

Требования к значениям показателей (характеристик) товаров, используемых при выполнении работ

№ п	Наименование товара	Идентификация товара	№ п/п	Наименование показателя (характеристики) товара	Единица измерения	Требования к значениям показателей (характеристик), товара
1	Олифа комбинированная	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Определение олифы	-	является пленкообразующим веществом, представляющим собой продукты переработки растительных масел с введением сиккативов для ускорения процесса высыхания
			2	Цвет по йодометрической шкале	мг I <sub>2</sub> /100 см <sup>3</sup>	должен быть не темнее 800
			3	Отстой	% (по объему)	не более 1
			4	Температура вспышки в закрытом тигле	°С	не ниже 32
			5	Кислотное число	мг КОН/г	не более 10
			6	Условная вязкость при температуре (20±0,5) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм	с	20-60
			7	Прозрачность после отстаивания в течение 24 ч при температуре (20±2) °С	-	полной
			8	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С	ч	не более 24
			9	Массовая доля нелетучих веществ	%	70±2
2	Шурупы с полукруглой головкой	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Диаметр резьбы «d»	мм	6
			2	Внутренний диаметр резьбы «d <sub>2</sub> »	мм	не более 4,2
			3	Шаг резьбы «Р»	мм	2,5
			4	Предельные отклонения по шагу резьбы	-	±0,2 «Р»
			5	Диаметр головки «D»	мм	12
			6	Высота головки «К»	мм	4,2
			7	Радиус сферы «R <sub>1</sub> »	мм	≈ 9,6
			8	Радиус сферы «R <sub>2</sub> »	мм	≈ 4,8
			9	Длина шурупа	мм	не более 90
3	Поковки	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Класс точности поковки	-	не ниже Т1
			2	Исходный индекс	-	не более 16
			3	Группа стали поковки	-	не более М3
			4	Степень сложности поковки	-	не более С4
			5	Масса поковки	кг	не более 1,8

4	Проволока горячекатаная в мотках	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Диаметр катанки из которой изготавливается проволока	мм	6,3-6,5
			2	Предельные отклонения по диаметру катанки	мм	не более +0,5 и не более -0,5
			3	Площадь поперечного сечения катанки	см <sup>2</sup>	0,312 или 0,332
			4	Масса 1 м длины катанки	кг	0,261 или 0,245
			5	Точность прокатки	-	обычная или повышенная или высокая
			6	Овальность катанки	-	не превышает 50% суммы предельных отклонений по диаметру
			7	На поверхности катанки нет раскатанных трещин, прокатных илен, закатов, усов и раскатанных загрязнений	-	соответствие
			8	Не допускаются отпечатки, рабизна, раскатанные пузыри и риски, отдельные мелкие илены, выводящие размеры катанки за предельные отклонения по диаметру	-	соответствие
			9	В катанке не допускаются остатки усадочной раковины	-	соответствие
5	Электрод	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Тип электрода	-	Э50А
			2	Назначение электрода	-	для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм <sup>2</sup> , когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости
			3	Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня	мм	4
			4	Номинальная длина электрода со стержнем из сварочной проволоки	мм	350 или 450
			5	Тип проволоки для стержня	-	низкоуглеродистая или легированная или высоколегированная
			6	Предельные отклонения длины электрода от номинальной длины	мм	±4
			7	Длина зачищенного от покрытия конца	мм	25
			8	Предельные отклонения длины зачищенного от покрытия конца от номинального значения	мм	±7,5
			9	Покрывтие электродов плотное, прочное, без вздутий, пор, наплывов, трещин и неровностей	-	соответствие

