины: не более ±2,5 мм.</p>
815.	ЛС № 02-01-12, пункт № 361	Фланцы для трубопровода	<p>Требования к техническим характеристикам: Требуется фланец стальной плоский приварной или стальной приварной встык. Условный проход, DN (мм): 20. Номинальное давление, PN, МПа (кгс/см²): не менее 1,6(16). Внутренний диаметр фланца (d_в или d₁): не менее 18 мм. Наружный диаметр фланца (D): не менее 95 мм. Толщина (b): не менее 14 мм.</p>

			<p>Материал изготовления: требуется коррозионностойкая сталь. Функциональные характеристики (потребительским свойствам): должны быть предназначены для плотного и герметичного соединения отдельных частей трубопроводов. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 33259-2015.</p>
816.	ЛС № 02-01-12, пункт № 361	Отвод для трубопровода	<p>Отвод должен быть предназначен для плавного изменения направления трубопровода. Диаметр условного прохода (DN) должен составлять 20 мм. На наружной и внутренней поверхностях деталей должны отсутствовать трещины, надрывы и расслоения. Разностенность, вмятины, риски, следы зачистки дефектов не должны выводить размеры деталей за пределы поля допуска. Наружный диаметр (D) не менее 26,9 мм, толщина стенки (T) не менее 3,2 мм. Размер между плоскостью одного торца и центром другого торца: 29 мм. Временное сопротивление разрыву, МПа: не менее 470. Предел текучести, МПа: не менее 265. Относительное удлинение, %: не менее 16. Угол отвода, градусов, требуется 90. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 17380-2001, ГОСТ 17375-2001. Масса отвода: не более 0,1 кг.</p>
817.	ЛС № 02-01-12, пункт № 361	Хомут для трубопровода	<p>Требуется хомут металлический. Предназначен для фиксации труб в проектное положение. Толщина гальванопокрытия для защиты от коррозии: не менее 8 микрон. Разрушающая нагрузка: не менее 11 кН. Допустимая нагрузка: не менее 2,75 кН. Длина: не менее 90 и не более 100 мм. Возможность зажима труб наружным диаметром 26,8 мм: требуется. В наличии должны быть резиновый профиль, приварная гайка и шпилька с характеристиками в соответствии с ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ 22042-76: Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 12. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм²: не более 125. Шаг резьбы гайки, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы шпильки: не менее 12 мм. Шаг резьбы: не более 2,0 мм. Исполнение 1 или 2. Длина шпильки: не менее 60 мм. Теоретическая масса 1000 шт: не более 69,62 кг. Для соединения частей хомута между собой в комплекте требуется болт с гайкой с характеристиками в соответствии с ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ 7798-70: Болты должны быть с шестигранной головкой. Шаг резьбы должен быть не менее 1 мм. Диаметр стержня должен быть не менее 8 мм. Размер «под ключ» должен быть не менее 13 мм. Высота головки должна быть не более 6,4 мм. Диаметр описанной окружности должен быть не менее 14,2 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм²: не более 84,3. Гайки должны быть шестигранные. Номинальный диаметр резьбы (D): не менее 8 мм. Шаг резьбы (P): не более 1,5 мм. Размер под ключ (s): не более 16 мм. Диаметр описанной окружности (e): не менее 14,38 мм. Высота (m): не менее 6,44 мм. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм²: не менее 36,6.</p>
818.	ЛС № 02-01-12, пункт № 362	Кран шаровой	<p>Требуется кран со стальной рукояткой. Присоединительная резьба: внутренняя с двух сторон. Класс герметичности затвора: должен быть «А». Средний полный срок службы – не менее 25 лет. Средняя наработка на отказ – не менее 20000 циклов. Средний полный ресурс – не менее 50000 циклов. Должен быть ремонтпригоден. Минимальная толщина стенки корпуса: не менее 3,1 мм. Должен быть полнопроходной. Условное давление: не менее 40 кгс/см².</p>

			Способ управления – ручное. Угол поворота рукоятки между крайними положениями – не менее 90°. Температура рабочей среды: от -20°С до 120°С. Номинальный диаметр: не более 20 мм. Эффективный диаметр, мм: не менее 12,5 мм. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должен применяться в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 21345-2005, ГОСТ 28343-89.
819.	ЛС № 02-01-12, пункт № 363	Очес	1. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53486-2009 2. Требования к характеристикам: Очес мягкий, номер от 8 до 12. Массовая доля инкрустов менее 2,5% Массовая доля костры и сорных примесей, %, не более: Нормальный допуск – не более 5 Предельный допуск – не более 8 Шишковатость, балл, не более Нормальный допуск – не более 3,9 Предельный допуск – не более 5,0
820.	ЛС № 02-01-12, пункт № 364	Трубы для трубопроводов	- на поверхности труб не допускаются трещины, плены, вздутия и закаты - кривизна труб на 1 м длины не должна превышать 1,5 мм - на торцах труб не допускаются расслоения - концы труб должны быть обрезаны под прямым углом - должны выдерживать гидравлическое давление, МПа (кгс/см ²): не менее 2,4 (25) - плотность стали: 7,85 г/см ³ . 3. Требования к функциональным характеристикам (потребительским) свойствам: Трубы обыкновенные или усиленные. Требования к размерам: -условный проход, мм: 25 - наружный диаметр, мм: 33,5 - толщина стенки: не менее 3,2 и не более 4 мм - масса 1 м.п., кг: не более 2,91 Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3262-75.
821.	ЛС № 02-01-12, пункт № 364	Соединительная часть для трубопроводов	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 8967-75 или ГОСТ 8969-75, ГОСТ 8965-75. Соединительная часть оцинкованная должна быть предназначена для соединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя, в системах отопления, водопровода, газопровода. Условный проход: требуется 25 мм. Резьба: 1" трубы. Масса: не более 0,253 кг. Строительная длина (L): 30-130 мм. Предельное отклонение строительной длины: не более ±2,5 мм.
822.	ЛС № 02-01-12, пункт № 365	Очес	1. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53486-2009 2. Требования к характеристикам: Очес грубый, номер от 8 до 12. Массовая доля инкрустов более 2,5% Массовая доля костры и сорных примесей, %, не более: Нормальный допуск – не более 5 Предельный допуск – не более 8

			<p>Шишковатость, балл, не более Нормальный допуск – не более 3,4 Предельный допуск – не более 4,5</p>
823.	ЛС № 02-01-12, пункт № 366	Трубы стальные для трубопроводов	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3262-75.</p> <ul style="list-style-type: none"> - на поверхности труб не допускаются трещины, плены, вздутия и закаты - кривизна труб на 1 м длины не должна превышать 1,5 мм - на торцах труб не допускаются расслоения - концы труб должны быть обрезаны под прямым углом - выдерживают гидравлическое давление, МПа (кгс/см²): не менее 2,4 (25) - плотность стали: не менее 7,85*10³ кг/м³. <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским) свойствам: Трубы обыкновенные или легкие. должны применяться для водопроводов и газопроводов, систем отопления, а также для деталей водопроводных и газопроводных конструкций. Требования к размерам:</p> <ul style="list-style-type: none"> -условный проход, мм: 32 - наружный диаметр, мм: не менее 41 - толщина стенки, мм: не менее 2,8 - масса 1 м.труб, кг: не более 3,09
824.	ЛС № 02-01-12, пункт № 366	Отвод для трубопроводов	<p>Отвод должен быть предназначен для плавного изменения направления трубопровода. Диаметр условного прохода (DN) должен составлять 32 мм. На наружной и внутренней поверхностях деталей должны отсутствовать трещины, надрывы и расслоения. Разностенность, вмятины, риски, следы зачистки дефектов не должны выводить размеры деталей за пределы поля допуска. Наружный диаметр (D) 42,4 мм, толщина стенки (Т) не менее 3,6 мм. Размер между плоскостью одного торца и центром другого торца: 48 мм. Временное сопротивление разрыву, МПа: не менее 470. Предел текучести, МПа: не менее 265. Относительное удлинение, %: не менее 16. Угол отвода, градусов, требуется 45. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 17380-2001, ГОСТ 17375-2001. Масса отвода: не более 0,17 кг.</p>
825.	ЛС № 02-01-12, пункт № 367	Кран шаровой	<p>Требуется кран со стальной рукояткой. Присоединительная резьба: внутренняя с двух сторон. Класс герметичности затвора: должен быть «А». Средний полный срок службы – не менее 25 лет. Средняя наработка на отказ – не менее 20000 циклов. Средний полный ресурс – не менее 50000 циклов. Должен быть ремонтпригоден. Минимальная толщина стенки корпуса: не менее 4,6 мм. Кран с зауженным проходом или полнопроходной. Условное давление: не менее 40 кгс/см². Способ управления – ручное. Угол поворота рукоятки между крайними положениями – не менее 90°. Температура рабочей среды: от -20°С до 120°С. Номинальный диаметр: не более 32 мм. Эффективный диаметр, мм: не менее 23 мм. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должен применяться в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 21345-2005, ГОСТ 28343-89.</p>