			10	Допустимость поверхностных трещин	-	на поверхности покрытия электродов допускаются поверхностные продольные трещины и местные сетчатые растрескивания, протяженность (максимальный размер) которых не превышает трехкратный номинальный диаметр электрода, если минимальное расстояние между ближайшими концами трещин или (и) краями участков местного сетчатого растрескивания более трехкратной длины более протяженной трещины или участка растрескивания
			11	Допустимость местных вмятин	-	на поверхности покрытия электродов допускаются местные вмятины глубиной не более 50% толщины покрытия в количестве не более четырех при суммарной протяженности до 25 мм на одном электроде
			12	Допустимость зазир	-	на поверхности покрытия допускаются местные задиры протяженностью не более 15 мм при глубине не более 25% номинальной толщины покрытия числом не более двух на одном электроде
			13	Разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода	мм	не превышает 0,29
6	Гвозди строительные с плоской головкой	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Диаметр стержня	мм	1,6
			2	Длина гвоздя	мм	50
			3	Теоретическая масса 1000 круглых гвоздей	кг	= 0,791
			4	Предельные отклонения на длину гвоздей	мм	± 1,6
			5	Отклонение от соосности головки относительно стержня	мм	не более 0,2
			6	Отклонения от круглости головок	мм	не более 0,4
			1	Тип электрода	-	Э42
			2	Назначение электрода	-	для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм <sup>2</sup> , когда к металлу сварных швов предъявляют повышенные требования по пластичности и ударной вязкости
			3	Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня	мм	5
			4	Номинальная длина электрода со стержнем из сварочной проволоки	мм	350 или 450
			5	Тип проволоки для стержня	-	низкоуглеродистая или легированная или высоколегированная
			6	Предельные отклонения длины электрода от номинальной длины	мм	±4
			7	Длина зачищенного от покрытия конца	мм	25

7	Электрод	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	8	Предельные отклонения длины зачищенного от покрытия конца от номинального значения	мм	±7,5
			9	Покрытие электродов плотное, прочное, без вздутий, пор, наплывов, трещин и неровностей	-	соответствие
			10	Допустимость поверхностных трещин	-	на поверхности покрытия электродов допускаются поверхностные продольные трещины и местные сетчатые растрескивания, протяженность (максимальный размер) которых не превышает трехкратный номинальный диаметр электрода, если минимальное расстояние между ближайшими концами трещин или (и) краями участков местного сетчатого растрескивания более трехкратной длины более протяженной трещины или участка растрескивания
			11	Допустимость местных вмятин	-	на поверхности покрытия электродов допускаются местные вмятины глубиной не более 50% толщины покрытия в количестве не более четырех при суммарной протяженности до 25 мм на одном электроде
			12	Допустимость задиры	-	на поверхности покрытия допускаются местные задиры протяженностью не более 15 мм при глубине не более 25% номинальной толщины покрытия числом не более двух на одном электроде
			13	Разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода	мм	не превышает 0,29
8	Канаты	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Вид сырья и отделки канатов	-	пеньковые пропитанные
			2	Вид конструкции	-	тросовой свивки
			3	Диаметр ориентировочный	мм	10-112
			4	Длина окружности ориентировочная	мм	30-350
			5	Группа канатов	-	А или Б или В или Г
			6	Номинальная линейная плотность каната	ктекс	88,4-11210,0
			7	Отклонение от номинальной линейной плотности каната	%	не более +8,0
			8	Число витков на 1 м каната	-	не менее 8
			9	Разрывная нагрузка каната в целом виде	даН	не менее 588,0
			10	Суммарная разрывная нагрузка каната по прядям	даН	не менее 852,6
			11	Суммарная разрывная нагрузка каната по каболоккам	даН	не менее 632,1
			12	Номинальная линейная плотность каболокки	ктекс	4,0 или 5,5
			13	Отклонение от номинальной линейной плотности каболок	%	±6,5 или ±8