826.	ЛС № 02-01-12, пункт № 368	Грунтовка	<p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 25129-82. Требования к характеристикам: условная вязкость при температуре $(20\pm 0,5)^\circ\text{C}$ по вискозиметру ВЗ-4 не менее 45 с. Время высыхания до степени 3: при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ не более 24 ч; при температуре $(105\pm 5)^\circ\text{C}$ не более 35 мин. Степень перетира не более 40 мкм. Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3 не менее 0,35 у.е.. Эластичность пленки при изгибе не более 1 мм. Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1 не менее 50 см. Адгезия пленки не более 1 балл. Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ого раствора хлористого натрия не менее 24 ч. Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ не менее 48 ч. Расслаивание не более 5 мл. Расход при однослойном нанесении толщиной 17 мкм должен составлять не более 100 г/м². Рекомендуемая толщина покрытия: не менее 15 мкм. Рекомендуемое количество слоев: 1-2. Межслойная сушка: при температуре 20°C: 4 часа. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями.</p>
827.	ЛС № 02-01-12, пункт № 369	Эмаль	<p>Эмаль должна быть предназначена для окраски металлических, деревянных и других поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям и для окраски внутри помещений. Состав: Пентафталевый лак; светопрочные пигменты, микронизированный мрамор, уайт-спирит, сиккатив, целевые добавки. Разбавитель уайт-спирит. Степень перетира, мкм: не более 15. Укрывистость высушенной пленки, г/м²: не более 80. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20\pm 0,5)^\circ\text{C}$: не менее 80 и не более 120 с. Эластичность пленки при изгибе не более 1,0 мм. Прочность пленки при ударе по прибору типа У-1: не менее 50 см. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А) не менее 0,1 у. е. Адгезия пленки, баллы: не более 1. Стойкость покрытия при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию воды: не менее 10 ч. Стойкость покрытия при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ к статическому воздействию трансформаторного масла: не менее 24 ч. Время высыхания до степени 3 при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$: не более 24 ч. Цвет: светло-серый или серый. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 6465-76.</p>
828.	ЛС № 02-01-12, пункт № 370	Проволока	<p>Требования к техническим характеристикам: Точность прокатки: обычная или выше. Площадь поперечного сечения: не более 0,385 см². Плотность стали: не менее $7,85 \cdot 10^3$ кг/м³. Номинальный диаметр: не менее 6,3 мм. Овальность проката: не более 0,6 мм. Масса 1 м длины проката: не более 0,302 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 2590-2006</p>
829.	ЛС № 02-01-12, пункт № 370	Швеллер	<p>Требуется швеллер с параллельными гранями полок. Должен быть предназначен для изготовления и монтажа строительных конструкций на сварке и болтовых соединениях. Высота, мм: не менее 400; ширина полки, мм: не менее 115; толщина стенки, мм: не менее 7,9; масса 1 метра, кг: не более 48,3. Притупление прямых углов</p>

			швеллеров не должно превышать 3,5 мм. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 8240-97.
830.	ЛС № 02-01-12, пункт № 370	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 4 мм. Номинальная длина электрода: не менее 350 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Электроды должны быть упакованы в коробки или пачки. Масса электродов в коробке или пачке не должна превышать 8 кг. Должны быть предназначен для сварки углеродистых или легированных конструкционных сталей.
831.	ЛС № 02-01-12, пункт № 370	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 22. Длина болта: 80-85 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не менее 303. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,5. Группа болтов: не ниже 26. Номинальный диаметр резьбы гайки (D), мм: не менее 22. Шаг резьбы гайки (P): не более 3 мм. Размер под ключ гайки (s): не более 36 мм. Диаметр описанной окружности гайки (e): не менее 37,29 мм. Высота гайки (m): не менее 18,1 мм. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не более 401. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70.
832.	ЛС № 02-01-12, пункт № 370	Грунтовка	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 25129-82. Требования к характеристикам: условная вязкость при температуре (20±0,5)°C по вискозиметру ВЗ-4 не менее 45 с. Время высыхания до степени 3: при температуре (20±2)°C не более 24 ч; при температуре (105±5)°C не более 35 мин. Степень перетира не более 40 мкм. Твердость пленки по маятниковому прибору типа М-3 не менее 0,35 у.е.. Эластичность пленки при изгибе не более 1 мм. Прочность пленки при ударе на приборе типа У-1 не менее 50 см. Адгезия пленки не более 1 балл. Стойкость пленки к статическому воздействию 3%-ого раствора хлористого натрия не менее 24 ч. Стойкость пленки к статическому воздействию минерального масла при температуре (20±2)°C не менее 48 ч. Расслаивание не более 5 мл. Расход при однослойном нанесении толщиной 17 мкм должен составлять не более 100 г/м ² . Рекомендуемая толщина покрытия: не менее 15 мкм. Рекомендуемое количество слоев: 1-2. Межслойная сушка: при температуре 20°C: 4 часа. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): Должно быть возможно применение для грунтования металлических и деревянных поверхностей под покрытия различными эмалями.
833.	ЛС № 02-01-12, пункт № 370	Канат	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 3070-88, ГОСТ 3241-91. Требуется канат двойной свивки с точечным касанием проволок в прядях, с органическим сердечником. Диаметр каната: не менее 5,5 мм. Диаметр центральной проволоки: не менее 0,36 мм. Диаметр проволоки в слоях: не более 0,36 мм. Расчетная площадь сечения всех проволок в канате: не более 11,67 мм ² . Расчетное разрывное усилие суммарное всех проволок в канате: не менее 18350 Н. Расчетное разрывное усилие суммарное каната в целом: не более 18650 Н. Канат должен быть выполнен из оцинкованной проволоки. Направление свивки каната:

			правое. Способ свивки: нераскручивающийся. Точность изготовления: нормальная или выше. Предельное отклонение по диаметру каната: не более 10%.
834.	ЛС № 02-01-12, пункт № 395	Электроды	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 9466-75. Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня: не менее 5 мм. Номинальная длина электрода: не менее 450 мм. Длина зачищенного от покрытия конца: не более 30 мм. Должен быть предназначен для сварки углеродистых сталей.
835.	ЛС № 02-01-12, пункт № 395	Болт с гайкой	Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 22. Длина болта: 80-85 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм ² : не менее 303. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,5. Группа болтов: не ниже 26. Номинальный диаметр резьбы гайки (D), мм: не менее 22. Шаг резьбы гайки (P): не более 3 мм. Размер под ключ гайки (s): не более 36 мм. Диаметр описанной окружности гайки (e): не менее 37,29 мм. Высота гайки (m): не менее 18,1 мм. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм ² : не более 401. Болт с гайкой должны монтироваться друг в друга и служить для болтового крепления конструкций. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ 7798-70 или ГОСТ 7805-70.
836.	ЛС № 02-01-12, пункт № 395	Раствор	Требования к техническим характеристикам: Марка по прочности на сжатие - не менее М100. Раствор на цементном и/или на глинистом вяжущем. Наибольшая крупность зерен заполнителя должна быть, мм, не более: 2,5. Марка по морозостойкости: не менее F50. Марка по подвижности не менее Пк3. Норма подвижности по погружению конуса: свыше 8 и не более 14 сантиметров. Отклонение средней плотности раствора в сторону увеличения допускается не более 10 % установленной проектом. Водоудерживающая способность растворных смесей должна быть не менее 90 %. Расслаиваемость свежеприготовленных смесей не должна превышать 10 %. Растворная смесь не должна содержать золы-уноса более 20 % массы цемента. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 28013-98.
837.	ЛС № 02-01-13, пункт № 2	Труба	Требования к техническим характеристикам: Внутренний диаметр: не менее 14,8 мм. Предельное отклонение среднего наружного диаметра в большую сторону: не более 0,3мм. Серия труб S (номинальная): не менее 2,0. Стандартное размерное соотношение, SDR: не менее 5. Масса трубы: не менее 0,25 и не более 0,3 кг/м.п. Индекс текучести расплава PPR, г/10мин: не более 0,5. Плотность PPR: 0,91 г/см ³ . Номинальное давление PN: свыше 2,0 МПа. Коэффициент эквивалентной шероховатости: не более 0,02 мм. Относительное удлинение при разрыве: не менее 200%. Предел текучести при растяжении: не менее 30 МПа. Предел прочности при разрыве: свыше 30 МПа. Коэффициент теплопроводности: не более 0,2 Вт/м °С. Удельная теплоемкость: свыше 1,5 кДж/кг °С. Номинальный наружный диаметр: должен быть 25 мм. Номинальная толщина стенки: не менее 4,2 мм. Предельное отклонение толщины стенки в большую сторону: не более 0,7 мм. Функциональные характеристики (потребительским свойствам): должны быть предназначены для применения в

			<p>системах питьевого и хозяйственно - питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам трубы и фитингов.</p> <p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32415-2013, ГОСТ Р 53630-2015.</p>
838.	ЛС № 02-01-13, пункт № 3	Хомут	<p>Требуется хомут металлический. Предназначен для фиксации труб в проектное положение. Толщина гальванопокрытия для защиты от коррозии: не менее 8 микрон. Разрушающая нагрузка: не менее 11 кН. Допустимая нагрузка: не менее 2,75 кН. Длина: не менее 90 и не более 100 мм. Возможность зажима труб наружным диаметром 25 мм: требуется. В наличии должны быть резиновый профиль, приварная гайка и шпилька с характеристиками в соответствии с ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ 22042-76: Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 12. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм²: не более 125. Шаг резьбы гайки, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы шпильки: не менее 12 мм. Шаг резьбы: не более 2,0 мм. Исполнение 1 или 2. Длина шпильки: не менее 60 мм. Теоретическая масса 1000 шт: не более 69,62 кг. Для соединения частей хомута между собой в комплекте требуется болт с гайкой с характеристиками в соответствии с ГОСТ 1759.0-87, ГОСТ ISO 8673-2014 или ГОСТ ISO 4032-2014, ГОСТ 7798-70: Болты должны быть с шестигранной головкой. Шаг резьбы должен быть не менее 1 мм. Диаметр стержня должен быть не менее 8 мм. Размер «под ключ» должен быть не менее 13 мм. Высота головки должна быть не более 6,4 мм. Диаметр описанной окружности должен быть не менее 14,2 мм. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм²: не более 84,3. Гайки должны быть шестигранные. Номинальный диаметр резьбы (D): не менее 8 мм. Шаг резьбы (P): не более 1,5 мм. Размер под ключ (s): не более 16 мм. Диаметр описанной окружности (e): не менее 14,38 мм. Высота (m): не менее 6,44 мм. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм²: не менее 36,6.</p>
839.	ЛС № 02-01-13, пункт № 4	Муфта	<p>Изделие должно иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Пузыри, трещины, раковины, посторонние включения должны отсутствовать. Окраска должна быть сплошной и равномерной. Максимальная температура рабочей среды не менее 90 градусов Цельсия. Номинальное давление не менее 25 бар. Материал корпуса – должен быть полипропилен PPR-100. Резьба фитинга – наружная трубная по ГОСТ 6357-81. Номинальный наружный диаметр: 20 мм. Размер резьбы: 3/4". Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должен быть предназначен для создания соединения полипропиленовой трубы и компонента инженерной системы с резьбовым подключением. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32415-2013</p>
840.	ЛС № 02-01-13, пункт № 9	Муфта	<p>Изделие должно иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Пузыри, трещины, раковины, посторонние включения должны отсутствовать. Окраска должна быть сплошной и равномерной. Максимальная температура рабочей среды не менее 90 градусов Цельсия. Номинальное давление не менее 25 бар. Материал корпуса – должен быть</p>