			14	Ориентировочное число каболок в канате	шт	15-1407
			15	Число кручений на 1 м каболки	-	не более 60
			16	Тип каболок	-	крученные или некрученные
			17	Разрывная нагрузка каболки	даН	не менее 44,1
			18	Нормированная влажность канатов	%	13
			19	Фактическая влажность канатов	%	не более 16,0
			20	Канаты не имеют бурых пятен, запаха гнили, плесени, гари	-	соответствие
9	Электрод	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Тип электрода	-	Э42
			2	Назначение электрода	-	для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм <sup>2</sup>
			3	Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня	мм	4
			4	Номинальная длина электрода со стержнем из сварочной проволоки	мм	350 или 450
			5	Тип проволоки для стержня	-	низкоуглеродистая или легированная или высоколегированная
			6	Предельные отклонения длины электрода от номинальной длины	мм	±4
			7	Длина зачищенного от покрытия конца	мм	25
			8	Предельные отклонения длины зачищенного от покрытия конца от номинального значения	мм	±7,5
			9	Покрывание электродов плотное, прочное, без вздутий, пор, наплывов, трещин и неровностей	-	соответствие
			10	Допустимость поверхностных трещин	-	на поверхности покрытия электродов допускаются поверхностные продольные трещины и местные сетчатые растрескивания, протяженность (максимальный размер) которых не превышает трехкратный номинальный диаметр электрода, если минимальное расстояние между ближайшими концами трещин или (и) краями участков местного сетчатого растрескивания более трехкратной длины более протяженной трещины или участка растрескивания
			11	Допустимость местных вмятин	-	на поверхности покрытия электродов допускаются местные вмятины глубиной не более 50% толщины покрытия в количестве не более четырех при суммарной протяженности до 25 мм на одном электроде
			12	Допустимость задиры	-	на поверхности покрытия допускаются местные задиры протяженностью не более 15 мм при глубине не более 25% номинальной толщины покрытия числом не более двух на одном электроде
			13	Разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода	мм	не превышает 0,29

10	Электрод	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Тип электрода	-	Э42
			2	Назначение электрода	-	для сварки углеродистых и низколегированных конструкционных сталей с временным сопротивлением разрыву до 50 кгс/мм <sup>2</sup>
			3	Номинальный диаметр электрода, определяемый диаметром стержня	мм	6
			4	Номинальная длина электрода со стержнем из сварочной проволоки	мм	350 или 450
			5	Тип проволоки для стержня	-	низкоуглеродистая или легированная или высоколегированная
			6	Предельные отклонения длины электрода от номинальной длины	мм	±4
			7	Длина зачищенного от покрытия конца	мм	25
			8	Предельные отклонения длины зачищенного от покрытия конца от номинального значения	мм	±7,5
			9	Покрытие электродов плотное, прочное, без вздутий, пор, наплывов, трещин и неровностей	-	соответствие
			10	Допустимость поверхностных трещин	-	на поверхности покрытия электродов допускаются поверхностные продольные трещины и местные сетчатые растрескивания, протяженность (максимальный размер) которых не превышает трехкратный номинальный диаметр электрода, если минимальное расстояние между ближайшими концами трещин или (и) краями участков местного сетчатого растрескивания более трехкратной длины более протяженной трещины или участка растрескивания
			11	Допустимость местных вмятин	-	на поверхности покрытия электродов допускаются местные вмятины глубиной не более 50% толщины покрытия в количестве не более четырех при суммарной протяженности до 25 мм на одном электроде
			12	Допустимость задиры	-	на поверхности покрытия допускаются местные задиры протяженностью не более 15 мм при глубине не более 25% номинальной толщины покрытия числом не более двух на одном электроде
			13	Разность толщины покрытия в диаметрально противоположных участках электрода	мм	не превышает 0,39
11	Растворитель марки Р-4	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Назначение растворителя	-	для разбавления лакокрасочных материалов на основе поливинилхлоридных хлорированных смол ПСХ ЛС и ПСХ ЛН, сополимеров винилхлорида, эпоксидных смол и других пленкообразующих веществ (за исключением эмали ХВ-124 серой и защитной)
			2	Массовая доля воды в растворителе по Фишеру	%	не более 0,7
			3	Кислотное число	мг КОН/г	не выше 0,07
			4	Число коагуляции	%	не менее 24
			5	Температура вспышки в закрытом тигле	°С	не ниже -10