			полипропилен PPR-100. Номинальный наружный диаметр: должен быть 25 мм. Длина: 35-40 мм. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должна быть предназначена для полипропиленового трубопровода. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32415-2013, ГОСТ Р 53630-2015.
841.	ЛС № 02-01-13, пункт № 11	Угольник	Изделие должно иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Пузыри, трещины, раковины, посторонние включения должны отсутствовать. Окраска должна быть сплошная и равномерная. Максимальная температура рабочей среды не менее 90 °С. Номинальное давление не менее 25 бар. Материал корпуса – должен быть полипропилен PPR-100. Номинальный наружный диаметр: должен быть 25 мм. Угол: требуется 90°. Масса: менее 30 г. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должен быть предназначен для полипропиленового трубопровода. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32415-2013, ГОСТ Р 53630-2015.
842.	ЛС № 02-01-13, пункт № 14	Кран шаровой	Требуется кран со стальной рукояткой. Присоединительная резьба: внутренняя с двух сторон. Класс герметичности затвора: должен быть «А». Средний полный срок службы – не менее 25 лет. Средняя наработка на отказ – не менее 20000 циклов. Средний полный ресурс – не менее 50000 циклов. Должен быть ремонтпригоден. Минимальная толщина стенки корпуса: не менее 3,1 мм. Должен быть полнопроходной. Условное давление: не менее 40 кгс/см ² . Способ управления – ручное. Угол поворота рукоятки между крайними положениями – не менее 90°. Температура рабочей среды: от -20°С до 120°С. Номинальный диаметр: не более 20 мм. Эффективный диаметр, мм: не менее 12,5 мм. Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должен применяться в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем питьевого и хозяйственно питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, жидких углеводородов, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам крана. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 21345-2005, ГОСТ 28343-89.
843.	ЛС № 02-01-13, пункт № 15	Шурупы	Требования к техническим характеристикам: Материал изготовления шурупов: латунь или конструкционная сталь. Головка – должна быть шестигранная. Номинальный диаметр резьбы: не менее 12 мм. Внутренний диаметр резьбы (d2): не более 12 мм. Длина: до 80 мм. Длина резьбовой части: не менее 42 мм. Высота головки (К): не более 10 мм. Размер под ключ (S): не менее 18 мм. Шаг резьбы (Р): не менее 5 мм. Теоретическая масса 1000 шт шурупов: не более 126,36 кг. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 11473-75.
844.	ЛС № 02-01-13, пункт № 20	Трубы	Требования к техническим характеристикам: Внутренний диаметр: не менее 26,6 мм. Серия труб S (номинальная): не менее 2,5. Стандартное размерное соотношение, SDR: не менее 6. Номинальное давление PN: 2,0 МПа. Коэффициент эквивалентной шероховатости: не более 0,02 мм. Относительное удлинение при разрыве: более

			<p>300%. Предел текучести при растяжении: не менее 30 МПа. Предел прочности при разрыве: свыше 30 МПа. Коэффициент теплопроводности: не более 0,2 Вт/м·°С. Удельная теплоемкость: свыше 1,5 кДж/кг·°С. Номинальный наружный диаметр: должен быть 40 мм. Номинальная толщина стенки: не менее 5,5 мм. Функциональные характеристики (потребительским свойствам): должны быть предназначены для применения в системах питьевого и хозяйственно - питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам трубы и фитингов.</p> <p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32415-2013, ГОСТ Р 53630-2015.</p>
845.	ЛС № 02-01-13, пункт № 21	Хомут стальной	<p>Требуется хомут металлический. Предназначен для фиксации труб в проектное положение. Толщина гальванопокрытия для защиты от коррозии: не менее 8 микрон. Разрушающая нагрузка: не менее 11 кН. Допустимая нагрузка: не менее 2,75 кН. Длина: 100-110 мм. Возможность зажима труб наружным диаметром 40 мм: требуется. В наличии должны быть резиновый профиль и приварная гайка с характеристиками в соответствии с ГОСТ 1759.0-87: Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 12. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм²: не более 115. Шаг резьбы гайки, мм: не менее 1,75. Для соединения частей хомута между собой в комплекте требуется болт с гайкой с характеристиками в соответствии с ГОСТ 1759.0-87: Номинальный диаметр резьбы болта, мм: не менее 8. Номинальная площадь поперечного сечения болта, мм²: не более 84,3. Шаг резьбы болта, мм: не менее 1,25. Номинальный диаметр резьбы гайки, мм: не менее 8. Номинальная площадь поперечного сечения оправки, мм²: не менее 36,6. Шаг резьбы гайки, мм: не менее 1,25. Класс точности не ниже В.</p>
846.	ЛС № 02-01-13, пункт № 22	Угольник	<p>Изделие должно иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Пузыри, трещины, раковины, посторонние включения должны отсутствовать. Окраска должна быть сплошной и равномерной. Максимальная температура рабочей среды не менее 90 градусов Цельсия. Номинальное давление не менее 25 бар. Материал корпуса – должен быть полипропилен PPR-100. Номинальный наружный диаметр: должен быть 40 мм. Угол: требуется 90°. Масса: менее 100 г.</p> <p>Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должен быть предназначен для полипропиленового трубопровода.</p> <p>Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32415-2013, ГОСТ Р 53630-2015.</p>
847.	ЛС № 02-01-13, пункт № 23	Угольник	<p>Изделие должно иметь гладкие наружную и внутреннюю поверхности. Пузыри, трещины, раковины, посторонние включения должны отсутствовать. Окраска должна быть сплошной и равномерной. Максимальная температура рабочей среды не менее 90 градусов Цельсия. Номинальное давление не менее 25 бар. Материал корпуса – должен быть полипропилен PPR-100. Номинальный наружный диаметр: должен быть 40 мм. Угол: требуется 45°.</p>

			Требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам): должен быть предназначен для полипропиленового трубопровода. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 32415-2013, ГОСТ Р 53630-2015.
848.	ЛС № 02-01-13, пункт № 35	Очес	1. Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 53486-2009 2. Требования к характеристикам: Очес мягкий, номер 4 или 6. Массовая доля инкрустов менее 2,5% Массовая доля костры и сорных примесей, %, не более: Нормальный допуск – не более 10 Предельный допуск – не более 15 Шишковатость, балл, не более Нормальный допуск – не более 3,9 Предельный допуск – не более 5,0
849.	ЛС № 02-01-13, пункт № 36	Манометр	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ Р 52931-2008. Технические характеристики: Диаметр корпуса: 100 мм. Масса: не более 1,0 кг. Предел измерений давления, МПа (кгс/см ²): 0-60 (0-600). Класс точности: 1,5. Степень защиты: не ниже IP53. Среда рабочая: жидкость, пар. Температура рабочей среды (наибольшая): +60 °С. Должен быть предназначен для измерения избыточного и вакуумметрического давления различных сред и управления внешними электрическими цепями от сигнализирующего устройства прямого действия.
850.	ЛС № 02-01-13, пункт № 37	Лента	Требуется лента из вспененного каучука самоклеющаяся. На одну сторону должен быть нанесен клейкий слой с защитной пленкой. Должна быть предназначена для проклейки швов изделий. Толщина: 3-4 мм. Ширина: 50-55 мм. Длина: 10-15 м.
851.	ЛС № 02-01-13, пункт № 37	Лист алюминиевый	Товар должен отвечать требованиям ГОСТ 21631-76. Требуется лист алюминиевый нагартованный. Толщина листа: не менее 0,5 мм. Ширина листа: 1400-1600 мм. Длина листа: 2-7 м. Точность изготовления листа по толщине: нормальная или повышенная. Точность изготовления листа по ширине: нормальная или повышенная. Теоретическая масса 1 м листа: не более 3,212 кг.
852.	ЛС № 02-01-13, пункт № 38	Трубки теплоизоляционные	Должны быть предназначены для тепло- и шумоизоляции внутренних инженерных систем. Коэффициент теплопроводности при температуре +25°С должен быть не более 0,04 Вт/(м• К). Допустимая температура окружающего воздуха, при которой должна быть возможна эксплуатация трубок без ограничения времени действия: от -80°С до +95°С. фактор сопротивления диффузии водяного пара μ: не менее 3500. разрушающее напряжение при растяжении: не менее 0,3 МПа. Группа горючести по ГОСТ 30244-94: должна быть не ниже Г2. Диаметр внутренний: 42 мм Толщина: 13-15 мм

Инструкция заполнения первой части заявки на участие в аукционе:

Участник аукциона указывает конкретные показатели товара, соответствующие значениям,

установленным в документации об электронном аукционе, и указание на товарный знак (при наличии).