12	Доски обрезные хвойных пород III сорта	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Длина досок	м	не более 6,5 не менее 4
			2	Ширина	мм	свыше 50 не более 150
			3	Толщина	мм	25
			4	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по длине	мм	не более -25 и не более +50
			5	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по ширине	мм	не более +3,0 и не более -3,0
			6	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по толщине	мм	не более +1,0 и не более -1,0
			7	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов	мкм	1250
			8	Ширина пласти с непараллельными кромками в узком конце	мм	не менее 50
13	Доски обрезные хвойных пород III сорта	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Длина досок	м	не более 6,5 не менее 4
			2	Ширина	мм	свыше 64 не более 150
			3	Толщина	мм	32-40
			4	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по длине	мм	не более -25 и не более +50
			5	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по ширине	мм	не более +3,0 и не более -3,0
			6	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по толщине	мм	не более +2,0 и не более -2,0
			7	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов	мкм	1250
			8	Ширина пласти с непараллельными кромками в узком конце	мм	не менее 50
14	Доски обрезные хвойных пород III сорта	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Длина досок	м	не более 6,5 не менее 4
			2	Ширина	мм	свыше 88 не более 150
			3	Толщина	мм	не менее 44
			4	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по длине	мм	не более -25 и не более +50
			5	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по ширине	мм	не более +3,0 и не более -3,0
			6	Предельные отклонения от номинальных размеров пиломатериалов по толщине	мм	не более +3,0 и не более -3,0
			7	Параметр шероховатости поверхности пиломатериалов	мкм	1250
			8	Ширина пласти с непараллельными кромками в узком конце	мм	не менее 50
15	Ксилол нефтяной марки А	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Область применения	-	растворитель для лаков и красок
			2	Ксилол представляет собой прозрачную жидкость, не содержащую посторонних примесей и воды	-	не менее раствора 0,003 г $K_2Cr_2O_7$ в 1 дм <sup>3</sup> воды
			3	Плотность при 20 °С	г/см <sup>3</sup>	не более 0,868 не менее 0,862
			4	Массовая доля основного вещества (ароматических углеводородов $C_8H_{10}$ )	%	не менее 99,6
			5	Испаряется без остатка	-	соответствие
			6	Температура вспышки в закрытом тигле	°С	не ниже 23
			7	По степени воздействия на организм относится к третьему классу опасности	-	соответствие
			8	Температура самовоспламенения	°С	свыше 450

			9	Концентрационные пределы воспламенения паров кислоты в смеси с воздухом (по объему)	-	нижний – 1 %, верхний – 6 %
16	Прокат арматурный свариваемый периодического профиля А500С	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Предел текучести арматурного проката	Н/мм <sup>2</sup>	не менее 500
			2	Номинальный диаметр арматурного проката	мм	12
			3	Номинальная площадь поперечного сечения арматурного проката	мм <sup>2</sup>	113,1
			4	Номинальная масса 1 м длины арматурного проката	кг	0,888
			5	Номинальный диаметр периодического профиля арматурного проката	мм	11,3
			6	Предельные отклонения номинального диаметра периодического профиля арматурного проката	мм	не более +0,3 и не более -0,5
			7	Отклонения от номинальной площади поперечного сечения и массы 1 м длины профиля арматурного проката	%	не более +5 и не более -5
			8	Относительная площадь смятия поперечных ребер профиля арматурного проката	-	не менее 0,056
			9	Угол наклона поперечных ребер профиля арматурного проката	°	35-60
			10	Временное сопротивление арматурного проката	Н/мм <sup>2</sup>	не менее 600
			11	Относительное удлинение арматурного проката	%	не менее 14,0
			12	Отношение временного сопротивления арматурного проката к пределу текучести арматурного проката	-	не менее 1,08
17	Бетон тяжелый, класс В15 (М200)	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	По классу прочности на сжатие бетон	-	В15
			2	Марка по водонепроницаемости бетона	-	не менее W4
			3	Модуль крупности мелкого заполнителя	-	от 1,5
			4	Содержание пылевидных и глинистых частиц в мелком заполнителе	% по массе	не более 3
			5	Содержание зерен пластинчатой (лещадной) и игольчатой форм в крупном заполнителе	% массы	не должно превышать 35
18	Раствор готовый кладочный цементный	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Норма подвижности растворной смеси по погружению конуса	см	свыше 8 не более 14
			2	Водоудерживающая способность растворной смеси	%	не менее 90
			3	Расплаиваемость свежеприготовленной смеси	%	не более 10
			4	Содержание золы-уноса в растворной смеси	% массы цемента	не более 20