1. Показатели должны быть указаны по каждому значению, с указанием каждой позиции, в соответствии с Приложением Технического задания «Требования к товарам, используемым при выполнении работ». Наименование товара и указание на пункт в смете являются неизменными.

2. Показатели должны указываться в настоящем времени в соответствии с правилами русского языка. Участник закупки указывает показатели без слов (и их производных) и символов, не позволяющих однозначно определить значение характеристик товаров: «или», «и/или», «либо», «на выбор заказчика», «требуется», «по усмотрению заказчика», «должен», «обязан», «требования», словосочетаний и знаков из п.2.1., или словосочетаний указанных в прошедшем или будущем времени, независимо от места их использования в заявке.

Предоставление показателей товара в первой части заявки на участие в аукционе, не позволяющее установить соответствие характеристик товара требованиям настоящей документации, не является указанием показателей товара.

2.1. В случае если Заказчиком установлены требования к значению показателя со словами (в любом склонении) «не менее», « \geq », «не ниже», «не ранее», «от» то Участнику необходимо указать конкретное значение данного показателя, которое должно быть больше или равно значению, установленного Заказчиком

в случае если Заказчиком установлен показатель со словами (в любом склонении) «не более», « \leq », «не выше», «не позднее», «до» то Участнику необходимо указать конкретное значение данного показателя, которое должно быть меньше или равно значению, установленного Заказчиком

в случае если Заказчиком установлен показатель со словом «менее», «<», «ниже», «уже» то Участнику необходимо указать конкретное значение данного показателя, которое должно быть меньше значения, установленного Заказчиком, исключая его

в случае если Заказчиком установлен показатель со словом «более», «>», «выше», «свыше» (и его сокращения по ГОСТ), «шире» то Участнику необходимо указать конкретное значение данного показателя, которое должно быть больше значения, установленного Заказчиком, исключая его.

Если установлены требования и к верхней и к нижней границе для значения показателя – то показатель должен удовлетворять обоим значениям.

Конкретные значения показателей всегда следует указывать для следующих стандартных показателей, установленных в соответствии с действующими нормативными документами, указание на которые содержится в требованиях к товарам: основные свойства затвердевшего раствора, классификация кирпича и камней керамических, формы и размеры труб стальных, моменты инерции и сопротивления, физико-механические показатели плит цементно-стружечных. Под конкретными показателями в документации понимаются показатели имеющие одно единственное значение, выраженное не в диапазоне.

2.2. Необходимо указывать диапазон для показателей, содержащих требования к диапазону температур, при описании погрешности, отклонения, диапазонов применения товара, напряжения питания и потребляемой мощности для электрооборудования. Необходимо указывать в диапазоне показатели, для которых в соответствующей нормативной документации допускается диапазонное значение: относительное удлинение, расплыв, осадку конуса бетона, раствора, ширина шва между плиткой, показатели удобоукладываемости, липкость, основные свойства растворных смесей строительных растворов, пределы прочности и среднюю плотность кирпича и камня керамических, электрические параметры кабелей, характеристики (свойства) деталей трубопроводов бесшовных приварных из углеродистой и низколегированной стали, рабочее напряжение кабелей, все показатели прочности, технические требования для проволоки из низкоуглеродистой стали холоднотянутой, механические свойства проката для строительных стальных конструкций, требованиям и нормам для эмалей и грунтовок установленным в соответствии с соответствующим ГОСТ. Под диапазонным понимается значение показателя, которое может иметь множество значений, удовлетворяющих требованиям заказчика. Диапазонное значение, установленное в документации для конкретного вида товара в соответствии с действующим ГОСТ не может быть уже или шире установленного в ГОСТ.

2.3. В случае если Заказчиком установлены требования к значению показателя в виде диапазона с указанием максимального и минимального значения, то Участнику аукциона необходимо так же указать значения верхней и нижней границ диапазона с использованием терминов и символов из п 2.4. Крайние значения указанные с помощью данных символов включены в диапазон, за исключением символов и терминов, перечисленных в пункте 2.1. как исключаящие крайние значения. Если значение установлено только для нижней или только для верхней границ диапазона – то участнику так же необходимо указать только максимальное либо минимальное значение диапазона с использованием

терминов и символов из п. 2.4.

2.4. При указании значений, которые предоставляются в диапазоне необходимо использовать термины или знаки «+», «-» и «+/-», «от ... до ...», «... - ...», «±», «минимум», «максимум», «минимальное значение ...», «максимальное значение ...», «свыше» (и его сокращения по ГОСТ).