			5	Проектный возраст раствора	сут	28
			6	Марка прочности раствора на сжатие в проектном возрасте	-	не менее М50
			7	Марка по морозостойкости раствора	-	не ниже F50
			8	Средняя плотность затвердевших растворов в проектном возрасте	кг/м <sup>3</sup>	менее 1500
19	Кирпич	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Определение кирпича	-	представляет собой керамическое штучное изделие в форме прямоугольного параллелепипеда, предназначенное для устройства кладок на строительных растворах
			2	Тип изготовления кирпича	-	полнотелый или пустотелый
			3	Номинальная длина кирпича	мм	250
			4	Номинальная ширина кирпича	мм	120
			5	Номинальная толщина кирпича	мм	65
			6	Класс средней плотности	-	0,7-2,4
			7	Марка по прочности	-	М100
			8	Предельные отклонения от номинальных размеров по длине	мм	±4
			9	Расположение пустот	-	перпендикулярно постели или параллельно постели
			10	Группа по теплотехническим характеристикам	-	высокой эффективности или повышенной эффективности или эффективные или условно-эффективные или малоэффективные (обыкновенные)
			11	Марка по морозостойкости	-	не ниже F25
			12	Предельные отклонения от номинальных размеров по ширине	мм	±3
			13	Отклонение от перпендикулярности смежных граней	мм	не более 3
			14	Отклонение от плоскостности граней	мм	не более 3
			15	Толщина наружных стенок	мм	не менее 12
			16	Средняя плотность кирпича	кг/м <sup>3</sup>	не более 2400
			17	Допустимое отклонение единичного значения средней плотности (для одного образца из пяти)	кг/м <sup>3</sup>	не более +100
			18	Предел прочности при сжатии (Средний для пяти образцов)	МПа	не менее 10,0
			19	Предел прочности при сжатии (Наименьший для отдельного образца)	МПа	не менее 7,5
			20	Предел прочности при изгибе (Средний для пяти образцов)	МПа	не менее 1,6

			21	Предел прочности при изгибе (Наименьший для отдельного образца)	МПа	не менее 0,8
			22	Количество циклов попеременного замораживания и оттаивания, которые в насыщенном водой состоянии выдерживаются без каких-либо видимых признаков повреждений или разрушений - растрескивание, шелушение, выкрашивание, отколы (кроме отколов от известковых включений)	-	не менее 25
			23	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	Бк/кг	не более 370
20	Краска МА-015	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Определение краски	-	представляет собой пасту, состоящую из смеси сажи с наполнителем, затертых на комбинированной олифе с введением добавок или без них
			2	Массовая доля пленкообразующего вещества	%	не менее 24
			3	Массовая доля летучих веществ	%	не более 13
			4	Степень перетира	мкм	не более 50
			5	Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С	ч	не более 24
			6	Время высыхания до степени 3 при температуре (70±2) °С	ч	не более 4
			7	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа М-3	условные единицы	не менее 0,1
			8	Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник В)	условные единицы	не менее 0,05
			9	Эластичность пленки при изгибе	мм	не более 1
21	Лента изоляционная прорезиненная односторонняя	Перечень товаров необходимых при выполнении работ	1	Размеры ленты	-	Должна быть номинальная ширина ленты - 20 мм, толщина ленты не более 0,35 мм
			2	Предельные отклонения по ширине ленты	мм	не более +1,0 и не более -1,0
			3	Внешний вид ленты	-	равномерное (без пропусков) покрытие поверхности ткани резиновой смесью
			4	Линность (скорость расклеивания) до и после старения	мм/мин	не более 100
			5	Разрывная нагрузка ленты	кН/м	не менее 6