В остальных случаях использование данных слов считается предоставлением неконкретного показателя, вне зависимости от места их использования в описании товара.

Если знак «/» применяется в названии показателя, а так же в требовании к значению показателя – необходимо указывать всё название и показатели, за исключением случая, в котором знак «/» находится в словосочетании «и/или», которое означает, что участник может указать один из показателей без союза «или», а так же оба, сопроводив их союзом «и».

2.5. Если в техническом задании значение показателя выражено без использования слов, указанных в пункте 2.1 или символов в п.2.4 инструкции, то данное значение является конкретным, и указывается в первой части заявки на участие в аукционе в соответствии с техническим заданием и ГОСТ. Знаки пунктуации, не перечисленные в данной инструкции используются точно в соответствии с правилами русского языка.

3.1. Заявка на участие в аукционе должна быть заполнена с использованием установленных настоящей документацией об аукционе и постановлением Правительства РФ от 31 октября 2009 года № 879 «Об утверждении Положения о единицах величин, допускаемых к применению в Российской Федерации» обозначений (сокращений, аббревиатур) величин и единиц величин, а так же с использованием правил ГОСТ 2.105-95 ЕСКД Общие требования к текстовым документам и ГОСТ 8.417-2002 Государственная система обеспечения единства измерений. В случае использования в требованиях нормативной документации утратившей силу на территории РФ участник вправе использовать нормативную документацию вступившую в силу взамен утратившего силу нормативного документа. Такое расширение возможностей участников связано с необходимостью допуска на аукцион товаров, прошедших сертификацию до вступления в силу новой нормативной документации.

Поставляемый товар должен соответствовать требованиям, установленным постановлением Правительства Российской Федерации от 01.12.2009 № 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии»

3.2. В соответствии с законом 44-ФЗ при установлении требований к конкретным показателем заказчиком использованы стандартные показатели. При установлении технических характеристик товара используются термины соответствующие действующим в РФ нормам, стандартам и правилам. В случае использования импортного товара участник имеет право указывать показатели в соответствующем иностранном стандарте на данный вид продукции, если их значения не противоречат установленным заказчиком а сам товар официально поставляется и разрешен для использования на территории РФ.

Потребительские свойства товаров, значения которых не нормируются ГОСТ, но при этом влияют на качество, расход, возможности использования товаров установлены заказчиком на основе мониторинга рынка товаров, использованных при определении начальной максимальной цены. При составлении описания объекта закупки использованы стандартные показатели, требования, условные обозначения и терминология, касающаяся технических и качественных характеристик объекта закупки, установленных в соответствии с техническими регламентами, стандартами предусмотренными законодательством Российской Федерации о техническом регулировании, а так же в соответствии с ГОСТ «Система показателей качества продукции» для всех видов товаров, используемых в закупке.

Данные требования обязательны для выполнения и приняты заказчиком с целью расширения доступа к участию в аукционе для товаров на которые отсутствуют или устарели ГОСТ.

4. Все характеристики объекта закупки, указанные в техническом задании настоящей документации, обязательны для предоставления в первой части заявки в соответствии с вышеуказанными требованиями (инструкцией по заполнению заявки). Если показатели перечислены через знаки препинания следом друг за другом – следует указывать все перечисленные показатели, если для ряда показателей, перечисленных через знаки препинания установлены варианты значений – то в заявке следует перечислять одно из них.

Указанные товары, в случае их использования в составе одной системы (работы, при которых совместно применяются товары, указаны в одном пункте сметной документации) должны обеспечивать совместимость использования предлагаемых товаров.

При предоставлении участнику выбора посредством перечисления возможных вариантов с

использованием слов «или» и подобных участник должен выбрать и указать один конкретный вариант. В диапазоне всегда указываются величины отклонений, погрешностей, допусков, диапазон должен быть не шире указанного в требованиях. В диапазоне указываются температуры применения, нанесения, монтажа, использования и температур эксплуатации товара, диапазон должен быть не уже указанного в требованиях. Конкретные значения всегда указываются для всех геометрических показателей товара, габаритных размеров (за исключением регулируемых), массы изделий, марок, точности, классов, без учета допусков для данных показателей.

В случае, если заказчиком указано требование по соответствию товара нормативному документу (пункту нормативного документа), ГОСТ (пункту ГОСТ), участник закупки должен указать показатели, соответствующие значениям, установленным указанным нормативным документом (пунктом нормативного документа), ГОСТ (пунктом ГОСТ) из числа удовлетворяющих требованиям заказчика.

5. Скопированное в первую часть заявки техническое задание или часть технического задания без выполнения правил настоящей инструкции не является указанием конкретных показателей товара.

6. При указании в сметной документации и требованиях товарных знаков участник имеет право указать любой эквивалентный товар, товарный знак следует читать со словом «или эквивалент».